



10 ha generalizado mucho en la industria de fabricación de
 envases de cartón, la fabricación de cajas integradas por
 una sola lámina, de la que, con los apropiados hendidos,
 cortes y a base de troquelado de las formas, se obtiene
 el cuerpo de la caja y la tapa. También es conocido el do-
 15 tar a estas cajas de unas asas que, bien postizas o pro-
 cedentes de la propia lámina, forman las asas de susten-
 tación de la caja para su transporte .

La caja-maletin que vamos a describir es de las
 del tipo de una sola lámina de cartón y dotada también de
 asas para su transporte, pero ofrece la particularidad de
 20 haber sido proyectada y realizada de tal modo que su ple-
 gado y montaje resulte fácil, a la vez que se obtenga una
 buena consistencia y en las asas un fácil transporte. To-
 das estas ventajas son bastantes para justificar el privi-
 legio de exclusividad que se solicita, el cual ha de ga-
 25 rantizar los derechos a su fabricación, explotación y ven-
 ta en España y colonias.

La principal particularidad de la caja objeto del
 presente Modelo de Utilidad radica en que las asas para
 su transporte se forman a base de disponer en el borde de
 30 uno de los lados mayores del cuerpo de la caja y en el
 borde de otro de los lados de la tapa, precisamente en -
 puntos opuestos y enfrentados, unas lengüetas o pestañas
 cuyos lados penetran en dichos bordes, de tal modo que
 puedan doblarse en ángulo recto y situarse perpendicula-
 35 res a los lados de donde proceden. De este modo, una vez
 la tapa se cierra y encaja dentro del cuerpo de la caja,
 las dos asas quedan una junto a otra, formando una sola



de gran resistencia por contribuir a ello los lados que se sobreponen.

40 Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos con la representación de un ejemplo de realización que habrá de interpretarse con gran amplitud de criterio.

45 En dichos dibujos, sus figuras representan como sigue:

 Fig. 1 - lámina de cartón desplegada, de la que se forma la caja, viendose en ella los cortes, configuración y hendidos o líneas de dobléz.

50 Fig. 2 - caja ya montada, abierta y sin completar el plegado de un lado, para que se aprecie la forma de doblar las partes.

 Fig. 3 - caja a medio cerrar.

55 Fig. 4 - caja-maletín cerrada, lista para su transporte.

 Las diversas partes más importantes de la caja-maletín representada como ejemplo en los mencionados dibujos se señala en ellos con las siguientes acotaciones: en la lámina de cartón troquelada de la que se forma la caja, y que se representa desplegada en la figura 1, señalamos con -1- la zona rectangular correspondiente al fondo de la caja, siendo -2- el fondo de la tapa, estando limitados estos espacios por unos hendidos de dobléz para que a partir de ellos se formen unas franjas en las cuales -3- y -4- corresponden a los lados menores del cuerpo de la caja, cuyos lados se prolongan con unas grandes pestañas -5- y -6-, separadas por las líneas de dobléz -7-,

60

65



70 cuyas pestañas -5-6- se abaten hacia el interior, como se
ve en la figura 2. En dicha franja alrededor de la super-
ficie -1-, se señalan con -8- y -9- los lados mayores del
cuerpo de la caja y con -10- la pestaña sobresaliente del
borde, con dos cortes -11- que penetran en dicho lado y
un orificio alargado -12-. Tanto en el lado -8- como en
75 el -9- existen unas prolongaciones -13-, con unas líneas
transversales de doblado que les permiten situarse en án-
gulo recto con respecto a su procedencia, para colocarse
hacia dentro del cuerpo de la caja, precisamente entre
las partes -5- y -3- y -6- y -4-, como se ve en la figura
2.

80 La tapa -2- tiene a ambos lados unas pestañas -14-
-15-, con sus respectivas líneas de dobléz -16- y en el
lado mayor otra pestaña -17-, que constituirá otro de los
laterales de la tapa. En dicho lado -17- vemos la pesta-
ña asa -18-, con su orificio alargado -19- y los cortes
85 -20-.

Como se ve en las figuras 3 y 4, al articularse
la tapa -2- sobre el cuerpo de la caja, las pestañas -10-
y -18- quedan enfrentadas, coincidiendo sus orificios, con
lo cual se forma un asa, que le dá a la caja el aspecto
90 de un maletín.

