

69483



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a

un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España,

a favor de

DON JULIAN SANCHEZ SENOVIÑA, de nacionalidad española, residente en MADRID, calle de Viriato, núm. 69.

por:

ELEMENTOS PARA LA SUSTENTACION DE MERCANCIAS Y SU ENVASES.

- - - - -



5 El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, está constituido por unos elementos especiales destinados a la sustentación de envases. Con estos elementos de sustentación se logra una reducción de espacio in-
sospechada en el acoplamiento a que están destinados y una especial disposición para la colocación y transporte de los mismos.

10 Por otro lado dada la especial disposición que los envases adoptan en dichos elementos, la seguridad que ofrecen los apoyos que sustentan los envases por la inmovilización de estos, es extraordinaria, al quedar eliminados total y absolutamente la vibración y los choques que son las causas principales de rotura.

15 El ahorro de espacio se ha conseguido de una manera sencilla pero muy eficaz, toda vez que por la colocación que adoptan los envases, se produce una disminución manifiesta de tal espacio.

20 Está constituido especialmente por una plancha de longitud, altura y grosor que en cada caso sean necesarios, en la que se disponen rebajos situados en sentido perpendicular de la forma de los extremos de los envases para los que están destinados a sustentar. Comprende, asimismo, otra plancha que tiene practicados rebajos de igual naturaleza que los que han sido expuestos en el párrafo anterior, que armonizan con la forma que tenga el otro
25 extremo del envase.

30 Las planchas mencionadas en el párrafo que precede, quedan acopladas en un bastidor en una posición mas elevada que la propia altura de dicho bastidor y en situación paralela entre sí, a fin de que las superficies interio-

69483



res de sustentación a que dan lugar los rebajos de cada plancha con su concordante paralelo armonice con las propias diferencias que tengan los diámetros de los envases o mercancías, cuando tales diámetros son diferentes.

5 La incorporación al bastidor de la primera plancha, se realiza de modo que forme cuerpo con la parte interior de uno de los largueros, pero sin llegar a formar haces con la superficie inferior, y sobresaliendo por la superficie superior las partes que quedan elevadas entre cada
10 dos rebajos; la segunda plancha queda incorporada acoplándose los extremos que limitan su longitud en los largueros laterales, consiguiéndose con tales elevaciones una especial disposición para lograr la superposición de las bandejas y en consecuencia la reducción del espacio
15 que en almacenamiento y transporte ocupa.

Los largueros centrales pueden tener su fondo hasta llegar a descansar sobre los propios envases de la bandeja inmediata inferior.

Evidentemente que en un mismo bastidor es perfectamente
20 posible la disposición de otros grupos de planchas de las mismas características que las citadas, con el fin de obtener en una misma superficie varias líneas de envases. En este caso, los rebajos que se practican en las planchas que forman los nuevos grupos están dispues-
25 tos en posición ligeramente desviada de las anteriores, con el fin de lograr que la situación de los extremos de los envases incorporados en los rebajos sean alternativos, a fin de que se logre todavía una mayor reducción de volumen en el mismo plano. De este modo, los extremos
30 de los envases, de cada grupo, tienen como tope las par-



tes no rebajadas de las planchas centrales y, naturalmente, los espacios de la superficie interior del larguero del bastidor al que va incorporada la plancha anteriormente referida.

5 Con los elementos especialmente consignados en la descripción que antecede, se obtiene una reducción del coste del material, un peso mucho mas reducido de la tara, y la situación de los envases con unos puntos de contacto mínimos.

10 En los dibujos adjuntos, la figura 1ª representa una vista en planta y los elementos de sustentación incorporados al bastidor; la figura 2ª una vista en giro lateral y la figura 3ª una vista en giro invertido; la figura 4ª una vista en perspectiva; la figura 5ª una vista lateral seccionada; la figura 6ª una vista de otro lateral tambien seccionada; la figura 7ª un grupo de elementos de sustentación con sus envases, en los que se aprecia la forma de apilamiento, y en la figura 8ª otro grupo de elementos de sustentación sin envases, en los que igualmente se aprecia la forma de apilamiento y de sustentación.

20 Los números que figuran en las representaciones gráficas anteriormente consignadas, corresponden a lo siguiente:

25 1, a dos lados opuestos del bastidor que corresponde al frente y al fondo.

 2, a las láminas que quedan unidas al bastidor,

 3, a los otros dos lados opuestos del bastidor que corresponde a los laterales izquierdo y derecho.

30 4, a las láminas centrales que quedan acopladas en



los bastidores 3.

5, a los envases acoplados en los rebajos de las láminas 2 y 4.

6, a los rebajos de las láminas 2.

