



10 se y que por corte tienen una puntera y un talón independientes, unidos solamente por unas cintas que sirven para la sujeción de la alpargata al pie, del cual dejan al descubierto la parte central. Todas las mejoras que se han efectuado en este tipo de alpargatas han tratado de reforzar los elementos de mayor desgaste, tal como la suela, que en muchos casos viene fabricándose con cubiertas usadas de automóviles, cuyo excelente caucho y las capas de algodón intermedias, constituyen una suela de gran duración. También ha merecido la atención de los fabricantes, la puntera de la alpargata, la cual se ha fabricado incluso de piel, con una doble capa de lona y con otros elementos que aumentan su resistencia. Sin embargo, en estas alpargatas reforzadas se ha prestado poca atención al talón, de tal modo que este se deforma y se rompe fácilmente.

25 Los perfeccionamientos a que se refiere el invento tratan precisamente de resolver la mencionada deficiencia y al efecto se ha ideado un nuevo tipo de talón de especial constitución que presenta considerables ventajas sobre los actualmente conocidos. Entre dichas ventajas se encuentra la mas importante de conseguir mayor duración y resistencia a la tracción de las cintas que atraviesan el talón. Otra propiedad no menos importante reside en la mejora estética, ya que el nuevo talón adoptado mantiene su forma y resulta de mas fácil colocación en el pie. Se consigue pues el nuevo efecto de mejorar las condiciones técnicas de esta clase de calzado, de modo que su creador se hace merecedor al privilegio de exclusiva fabricación y venta que implica el presente Modelo.



40

Los perfeccionamientos a que nos estamos refiriendo consisten esencialmente en constituir el talón de la alpargata mediante lona, componiendolo así de dos capas que se arman interiormente con un cartón o cartulina que mantiene la forma, con una capa de pastas, piel o serraje interno o cualquier otra materia que le de cuerpo y forma o aumente la resistencia. Con objeto de aumentar la resistencia de los bordes a las dos lonas superpuestas se les hace un dobladillo hacia adentro en su borde superior y por estos dobladillos es por donde se cosen. En cuanto al borde inferior, el de una lona se solapa y dobla sobre el borde de la otra, cosiendose también, comprendiendo entre ambas la capa de pastas, cartón u otra clase de armado.

45

50

55

Para que las características generales que dejamos descritas se comprendan más facilmente, se acompaña una lámina de dibujos con la representación de un ejemplo de realización, el cual deberá interpretarse ampliamente y sin limitación alguna.

60

En el ejemplo de los dibujos se representa una alpargata valenciana fabricada a base de suela de cubiertas de automóviles, pero esto no excluye el que estos perfeccionamientos puedan aplicarse a alpargatas valencianas con otra clase de suela.

65

En la figura 1 de dichos dibujos se representa una vista lateral en alzado de la alpargata; la figura 2 es una vista frontal por el talón; la figura 3 es una sección vertical por A-B de la figura 2, y la figura 4 es una vista del talón, con las dos capas separadas en pers



70151

pectiva.

70 Los diversos elementos que componen el ejemplo de
 alpargatas de los dibujos, se señalan en ellos con las si-
 guientes acotaciones: -1- es la suela de caucho proceden-
 te de cubiertas de automóviles usadas; -2- es una capa
 de cartón, cubierta por una plantilla -3- de serraje, es-
 tando unidas ambas a la suela, a fin de comprender entre
 75 ambas partes al corte, por medio de cosido Blake, a uno
 o dos hilos. Con -4- se señala la puntera constituida por
 dos tejidos de lona, siendo -5- las cintas de unión al ta-
 lón -6-. Este talón está compuesto por dos telas de lona
 -7- y -8-, cuyos bordes superiores tienen los doblados
 80 -9- y -10-, abatidos hacia adentro, quedando unidas ambas
 lonas por el pespunte -11-. Por la parte inferior, la lo-
 na exterior -7- es algo mayor, teniendo su borde -12- do-
 blado y sobrepuesto al borde de la otra lona -8-, estando
 unidas también por aquí, por el pespunte -13-. Entre am-
 85 bas lonas -7- y -8- hay interpuesto el cartón o masa de
 pasta -14- que le da cuerpo y mantiene la forma del talón.

