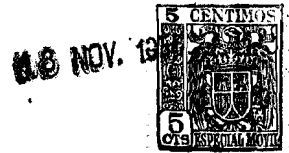


89783

• 6 9783



MEMORIA DESCRIPTIVA
de un
M.O D E L O D E U T I L I D A D
por:

"CAJA METALICA PARA CARGAS INDUSTRIALES CON DISPOSITIVO
DE ACOPLAMIENTO A OTRAS SIMILARES"

Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, para España y sus Posesiones, a nombre y favor de Cerrajería Folcra, S.A., de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Córcega, 559.

5 El presente modelo de utilidad, como se deduce de su enunciado, está referido a un nuevo tipo de caja, de naturaleza metálica, especialmente concebido para el almacenamiento y transporte de cargas industriales, cuya caja, en virtud de sus especiales características, resulta indicada para su uso en fábricas y talleres, en los que habrá de resultar elemento auxiliar de suma importancia y evidente practicidad.

10 Estudiada convenientemente para soportar cargas proporcionadas a su cubicación, pero construida con la menor cantidad posible de material para evitar pesos muertos, hace factible su acoplamiento en vertical a otros elementos análogos de forma consecutiva e indefinida, pero dejando siempre entre una y otra de las cajas acopladas un espacio abierto que permite fiscalizar la carga de cada una e incluso maniobrar en la zona superior de dichas cargas sin necesidad de desacoplarlas.

15
20 Esencialmente, el modelo está constituido por un cuerpo cajado, de forma prismático-rectangular y abierto superiormente, cuyo fondo y laterales vienen determinados por



unas chapas dotadas de muescas u ondulaciones que aumentan la resistencia general del repetido cuerpo.

25

Dos de los laterales de esta caja, naturalmente enfrentados, se prolongan inferiormente por unas aletas o puntos de apoyo, a manera de piezas puenteadas, que descansan sobre las aristas superiores de otro elemento equivalente, permitiendo la superposición sucesiva y continuada de unas cajas sobre otras.

30

En las caras coincidentes con estas piezas puenteadas, van establecidos sendos soportes, conformados a manera de horquillas, que determinan el ajuste necesario para afianzar la superposición en vertical de unas cajas sobre otras y que, emergiendo de la estructura de cada caja, cuya altura exceden, sirven de asas para permitir la elevación de las susodichas cajas por grúa o polipasto.

35

Para mejor comprensión de cuanto expuesto queda, y únicamente a título ejemplario, los adjuntos gráficos ilustran una forma de ejecución práctica:

40

La fig. 1ª representa una caja de las que constituyen el modelo, observándose el cuerpo cajeadado (1) con su fondo y laterales estriados para aumentar su resistencia, las aletas o piezas puenteadas (2) en que se prolongan dos de sus laterales y los soportes (3), a manera de horquillas, que van establecidos sobre las caras coincidentes con estos puentes para determinar el ajuste en la superposición de unas cajas sobre otras.

45

La fig. 2ª nos muestra una sucesión de cajas, superpuestas en vertical y acopladas en virtud de su especial disposición y de las características de que, al efecto, están provistas.

50

Lo dicho es fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, siendo indiferentes las condiciones en que el modelo se construya en cuanto a tamaños, formas, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no se altere ni modifique la sustancialidad que le define, tipifica y de la que se

55



hace especial y expresa reivindicación.

REIVINDICACIONES

60 Se reivindican a nombre y favor de Cerrajería Folcrá, S.A., de nacionalidad española, los términos siguientes:

65 1ª.- Caja metálica para cargas industriales con dispositivo de acoplamiento a otras similares, caracterizada por hallarse constituida por un cuerpo cajeadado, de forma prismático-rectangular y abierto superiormente, cuyo fondo y laterales vienen determinados por unas chapas dotadas de canales u ondulaciones que aumentan la resistencia general del repetido cuerpo, hallándose dos de estos laterales, naturalmente enfrentados, prolongados por su parte inferior en sendas aletas o puntos de apoyo a manera de piezas punteadas que descansan sobre las aristas superiores de otro elemento equivalente, permitiendo así la superposición sucesiva y continuada de unas cajas sobre otras.

75 2ª.- Caja, según reivindicación precedente, que se caracteriza porque, en las caras de la caja coincidentes con las piezas punteadas, van establecidos sendos soportes, conformados a manera de horquillas, que determinan el ajuste necesario para afirmar la posición en vertical de unas cajas sobre otras, cuyos soportes, emergentes con respecto a la estructura de la caja, cuya altura exceden, ofician también de asas para permitir la elevación y traslado de las repetidas cajas por medio de grúa o polipasto.

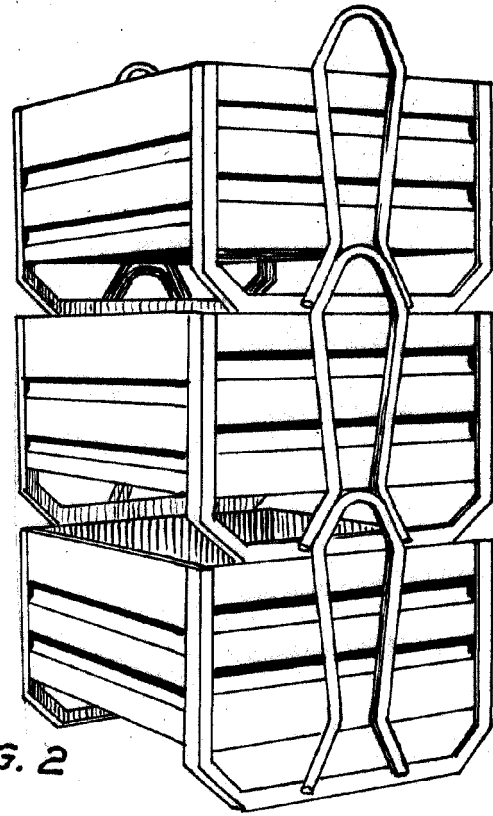
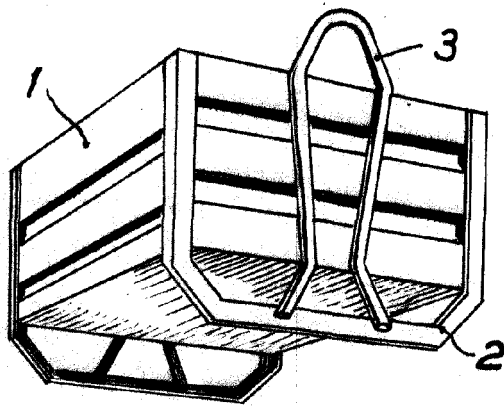
80 3ª.- CAJA METALICA PARA CARGAS INDUSTRIALES CON DISPOSITIVO DE ACOPLAMIENTO A OTRAS SIMILARES.

85 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de TRES HOJAS mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 18 noviembre de 1.958

Carlo Juncos

6 9783



MADRID, 18 NOV 1952

Carlo Fucini

ESCALA VARIABLE