



69436

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad por veinte años,

a favor de

D. Maximiliano NUÑO GARCIA

-español-

residente en

Irún *-Guipúzcoa-*

Jacobo Arbelaiz, 15,

por:

-Nuevo tipo de silla-



• 69436

El presente modelo de utilidad se refiere a un nuevo tipo de silla, que está caracterizado por la disposición y montaje de sus patas, y porque su respaldo es abatible, quedando oculto debajo del asiento.

5 Por lo que se refiere a la ventajosa disposición de las patas, es naturalmente aplicable también a otros muebles como banquetas, mesas, armarios, etc.

10 Las patas de tales muebles se fabrican por estampación e embutido, utilizando baquetas en lugar de machos, soldando las piezas troqueladas por medio de autógena, soldadura continua o similar, y montando finalmente las patas así fabricadas en la armadura del mueble de que se trate, introduciendo al efecto en la unión entre ambos elementos, armazón y pata, y en dirección axial, una pieza alargada, que tenga una parte cilíndrica y otra troncocónica, que es la destinada a servir de base para la soldadura de unión entre ambos elementos.

15 20 Con la disposición que se indica se consiguen muebles de tubo de tipo funcional, con patas cónicas, sin emplear el procedimiento de reducción diametral del tubo por medio de máquinas especiales, sino partiendo de fleje y fabricando la pata previamente.

25 Para realizar el troquelado, que dá lugar a la concavidad de las patas, se emplean troqueles que esencialmente constan de la hembra, en la cual está dispuesto el alejamiento cónico, en el que, por efecto del golpe de la prensa, se enrolla el fleje alrededor de una baqueta, cuyas dimensiones exteriores



• 69436

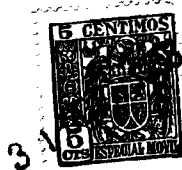
coinciden con las interiores del tubo cónico a fabricar, debiendo observarse que la mitad superior del cono exterior no se encuentra en la pieza hembra, sino en la parte superior que se fijará al porta-machos de la prensa de que se trate en cada caso.

La disposición a que nos referimos es aplicable para obtener patas de muy diversas medidas y características, utilizando en cada caso los troqueles particulares necesarios para la estampación o embutido a realizar, y de acuerdo con la prensa en que haya de efectuarse el trabajo.

También es una novedad interesante la disposición de montaje de las patas, utilizando una pieza inferior soporte de soldadura de forma cilindro-troncocónica.

Por lo que se refiere a la otra característica de la silla, el poder recoger su respaldo oculto, por el asiento, está conseguida uniendo uno y otro por medio de bisagras, dispuestas en la parte inferior de dicho asiento y una pieza corredera, que sujeta el respaldo en la posición vertical que sirve para cumplir su cometido.

La disposición que se reivindica es aplicable a sillas de distintas formas, tamaños y materiales, y, en lo que se refiere a las patas, a muy diversas clases de muebles, sin que las variaciones que se hagan en tales aplicaciones, o en los detalles de presentación y organización, de los elementos utilizados, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los muebles que se fabriquen con las características indicadas



• 69436

Y cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea las adjuntas figuras corresponden únicamente a formas de ejecución, sin carácter alguno limitativo, de los principales elementos mencionados, que se presentan a título de ejemplos para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

En la adjunta lámina se representa; en 1 y 3 las piezas hembras que forman el troquel, para con la baqueta tronco-cónica 2 fabricar las patas cónicas de los muebles.

Por lo que se refiere al montaje de las patas cónicas indicadas esquemáticamente en 6, en la pieza 4 montada en la armadura del mueble o que ella misma forma dicha armadura, se utiliza la pieza intermedia 5 que presenta una parte inferior tronco-cónica de acoplamiento en la pata 6 y otra superior cilíndrica que encaja en la pieza 4, completándose la unión así conseguida con las soldaduras realizadas del modo indicado.

Finalmente, en 7 se ilustra un tipo cualquiera de sillas, provisto de patas cónicas y con el respaldo en la posición vertical que cumple su fin, y en 8 la misma silla con el respaldo abatido, de modo que quede oculto por el asiento.



37

• 69436

N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones;

5
4
10
1ª.- Nuevo tipo de silla, caracterizado porque sus patas cónicas estampadas, se acoplan a la pieza tubular que forma la armadura, introduciendo axialmente en ambos elementos una pieza alargada, que presenta una parte tronco-cónica, que entra en la pata y otra cilíndrica, que se acopla en la armadura; cuya pieza sirve de base a la soldadura de unión entre la pata y la armadura.

