

69588

2100



69588

M O D E L O D E U T I L I D A D

Por veinte años,

para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "MONTAJE DE FLORES DE MATERIA PLASTICA DE PARTES COMPONIBLES", cuyo privilegio se solicita a favor de la sociedad italiana MERCURY PLASTIC S.R.L., domiciliada en VERDUGGIO CON COLZANO (Italia).

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Constituye el objeto de la presente invención el montaje de flores de materia plástica de partes componibles.

Se conocen las flores de materia plástica en las cuales los pétalos necesarios para constituir una flor a base de una o varias vueltas de los mismos se mantienen unidos, en el caso de pétalos múltiples para cada vuelta, gracias a un anillo central que es atravesado por el tallo de la flor para dar lugar a la formación de dicha flor.



5 De esta manera, siendo fabricados los pétalos, según es conocido, por moldeo de manera que quedan en disposición sustancialmente plana, la forma de copa típica de la flor correspondiente se obtiene mediante el cáliz, también de materia plástica, que, ensartado por el tallo hasta aplicarse contra la última vuelta de los pétalos, es decir la externa, obliga a dichos pétalos a asumir la mencionada disposición típica de la flor correspondiente.

10 En las flores así fabricadas, el cáliz, además de la función estética de completar la flor, tiene por lo tanto también la función de contribuir a disponer los pétalos en la forma de la flor correspondiente y de mantenerlos sujetos en dicha posición.

15 Para obtener flores del tipo en cuestión en las cuales los pétalos quedan dispuestos en la forma definitiva típica de copa en el tallo de la flor sin el auxilio del cáliz, dejando por lo tanto a este último la única función estética, se ha procedido a
20 moldear los pétalos sustancialmente dispuestos en un plano, con una cazoleta en el centro, cóncava por la parte de la superficie de los pétalos destinada a encontrarse en el exterior de la flor al quedar ésta compuesta. Para el montaje de las flores con los
25 pétalos así moldeados se procede primeramente a invertir la cazoleta central de manera que sus superficies interna y externa se convierten respectivamente en las superficies externa e interna de manera que los pétalos sustancialmente dispuesto en un plano, adopten la forma

69588

210



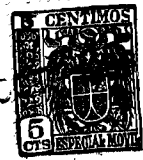
5 de copa típica de la flor correspondiente, y luego a ensartar una o más vueltas de pétalos disponiéndolos en el tallo de la flor de tal manera que queden agrupados de la misma forma que en la flor correspondiente, y a completar seguidamente de manera conocida la flor así obtenida con el cáliz y las hojas del tallo ensartándolas en el mismo tallo y disponiéndolos en la posición adecuada a lo largo del propio tallo.

10 La fabricación de los pétalos así dispuestos comporta sin embargo notable dificultad en la construcción del molde y, en el montaje de la flor, requiere mucha mano de obra, por lo cual el coste de fabricación del producto terminado es relativamente alto.

15 Por el contrario, constituye el objeto de la presente invención la fabricación de flores de materia plástica de partes componibles, mediante el cual los pétalos se construyen de manera que puedan ser montados fácilmente en el tallo de forma regulable y desatable, haciéndoles asumir sobre el propio tallo sin el concurso del cáliz, la disposición definitiva, típica de la flor
20 que se quiere formar, que por lo tanto se limita a su clásica función estética en la flor correspondiente.

25 Para la obtención y montaje de flores de materia plástica de partes componibles resulta necesario: moldear con un molde a inyección los pétalos, el cáliz y las hojas del tallo, sustancialmente dispuestos en un plano y unidos a una tirilla respectiva; atar de forma regulable y desatable mediante la correspondiente tirilla y en torno a un tallo provisto de un regreuso en el extremo

4- 69588¹



5 superior, una serie de vueltas de dichos pétalos correspondiente al número requerido para la formación de la flor, agrupándoles en la forma de copa típica de la correspondiente disposición de la flor; y completar la flor así obtenida atando al tallo primeramente el cáliz, aplicando por debajo y contra la última vuelta de pétalos, y luego las hojas en las posiciones adecuadas a lo largo del tallo.

10 Para describir más claramente la invención en cuestión se hace seguidamente referencia a una forma preferida de realización ilustrada esquemáticamente a simple título de ejemplo, en la adjunta hoja de dibujos, en la cual:

15 Figura 1 es una vista en planta de un elemento de tres pétalos destinado a constituir una vuelta en la flor, unidos entre sí según el objeto de la invención en cuestión;

Figura 2 representa el mismo elemento de figura 1 en la posición de montaje en el tallo de la flor y,

20 Figura 3 representa una flor terminada obtenida con elementos según figuras 1 y 2.

25 Con referencia a dichas figuras, se observa en figura 1, un elemento de tres pétalos 1 destinado a constituir una vuelta en la flor, los cuales pétalos 1 están unidos a una tirilla 2 que forma con ellos una sola pieza, la cual se obtiene por moldeo de materia plástica.

Dicha tirilla 2 tiene un extremo aguzado, y a lo largo de los bordes opuestos de dicho extremo aguzado, están dispuestos una pluralidad de dientes 3.



En el extremo de la tirilla 2 se ha practicado un agujero u ojal 4 destinado a ser atravesado por el extremo con dientes laterales para atar los pétalos en torno al tallo de la flor.

5 De esta manera es posible atar en torno al tallo las vueltas de pétalos de manera regulable y desata- ble, trabando el borde que delimita el agujero u ojal 4 con la serie de dientes correspondientes según el diámetro del tallo empleado, quedando así resuelta
10 la regulación de la vuelta en torno al tallo.

En figura 2, según se expone más arriba, se ha representado un elemento con múltiples pétalos en la disposición de copa típica de la flor correspon-
15 diente, obtenida introduciendo el extremo de la tirilla provisto de dientes laterales en el agujero u ojal previsto en el extremo opuesto de la misma tiri-
lla.

En figura 3, por otra parte, se representa una flor completa, en la cual se observa que el tallo 5
20 tiene un regrueso 5' en el extremo superior para im- pedir que se escurran los pétalos del tallo. El ta- llo 5 y el regrueso 5' constituyen una sola pieza. Se indica con 6 y 7 el cáliz y las hojas del tallo colocados en la posición adecuada a lo largo del ta-
25 llo y atados mediante la tirilla análogamente a como quedan atadas las vueltas de pétalos.

En el procedimiento descrito pueden introducirse todas aquellas modificaciones que no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

- 6 - 69588

2100



NOTA REIVINDICATORIA

El Modelo de Utilidad que se solicita recaerá en las siguientes reivindicaciones :

5
10
15
20
25

1ª "MONTAJE DE FLORES DE MATERIA PLASTICA DE PARTES COMPONIBLES", caracterizado por consistir: en moldear con un molde a inyección los pétalos, el cáliz y las hojas del tallo, sustancialmente dispuestos en un plano, unidos a una respectiva tirilla; en atar de forma regulable y desatable mediante la correspondiente tirilla y en torno a un tallo provisto de un regrueso en su extremo superior, una serie de vueltas de dichos pétalos correspondiente al número requerido para la formación de la flor, agrupándolos en la forma de copa típica de la correspondiente disposición de la flor, y en completar la flor así obtenida atando al tallo primeramente el cáliz aplicado por debajo y contra la última vuelta de pétalos y luego las hojas en la posición adecuada a lo largo del tallo.

2ª Montaje de flores de materia plástica de partes componibles, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de dotar a cada tirilla en un extremo de una pluralidad de dientes laterales y en el extremo opuesto de un agujero u ojal en el cual están destinados a trabarse dichos dientes para la fijación de la flor en torno al tallo.

3ª Montaje de flores de materia plástica, de partes componibles, según la reivindicación 2ª, caracterizado por el hecho de practicarse dichos dientes a lo largo de los lados opuestos del correspondiente extremo de la

69588



2106

tirilla.

5 4^a Montaje de flores de materia plástica, de partes componibles según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que el extremo de la tirilla provisto de dientes se aguza por su parte libre.

10 5^a Montaje de flores de materia plástica de partes componibles, según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que el regreso provisto en el extremo superior del tallo constituye una sola pieza con el propio tallo.

6^a MONTAJE DE FLORES DE MATERIA PLASTICA DE PARTES COMPONIBLES.

15 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 8 de Julio de 1.958

MERCURY PLASTIC S.R.L.

P.A.

Firmado: J. I. MORGADES Y OBENER



Fig.1

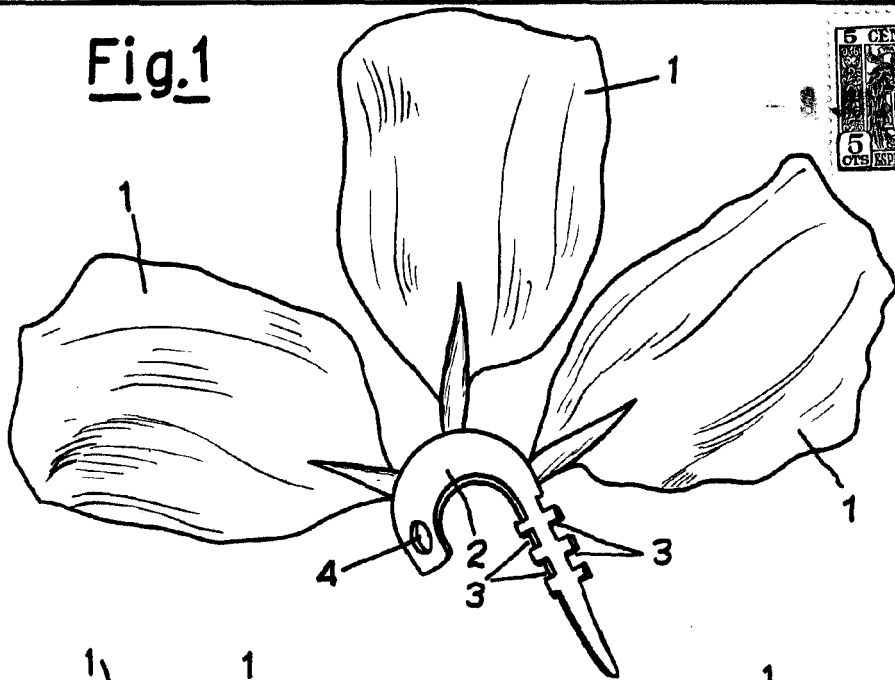
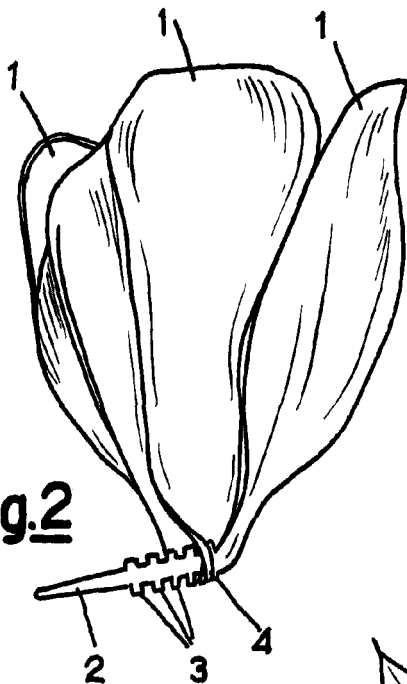
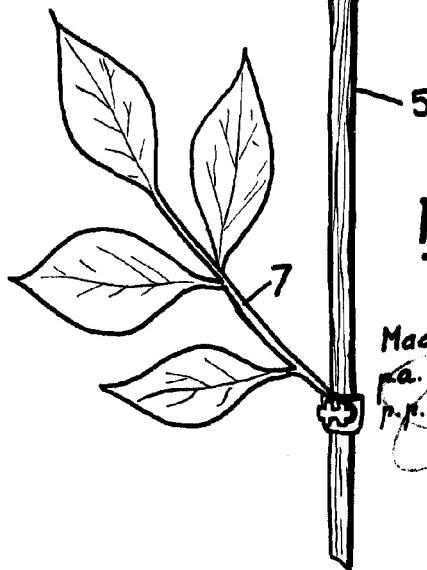


Fig.2



69588

Fig.3



Madrid 23 JUL 1958
ca. J. J. Morgades Graner
P.P.

Escala variable