

69490



• 69490

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de  
GERAMICA DOMINGUEZ DE LEVANTE, S.A. (CEDOLESA), de entidad  
española, domiciliada en Valencia, calle del Gobernador  
Viejo nº 9.

por

"CAJA DE PRENSA PERFECCIONADA, PARA AZULEJOS"

- - - - -  
- - - - -  
- - - - -  
- - - - -  
- - - - -



• 69490

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1929 texto refundido publicado el 30 de abril de 1959.

Se trata de proteger en este Modelo de Utilidad una caja perfeccionada para prensado de azulejos.

Las prensas de azulejos utilizan unas cajas rectangulares o cuadradas, según los casos, para el prensado del bizcochado cerámico de dos o cuatro piezas simultáneamente. Estas cajas son desmontables, con el fin de que cada una de sus partes puedan rectificarse cuando por el uso hayan sufrido desgaste.

Las cajas normales tienen dos testeros y dos lados longitudinales. Los testeros son piezas anguladas en U, de brazos cortos reciben en su interior los largueros que se fijan en su posición mediante tornillos, pero se dá la circunstancia de que cuando ha de rectificarse la cara interna de estos elementos el espacio útil aumenta notablemente y como consecuencia hay que mecanizar nuevamente cada una de las piezas para ajustarlas y lograr que el espacio interior sea exactamente el mismo que en principio.

La mecanización de los testeros presenta una seria dificultad por cuanto las partes anguladas impiden que la máquina cepilladora trabaje en sentido longitudinal a la pieza. En sentido transversal la máquina ha de realizar un número de pasadas notablemente mas elevado que en sentido longitudinal, lo cual equivale a decir que el cepillado o rectifi-

• 69490



cado de estas partes supone un trabajo de doble costo al que debería ser en realidad.

35                   Pues bien, los perfeccionamientos a que se contrae la solicitud del Modelo que nos ocupa tienden a modificar las cajas de manera que en todo momento puedan rectificarse en sentido longitudinal de las piezas. Para ello ha sido preciso constituir los cuatro elementos que forman la caja en piezas longitudinales totalmente libres en su superficie interior, y realizar el acoplamiento entre sí de cada una  
40                   de ellas de manera que en todo momento el espacio interno que delimitan sea igual.

                  Para lograr este fin se han constituido dos clases de piezas. Unas que son los testeros y están formados por una pieza cuadrangular en cuya cara interna se han practicado  
45                   dos muescas o hendiduras de forma en sección trapezoidal, siendo uno de los ángulos totalmente recto o de 90°, mientras que el ángulo opuesto posee 135°.

                  Las piezas longitudinales son también rectangulares pero sus ángulos externos del lado de acoplamiento sobre los  
50                   testeros han sido achaflanados en una superficie angulada 45° respecto de sus adyacentes.

                  El asiento o alojamiento practicado en los testeros reciben perfectamente ajustados los extremos de las piezas longitudinales. El fondo del asiento está orificado para  
55                   paso de un tornillo que se rosca sobre el testero de los elementos longitudinales atrayéndolos para su perfecto anclaje en el asiento.

                  De la manera descrita, cuando por desgaste se deforma la superficie interna que enmarca el espacio de prensado,  
60                   se separan cada una de las partes y pueden trabajarse en sen-

• 6949-0 NOV.



tido longitudinal en todo momento, con lo cual se obtiene una reducción de tiempo y de trabajo considerables.

65 Un ejemplo de realización de la idea que se ha expuesto se ha representado en los dibujos que se acompañan en lámina única, en cuya figura 1ª aparece una planta del conjunto de una caja para el prensado simultáneamente de dos azulejos, y en la figura 2ª un detalle a mayor tamaño del acoplamiento entre los testeros y los elementos longitudinales que constituyen la caja

70 Los testeros -1- y -2- están constituidos por un cuerpo cuadrángular que presenta su cara interna -3- y -4- totalmente lisa, aunque interrumpidos en puntos apropiados de su extensión por hendidos o muescas -5- y -6- que reciben perfectamente encajados los extremos de los largueros -7- y -8- que coinciden exactamente con las muescas o alojamientos practicados en los testeros -1- y -2-. Es indispensable que el chaflán -9- practicado en los extremos de los largueros tengan 45º de inclinación respecto de la superficie que lo limita como asimismo poseen estas medidas exactas los alojamientos de los testeros. Así, cuando es rebajada la superficie interna de los largueros en un espacio similar al señalado con el nº -10- ha de cortarse el larguero en un espacio igual señalado con el nº -11-. Si bien en estas circunstancias se tiende a reducir la longitud de la caja, como la cara interna de los testeros ha de rebajarse también una porción igual a la señalada con el nº -12-, se observe la diferencia que pudiera haber al cortar los largueros, con lo que se mantienen las medidas exactas interiores de la caja, habiendo reducido las exteriores únicamente, que no afectan al funcionamiento de la prensa.

