

12 NOV. 1957



• 69834

Dn. Albert Studer, de nacionalidad suiza, domiciliado en Finsterwal, (Lucerna, Suiza) solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "PIPA PERFECCIONADA".-

Bajo prioridad de la Patente Suiza nº 52626, de fecha - 12.11.1957.-

-----

En las pipas hasta ahora conocidas, el tubo de la espiga, unido a la boquilla, y que se introduce en el tubo de la cazoleta de la pipa, está fabricado, en la mayoría de los casos, de metal.- El tubo de la espiga alcanza, con su final interior, la zona donde arde el tabaco, por lo cual se calienta relativamente.- La gran conductividad del metal hace inevitable el recalentamiento de dicho tubo en toda su longitud y en sus proximidades.

El hecho de estar caliente el tubo-espiga, facilita, al fumar, la formación de condensación de agua. Además, bajo la influencia del calor, el material se dilata y el coeficiente de dilatación del tubo-espiga, que se compone de metal y de las partes circundantes, que son de madera, es distinto, lo que puede originar, mientras se fuma, que el tubo espiga se agarrote o que, cuando no se use, no encaje bien.- Como lo demuestra la práctica, resulta difícil dar las medidas adecuadas al tubo-espiga y al punto de encaje con el tubo de la cazoleta de la pipa.- A tal efecto se suele emplear una junta, generalmente de corcho, la cual se coloca entre las partes que establecen con-



20 tacto, del tubo y de la boquilla.- El tubo-espiga es de material duro y por lo tanto no se puede variar la posición de la cazuela de la pipa, en relación con la boquilla.- Se pueden - originar desperfectos en la pipa, debidos a fuertes presiones laterales, sobre la boquilla o sobre el tubo de la cazoleta y a la inflexibilidad del tubo-espiga.-

25 Dichos desperfectos se producen, especialmente, en la zona de contacto entre la boquilla y el tubo de la cazoleta.-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una pipa, en la cual estos inconvenientes se eliminan de modo simple y seguro.-

30 De acuerdo con el modelo, se subsanan los defectos, por el hecho de que el tubo-espiga para la retención de la condensación del agua producida mientras se fuma, está fabricado de material elástico, duro y calorífugo, el cual ejerce una elástica presión de encaje sobre el interior de su soporte, para  
 35 obtener una hermética junta uniforme, tanto en estado frío, - como en caliente y además, dicho tubo se puede doblar en sentido longitudinal, para variar la posición de la cazoleta de la pipa con relación a la boquilla.-

40 Para mantener el diámetro inicial del agujero de entrada del canal de salida del humo, se ha dotado con una capa de anticorrosiva y refractaria, el extremo del tubo-espiga dirigido hacia la cazoleta de la pipa.-

En los dibujos que se acompañan, se presenta un ejemplo de realización del objeto del invento y representan:

45 Fig.1. Vista de la pipa en sección longitudinal.-

Fig.2. Detalle de la Figura 1, mostrando la boquilla y el tubo-espiga.-

50 La pipa, representada en dichos dibujos, muestra una boquilla -1-, a la que está fijado el tubo-espiga -2-, para la unión desmontable con la cazoleta de la pipa -4-.- Dicho tubo

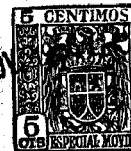


está formado de una materia sintética flexible y elástica, de mala conductibilidad del calor, tal como poliamidas en estado semiplástico, por ejemplo "Grilon".- El tubo-espiga -2- se adelgaza en forma cónica, hacia su extremo delantero, el cual se introduce libremente en la caña -3- de la cazoleta de la pipa -4- y presenta un conducto para la salida del humo -5-, que se adelgaza igualmente en forma cónica, en dirección hacia ese mismo extremo, al que se une el conducto de salida -5'- de la boquilla -1-.- La boquilla -1- está introducida a fricción en un taladro cónico -6- de la caña -3-, por medio del tubo-espiga -2-, con el cual, gracias a la naturaleza elástica del citado tubo -2-, se obtiene un buen cierre, por fricción de las piezas de unión, contra la torsión o la extracción.

El extremo del tubo -2-, que entra en contacto con la lumbrera del tabaco, dentro de la cazoleta de la pipa, está protegido contra la deformación por efecto del calor, o de la combustión y contra las variaciones consiguientes del diámetro del orificio de entrada del canal -5-, por medio de un manguito metálico o cerámico -7-, refractario y anticorrosivo.-

El extremo del tubo -2-, según se represente en la Figura 2, también puede estar armado por un ojete metálico, o por un perfil cerámico -7'-, el cual recubre interior y exteriormente el extremo de dicho tubo.- En la parte dirigida hacia la cazoleta de la pipa, entre el tubo-espiga -2- y el taladro -6-, se establece un espacio libre -8-, el cual se estrecha en dirección hacia la cazoleta y sirve para recoger el agua de condensación del humo que se produce en la cazoleta de la pipa.-

Gracias a las características calorífugas de la materia sintética que constituye el tubo-espiga -2-, no se produce, en su interior, ninguna formación de agua de condensación. -



