

39752

•6 9752



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN DISPOSITIVO DE ARTICULACION PARA PIEZAS METALICAS", a favor de Doña Josefa MONCAU MOLINS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Consejo de Ciento, nº 416.- -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo hace referencia a una nueva modalidad o dispositivo de articulación para piezas metálicas, que está destinado a la montura de toda clase de objetos plegables o articulados con la particularidad especial, de que sirve para limitar o precisar el grado de abertura angular en que deben permanecer los planos sometidos a la acción de tal dispositivo.

La característica esencial del mismo, es la de establecer articulaciones angulares, en planos o piezas que deban abatirse uno sobre otro, a modo de las hojas de un libro, durante su situación de plegado, en forma que no puedan elevarse más que a una abertura angular de 90° cuando se coloquen en posición activa, sin necesitar pasadores, abrazaderas, ni otros elementos auxiliares de contención, sino que les baste la particularidad de su propia estructura, para mantenerse fijamente en la posi-

• 6 975 2



ción pretendida.

Mecánicamente considerado, el dispositivo se basa, en vincular a uno de los extremos de los tubos o barras que componen la bisagra, una pieza clave, que actúa de tope limitador del movimiento radial que posee la otra barra o tubo opo-
5 nente, con el cual permanece ligado articularmente, pudiendo dar lugar a que con su propio eje-pasador, como eje de giro, o a otros complementarios calados en el plano de la citada pieza clave, se adapte la inserción de otras bridas, tirantes, o derivaciones
10 auxiliares, de la montura de que se trate.

Con el fin de mostrar un ejemplo que explique clara y prácticamente el anterior concepto, se adjunta un plano en el que se representa a título de ejemplo un caso de realización del dispositivo, y sobre el que se refiere la descripción con-
15 siguiente.

En su Fig. 1, se esquematiza el dispositivo articular visto en alzado lateral; ayudado por las Figs. 2, en que se muestra en su alzado transversal y Fig. 3, en planta superior; completándose con la perspectiva de la Fig. 4, que demuestra
20 el despiece del conjunto articular.

El elemento constante o pieza base, es una pestaña saliente -5-, que se afianza sólidamente por soldadura (o por fundición en determinados casos) al extremo del elemento tubular -6-, quien a su vez, tiene soldado en forma transversal, un
25 fragmento de tubo -7-, de su propia estructura cortado en una longitud igual a su mismo diámetro, en forma que, la soldadura rellena todas las aristas, dejando un terminal completo, con aspecto de una sola pieza.

La pieza -5-, es una placa plana, que se coloca verticalmente centrada en la línea media del terminal, estando dotada
30



de un contorno, que aunque puede ser variable en su perfil inferior, es constante en la línea recta superior, que es por donde una su mayor parte al tubo citado -6-, y se prolonga exteriormente, presentando un fragmento libre, a modo de escuadra de soporte, cuya longitud -8-, es la adecuada, o igual, para soportar la anchura del diámetro -9-, del elemento rebatible -10-.

Este nuevo elemento, presenta alrededor de su extremo, también unida por soldadura, una brida plana, -11-, que despega sus extremos prolongándolos paralelamente, y formando los dos brazos -12-, con los que se acopla al elemento fijo, contando para ello con los correspondientes orificios -13-, que se corresponden con la abertura axial -14-, del transversal -7-, por el que se dá paso al tornillo pasador -15-, que mediante las arandelas -16-, oportunas, le dá la necesaria holgura de giro a los brazos -12-, de la pieza basculante.

En la primera figura aparece este brazo basculante, dibujado con trazo grueso en su posición activa, o elevada, y con línea de trazos en su posición de abatido o de plegado.

Se sobreentiende que el material de esta estructura, será preferentemente metálico, pudiendo en el desarrollo de su fabricación experimentar las variantes de realización, en el orden de dimensión y detalles de montaje, que no alteren con ello, ni modifiquen la esencialidad del Modelo que se ha expuesto.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1º.- Un dispositivo de articulación para piezas metálicas, que se caracteriza por estar constituido, por una pieza base integrada por una placa de perfil variable, que se solidifica al extremo del tubo o barra límite del plano estático, con la par-



ticularidad de presentar una parte o prolongación externa, sobresaliente que opone una zona recta de contacto, que establece el tope de limitación de abertura, al extremo terminal, del elemento rebatible.

5 2º.- El propio dispositivo caracterizado porque el elemento rebatible que se cita en la reivindicación primera, presenta en su extremo, una brida o semi-abrazadera soldada, cuyos extremos se prolongan a modo de brazos paralelamente, dejando entre sí una distancia igual al diámetro del elemento estático con el que enlazan, presentando en el centro de sus extremos, los correspondientes orificios para el libre paso del eje de giro.

