

69458



69458

MEMORIA DESCRIPTIVA

---

5. Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma "NEW-PLAXSI-FON, S.A.", residente en Barcelona, Avda. Puerta del Angel, nº 40, 7º, nº 25 - - - - -

p o r

"NUEVO ROTULADOR"

10. Los rotuladores de goma, también llamados sellos de goma, presentan el inconveniente de que la impresión nunca es perfecta por cuanto la presión de arriba a bajo que se efectúa con la mano, no se distribuye con uniformidad por toda la superficie de rotulación del sello, el estampillado del cual queda borroso y a menudo ilegible.

15. Este inconveniente aumenta, a medida que aumenta la superficie de rotulación.

Pues bien, con el objeto del presente Modelo de Utilidad se eliminan tales inconvenientes y además, se consigue que la rotulación se efectúe, simultáneamente en diversos co-



• 69458

lores.

Para una mejor interpretación se describe, a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, acompañado de una hoja de dibujos en los que en la figura 1, se representa en alzado y parcialmente cortado un nuevo rotulador; la figura 2, es una representación ortogonal de la figura anterior y la figura 3, es en planta, el propio rotulador.

10. Consiste éste en una carcasa (1) en el interior de la cual se encuentra el tambor (2) portador del rótulo, dibujo o leyenda conveniente.

15. Este tambor (2) es husco y está subdividido en dos compartimientos gemelos (3) y (4), por un tabique central (5), la boca de los cuales está obturada por un disco (6) y (7), siendo atravesado el tambor y discos por un eje (8).

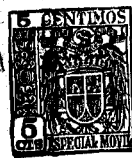
20. En dicho eje (8) van montados dos muelles, (9) y (10), uno en cada compartimiento (3) y (4). El extremo de cada uno de los muelles está afianzado en la pared interna (11) del tambor, mientras que el otro extremo de cada muelle, queda libre. Además, hay el tope (11') que en cada cámara limita el recorrido del tambor (2).

Para evitar el escape del muelle, hay una patilla (12) y (13) montada su cabeza sobre el eje (8).

25. Cada disco (6) y (7), presenta un cajeadado en el que se dispone la oportuna arandela (14) y (15), una brida de sujeción (16) y (17).

Todo ello vá montado sobre un armazón formado por dos pletinas (18) y (19) ensambladas a través de los tirafondos (20) y (21). Cada pletina presenta una ranura vertical (22).

30. En las testas de los tornillos (20) y (21) vá la correspondiente tuerca (23) que afianza con posibilidad de giro,



• 69458

una bieleta (24). Esta bieleta está formada por dos brazos unidos en ángulo sensiblemente agudo.

5. Además en las propias testas del eje (8) hay una ballesta constituida por dos flejes, uno horizontal (25) y (25') formando bucle en su parte central, y el otro también horizontal (26) y (26').

La testa del bucle está en contacto por yuxtaposición con el fleje superior.

10. La ballesta así formada está introducida en una entalla practicada en cada testa del eje (8) siendo luego la misma cerrada, por roblonado u otro medio cualquiera.

Los extremos del fleje (26) de la ballesta están trabados en sendos apéndices (27) que emergen de las pletinas (18) y (19).

15. El brazo inferior de la bieleta (24) y (24') están en contacto con el extremo del vástago (28) y (28') portador cada uno de ellos de un juego de tampones (29) y (30); (31) y (32). Estos tampones están separados entre sí por tabiques (33).

20. Cada extremo de los vástagos (28) y (28') están introducidos en un orificio coliso (34).

En cada extremo del tambor (2) hay una corona dentada de material flexible (35) y (36).

25. La carcasa (1) está formada por dos mitades que se unen entre sí a través de los propios tirafondos (21) y (22).

En la parte superior de cada pieza, hay un cajeadado para la disposición de la reproducción (37) del rotulado del tambor (2), cubierta dicha reproducción, por una lámina transparente (38).

30. En la parte inferior de la carcasa (2), hay una abertura (39) por la que sobresale parte del tambor (2).



• 69458

La superficie del tambor (2) lleva una, dos o más líneas de rotulado, y cada línea está provista de su correspondiente tampón individual (29), (30), (31) y (32) - cuatro en el ejemplo -, permitiendo ello que el rotulado obtenido sea en varios colores, uno distinto por línea y tampón.

5.

