



10 su transporte a los almacenes de distribución o a lugares de consumo, representa una gran pérdida de espacio, ya que no permite colocar en cada caja más que una sola capa o grupo de botellas en un plano horizontal. En algunas industrias tal como la de vinos y licores, se logra situar estas botellas en dos capas: unas hacia arriba y
15 otras hacia abajo, pero es a costa de forrarlas con una funda de paja que proteja los puntos de contacto tangencial de unas botellas con otras. Este procedimiento encarece considerablemente el envasado y no puede ser soportado por industrias cuya unidad de envasado o frasco es
20 de coste reducido, como ocurre en las bebidas refrescantes, zumos de frutas y similares.

El nuevo frasco que vamos a describir resuelve satisfactoriamente las dificultades enunciadas, ya que gracias a su especial estructura y a las formas que se le
25 han dado, puede acondicionarse dentro de las cajas de transporte, no solo en dos capas, sino en varias más, con la particularidad de emplear al máximo el espacio útil dentro de la caja. Además de esto, las roturas quedan notablemente reducidas al tratarse de frascos que al situarse
30 unos junto a otros presentan zonas planas de contacto, que resisten mejor los choques entre si, habiéndose eliminado las formas que pudieran ofrecer puntos tangentes de choque, que son los causantes del mayor porcentaje de roturas. Otra ventaja de gran interés reside en la facilidad de limpieza que es mucho mayor que en los frascos de
35 formas curvas, siendo también interesante la rapidez con que pueden acondicionarse en las cajas, con el consiguiente ahorro de mano de obra.



40 Se trata pues de un objeto con el que se consigue el nuevo efecto industrial de mejorar las condiciones técnicas y económicas del envasado de líquidos en pequeños frascos, mereciendo por ello sus creadores el privilegio de exclusiva fabricación y explotación, que implica el presente Modelo de Utilidad.

45 Se caracteriza esencialmente este nuevo frasco porque su cuerpo adopta una forma totalmente prismática, con excepción de su parte superior en la que mueren las superficies planas de los cuatro lados y se convierten en curvas para formar una superficie troncocónica de la que
50 nace el cuello cilíndrico del envase. Siendo de planta rectangular, la base y los cuatro lados forman planos perpendiculares en ángulo recto, constituyendo un cuerpo prismático aplanado. De los lados mas estrechos, hay uno que es totalmente vertical y va desde la base hasta la superficie curva superior de donde nace el cuello, mientras
55 que el lado opuesto, tiene vertical solo una pequeña zona a partir de la base, cuya zona vertical tendrá la misma altura vertical que la del cuello. A partir de esta pequeña zona vertical del lado indicado, el lado se inclina y forma un plano oblicuo en relación al plano de la base, componiendo estos dos planos un ángulo de incidencia de 45% grados.

60 Mediante la estructura indicada, es posible situar un frasco en posición normal, apoyado por su base y el otro invertido, con su boca hacia abajo, de tal modo que al colocarlos con sus lados inclinados en contacto, se
65 constituye un cuerpo prismático de planta y lados rectangulares, que forman unidades de colocación dentro de una



caja, llenando al máximo el espacio de ella.

70

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos descritas, se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa un caso de realización de uno de estos frascos, el cual debe interpretarse ampliamente y sin ningún sentido restrictivo.

75

En los mencionados dibujos, la figura 1 representa una vista lateral en alzado de la colocación de dos frascos; la figura 2 es una vista frontal del citado conjunto, siendo la figura 3 una vista en planta del par de frascos. En cuanto a la figura 4 representa una perspectiva de un frasco suelto.

80

Las partes del nuevo frasco representado en los dibujos se designan con las siguientes acotaciones:

1 - base rectangular.

85

2 - lado estrecho mayor, dispuesto verticalmente desde la base hasta la iniciación del cuello.

3 - lado estrecho menor, dispuesto verticalmente solo en una pequeña zona.

4 - lado estrecho inclinado, que, partiendo del lado vertical -3-, llega hasta

90

5 - que es una zona de superficies curvas, que forman un cuerpo troncocónico.

6 - que es el cuello, cuya altura es igual a la del pequeño lado vertical -3-, puesto que al colocarse dos frascos uno junto a otro, dicho lado y el cuello quedan enfrentados, según se ve en las figuras 1 y 2.

95

7 - lados mayores paralelos entre sí.

Como puede deducirse, al situar los frascos uno



100

sobre otro como aparece en las mencionadas figuras 1 y 2, componen un cuerpo de lados rectangulares, que permiten situar otros pares de frascos a los lados y en la parte superior. Como todas las zonas de contacto son planas, o sea, tanto las de las bases -1-, si se superponen, como las -7- al situarse a los lados y las -4- en cada par, es evidente que resistiran mejor los golpes y reduciran las roturas.

105

Finalmente solo nos resta consignar que, aun cuando este frasco ha sido proyectado especialmente para el envasado de bebidas refrescantes y de zumos de frutas, puede aplicarse a cualquier otra clase de líquidos, pudiendo variar sus tamaños, proporciones y clase de materia y color de que se fabriquen.

