



C.G.

- 1 -

70600

## *Memoria Descriptiva*

*para*

un Modelo de Utilidad  
por veinte años en España

*a favor de*

D. Eugenio Navarro Oliva  
-de nacionalidad española-

*residente en*

VILLENA ( Alicante )  
Parque de los Caídos, 7

*por:*

• DISPOSITIVO ELÉCTRICO PARA PLANCHAR CALZADO •

---



2.-

23  
70600

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo eléctrico para planchar calzado, con el que se consigue eliminar las arrugas de la piel del mismo, con la ventaja sobre los ya existentes de proporcionar una economía del 40% en el consumo eléctrico, por ir la resistencia que proporciona el calentamiento en contacto directo con las superficies que efectúan el planchado.

10 La pieza destinada a realizar el planchado, es una pirámide triangular de caras ligeramente curvadas, establecida en hierro fundido y constituida por dos partes: la base, que es un triángulo equilátero de lados curvados y el cuerpo hueco, que aloja la resistencia de calentamiento.

15 Tal conjunto va unido a un mango de madera, a lo largo del eje del cual están dispuestos los conductores eléctricos de la corriente, cuyo mango presenta en un extremo una espiga roscada, en la que se sujetan una tapa, también de madera, que cubre las conexiones; y, en el otro extremo, va unido a un casquillo metálico y una pieza tubular o manguito, que prolonga el alojamiento de los conductores; yendo el conjunto sujeto mediante dos tuercas roscadas en los extremos de un tubo metálico dispuesto axialmente.

20 Tal disposición presenta como ventajas principales las siguientes:

25 - el montaje, con el tubo roscado en sus extremos y las tuercas atornilladas en ellos, sujetando el conjunto, impide que se afloje por mucho que se caliente la plancha.



3.-

70600

- la resistencia es de duración ilimitada, ya que su hilo va totalmente cubierto y sin contacto con el aire.

- el recambio es rapidísimo, ya que todos sus elementos son prefabricados.

5 - el planchado puede realizarse por una cualquiera de las tres caras de la cabeza de la plancha.

- por ser este elemento de hierro fundido, se evitan las manchas, que en las pieles de color blanco produce el latón o bronce, cuando desaparece el niquelado.

10 - el peso y calor que proporciona la plancha pueden establecerse exactamente, de modo que ni se produzcan quemaduras de las pieles, ni se enfríe el dispositivo al planchar, lo mismo pieles gruesas que finas.

15 - la unión entre la cabeza de la plancha y su empuñadura se realiza con intermedio de una pieza tubular o manguito con taladros que aseguran la refrigeración del puño.

20 Concretaremos las características del objeto que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden únicamente a un ejemplo de realización, ya que los detalles de presentación y organización se establecerán como se estime pertinente, sin afectar por ello a la esencialidad reivindicada, quedando todas las planchas para calzado que se fabriquen con cualquiera de esas modificaciones, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

25 La fig. 1 ilustra el conjunto del dispositivo que se reivindica; presentando, en su mitad izquierda, la vista longitudinal y, en la derecha su sección diámetro, que



4.-

70600

permite ver la organización interior del objeto.

La fig. 2 esquematiza la vista de frente de la plancha propiamente dicha.

5 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan, las partes y detalles del objeto representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

10 Está constituido por: la plancha 12 o elemento destinado a transmitir el calor; un mango de madera formado por las piezas 6 y 19, de las que esta presenta la espiga roscada 7 para unir ambos elementos entre sí; el casquillo metálico 10, que remata el mango por su parte superior, y en el que apoya la pieza tubular 18, con orificios de ventilación; cuyo conjunto va sujeto entre sí y acoplado mediante el tubo metálico interior 9, dispuesto según el eje del conjunto, y  
15 las tuercas 17 y 20 roscadas en sus extremos.

En el otro extremo de dicho tubo 9 va montada la pieza triangular 11, con lados ligeramente curvados, en la que mediante los tornillos 11' se sujeta la plancha propiamente dicha 12, que aloja la resistencia calefactora. Dichas piezas 11 y 12 son de hierro fundido niquelado, de las  
20 características pertinentes para el fin a que están destinadas.

En el interior de la plancha 12 van dispuestos: los amiantos aislantes 13, el casquillo de porcelana 14, de forma troncocónica, que aloja a la resistencia eléctrica  
25 16, arrollada en la pieza 15.

El tubo metálico 9 lleva alojadas piezas o



5.-

70600

5      tubos aislantes 8, provistos de dos orificios para el aislamiento y separación de las conexiones 5 de las resistencias; cuyas conexiones 2 se unen a los dos conductores del cable de entrada 1, con absoluto aislamiento 4 respecto al tubo metálico 9.

10      El asa metálica 3, tiene por objeto facilitar la constitución de un pequeño nudo, con el cable de entrada, para evitar con ello que se desconecte de la resistencia, al producirse algún tirón involuntario, al mismo tiempo que se evita así el que se produzcan torsiones en las conexiones, que den lugar a un cortocircuito.