El funcionamiento del nuevo tampón es como sigue:

Supuesto montado el nuevo rotulador, de la forma descrita, se deposita el mismo sobre la superficie a rotular y ejerciendo una presión de arriba a bajo, se hace descender el

10.

tambor hasta que sus ruedas dentadas flexibles (35) y (36) se apoyan sobre el papel, en virtud de vencerse la resistencia de la ballesta la cual al curvarse presiona contra los extremos del brazo superior de la bieleta al que empujan

15.

hacia arriba con lo que su brazo inferior, en contacto con el vástago saliente del tambor de tampones, es adelantado y empuja a éste contra el tambor rotulador (2) a fin de que se produzca, automáticamente, el entintado de sus líneas rotuladoras.

20.

Descendido el tambor (2) y presionando contra el papel se le otorga al rotulador un movimiento de deslizado de derecha a izquierda o viceversa con lo que se produce el desarrollo del tambor (2) sobre la superficie a rotular, hasta que el extremo libre del muelle que se carga (9) o (10) choca contra el tope (11') de recorrido del tambor, lo que coincide con la terminación del desarrollo del mismo y por lo tanto del rotulado.

25.

Al levantar el rotulador y cesar la presión hacia abajo, que existía, las ballestas se recuperan con lo que asciende el tambor (2) y se separan los tampones del mismo, y simultáneamente con el tambor gira sobre sí mismo al quedar libre el resorte, (9) o (10).

30.

• 69458



Merced a que uno de los extremos de cada muelle, es libre, el tambor (2) puede ser accionado, indistintamente, de derecha a izquierda o viceversa, pues mientras uno de los muelles carga, el otro permanece inactivo.

5. Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

10. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no practicado ni divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Nuevo rotulador, caracterizado por el hecho de estar constituido por un tambor portador del rótulo que convenga, de una o varias líneas, siendo giratorio dicho tambor, teniendo topes de limitación de carrera, alcanzados los cuales y desaparecida la acción presora, recupera automáticamente la posición inicial en virtud de medios elásticos de recuperación, existiendo a ambos lados del tambor y tangencialmente al mismo un rodillo tampón alimentador de tinta,
20. estando subdividido, a su vez cada rodillo en múltiples tampones, gemelos a los del otro tampón, impregnados de tintas de distintos colores, separados entre sí por los oportunos discos sobresalientes que constituyen sendos tabiques y al propio tiempo montan sobre la superficie del cilindro, la
25. cual al girar, en uno u otro sentido, hace girar por contacto, a ambos rodillos, cuyos tampones impregnan con ello, cada línea correspondiente y del color previamente determinado, estando el conjunto montado sobre un armazón e introducido en una carcasa de material y forma adecuados, en la parte



• 69458

inferior de la cual existe una abertura de la que emerge, parte de la superficie del tambor, para que al asir la aludida carcasa, y apoyar la parte sobresaliente del tambor sobre la superficie a rotular, se deslice el rotulador a derecha o izquierda, y rotule lo dispuesto sobre dicho tambor, hasta que actúen los dispositivos de tope, que al frenar el tambor y no poder continuar con la acción de deslizado, indica que la rotulación ya se ha efectuado en su totalidad, y levantando el aparato al quedar libre el tambor, éste retrocede, en virtud de los medios elásticos, recobrando la posición inicial.

5.

10.

2ª.- Nuevo rotulador, según la anterior reivindicación en el que el rotulador está provisto de un armazón en el que se monta todo el conjunto, en cual armazón hay unas balles- tas a fin de que el tambor, además de los medios elásticos de recuperación giratoria, tenga la facultad de que siempre permanezca escondido en el interior de la carcasa y únicamente emerja parcialmente al exterior, al vencer la acción de la ballesta, cuando a voluntad se presiona de arriba a bajo sobre el rotulador en el momento que se desee efectuar una impresión del rotulado sobre la superficie a rotular.

15.

20.

3ª.- Nuevo rotulador, según las anteriores reivindicaciones, en el que el tambor está provisto en los extremos de su superficie cilíndrica, de unas coronas dentadas, flexibles, a fin de facilitar la adherencia del tambor a la superficie a rotular.

25.

4ª.- Nuevo rotulador, según las anteriores reivindicaciones, en el que en la parte superior de la carcasa, hay un bajado para la introducción y sujeción de la reproducción del rotulado del tambor, para saber, en todo momento, su contenido, cual reproducción vá cubierta por una lámina,

30.

