

69935

69935



M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por VEINTE años

en España, a favor de la razón social CELL-BOX -  
ESPAÑOLA, S.A., entidad española, establecida en -  
Madrid, c/ López de Hoyos, 174, cuyo modelo se refie  
re a:

"UN ENVASE MEJORADO".

.....

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

El modelo se relaciona en general con la fabri  
cación de envases y más en particular, se refiere a  
un nuevo tipo de envase mejorado que ha sido especí  
ficamente concebido para contener productos en esta  
5.- do pulverulento o finamente divididos.

Una de las características del envase que se  
preconiza es debida a estar constituido por un cuer-



po, de sección tubular, integrado por la superposición de una pluralidad de láminas de papel o de otro material adecuado, cuyo conjunto se encuentra recubierto, bien sea interior o exteriormente o bien por ambos lados con una fina lámina de aluminio, papel metalizado o similar.

5.-

Otro detalle del modelo prevé que, tanto el fondo del envase así como la parte superior que constituye la boca, se encuentran organizadas mediante unas láminas metálicas cortadas y configuradas por troquelado, que se adaptan en los extremos del cuerpo tubular antes comentado.

10.-

Otra característica más del propio modelo prevé que la pieza laminar metálica dispuesta en la parte correspondiente a la boca del envase, presenta una pluralidad de calados o perforaciones, en número variable y convenientemente distribuidas, por las que se efectúa la extracción del producto contenido en el envase.

15.-

15.-

Otra característica más del modelo, prevé que la lámina perforada que cubre la boca del envase, se encuentre tapada mediante un disco de cartón o de otro material cuyo disco es retenido por una pestaña periférica producida en el borde interno de ésta pieza metálica, contando además dicho disco de cierre, con un aditamento que facilita su extracción.

20.-

25.-

Una idea más completa del modelo que aquí se describe la proporciona la descripción siguiente al comentar las láminas de dibujos adjuntos, en los cuales:

• 69935



La figura 1ª corresponde a una vista en elevación con sección en un plano vertical y corte convencional de un envase organizado de acuerdo con las normas que el modelo recomienda.

5.- La figura 2ª muestra la pieza discoidal metálica perforada que cubre la boca de dicho cuerpo tubular.

10.- La figura 3ª presenta el disco que se superpone a la pieza metálica provista de orificios evitando que se derramen o salgan los productos contenidos en el envase.

15.- Al comentar éstos dibujos se hace la aclaración de que mediante el nº -1- se señala el cuerpo del envase que, conforme puede apreciarse, está constituido por las láminas -2-, -3- y -4-, convenientemente superpuesta por enrollado o enrolladas con la interposición de pegamento cuyo conjunto es sometido a un prensado entre rodillos o disposición similar.

20.- El número -5- señala una envolvente formada por una fina lámina de aluminio, cuya envolvente, también puede disponerse por el interior o bien por ambas caras sobre dicho cuerpo tubular.

25.- El número -6- señala una pieza metálica cortada y configurada para adaptarse en uno de los extremos del cuerpo -1- constituyendo el fondo del envase. Sobre dicha pieza -6- se ha producido una doble desviación entre las alas -7- y -8- un alojamiento en el que es retenido el borde -9- del cuer

69935



po -1- con lo que el envase queda organizado en su parte inferior.

- 5.- El número -10- señala una pieza metálica discoidal adaptada en el borde superior -13- del cuerpo tubular -1-. Dicha pieza discoidal, tiene producidos una pluralidad de orificios -17- destinados a permitir la salida del producto contenido en el envase. La pieza discoidal -10-, tiene producida en su borde una doble desviación perfiérica creando las alas -11- y -12- entre las que queda retenido el borde -13- del envase. En el ala -11- de dicha pieza -10- se ha producido una nervadura periférica, que se proyecta hacia el interior, que sirve para retener la tapa de cartón o de otro material -14- está provista del apén
- 10.- dice -16- formado por ejemplo por una solapa solidaria del mismo material o bien una cinta, un corchón u otra disposición análoga.
- 15.-

- 20.- Se comprende fácilmente que el modelo de envase propuesto, es de construcción sencilla y puede llevarse a la práctica sin grandes complicaciones lo que permite su producción en gran escala.