Como fácilmente se comprenderá, esta caja-maletín
puede fabricarse en variedad de tamaños, en diversas cali-
dades de cartón, y en formas varias, siempre que las va-
riantes y tipos fabricados no alteren lo esencialmente ca-
95 racterístico, expuesto en la siguiente



N O T A

70620

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

100

1º.- Caja-maletin de cartón que comprende una lámina de cartón troquelada con hendidos de doblez para formar un cuerpo de caja y una tapa articulada, que se caracteriza porque las asas de transporte compuestas por unas lenguetas perforadas, proceden de los bordes de los dos lados mayores de la tapa y cuerpo de la caja y tienen a ambos lados de cada lengüeta unos cortes que penetran en el borde del que proceden, disponiendo también de unos hendidos de doblez, que permiten situar a estas lenguetas en posición perpendicular a los dos mencionados lados de la tapa y caja, que en su montaje y cerrado se superponen, contribuyendo esta superposición y el mencionado doblez, a que las lenguetas queden enfrentadas y una junto a otra emergiendo del centro del lado, componiéndose con ambas una sólida asa. Y

105

110

115

2º.- "CAJA-MALETIN DE CARTON", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 118 líneas.

Valencia, 16 de Diciembre 1958
Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ



FIG. 1

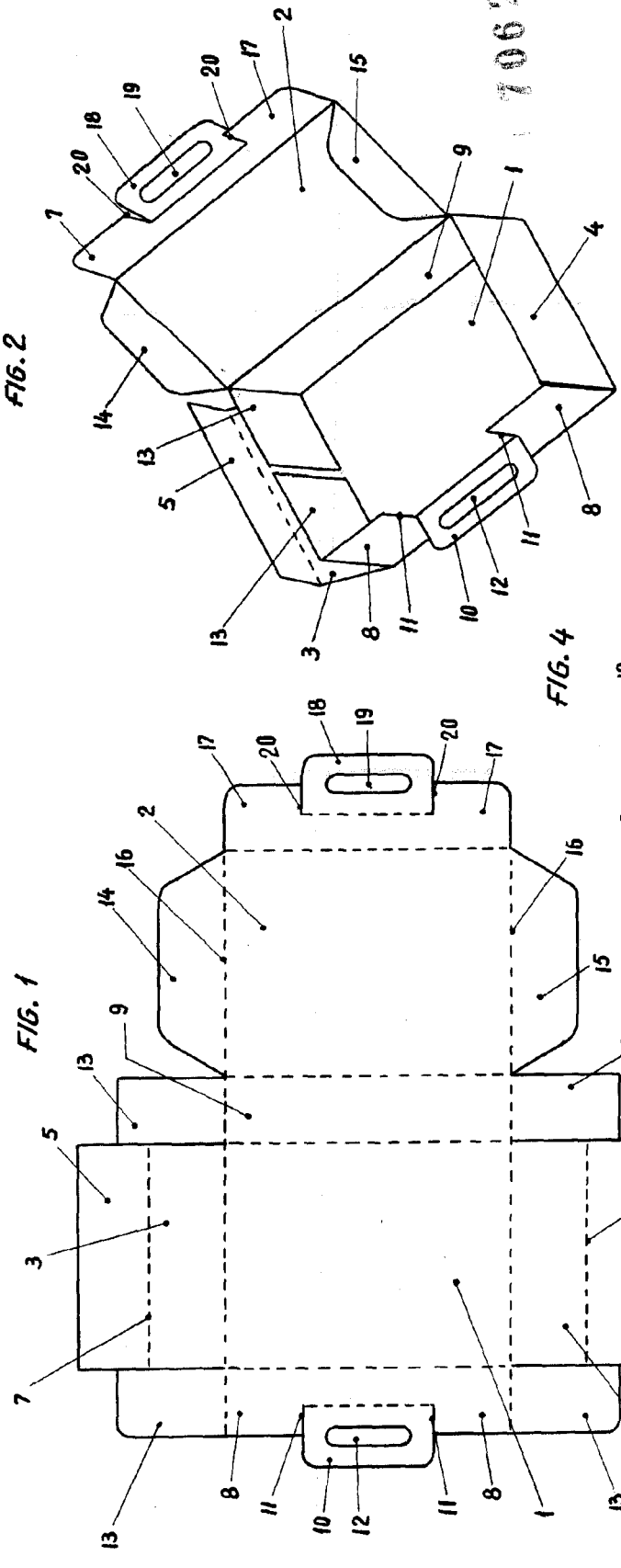


FIG. 2

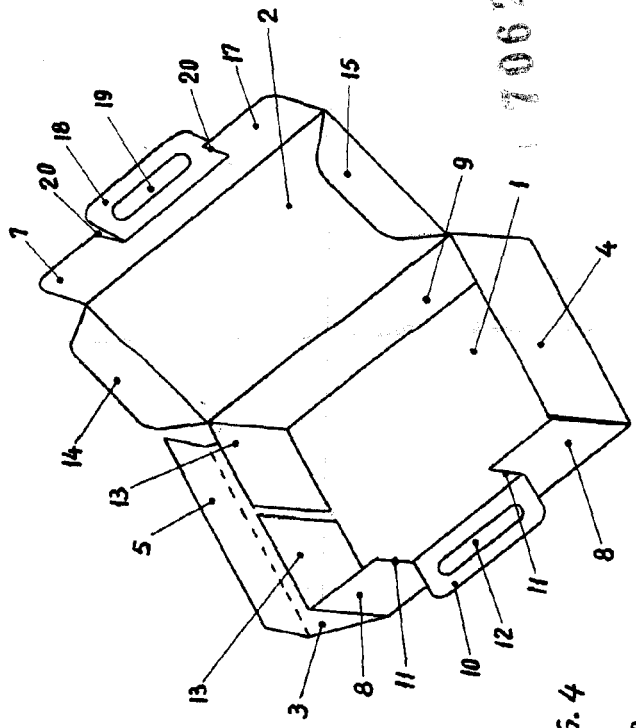


FIG. 3

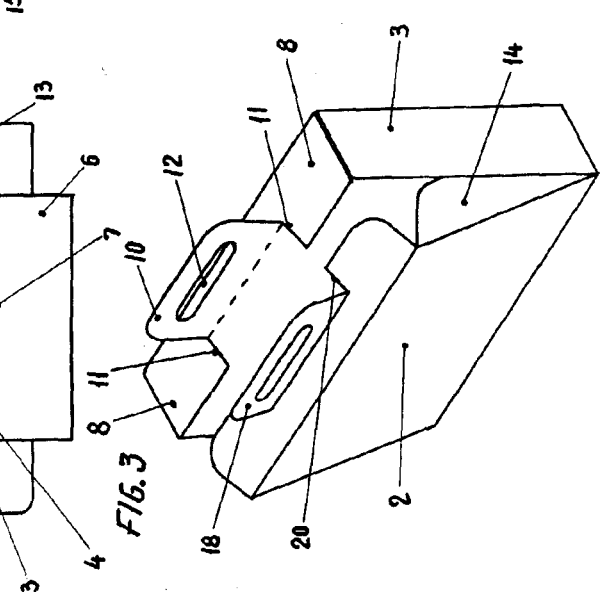
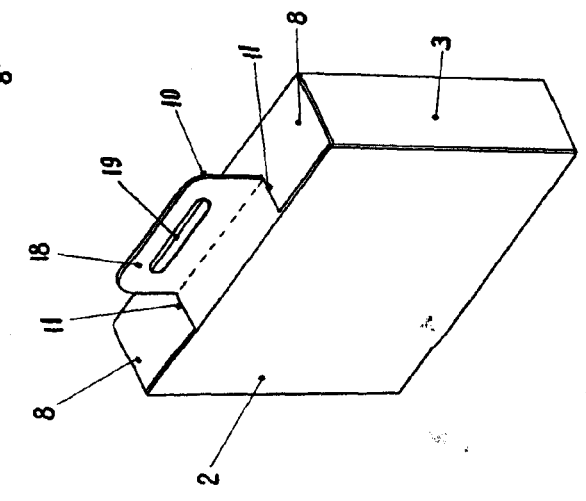


FIG. 4



70620

ESCALA VARIABLE

VALENCIA DICIEMBRE 1958
P.A.

