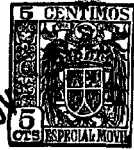


69479



5 NOV

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

69479

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

para todo el territorio español

a favor de

la firma IBERO AMERICANA DE COMERCIO EXTERIOR, LTD.

entidad española

establecida en

VALENCIA, c/. Moratín núm. 5.

por:

"MAQUINA PERFECCIONADA DE PRECINAR ENVASES, ESPE-  
CIALMENTE BOLSAS O SACOS".

-----



Viene el invento cuyo registro se solicita por el expediente al que se une esta memoria a cubrir una auténtica laguna en la materia que nos ocupa o mas correctamente a marcar un singular avance, de difícil superación, en cuanto a cerrado y precintado de envases se refiere y mas concretamente de bolsas y sacos es decir envases no rígidos y cuyo cerrado es susceptible de hacerse por estrechamiento de la boca produciendo una garganta, en la que, precisamente actuará el cierre-precinto puesto por la máquina que vamos a describir.

Haremos notar que tal como afirmamos la máquina perfeccionada señala un jalón avanzadísimo, toda vez que actualmente todo lo que se conoce podemos agruparlo en dos grandes grupos.

De un lado el cerrado de envases por cosido de las bocas, bien por medio de bramantes, o fibra de cualquiera otra clase o bien por grapas metálicas.

De otro lado por pegado, bien de las bocas consigo mismas o bien por adición de tiras engomadas a lo largo de la boca del envase.

Uno y otro grupo tiene notables inconvenientes frente al que lleva a la realidad practicamente la máquina que nos ocupa.

Son inconvenientes mas destacados lentitud y mas alto precio.

Decimos lentitud y lo hacemos prescindiendo de las operaciones a mano esto es: refiriéndonos siempre a operaciones mecánicas ya que los cerrados a mano se descartan por si solos frente a cualquier

• 69479

NOV



máquina por rudimentaria que esta sea, tanto mas frente a la lograda con los perfeccionamientos presentes.

35.- Esta lentitud no es de caracter absoluto sino relativo, queremos decir que no es imputable a la construcción de la máquina sino que por razón del sistema que emplean han de ser necesariamente mas lentos que el logrado por el objeto industrial motivo del presente escrito.

40.- Pertenezca al grupo que pertenezca la máquina que queramos comparar requiere una preparación manual previa de adaptación a la máquina puesto que han de casarse los bordes y generalmente con doblez hacia el interior y siempre llevando el cosido necesariamente de costura a costura lateral o doblez según los casos, pero nunca arbitrariamente.

45.- Aún en el caso de que el cerrado se haga por pegado de una banda engomada, como hasta el presente se viene haciendo por obturación longitudinal de las bocas, adolece del mismo inconveniente ya señalado.

50.- Como es natural, e independientemente del tiempo que se necesita de acuerdo con lo ya dicho, al ser cerrados los envases a lo largo de una distancia igual al ancho del envase, da lugar a las posibilidades de avería en tanto mayor número cuanto mas ancho sea el envase o lo que es lo mismo cuanto mas largo sea el cosido o pegado.

55.- Se basa el invento que propugnamos en aprovechar la rapidez de un movimiento tan instintivo

60.-



como es el de abarcar con la mano los bordes del saco o envase oprimiéndolos desordenadamente, esto es, sin mirar costuras, ni posiciones sino simplemente oprimiendo el envase.

65.- Y esta es o mejor dicho ha sido la dificultad para resolver el problema pues se trataba de utilizar este movimiento simplísimo, de imposible superación, para que a partir de ahí y con la misma sencillez quedara el envase cerrado y precintado.

70.- Se ha resuelto practicando unas canales o hendiduras en una polea paralelamente al eje de giro. A la garganta de la polea se lleva una cinta engomada o mejor de material adhesivo o cinta de algodón al que por una de sus caras se impregna de material adhesivo por ejemplo una resina, latex de Ebea o caucho, plástico sin coagular totalmente.