15
2ª.- Nuevo tipo de silla, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque el respaldo de la silla es abatible y está unido al asiento por unas bisagras, fijándose en la posición vertical, por encima del asiento, mediante una pieza corredera de sujeción.

3ª.- Nuevo tipo de silla.
Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

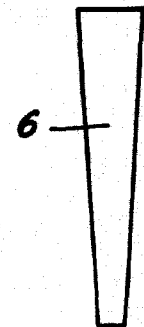
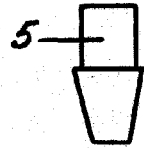
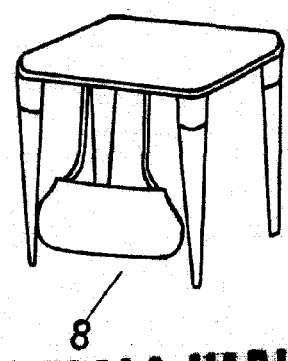
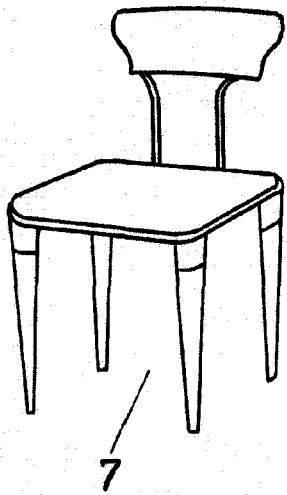
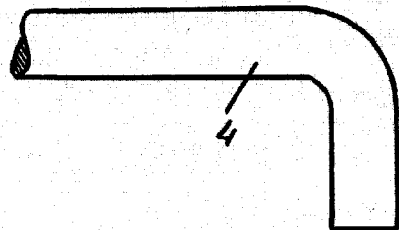
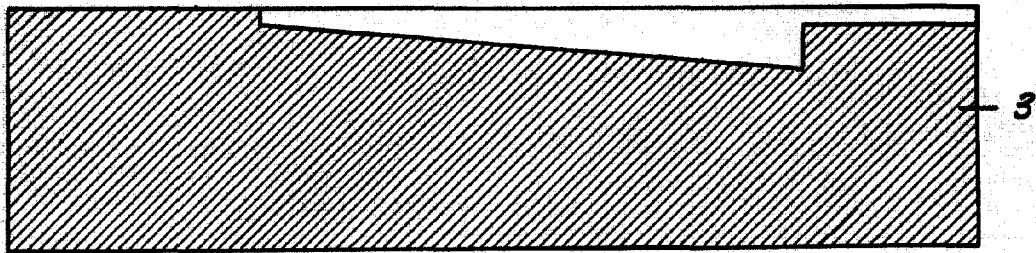
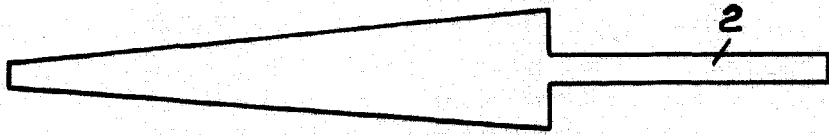
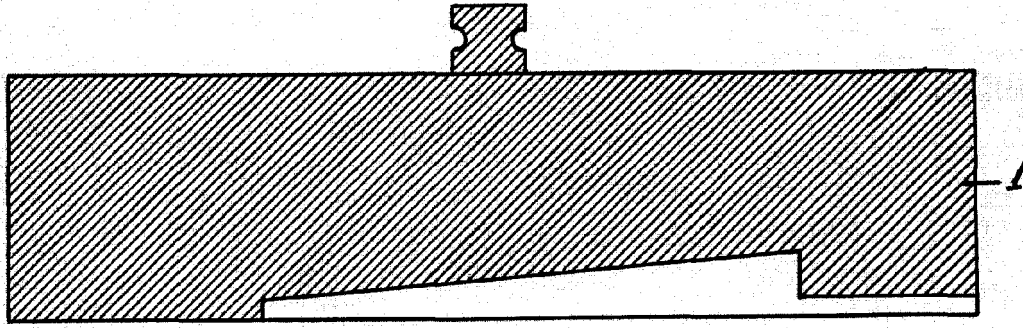
20
Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Y cuya memoria descriptiva consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 31 Octubre 1958.

Bat.

69436



ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]