110

N O T A

115

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

1º.- Nuevo frasco, caracterizado porque uno de sus lados estrechos está compuesto por una zona vertical, que tiene la misma altura que el cuello.

120

2º.- Nuevo frasco, caracterizado por constar de un lado estrecho que forma un plano inclinado con una incidencia de 45º respecto al plano horizontal de la base, cuyo lado oblicuo es continuación del pequeño lado vertical de la reivindicación 1ª, de tal modo que al colocar un par de frascos, uno invertido respecto al otro y en contacto por sus lados inclinados, se constituye un cuerpo prismático exagonal de lados y bases rectangulares que

125

1601

- 6 - 70460



permiten superponer pares de frascos unos sobre otros y colocarlos unos junto a otros, aprovechando integramente el espacio de los envases, con disminución de roturas. Y

130

3ª.- "NUEVO FRASCO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 133 líneas.

Valencia, 28 de Noviembre de 1958
Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ

FIG. 1

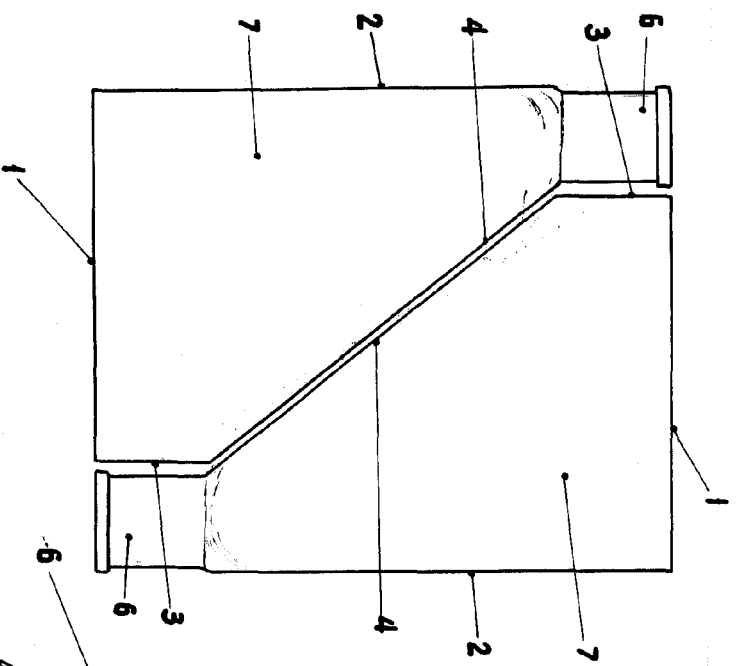


FIG. 2

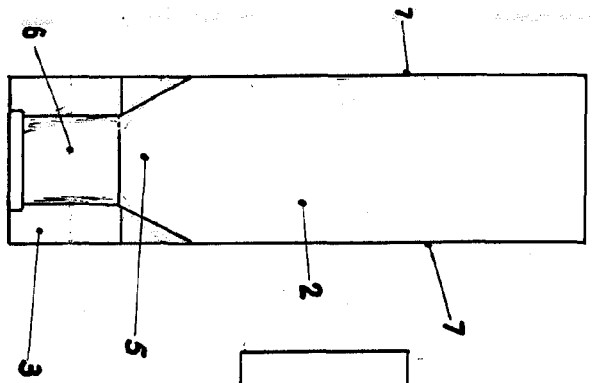


FIG. 4

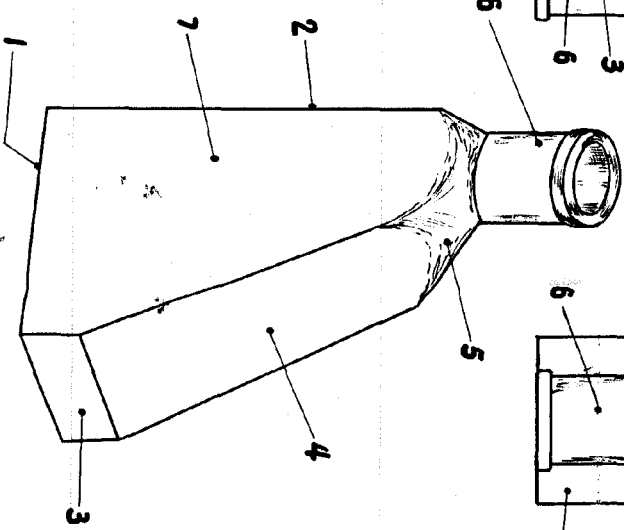
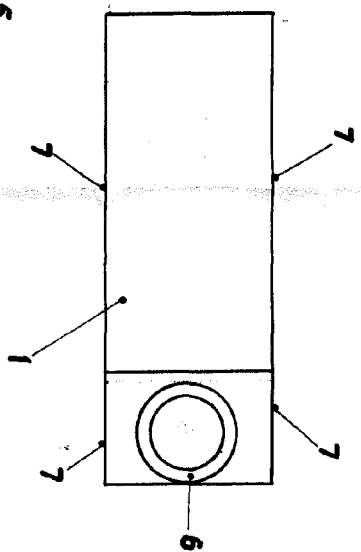


FIG. 3 70460



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, NOVIEMBRE 1958.

P.A. JOSE L. GONZALEZ