- 25.- Se hace constar a los efectos oportunos, que el modelo aquí descrito no se limita exactamente a los detalles de ésta memoria, por cuanto que al ser llevado a la práctica será susceptible de introducir en él aquellas modificaciones que resulten aconsejables, siempre y cuando que con ello no se desvirtue la esencialidad del objeto descrito.

69935



N O T A

Se declaran como de propiedad y novedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes

5.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1a.- Un envase mejorado, que se caracteriza por estar constituido mediante un cuerpo tubular formado por diversas láminas enrolladas y superpuestas, con la interposición de una fina película de pegamento,
- 10.- envolviendo a éste conjunto una lámina metálica, cuyo envase se caracteriza además porque uno de los extremos del cuerpo tubular formado, tiene adaptado una pieza metálica discoidal que constituye el fondo, estando prevista dicha pieza de cierre de un borde doblemente desviado para formar un canal anular entre
- 15.- cuyas alas, está fijado el extremo del cuerpo tubular.
- 2a.- Un envase mejorado, caracterizado porque la boca o extremo superior del envase se encuentra
- 20.- cerrada mediante una pieza metálica discoidal, con borde doblemente desviado entre cuyas alas se forma un alojamiento anular que aloja fijamente el borde superior del cuerpo tubular formado, caracterizándose además dicha pieza discoidal metálica por tener
- 25.- producidas en sus superficies una pluralidad de orificios para la salida del producto contenido en el envase.
- 3a.- Un envase mejorado, caracterizado porque



- la pieza metálica con perforaciones a que se refiere la nota precedente, se encuentra cubierta por una lámina que se encaja en el alojamiento central que dicha pieza metálica posee, quedando retenida, hasta el momento de su empleo, por una nervadura producida en el borde interior de dicha pieza metálica de cierre, caracterizándose además la lámina que cubre ésta pieza metálica de cierre, por contar con un apéndice solidario o adicionado que facilita su extracción dejando en libertad los orificios de dicha lámina para permitir la salida del producto contenido en el envase.
- 5.-
- 10.-

4ª.-"UN ENVASE MEJORADO".

