

13 NOV.



• 69881

Dn. Francisco Echevarría Esteban y Dn. Esteban Palomés -
Balada, ambos de nacionalidad española, domiciliados en Barce-
lona, calle Malats, 80 bis y Baliarda, 53, solicitan registrar
un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias,
que se refiere a: "MOIDES PERFECCIONADOS, PARA LA FABRICACION
MECANICA DE MACETAS" .-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad
lo constituye un juego de molde y contramolde, para la fabrica-
ción mecánica de macetas, que han sido perfeccionados, al obje-
to de mejorar la producción, tanto en calidad como cantidad.-

5 Dicho perfeccionamiento consiste, principalmente, en que
las paredes de las tres piezas que integran el molde empleado
para el torneado de la maceta, presentan unos planos rebajados,
a fin de que puedan expulsarse, a través de los mismos, el ba-
rro, el agua y el aire excedentes, durante el proceso de fa-
bricación.-
10

Otra mejora estriba en la disposición de unas agujas, que
rayan el borde superior de la maceta, a fin de que no se for-
men grumos, abultamientos y rebabas.-

15 El conjunto del molde consta, esencialmente, de cuatro
partes; la hembra, el plato, donde se coloca la pasta, el macho
o núcleo y las agujas corta-rebabas.-

La parte hembra del molde es como una vasija, en cuyas
paredes interiores se han practicado unos planos rebajados e
inclinados.- El fondo de dicha parte del molde lo constituye

•69881

18 NOV.



20

un disco, dispuesto sobre un eje, que en realidad es independiente de la pieza hembra y sobre el que se coloca la pasta que se desee trabajar.-

25

La superficie del plato presenta también unos rebajados del mismo tipo que los de la pared lateral de la hembra. Esta pared lateral, presenta, en su parte superior, unos orificios para la salida del material, que se acumulará en los planos rebajados.-

30

Alrededor de la pared externa de la pieza hembra y a una altura conveniente, se dispone una pletina, que hace las veces de llanta para transmitir, a esta parte del molde, el movimiento ascendente y descendente que se precisa y que recibe de la máquina, o motor empleado en la fabricación de vasijas.-

35

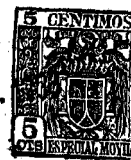
El núcleo del molde es un tronco de cono invertido, que gira accionado por un eje, que a su vez es puesto en movimiento por la citada máquina. El macho presenta, en su parte superior, un disco de diámetro algo mayor que la base del tronco de cono, sobre el que van dispuestas las dos agujas corta rebabas.- El borde del citado disco presenta dos taladros, sobre los que se acoplan, mediante tornillos, unas aletas metálicas, también taladradas, que presentan un paso de rosca sobre el que se atornilla una pieza en forma de dedal, en cuyo interior quedan alojados un resorte helicoidal y la aguja corta rebabas, que sale a la superficie a través de los mencionados taladros.-

40

45

El macho del molde, en su movimiento giratorio, penetra en la parte hembra, hasta que el tetón, que presenta la base menor del tronco de cono, penetra en una cavidad, que se ha previsto en el disco del fondo, a fin de dar lugar a la formación del orificio que todas las macetas suelen tener en su base.- A medida que el núcleo va girando dentro de la hembra, la pasta que ha de formar la maceta, va subiendo, hasta configurar las pare-

50



des de la misma.-

55 Al llegar a la altura deseada, el borde la maceta entra en contacto con las agujas dispuestas sobre el disco del núcleo, - que van rozando y rayando dicho borde, a fin de que no presente grumos, rebabas ni abultamientos.-

60 En el tronco de cono del macho y la pared de la parte hembra, ha de quedar un espacio anular, igual al espesor que se desee dar a la pared lateral de la maceta. El barro y agua excedentes, así como el sire, que ha ido comprimiendo el núcleo al penetrar en la vasija hembra, se van acumulando en los planos rebajados, practicados en la pieza hembra, en el disco soporte inferior, y en la pared troncocónica del núcleo, siendo expulsados a través de los orificios, que para ello se ha practicado en la pared lateral de la pieza hembra.-

65 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado en forma esquemática el conjunto del molde a que nos estamos refiriendo.-

Dichos dibujos muestran:

70 Fig.1. Vista en perspectiva del molde, en la posición apropiada para extraer una maceta, ya terminada.-

Fig.2. Sección vertical de la aguja corta rebabas, tal como va montada en la pieza núcleo.-

Refiriéndonos a dichos dibujos pasamos a concretar las características de este nuevo molde para fabricar macetas.-

75 El fondo de la vasija que forma la parte hembra -1- del molde, lo constituye un disco independiente -2- dispuesto en el extremo de un eje -3--

80 La pieza hembra -1- lleva acoplada, en su cara externa, una pletina -4-, que sirve para imprimir a dicha pieza el movimiento ascendente y descendente que precise.-

La cara interna de la pieza -1- y el disco -2- que le sirve



de fondo, presentan unos planos inclinados rebajados -5- -5'-, de igual clase a los rebajados -5"-, del núcleo -6--

85 La pieza hembra -1- presenta, asimismo, unos orificios -7- -7'-, para la expulsión del material y aire excedentes.- El núcleo -6- presenta en su parte inferior, un tetón -8-, que encaja en la cavidad -9- que se ha previsto en el plato -2-. El macho -6- gira accionado por un eje superior -10-, movido por la máquina empleada en la fabricación de las macetas (no representada en los dibujos).-

90 Sobre unos taladros -14-, que se han practicado, en posición diametralmente opuesta con el disco -11- que cubre la base mayor del cuerpo troncocónico -6-, se acopla una pieza -12-, - también taladrada, la cual se sujeta mediante unos tornillos -13-. Dicha pieza -12- lleva, en su cara interna, un paso de rosca -15-, sobre el que se atornilla una pieza -16-, en forma de dedal, que recubre el muelle helicoidal -17- y la aguja -18-, que sale al exterior a través del taladro -14-.