75

80

85

90

• 694905



95 Los perfeccionamientos a que hemos hecho referencia aportan a la industria cerámica un gran número de ventajas, derivadas especialmente del hecho de que se consigue reducir el gasto en el rectificado y construcción de las cajas toda vez que la mecanización es simplemente sencilla.

100 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

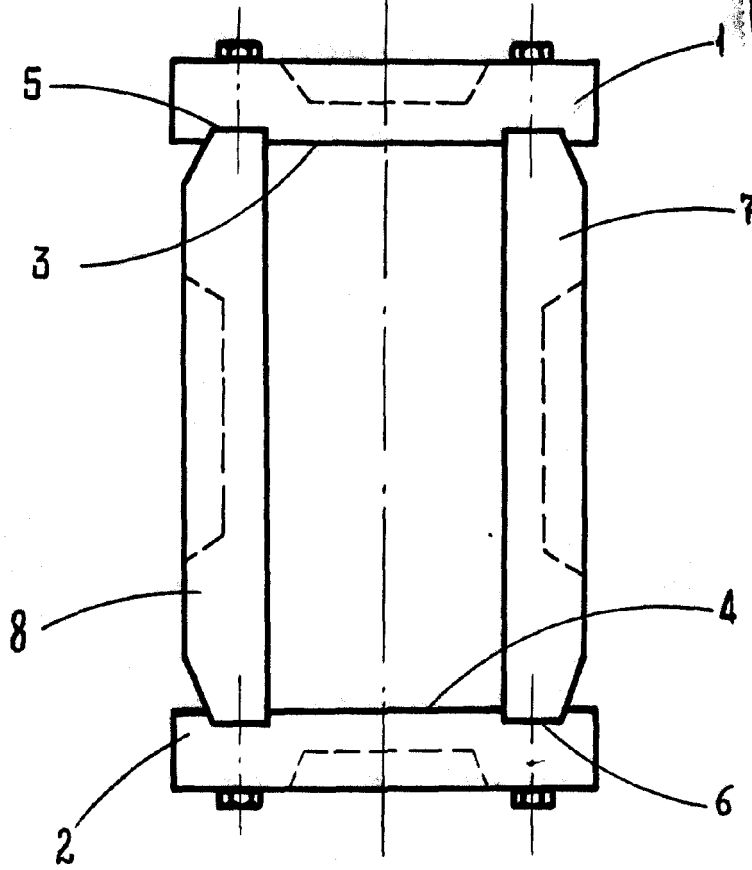
105 1ª.- CAJA DE PRENSA PERFECCIONADA, PARA AZULEJOS, caracterizada esencialmente por el hecho de que los testers de la caja están constituidos por dos piezas que presentan su cara interna totalmente lisa interrumpida en puntos apropiados por dos alojamientos que coinciden en su configuración exactamente con los extremos de los largueros, que presentan un achaflanado en su ángulo exterior de 45º respecto de las superficies que los delimitan, cuyo achaflanado permite mantener el perfecto anclaje, aun cuando se reduzcan, por rectificado, las superficies internas de las cajas, a cuyo tiempo, ha de reducirse igualmente la longitud de los largueros.

115 2ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "CAJA DE PRENSA PERFECCIONADA, PARA AZULEJOS".

120 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

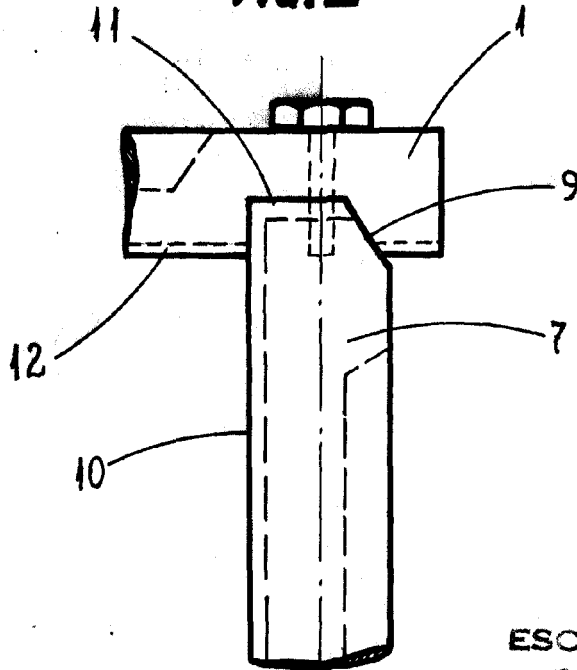
Madrid, 5 de noviembre de 1958  
ALFONSO UNGREA

FIG. 1<sup>a</sup>



• 69490

FIG. 2<sup>a</sup>



ESCALA VARIABLE  
 MADRID, 5 DE noviembre DE 1958  
 MARCOS UNGRÍA

*M. Ungria*