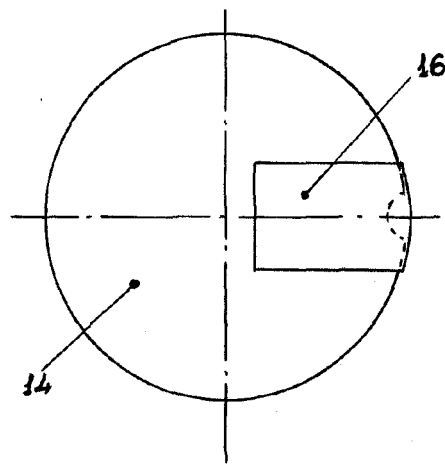
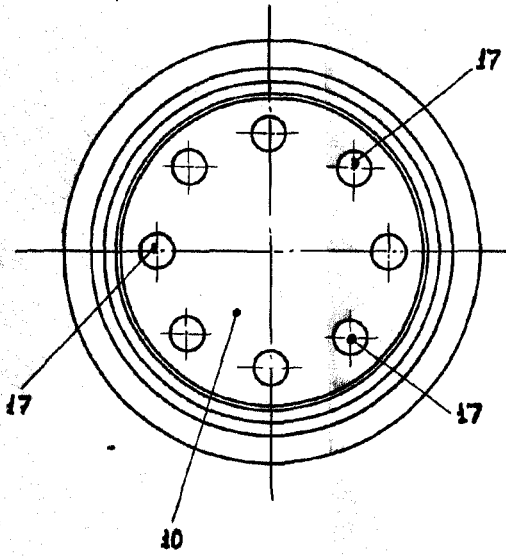
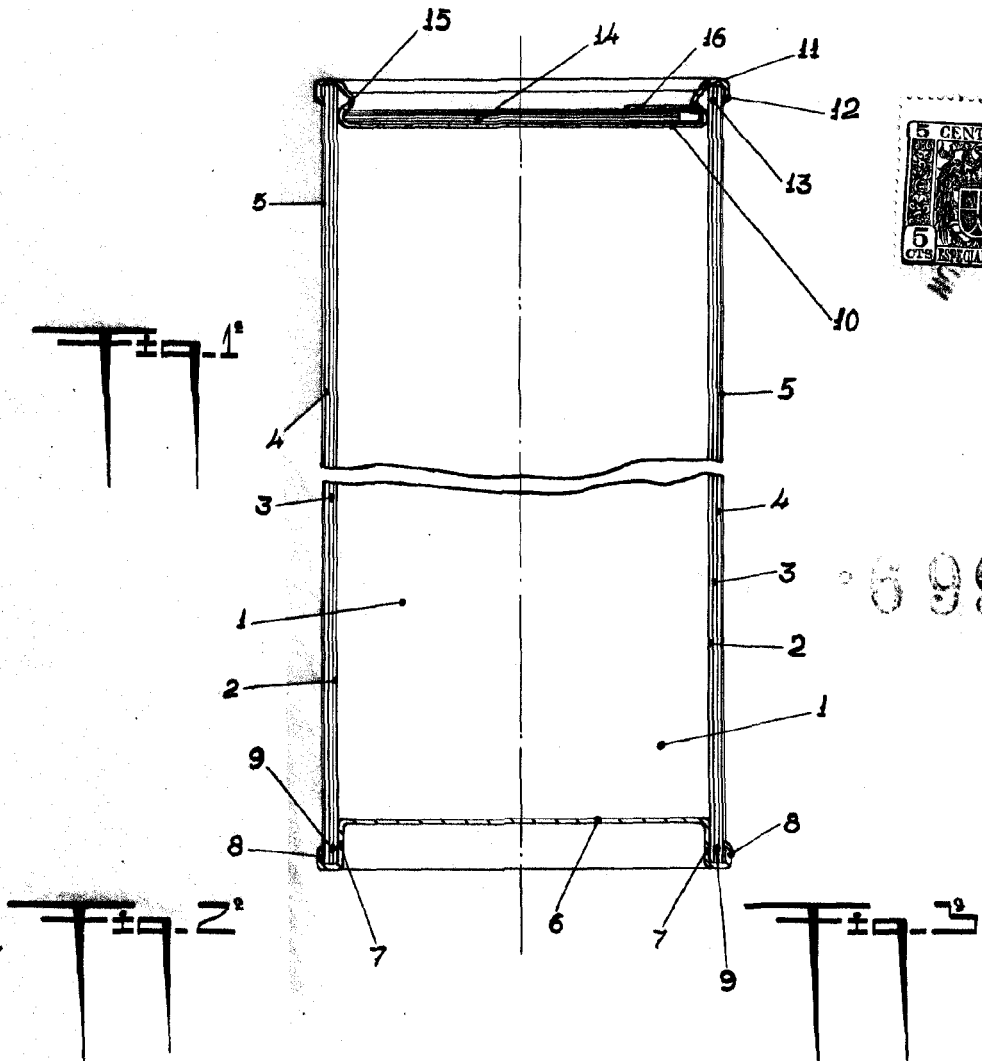
Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustran.

Madrid, 22 de Noviembre de 1.958

E. GONZALEZ VACAS  
P. P.



69935



MADRID 22 NOVIEMBRE 1958.-

P.A. E. GONZALEZ-VACAS.-

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE