



10 por la facilidad de moldeo, como por la posibilidad de obtener directamente diversos y vistosos colores, todo lo cual influye en la reducción de los costes y en el efecto decorativo que se obtiene.

15 Las bocallaves hasta ahora empleadas para cubrir el orificio que se practica en la superficie de madera en donde se aplique la cerradura, se montan mediante clavos o tornillos, de los cuales aparecen a la vista sus cabezas, afeando el montaje. El dispositivo que vamos a describir tiene por objeto mejorar el aspecto estético de dicho montaje, cosa que logra a base de componer la boca-

20 llave de dos piezas superpuestas, de modo que una es realmente la bocallave y la otra una cubierta que oculta las cabezas de los clavos y tornillos y los orificios de introducción. Se trata pues de una mejora capaz de merecer el privilegio de exclusiva fabricación y venta que se solicita por medio del presente Modelo de Utilidad.

25 En esencia, esta nueva bocallave se caracteriza porque el escudo o bocallave propiamente dicho, tiene en su centro y alrededor del ojo de la cerradura, un resalte de cualquier forma de modo que los orificios de montaje queden practicados fuera de dicho resalte, en la aleta que resulta a su alrededor. Como complemento, se dispone de una pieza en forma de cazoleta de contorno semejante, pero mayor, que el de la bocallave, al objeto de que superponiéndose sobre ella la pueda cubrir, disponiendo en

30 su centro de un gran orificio de iguales formas que el resalte de la placa base, con el fin de que dicho resalte pueda introducirse en el orificio y quedar a ras de su boca.

35

40

La cazoleta que se superpone a la bocallave, puede adaptarse y sujetarse a presión cualquiera que sea la forma del resalte, bien circular, cuadrado o de otras formas, pero en el caso de la forma circular puede sujetarse también por rosca, bayoneta u otro sistema.

45

Con el fin de facilitar la comprensión de las características generales que dejamos descritas, se acompaña una lámina de dibujos con la representación de un caso de realización práctica de uno de estos dispositivos, del tipo en el que las dos piezas se sujetan por presión, el cual debe interpretarse ampliamente y sin limitación alguna, dada su condición de mero ejemplo.

50

En dichos dibujos, la figura 1 representa una vista en planta de la bocallave montada; la figura 2 es una sección vertical de dicha figura 1, por A-B; la figura 3, es una vista en planta de la placa base, siendo la figura 4 una vista lateral en alzado de ella; la figura 5 es una vista en planta de la cubierta y la figura 6 una vista lateral en alzado de dicha cubierta.

55

Los referidos dibujos representan una bocallave de forma circular, pero esto no quiere decir que todas las que se fabriquen deban ajustarse a estas formas, ya que pueden fabricarse ovaladas, cuadradas, poligonales, etc., siempre que persista en ellas el principio constitutivo en que se basa el invento.

60

Ateniendonos a los mencionados dibujos, vemos que el ejemplo de realización que en ellos se representa, consta de las siguientes partes: de una base -1- en forma de disco, con un resalte circular -2- en su centro, dis-

65



70

puesto alrededor del ojo -3- de la cerradura, cuyo resalte, solo a efectos de disminuir material será hueco, existiendo en el resto de la placa -1-, dos orificios -4- -avellanados para el montaje mediante los tornillos -5-. La pieza o cubierta complementaria se señala con -6-, y con -7- el gran orificio central, adoptando dicha cubierta forma de anillo cóncavo.

75

Como vemos claramente en las figuras 1 y 2, una vez montada la base -1-, mediante los tornillos -5-, el anillo cóncavo -6- se monta sobre la base -1-, por simple ajuste a presión, quedando unidos dada la cierta flexibilidad que permite el plástico. En esta unión, el anillo -6- cubre las cabezas de los tornillos -5- quedando encajado el resalte circular -2- en el orificio -7-, ofreciendo externamente un aspecto agradable sin ningún tornillo visible.

80

N O T A
=====

85

Los puntos nuevos que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

90

1ª.- Bocallave perfeccionada, caracterizada por estar compuesta por dos piezas que se complementan; una base o placa dotada en su centro de un resalte o meseta que rodea el ojo de la cerradura, quedando los orificios de montaje situados en plano inferior, en la porción de la placa existente a los lados de dicho resalte y una cubierta en forma de cajetín o cazoleta, con un gran orificio en su centro, la cual va colocada invertida sobre la placa base, sujeta a presión, a rosca o bayoneta y cubriendo la porción de placa situada alrededor del resal-

95

69615



- 5 -

te, con lo cual se ocultan las cabezas de los tornillos o clavos de fijación, mientras que dicho resalte se aloja en el centro del orificio de la cubierta. Y

100

2º.- "BOCALLAVE PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 104 líneas.

Valencia, 8 de Noviembre 1958
Por autorización del interesado

6960

11



Fig. 1

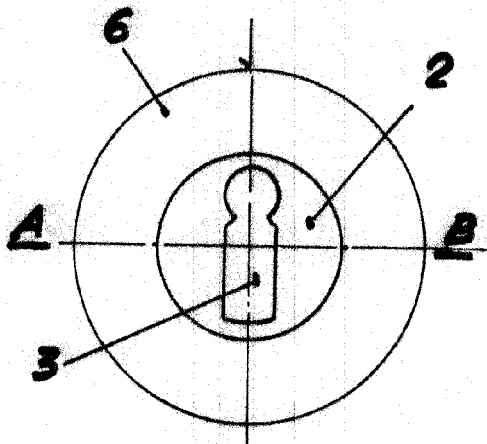
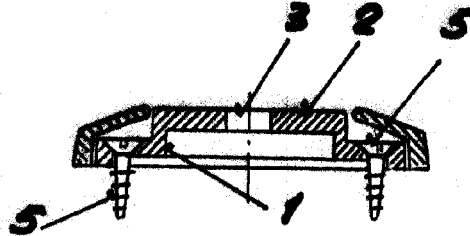


Fig. 2



SECCIÓN A-B

Fig. 3

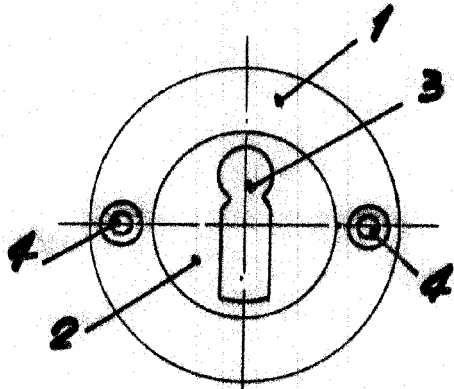


Fig. 4

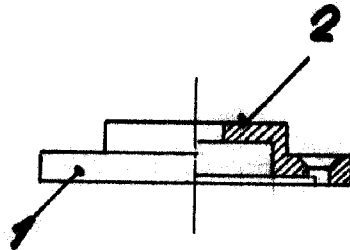


Fig. 5

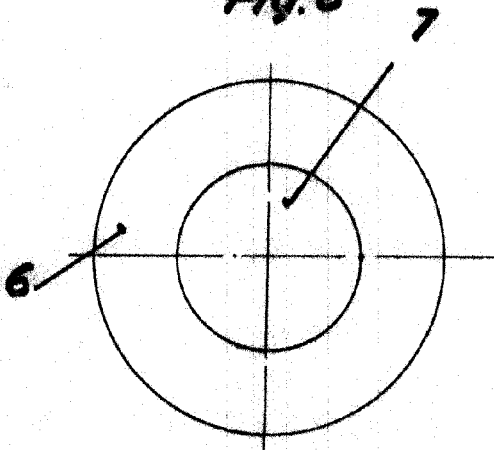
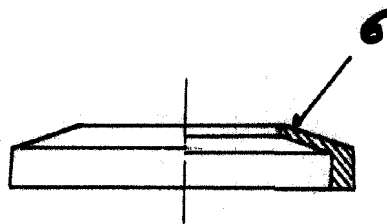


Fig. 6



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 31 OCT. 1958

P.A.