5 7, a los rebajos de las láminas 4.

8, a las entalladuras o puntos de unión de los extremos de las láminas 4 en los largueros 3 del bastidor.

La explicación de cuanto indican los números de las figuras 5 y 6 es la siguiente:

10 1, se refiere a la parte interna inferior del larguero del bastidor.

2, a la posición en que se hallan situadas las láminas centrales incorporadas al bastidor.

15 3, al corte y altura de los otros dos largueros del bastidor.

4, a la parte sobresaliente de las láminas centrales.

6, a la disposición y altura de los rebajos semicirculares de las láminas que quedan unidas a las partes interiores de dos largueros del marco.

20 7, a la altura y disposición de los rebajos semicirculares de las láminas centrales.

25 La forma, materiales y dimensiones podrán ser variables y, en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto descrito en los párrafos que anteceden y representado en los dibujos adjuntos, debiéndose tomar los términos de la Memoria con carácter amplio. Las características que constituyen el Modelo constan, asimismo en la siguiente

30

N O T A



5

1.- ELEMENTOS PARA LA SUSTENTACION DE MERCANCIAS Y SUS ENVASES, que se caracterizan porque están constituidos por una plancha de longitud, altura y grosor convenientes, con rebajos perpendiculares en la parte superior, de la forma que corresponda a la totalidad o parte de los extremos del envase o mercancia que han de sustentar.

10

2.- ELEMENTOS PARA LA SUSTENTACION DE MERCANCIAS Y SUS ENVASES, que se caracterizan porque están constituidos por otra plancha que tiene practicados rebajos de la misma naturaleza que los consignados en la reivindicación anterior armonizando con la forma del otro extremo del envase.

15

3.- ELEMENTOS PARA LA SUSTENTACION DE MERCANCIAS Y SUS ENVASES, que se caracterizan porque las planchas consignadas en las reivindicaciones anteriores se acoplan en un bastidor en posición elevada y paralela entre sí, de modo que las superficies interiores de sustentación formadas por los rebajos de cada plancha con su concordante paralela armonicen con las propias diferencias de los diámetros de los envases o mercancias, cuando dichos diámetros sean distintos, realizándose tal incorporación de modo que la plancha citada en la reivindicación primera forme cuerpo con la parte interior de uno de los largueros, sin llegar a formar haces con la superficie inferior y sobresaliendo de la superficie superior las partes elevadas entre cada dos rebajos, y la otra acoplando los extremos limitadores de su longitud en los largueros laterales, con cuyas elevaciones se logra una perfecta superposición de las bandejas así formadas y la reducción de espacio.

20

25

30

69483



5 4.- ELEMENTOS PARA LA SUSTENTACION DE MERCANCIAS Y SUS ENVASES, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque en un mismo bastidor pueden disponerse otros grupos de planchas de idénticas características, para obtener en una misma superficie varias líneas de envases.

10 5.- ELEMENTOS PARA LA SUSTENTACION DE MERCANCIAS Y SUS ENVASES, según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque los rebajos practicados en las planchas que forman los nuevos grupos están dispuestos en posición desviada de los de las precedentes, para conseguir que la situación de los extremos de los envases o mercancías acoplados en los rebajos sea alternativa, con lo que se logra la máxima reducción de volumen en el mismo plano.

15 6.- ELEMENTOS PARA LA SUSTENTACION DE MERCANCIAS Y SUS ENVASES, según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan porque los extremos de los envases de cada grupo tienen como topes las partes no rebajadas de las planchas centrales y los espacios de la superficie interior del larguero al que va incorporada la plancha consignada en la reivindicación 1ª.

20 7.- ELEMENTOS PARA LA SUSTENTACION DE MERCANCIAS Y SUS ENVASES, que se caracteriza porque con los elementos determinados en las reivindicaciones anteriores se obtiene una reducción del coste de material, menor peso de la tara y la situación de los envases con los mínimos puntos de contacto.

25 8.- ELEMENTOS PARA LA SUSTENTACION DE MERCANCIAS Y SUS ENVASES.

30 Todo conforme ha quedado reivindicado en la nota que

69483



antecede y según queda representado en los dibujos adjun-
tos, constando la presente Memoria de ocho páginas escri-
tas a máquina.