75.- De esta suerte al introducir en la concavidad practicada en la polea la garganta del paquete o bolsa queda adherido.

80.- Unas canales practicadas en la carcasa obligan, al girar la polea empujada por el envase a que la cinta adhesiva abrace totalmente la garganta de la bolsa que se desea precinter, dejando una especie de corbata de la susodicha cinta adhesiva que se corta tirando simplemente al final de la carrera que viene obligado a recorrer en virtud de las canales de la carcasa.

85.- Se une un dibujo en el que se muestra una manera de llevarlo a la práctica si bien se cita solamente a título de ejemplo y por tanto sin carac-

90.-



ter limitativo alguno.

95.-

En la figura 1ª, se ve (1) la cara interior de la carcasa y es (2) un carrete de bordes estriados a modo de dientes (3) para impedir que patine el rollo de cinta adhesiva (4).

100.-

Dicho carrete puede girar sobre el eje (5) y al hacerlo se desliza la cinta adhesiva tensada por el cilindro/<sup>(6)</sup>de superficie exterior tambien estriada, el cual cilindro puede igualmente girar para facilitar la carrera de la cinta que va a alojarse a la garganta de la polea (7).

105.-

Esta polea tiene practicadas cuatro (por ejemplo) concavidades diametralmente opuestas y como tal polea puede girar sobre su eje (8).

110.-

Una pletinilla curvada (9) que se apoya independizada en un eje (10) impide el retroceso de la cinta adhesiva y facilita el corte porque el borde inferior lo lleva dentado.

Un pivotillo (11) limita la carrera de abertura de la pletinilla (9) que por su otro extremo es requerida por el muelle (12) que se fija en el saliente (13).

115.-

Las dos caras de la carcasa en la que se aloja el dispositivo llevan practicadas de manera coincidente en sentido paralelo unas canales que se inician en el borde para ensancharse al llegar a la concavidad practicada en la polea, se estrecha de nuevo un poco y a los 90º de la polea vuelve dicha canal sobre si misma para terminar en un ensanchamiento.

120.-



Para hacerla funcionar basta introducir la garganta de la bolsa o saco obtenido por simple obturación de la boca como se muestra en la figura 2ª, en la que (14) es la bolsa y (15) el estrangulamiento del cuello del envase que se ha de introducir en la concavidad (16) por lo que se adhiere la cinta adhesiva en su fragmento (17) y obligado a seguir el camino que le trazan las canales de la carcasa, la cinta adhesiva vuelve sobre sí misma para, sobre sí misma pegarse y dejar así cerrado el precintado del envase que se puede separar de la máquina simplemente tirando con alguna fuerza hacia afuera.

125.-  
130.-  
135.-  
Descrito suficientemente el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar de una manera expresa que el mismo es susceptible de modificaciones de detalle siempre que no afecten a su fundamento.

N O T A

140.- En resumen, el Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

145.-  
1ª.- Máquina perfeccionada de precintar envases, especialmente bolsas y sacos, caracterizada porque consta de un bastidor carcasa en el que apoya el dispositivo constituido por un tambor giratorio de bordes estriados en sentido paralelo al eje de giro, el cual tambor es capaz de sustentar un carrete



- 150.- de cinta adhesiva que al desliarse se apoya en un cilindro tensor de superficie estriada y giratorio y a continuación la cinta adhesiva va a apoyarse a la garganta de una polea que diametralmente opuestas lleva practicadas concavidades que en su posición inicial encuentra enfrente la primera, una pletinilla, que se apoya en un cilindro que puede girar sobre su eje mientras que otro eje idéntico limita el desplazamiento de dicha pletinilla, desplazamiento al que es requerido mediante un muelle cuyo otro extremo se inmoviliza en un saliente de la carcasa, llevando esta carcasa practicadas canales que nacen del borde se ensanchan sobre las concavidades de la polea y vuelven sobre si mismas para terminar en un ensanchamiento.
- 155.-
- 160.-