Finalmente conviene consignar que pueden variar
 las formas, tamaños, y cualquier otro detalle secundario
 que no sea bastante para alterar fundamentalmente lo esen-
 90 cial del invento que se detalla en la siguiente

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención sobre los
 que deben recaer las reivindicaciones de este Modelo de
 Utilidad, son:

95 1ª.- Alpargata valenciana perfeccionada, caracte-
 rizada porque su talón está constituido por dos lonas su-



100

superpuestas, con sus bordes superiores doblados y abatidos hacia el interior, estando cosidas ambas lonas precisamente por estos dobladillos, mientras que por la parte inferior, la lona externa tiene una mayor anchura de tal modo que puede doblarse y asolaparse sobre el borde de la otra lona, por cuyo dobléz se unen ambas mediante cosido, disponiéndose entre ambas capas un elemento de armado que le dá cuerpo al talón y mantiene su forma. Y

105

2ª.- "ALPARGATA VALENCIANA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

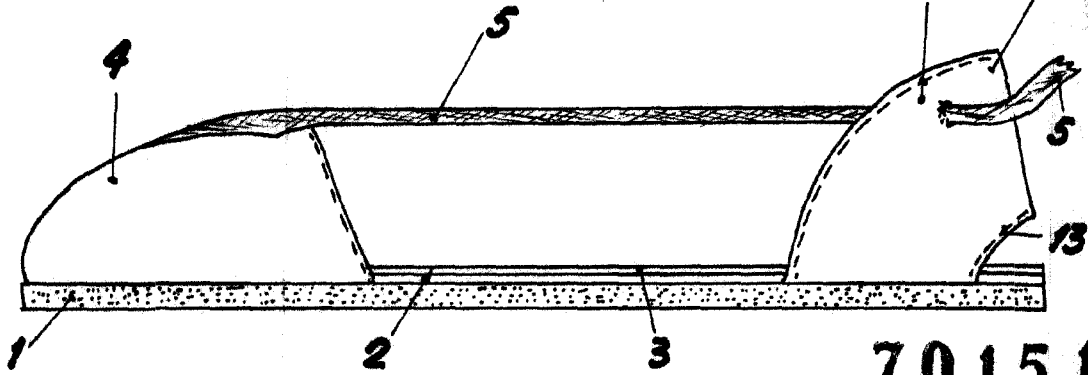
Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 109 líneas.

Valencia, 27 de Noviembre 1,958

Per autorización del interesado.-



Fig. 1



70151

Fig. 2

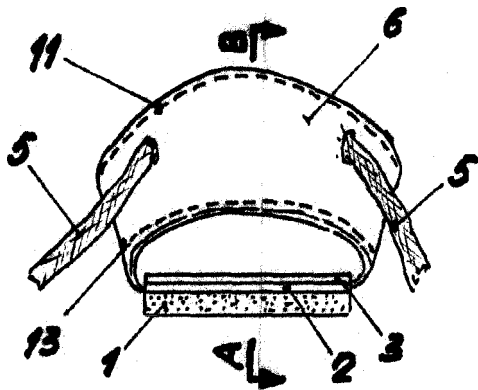


Fig. 3

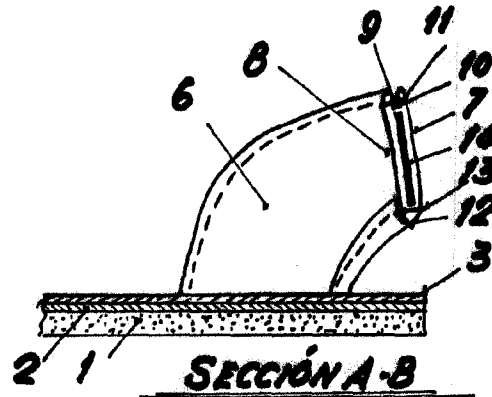
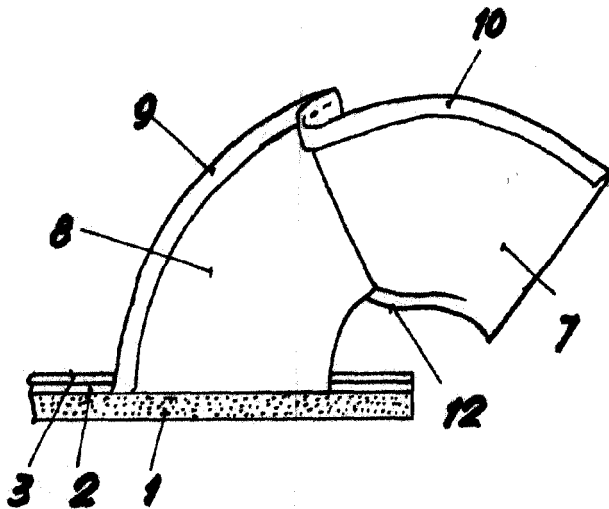


Fig. 4



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 25 NOV. 1958
P.A.