

69929

22 NOV. 1958



69929

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de la razón social CELLBOX ESPA
NOLA, S. A., entidad española, establecida en Ma-
drid, c/ López de Hoyos, núm 174, cuyo modelo se
refiere a;

"UN ENVASE PERFECCIONADO"

-.-.-.-.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo conforme su enunciado indica, está
destinado a proporcionar un nuevo tipo de envase
que ha sido perfeccionado en sus características
de diseño, organización y montaje con miras a que
pueda realizar la misión para la que específicamen
te ha sido concebido con una seguridad y una efica

• 69929



cia máximas.

5.- Dicho envase está constituido por un cuerpo de sección cilindrico-tubular u otra adecuada, que se forma mediante una pluralidad de finas láminas superpuestas por enrollamiento que se unen entre sí por pegamento formando un cuerpo tubular abierto por sus extremos, cuyo fondo o base se forma por adición de una placa metálica

10.- Este cuerpo cilindrico tubular se encuentra interior y/o exteriormente protegido mediante una fina lámina metálica ó de papel metálico que otorgue al conjunto una buena resistencia mecánica protegiendolo además contra la humedad y otros agentes externos.

15.- El extremo de éste cuerpo tubular que corresponde a la base, se encuentra abierto y en él es recibida y retenida una pieza metálica discoidal cortada y configurada a troquel que presenta en su borde una doble desviación periférica formando entre sus

20.- brazos un alojamiento anular en el que se introduce el extremo del cuerpo tubular, para después rebordear dicho borde reteniendo la pieza metálica en el extremo del tubo.

25.- El extremo opuesto del envase correspondiente a la boca se encuentra fijada una pieza en forma de casquete esférico o similar, desde cuyo punto de mayor pronunciación se proyecta un cuello obturado por un tabiquillo provisto de una plurali-



dad de pequeños orificios para permitir la evacuación del producto.

- 5.- El borde inferior de éste casquete es de sección recta y en la línea de enlace con la curvatura del casquete existe una pestaña periférica que se proyecta axialmente formándose entre la parte inferior de dicha pestaña y el borde inferior del casquete un alojamiento angular en el que se adapta y fija mediante pegamento el borde superior del envase.
- 10.- Una idea más completa del modelo que aquí se describe la proporciona la descripción siguiente al comentar la lámina de dibujos que se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representa un envase seccionado por un plano vertical señalándose mediante el número -1- el cuerpo del envase que conforme antes queda comentado está formado por la superposición y enrollamiento de las capas -2-, -3- y -4-, siendo -5- la envolvente de fina lámina metálica o metalizada. El número -6- indica el casquete que cierra el extremo superior del cuerpo -1- desde cuyo casquete se proyecta en sentido de elevación el cuello -7- obturado por el tabiquillo -8- que tiene producidos unos orificios para permitir la salida del producto contenido en el envase. Este cuello -7- se cubre y cierra con el tapon -17-.
- 15.-
- 20.-
- 25.-

El número -9- señala la pestaña periférica que

69929



se proyecta axialmente en la proximidad del borde inferior -10- del casquete -6- formando con este borde una portea angular en la que ajusta el extremo superior -12- del cuerpo tubular -1- que forma el envase. El número -13- indica la pieza metálica discoidal que cierra el fondo de dicho envase, cuya pieza presenta en su borde doblemente desviado formando un canal angular entre cuyas alas -14- y -15- es fijado y retenido el extremo -16- del cuerpo tubular -1-.

Se comprende fácilmente que el actual modelo proporciona un nuevo tipo de envase perfeccionado que es de construcción sencilla, que puede ser llevado a la práctica fácilmente lo que asegura la posibilidad de fabricarlo en gran escala para obtener una manufactura relativamente económica.

Una vez que se ha descrito convenientemente la naturaleza del actual modelo como asimismo la forma de llevarlo a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable se hace constar a los efectos oportunos que el modelo no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición por cuanto que, durante su realización práctica, podrán introducirse modificaciones de detalle siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.



