



70390

70390

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de

un MODELO de UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de
REQUENA E HIJOS, S.A., Entidad española, residente en
ALICANTE - Carretera de Villafranqueza, s/n., por

"MOLDE PARA LA FABRICACION DE CALZADO"

—ooOoo—

70390



5.- El objeto a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con ventajas y características que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

El objeto por el que se solicita la presente patente de Modelo de Utilidad, se refiere a un molde para la fabricación de calzado.

10.- En Los dibujos que se acompañan se ha representado el molde en cuestión, en el cual las diferentes figuras representan lo siguiente:

La fig. 1ª permite ver la parte de la horma que queda unida al molde, al igual que la vista en planta de la fig. 2ª.

15.- La fig. 3ª es un corte transversal con la horma partida, y la fig. 4ª una vista superior.

Se reivindica la novedad que implica en la construcción y uso de los moldes de metal para la fabricación por moleado de calzado de goma y plástico, el correspondiente al dibujo que se adjunta, y que consiste en lo siguiente.

20.- Normalmente estos moldes constan de tres piezas: Una superior o tapadera que corresponde a la parte de la suela; otra inferior que es la de la cara del calzado; y una parte interior que es la horma de dicho calzado.

25.- Pues bien, el molde en que se reivindica la novedad, consiste en que la horma está dividida en dos partes, de las cuales una queda unida a la parte inferior del molde con lo cual solamente tiene desplazamiento la otra parte a diferencia del procedimiento habitual en el que toda la horma juega y se mueve, produciendo esta novedad la posibilidad de permitir obtener modelos de una sola pieza que requieren

30.- normalmente su fabricación separada y su unión por procedimientos há-

70390



biles o mecánicos en configuraciones especiales de calzado que hasta ahora no podían fabricarse así.

5.- Hecha la descripción precedente hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos anteriores, y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: el Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10.- 1.- Molde para la fabricación de calzado, caracterizado porque consiste en que la horma está dividida en dos partes de las cuales una queda unida a la parte inferior del molde, con lo cual solamente tiene desplazamiento la otra parte a diferencia del procedimiento habitual, en el que toda la horma juega y se mueve, produciendo esta 14.- novedad la posibilidad de permitir obtener modelos de una sola pieza que requieren normalmente su fabricación separada y su unión por procedimientos hábiles o mecánicos en configuraciones especiales de calzado que hasta ahora no podían fabricarse así.

20.- 2.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita: "MOLDE PARA LA FABRICACION DE CALZADO".

25.- Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de tres páginas mecanografiadas por una sola cara y dibujos adjuntos.

Madrid, 13 diciembre de 1958

ALFONSO UNGRIA

MADRID, 13 DE DICIEMBRE DE 1958
ALFONSO URRUTIA

ESCALA VARIABLE

Fig. 4^a

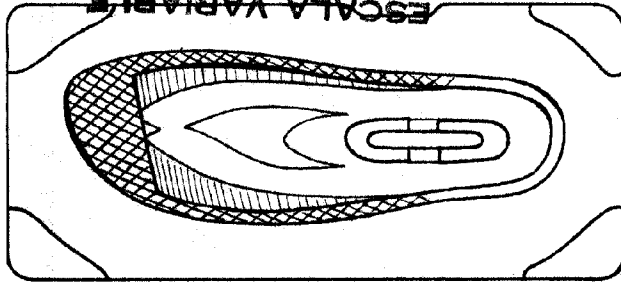


Fig. 3^a

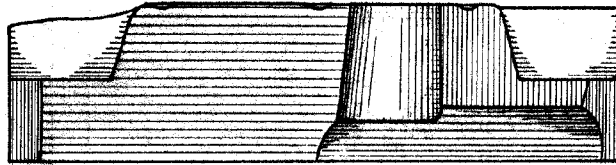
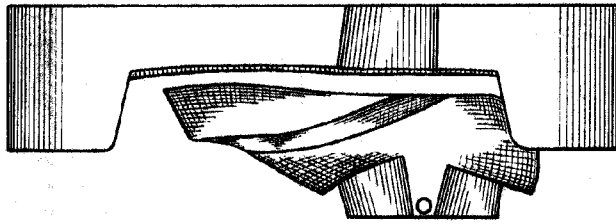


Fig. 2^a

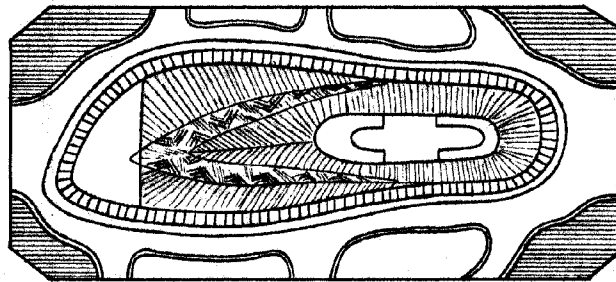
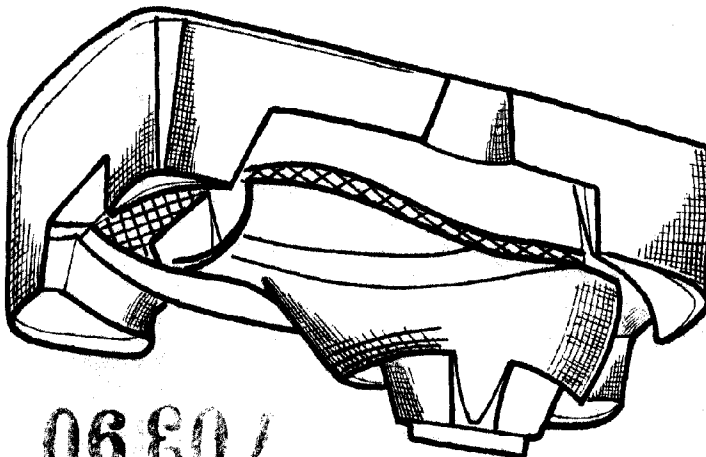


Fig. 1^a



70390