- 2ª.- "MAQUINA PERFECCIONADA DE PRECINTAR ENVASES, ESPECIALMENTE BOLSAS Y SACOS".
- 165.-

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 5 de Noviembre 1958

69479

Fig. 1ª

5 NOV.

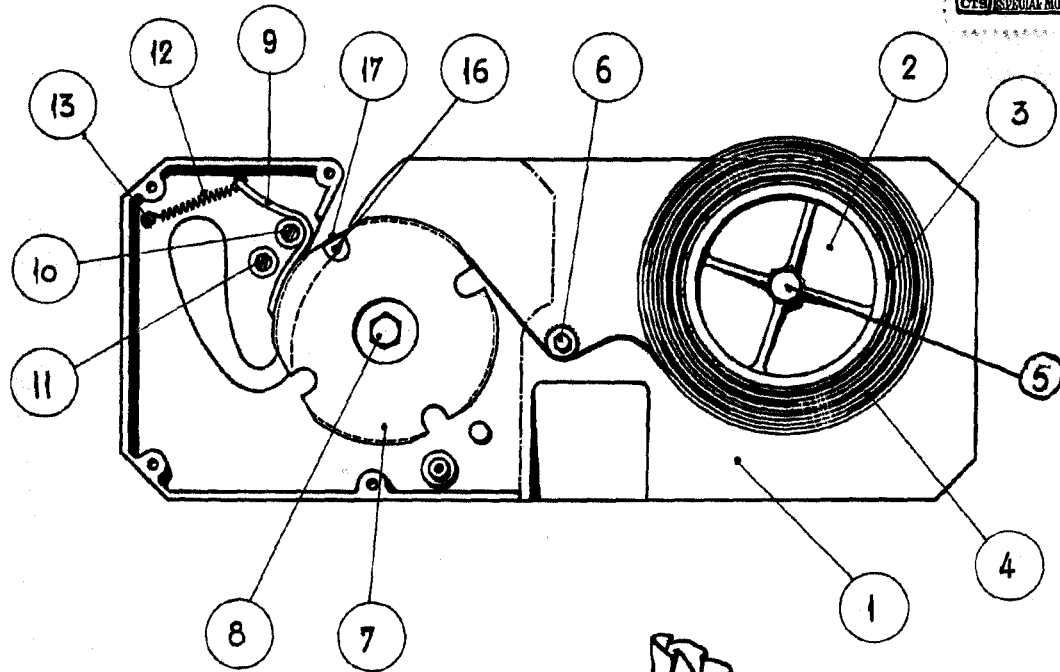
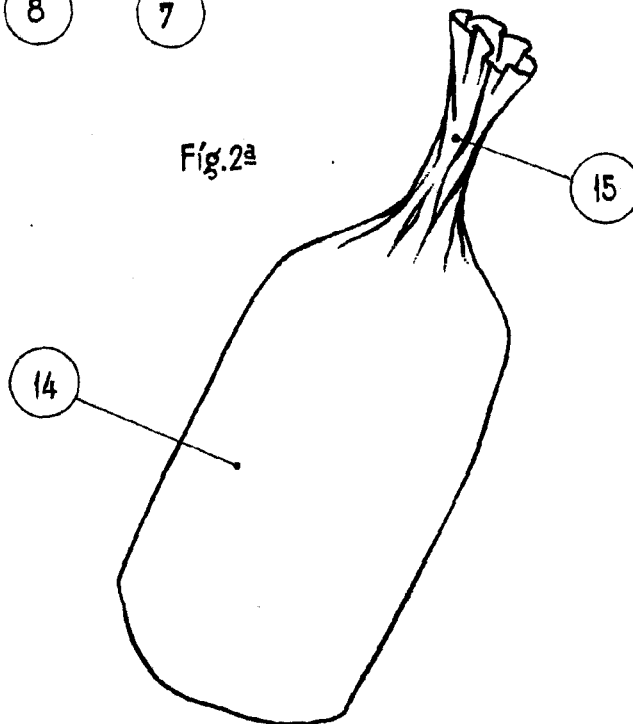


Fig. 2ª



Madrid 5 de Noviembre de 1958

Escala variable.