10

 3º.- El propio dispositivo caracterizado porque el elemento estático reivindicado en el párrafo primero, presenta como terminal del mismo, sólidamente adherido en su forma transversal, un fragmento de tubo de su propia estructura, por cuyo interior y a través del oportuno casquillo de fricción, se dá paso al perno-pasador con que se unen los dos elementos, el constante y el móvil, del dispositivo articular.

15

4º.- UN DISPOSITIVO DE ARTICULACION PARA PIEZAS METALICAS.

Madrid, de Noviembre de 1958.

FERNANDO PERAIRE

P.P.



472653

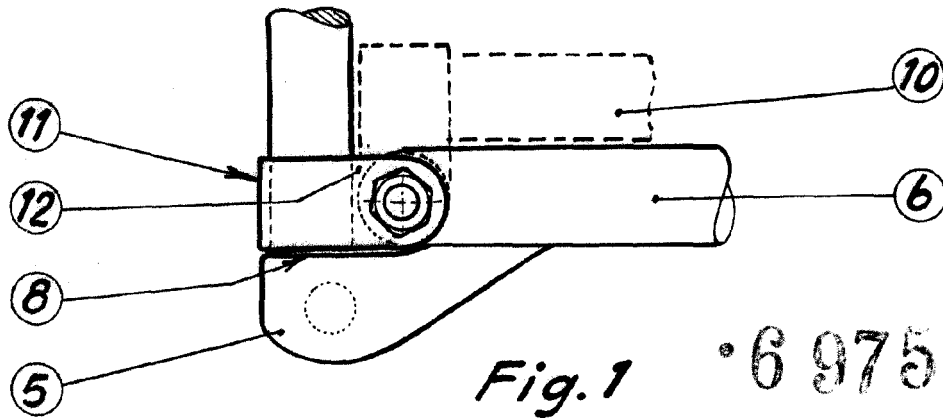


Fig. 1 • 6 9752

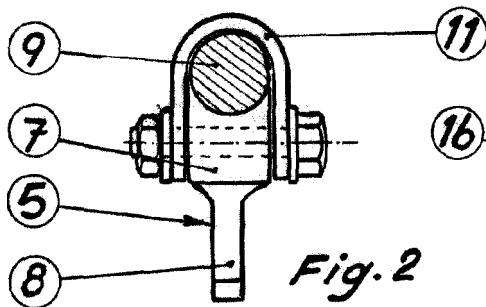


Fig. 2

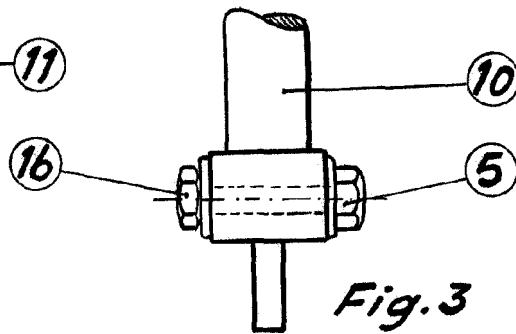


Fig. 3

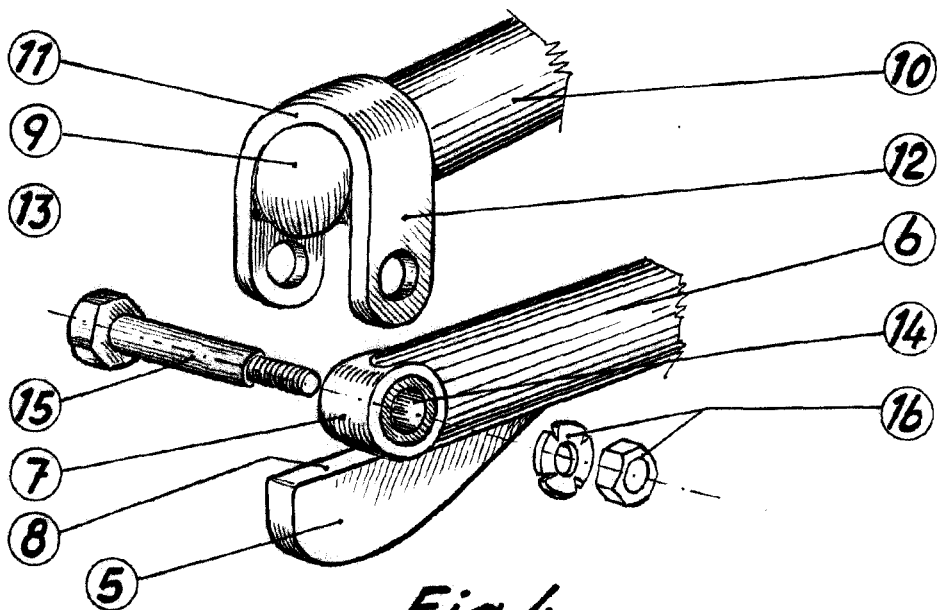


Fig. 4

P.A.
Fernando Peraire

Escala variable