-----



70600

N O T A.-  
=====

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Dispositivo eléctrico para planchar calzado, caracterizado porque está constituido por una pieza de hierro fundido, con forma de pirámide triangular de caras ligeramente curvadas, constituidas por dos partes: el cuerpo hueco que aloja la resistencia eléctrica de calentamiento, con sus aislamientos, y la base en forma de triángulo equilátero, de lados curvados, que cierra dicho cuerpo y se une a él por 10 tornillos, formando un conjunto unido a un mango de madera.

15 2.- Dispositivo eléctrico según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque el mango presenta en un extremo una espiga roscada, en la que se sujeta una tapa, también de madera, que cubre las conexiones; y en el otro extremo va unido a un casquillo metálico, en el que apoya un manguito con orificios de ventilación, cuyo conjunto se sujeta entre sí mediante un tubo metálico dispuesto axialmente, en cuyos extremos van roscadas tuercas de apriete.

20 3.- Dispositivo eléctrico según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque el tubo metálico aloja piezas aislantes, que dan paso a las conexiones con la resistencia eléctrica de calentamiento, cuyos conductores interiores se unen a los del cable de entrada de la corriente, con completo aislamiento respecto al tubo metálico, estando esas conexiones protegidas por un asa metálica, que 25



7.-

**70600**

facilita la constitución de un nudo, que evita las posibles desconexiones al ejercer tracción o torsión en dicho cable.

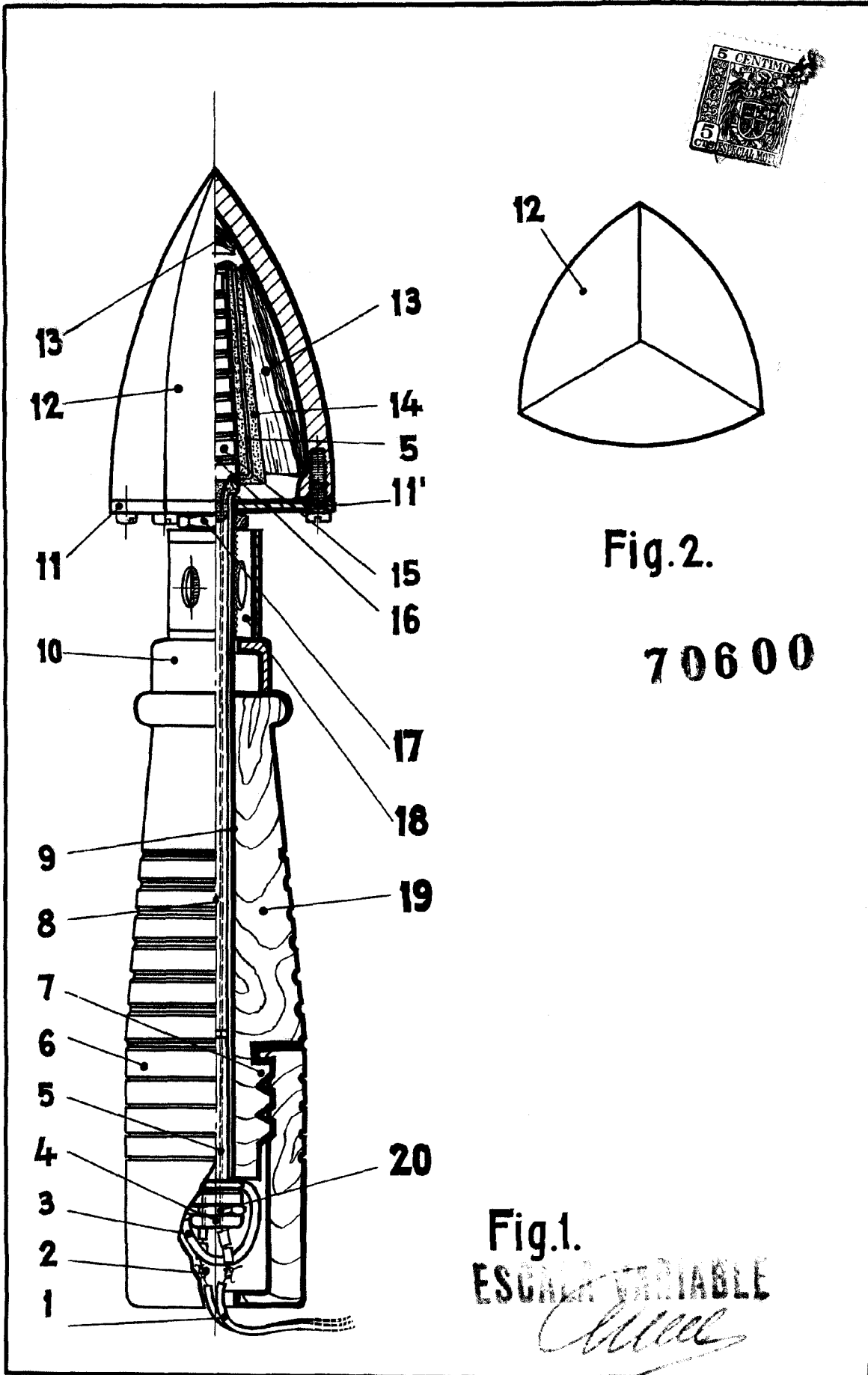
4.- Dispositivo eléctrico para planchar calzado.

5

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 23 de Diciembre de 1958.



17999