



• 69477

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JUAN ANTONIO COMAMALA ARCHE,
DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA-Brusi,
46,

s o b r e:

* PERFECCIONAMIENTOS EN LOS ENVASES TUBULARES *

~~~~~



69477

- El presente modelo se refiere a una nueva modalidad de envase tubular perfeccionado, que como su enunciado indica tiene la finalidad de aportar a la estructura de dichos envases una nueva fórmula desconocida hasta el presente, que sin encarecer ni dificultar la fabricación y preparado de dichos tubos, viene a corregir el conocido inconveniente del sistema antiguo, en el que
- 5.- las últimas partes o residuos de la pasta o material existente en la inmediación de la cabeza del tubo, era
- 10.- desperdiciado o imposibilitado de aprovechar hasta el máximo, debido a que la forma angular de las aristas de la cabeza, no permitían el presionado suficiente para llevar hasta la boca de salida, dicha parte última o residual.
- 15.- Esta nueva modalidad se caracteriza por resolver la elaboración del tubo en forma que permita efectuar la presión bilateral con la suficiente efectividad que permite extraer del tubo hasta la última partícula de su contenido.
- 20.- En el orden mecánico el perfeccionamiento consiste en cambiar la localización de la boca de salida, implantándola en la pared lateral del conducto tubular; y en segundo orden el obturar dicho tubo por los dos extremos



69477

resultantes, en lugar de por uno solo como se hacia anteriormente.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

5.-

La única figura representada es un detalle, en el cual se pueden apreciar los perfeccionamientos que motivan la presente solicitud.

10.-

Consiste la presente invención en perfeccionamientos en los envases tubulares, caracterizados porque en un envase tubular de contextura cilíndrica (4) se procede al soldado o cierre de sus partes extremas (1 y 2), consiguiéndose una hermeticidad perfecta toda vez que la salida de su contenido es retenida por el tapón (7) el

15.-

cual va dispuesto en la pared lateral del conducto tubular, con lo que se facilita la salida al ser quitado dicho tapón y presionadas sus paredes, hasta el máximo; dicho tapón va roscado en un cuello (6) que tiene

20.-

como base una arandela (5) que se solidariza a la zona inmediata de la plancha (3) del envase.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán



69477

introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varie la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

5.- En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10.- 1ª.-Perfeccionamientos en los envases tubulares, caracterizados porque en los mismos, de contextura cilíndrica, se procede al cierre de sus partes extremas consiguiéndose una hermeticidad perfecta, quedando el envase dispuesto para situar el tapon obturador y contenedor de la salida del producto envasado, hasta que se quita el mismo.

15.- 2ª.-Perfeccionamientos en los envases tubulares, caracterizados - según la reivindicación anterior- porque el tapón va dispuesto en la pared lateral del conducto tubular, con lo que facilita la salida al ser quitado el mismo y presionadas las paredes del referido envase apurándose el contenido al máximo.

20.- 3ª.-Perfeccionamientos en los envases tubulares, caracterizados -según las reivindicaciones anteriores- porque el tapón va roscado en un cuello con orificio central que tiene como base una arandela que se soli-



• 69477

deriza a la zona inmediata de la plancha del envase.

4ª.-"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS ENVASES TUBULARES".-

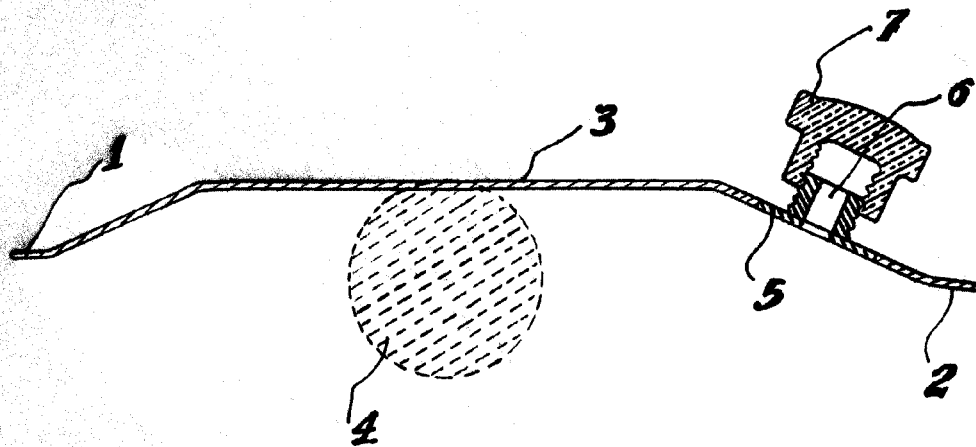
Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina y dibujos.

5.-

Madrid,

55 NOV. 1958

69477



escala variable