• 69458



transparente que también queda retenida en el interior de dicho cajead.

5ª.- NUEVO ROTULADOR.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 4 de Noviembre de mil novecientos cincuenta y ocho.

P.A.,  
Antonio Aricha  
D.P.  
*[Handwritten signature]*



Fig. 1

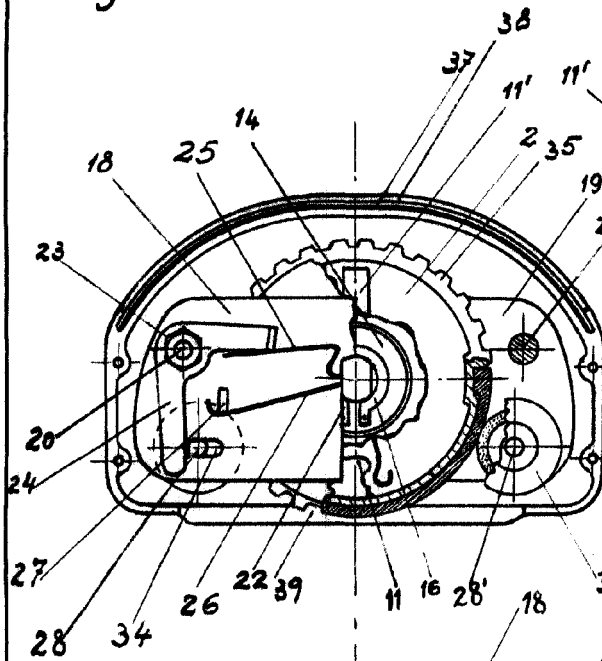


Fig. 2

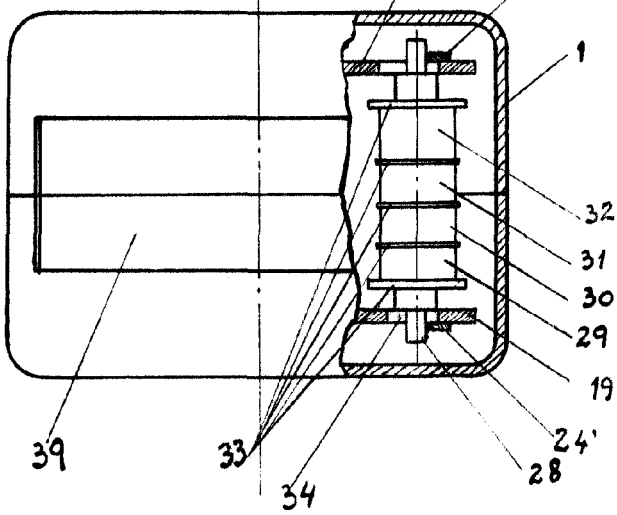
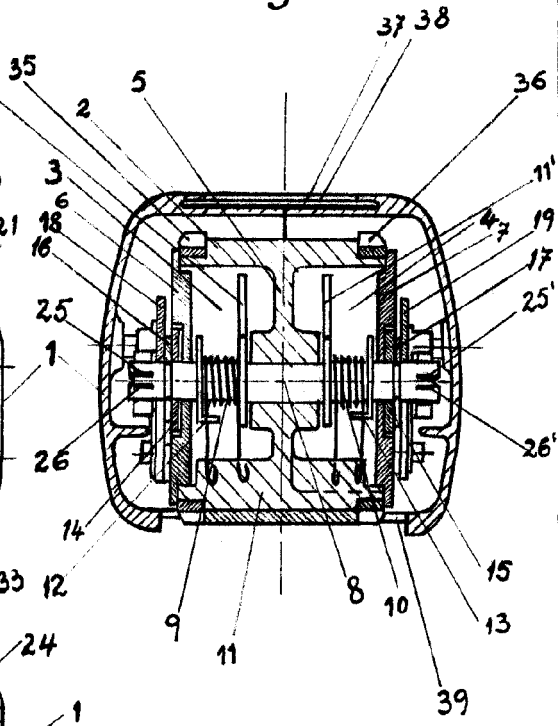


Fig. 3

69458

Madrid,

1958

p.p.

Antonio Garcia

p.p.

*[Handwritten signature]*

Escala variable