Madrid, 5 NOV. 1958

J. Gómez

69483

69483

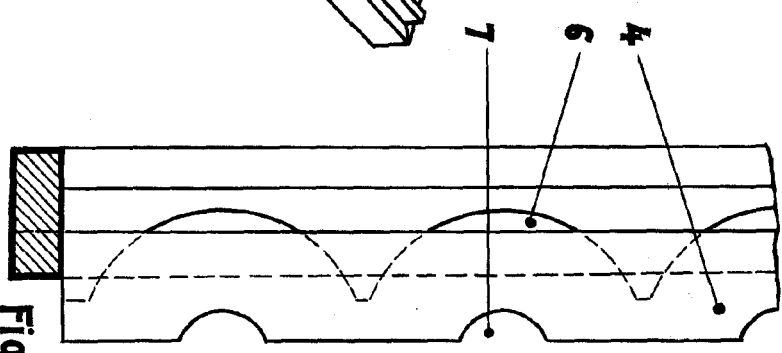
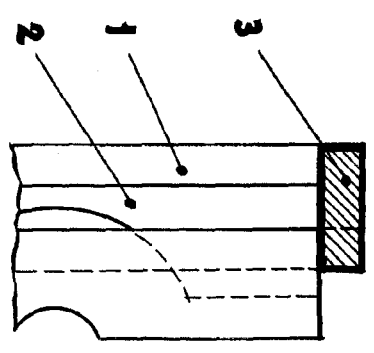


Fig. 4.

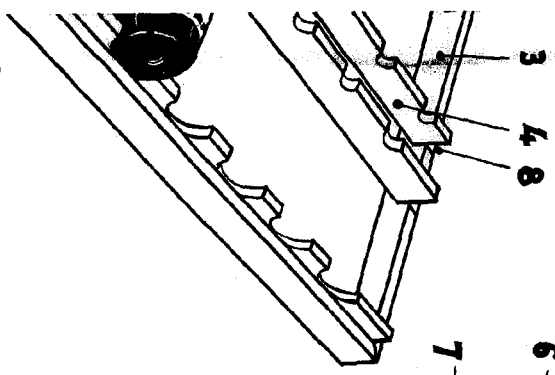


Fig. 5.

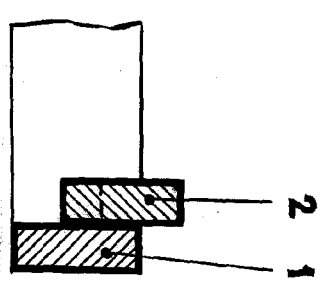
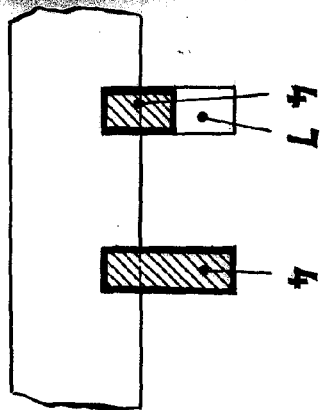
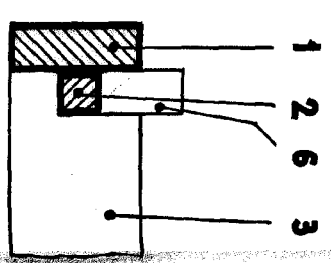


Fig. 6.

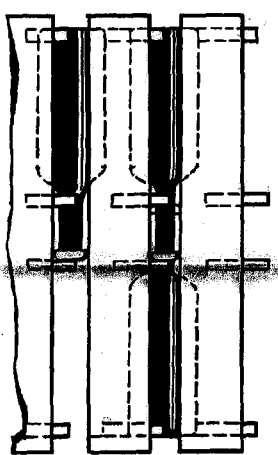


Fig. 7.

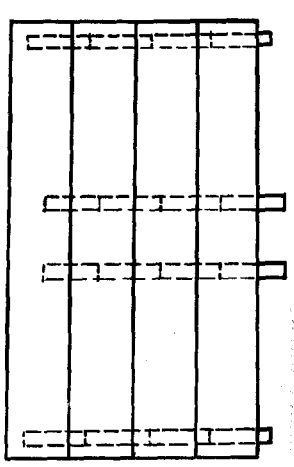
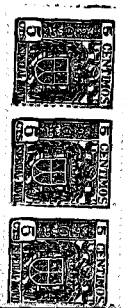


Fig. 8.



