

1,

31



• 69438

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad por 20 años,

a favor de

Don Pedro Manuel Galán Garcés,

-nacionalidad española-

residente en

Madrid - Carlos Balenchana, 4

por:

"Dispositivo de anclaje para redondos post o pre-
tensados".

Bat.



• 69438

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo de anclaje para redondos post o pretensados, empleados en la construcción, que tiene entre otras ventajas, las de la supresión total de piezas de anclaje definitivas (cuñas, roscas, etc.), exteriores a las piezas de hormigón y que quedan incorporadas a ellas, la posibilidad de introducir por cada hueco de paso de los redondos pretensados el número de ellos que se crea conveniente, la posibilidad de utilizar en piezas prefabricadas en cadena redondos de gran diámetro, en los que no se puede fiar el anclaje a la sola adherencia, etc.

La disposición de anclaje a que nos referimos, consiste en que los redondos tengan uno o varios abultamientos, cerca de los extremos o en cualquier punto intermedio, que sirven de anclaje al apoyar sobre el producto de inyección, con que se rellena el hueco o ranura de paso de los redondos, pudiendo ser este producto de inyección mortero de cemento, con o sin aditivos, o cualquier otro producto que tengan la propiedad de fraguar y endurecer suficientemente.

Utilizando el dispositivo que se reivindica, se obtiene el postensado de la armadura del siguiente modo: una vez colocados los alambres de pretensado en la pieza, se tensan los redondos, por medio de gatos, ya sea uno a uno o todos a la vez, fijando los redondos de forma provisional a una pieza de sujeción provisional, provista de cuñas, roscas u otro procedimiento cualquiera de anclaje.



69438

Una vez llevados los redondos a la tensión requerida, se inyecta por completo el hueco por donde pasan los redondos, hasta el final de la pieza, y una vez endurecida la inyección, se retiran las piezas provisionales de anclaje, fiándose éste a los abultamientos de los redondos, que quedan embebidos en el producto de inyección, o en su caso, a las arandelas o piezas que apoyan sobre estos abultamientos.

Estos abultamientos se producen por cualquier procedimiento que los provoque en frío o en caliente; por ejemplo; mediante unas mordazas, que al comprimir el redondo provocan un ensanchamiento plástico de aquél.

La esencialidad del sistema que se reivindica, consiste pues en que, el verdadero anclaje de pretensado, lo forman los abultamientos producidos en los redondos al apoyar directamente sobre el producto de inyección (o sobre el hormigón), sin la colaboración de piezas auxiliares (cuñas, roscas, etc.), que queden incorporadas a la pieza de hormigón.

Como complemento del dispositivo pueden emplearse arandelas ranuradas u otras piezas, de reparto de la carga en el abultamiento sobre el producto de inyección (figura 2ª), y que quedan embebidas en la pieza de hormigón, siendo esto independiente de los sistemas de anclaje provisionales que luego se retiran de la obra, de los gatos empleados en el tensado o del aparato productor de los abultamientos.

En el caso de piezas prefabricadas se produ-



• 69438

En la figura 3ª se ilustra el anclaje de tres redondos de pretensado en el extremo de una pieza de hormigón.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del dispositivo de anclaje representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue;

5

Los redondos -1- de pretensado van provistos de los abultamientos -2- de anclaje (figuras 1ª y 3ª), quedando unos y otros alojados en los productos -4-, que se inyectan en los huecos que al efecto presenta el hormigón -5-.

10

Para aumentar la sujeción del redondo y repartir esfuerzos, el abultamiento -2- puede apoyar en una arandela -3- (figura 2ª).

.....

6.

31



69438

N o t a

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5
1.^a.- Dispositivo de anclaje para redondos post o pretensados, caracterizado porque cada uno de los redondos está provisto de abultamientos, que directamente y por la interposición de arandelas y piezas intermedias de apoyo, queda embebido en los productos de inyección, que se introducen en los huecos que dichos redondos ocupan en el hormigón.

10
2.^a.- Dispositivo de anclaje para redondos post o pretensados.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

15
Se detalla e ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

Y cuya memoria consta de 6 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 31 OCT 1958

Bat.

• 69438



FIG.~1

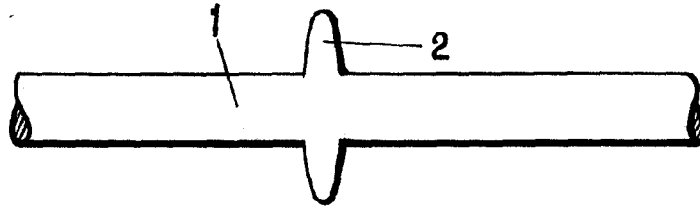


FIG.~2

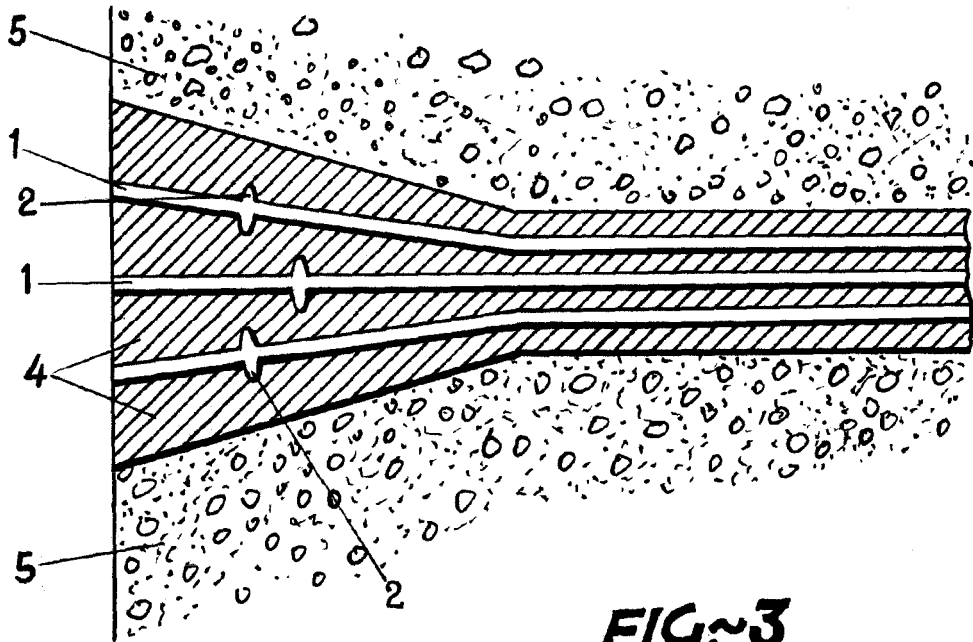
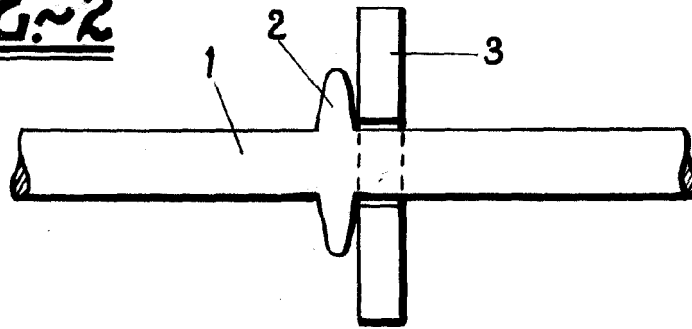


FIG.~3

ESCALA VARIABLE

Clay

17.700