100 Los detalles de construcción y montaje, a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son en ningún caso limitativos, en cuanto a la forma, clase de material, disposición y arreglo de las partes perfeccionadas, y podrán variar, según convenga a las exigencias de cada caso, - manteniendo, no obstante, su idea funcional invariable.-

105 El Modelo de Utilidad por: "MOLDES PERFECCIONADOS, PARA LA FABRICACION MECANICA DE MACETASE, cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita registrar por un periodo de - 20 años, recaerá sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

110 REIVINDICACIONES

1ª.- "MOLDES PERFECCIONADOS, PARA LA FABRICACION MECANICA DE MACETAS" caracterizados por el hecho de que la cara interior de la pared lateral de la parte hembra, así como la pared del núcleo -



115

truncocónico y el disco, sobre el que se coloca la pasta, presentan unos planos inclinados rebajados, que conducen el barro, aire, agua excedentes, a unos orificios, que se han practicado en la parte superior de la citada pared lateral de la pieza hembra y a través de los cuales son expulsados al exterior.-

120

2.ª.- "MOIDES PERFECCIONADOS, PARA LA FABRICACION MECANICA DE MACETAS" caracterizados por el hecho de que en la tapa circular del núcleo, se disponen unas agujas, que la atraviesan perpendicularmente, cuya cabeza, junto con un muelle helicoidal que las empuja, están alojados dentro de una pieza en forma de dedal, sirviendo dichas agujas para rayar el borde superior de la maceta, a fin de evitar que se formen en él, grumos, rebabas o abultamientos.-

125

3.ª.- "MOIDES PERFECCIONADOS, PARA LA FABRICACION MECANICA DE MACETAS". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 13 de Noviembre de 1958.-

P.A. de Dn. Francisco Echevarría Esteban y
Dn. Esteban Pelomés Balada.-

JUAN B. RENTERIA RICAURA



13 NOV

69881

Fig. 1

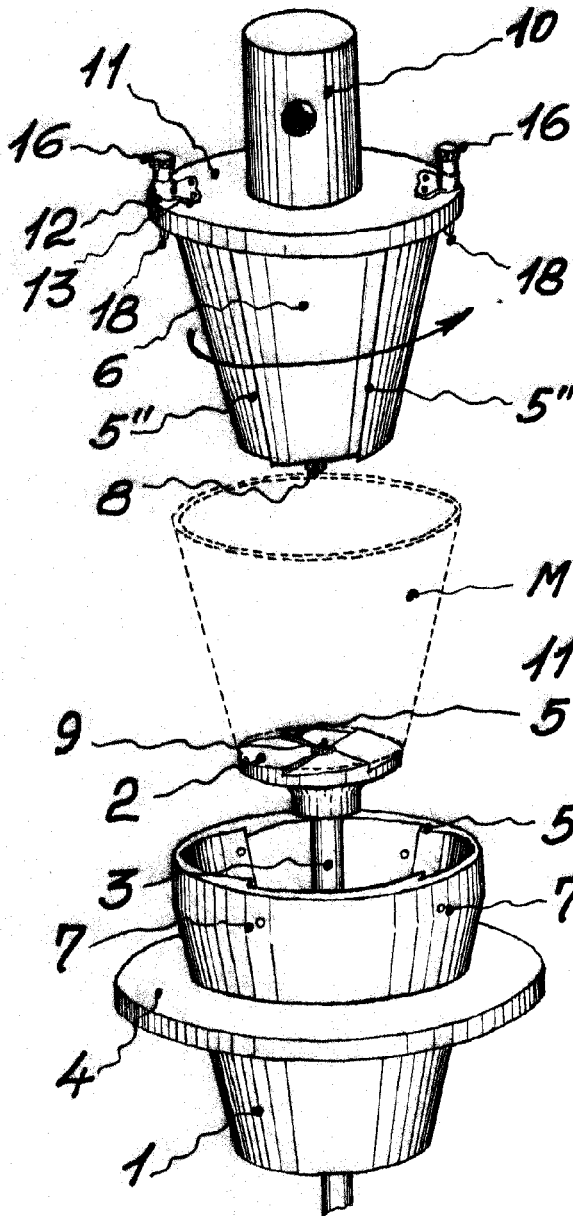
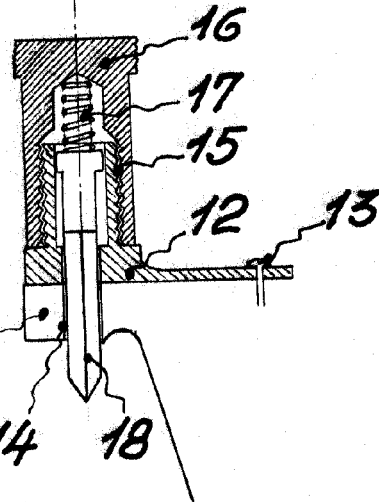


Fig. 2



Barcelona, 13 Noviembre 1958

P. A. *[Signature]*
Juan B. Penyer Pidaña

Escala variable