ESKAS VARDELS
 HENRIK S-XIS
[Signature]

69483

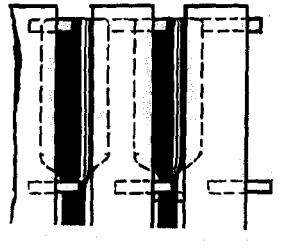
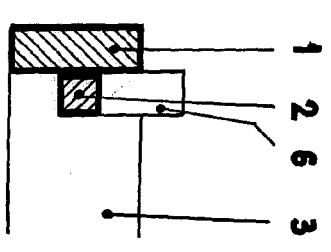
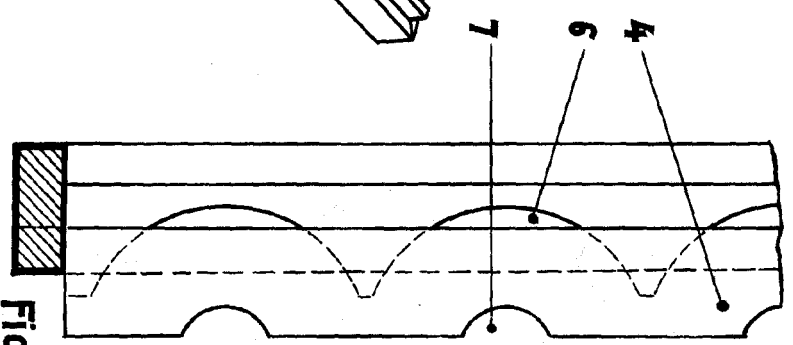
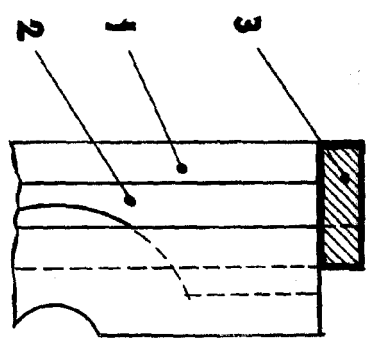
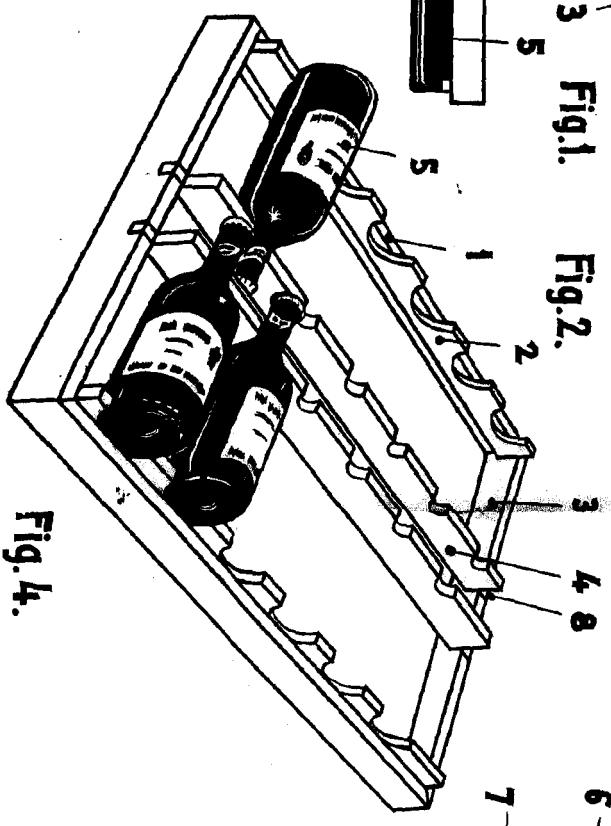
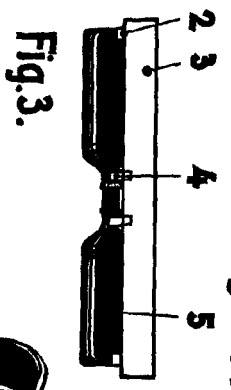
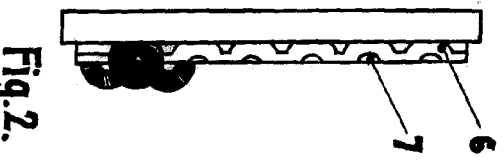
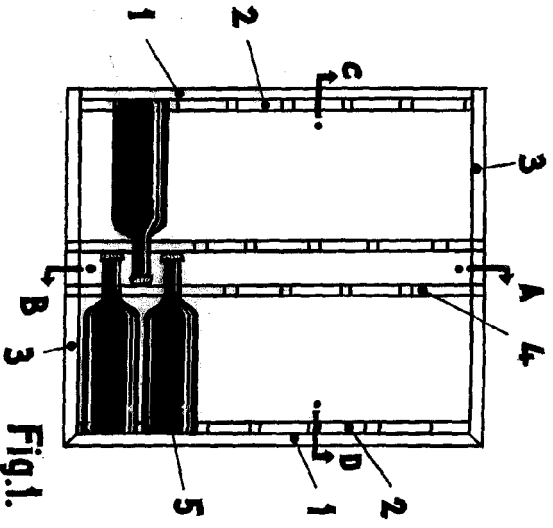


Fig.