N O T A

se declaran como de propiedad y novedad para to
do el territorio español el contenido de las siguien
tes:

5.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Un envase perfeccionado, que está consti-
tuido por un cuerpo de sección cilindrico-tubular
formado por varias laminas superpuestas por enrolla-
miento con la interposición de una fina película de
pegamento, cuyo cuerpo tubular tiene obturado uno
de sus extremos, formando el fondo mediante una pla-
ca metálica discoidal que posee su borde doblemente
desviado formando un alojamiento anular entre sus
dos alas desviadas en cuyo alojamiento esta fijado
uno de los extremos del cuerpo tubular.

10.-

15.-

2ª.- Un envase perfeccionado, caracterizado
porque el extremo que forma la boca se organiza me-
diante un casquete desde cuyo punto de mayor pro-
nunciación se proyecta verticalmente un cuello tu-
bular, superiormente obturado mediante un tabiqui-
llo con una pluralidad de perforaciones, caracteri-
zandose además dicho casquete porque en la próxi-
midad de su borde inferior cuenta con una pestaña
periférica que se proyecta en sentido axial y por
debajo de ésta existe un sector descendente del pro-
pio casquete formandose entre dicho sector y el
ala periférica desviada una portea o asiento sobre

20.-

25.-

69929



el que se fija con la interposicion de una fina pellicula de material adhesivo, el borde superior del cuerpo tubular que forma el envase.

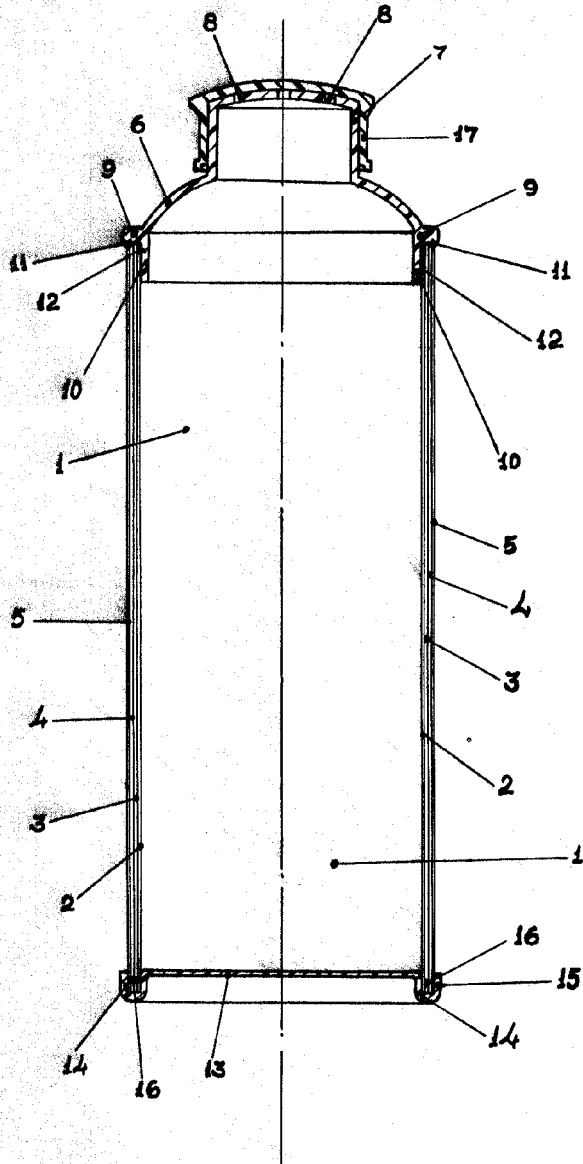
3ª.- "UN ENVASE PERFECCIONADO"

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustran.

Madrid, 22 de Noviembre de 1.958

E. GONZALEZ VACAS
P.P.

69929



MADRID 22 NOVIEMBRE 1958.

P.A. E. GONZALEZ - YACAS.

ESCALA VARIABLE.