85

El tubo-espiga -2- es, justamente en su punto más sensible, -  
extraordinariamente resistente contra la rotura por flexión,  
por efectos de presiones laterales, como se demuestra gráfi-  
camente en la Figura 2, por medio de la línea de trazos y pun-  
tos.-

90

La elasticidad del tubo-espiga -2- permite también una  
deformación del citado tubo, así como la colocación de la ca-  
zoleta de la pipa en el tubo deformado, con lo que el usuario  
se halla en situación de, por ejemplo, poder fumar estando -  
tendido, dar a la pipa una forma adecuada y rectificarla pos-  
teriormente. Si el tubo-espiga se halla fuertemente doblado en  
relación con la boquilla, entonces el conducto de la cazoleta  
se halla separado de la boquilla.-

95

Con el empleo del tubo-espiga elástico y flexible, de -  
materia sintética calorífuga, se ha transformado la pipa, en  
su punto hasta ahora más sensible a la rotura, convirtiéndose  
casi en indestructible.-

100

Una ventaja más, es la característica calorífuga del tubo-  
espiga, gracias a la cual se evita cualquier formación de agua  
de condensación, en el tubo de la pipa.-

105

El Modelo de Utilidad por: "PIPA PERFECCIONADA", cuyo pri-  
vilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita  
por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades  
que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

110

1ª.- "PIPA PERFECCIONADA" caracterizada por el hecho de que  
el tubo-espiga, que va acoplado al tubo de la cazoleta de la  
pipa de forma que se puede extraer, al efecto de evitar la con-  
densación de agua mientras se fuma, se fabrica de un material  
elástico duro y calorífugo, el cual, para obtener una uniforme  
junta hermética, tanto en estado frío como caliente, ejerce -



una presión elástica de encaje contra el interior de su soporte y, además, se puede doblar en sentido longitudinal, para variar la posición de la cazoleta de la pipa con relación a la boquilla, a cuyo fin y para mantener el diámetro inicial del agujero de entrada del canal de salida del humo, se ha dotado, al extremo del tubo-espiga dirigido hacia la cazoleta de la pipa, con una capa de anticorrosivo refractario.-

2ª.-"PIPA PERFECCIONADA" según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que el tubo-espiga -2- está dotado, en su extremo dirigido hacia el espacio hueco de la cazoleta, de un manguito -7- de material refractario, para protección del orificio de entrada de su canal de humo -5-.-

3ª.-"PIPA PERFECCIONADA" según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada por el hecho de que el manguito -7- rodea y protege, en parte y al mismo tiempo, la pared exterior del tubo-espiga.-

4ª.- "PIPA PERFECCIONADA" según las reivindicaciones 1ª y 2ª caracterizada por el hecho de que el tubo-espiga está constituido por una poliamida, en estado semiplástico.-

5ª.- "PIPA PERFECCIONADA". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 12 de Noviembre de 1958.

P.A. de Dn. Albert Studer.-

JUAN B. BENTON RIDAURA  
*Juan B. Benton Ridaura*

• 69894

12 NOV



Fig.1

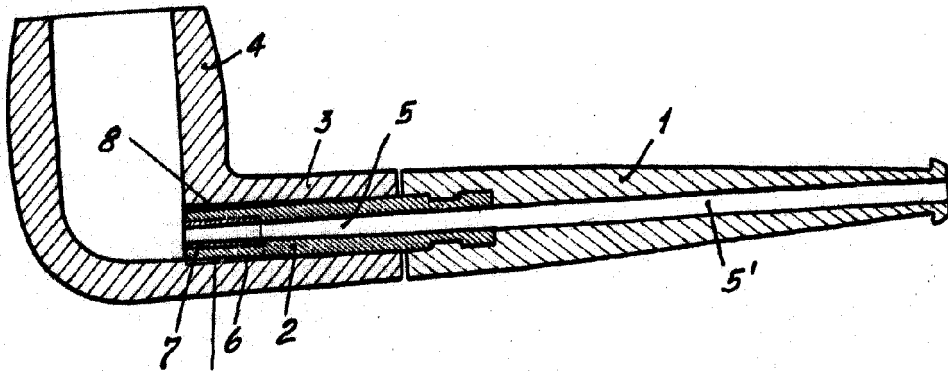
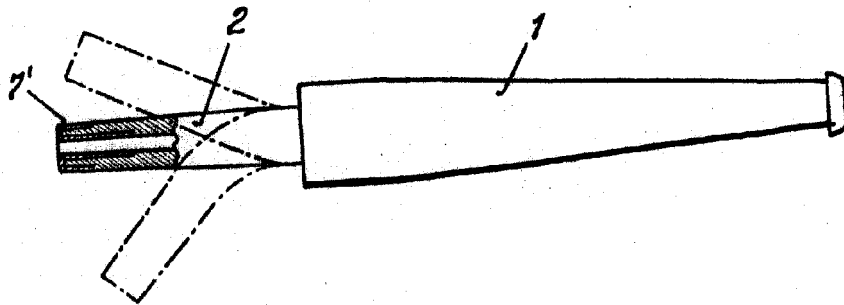


Fig.2



Barcelona 12 Noviembre 1958

P. S. *Juan B. Fenter-Pidaura*

Juan B. Fenter-Pidaura

Escala variable