



31

• 69432

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A  
FAVOR DE DON ANTONIO VILA BONET, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-  
DENTE EN BARCELONA, Jaime Roig 21.

sobre:

"UN APURADOR DE TUBOS DE ENVASE".



5.- El presente modelo hace referencia a un apurador de tubos de envase, destinado a completar los equipos de material higiénico en los cuartos de aseo, aportando al uso y empleo de los tubos de pastas dentífricas, un medio mecánico eficaz para aprovechar al máximo el contenido residual de la partes coronarias del envase, que de otro modo y con los dedos, se hacia dificilísimo extraer, hasta el presente.

10.- El apurador, de que tratamos consiste en un dispositivo de accionamiento manual, montado en un pequeño cuerpo habilitado para ser colgado, a modo de mueble, en la pared del lavabo, en sitio o altura adecuada que lo situa a la cómoda proximidad del usuario.

15.- En su estructura mecánica se caracteriza por estar constituido por un par de rodillos montados paralelamente a una distancia constante, dotados de la libertad de movimiento de giro, para ejercer entre ambos la acción de prensado normal y equitativo, que conduzca de un modo uniforme toda la masa de pasta contenida en el interior del envase, hacia la boca del mismo.

20.- Con objeto de ampliar y detallar las ideas expuestas, se adjunta una noja gráfica en la que aparece reproducido el prototipo o caso de realización práctica del apurador mostrado título de ejemplo representativo.

25.- Así en su Fig. 1a., se expone el modelo esquemático en alzado lateral.

En la Fig. 2a., se le representa en perspectiva, y en situación de pleno rendimiento.

30.- Según lo diseñado, vemos que se compone de un cuerpo cuadrangular o prismático (3) con las dos bases abiertas o destapadas, manteniendo a modo de montante, entre sus paredes superior (4) e inferior (5) a dos ejes paralelos (6 y 7) que son solidarios de dos rodillos macizos (6a y 7a)



cuyas superficies exteriores están moleteadas con un estriado helicoidal (8) de sentido opuesto, que realiza el mordiente de tracción necesario para el avance del tubo o envase.

5.- Dicho envase se coloca introduciendo la parte ya aplastada por el medio consumo, en la ranura que media entre ambos rodillos tal como se muestra en la Fig. 2a., y procediendo a rodar en el sentido favorable el pomo exterior (9) del eje del primer rodillo (7a) se consigue la extracción correcta y uniforme, que lleva a la apuración total del contenido.

10.- Como complemento práctico del dispositivo, en su pared externa se sitúa en unos de sus bordes o a una altura intermedia cualquiera, una repisa saliente (10) plana, dotada de uno o más orificios (11) propios para introducir en ellos el mango de los cepillos de dientes (12) como medio de sustentación y mejor conservación higiénica de los mismos.

15.- En la pared opuesta (3) existen en su borde superior los soportes colgantes necesarios (13) para la fijación del dispositivo en la pared correspondiente.

20.- El aparato así descrito se realizará en los materiales más adecuados, pudiendo experimentar al llevarlo a su fabricación todas las variantes del orden de dimensión, calidad y decorado que fueren necesarios sin que de ello se derive alteración de la esencialidad por la que se rige el presente modelos.

NOTA

25.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

30.-



5.- 1a.-Un apurador de tubos de envase, caracterizado porque está constituido por un par de rodillos dispuestos paralelamente, montados sobre sus propios ejes, los cuales son solidarios de tales rodillos, en un bastidor dotado con salientes para su anclaje.

10.- 2a.-Un apurador de tubos, según la reivindicación anterior, caracterizado porque uno de los rodillos citados prolonga superiormente su eje por encima del bastidor, para terminar en un botón manual de accionamiento mediante el que se efectúa el arrastre del envase.

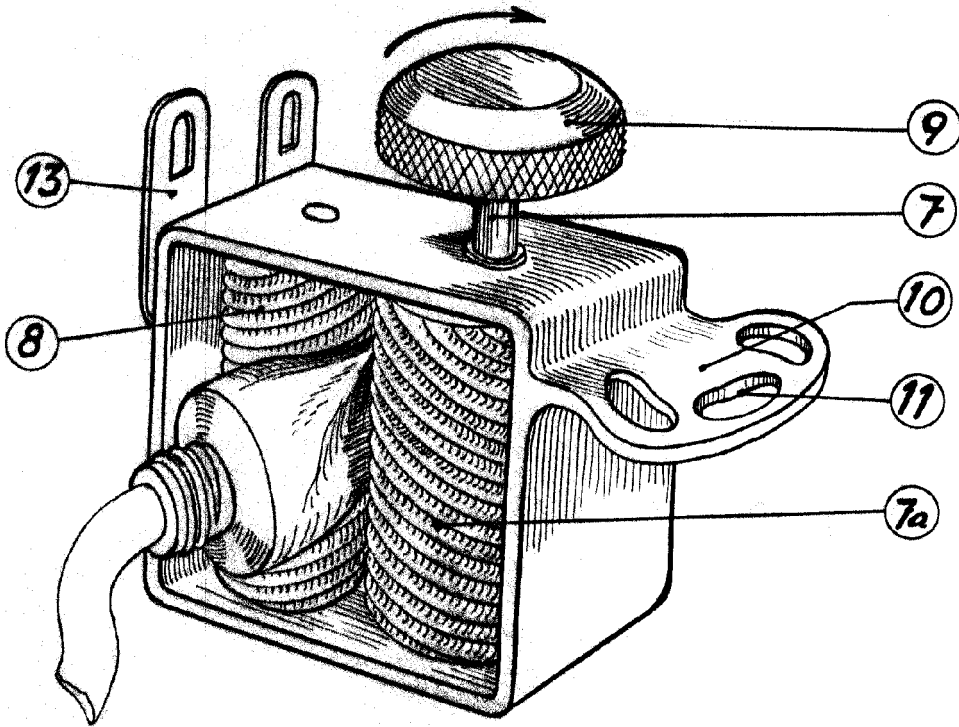
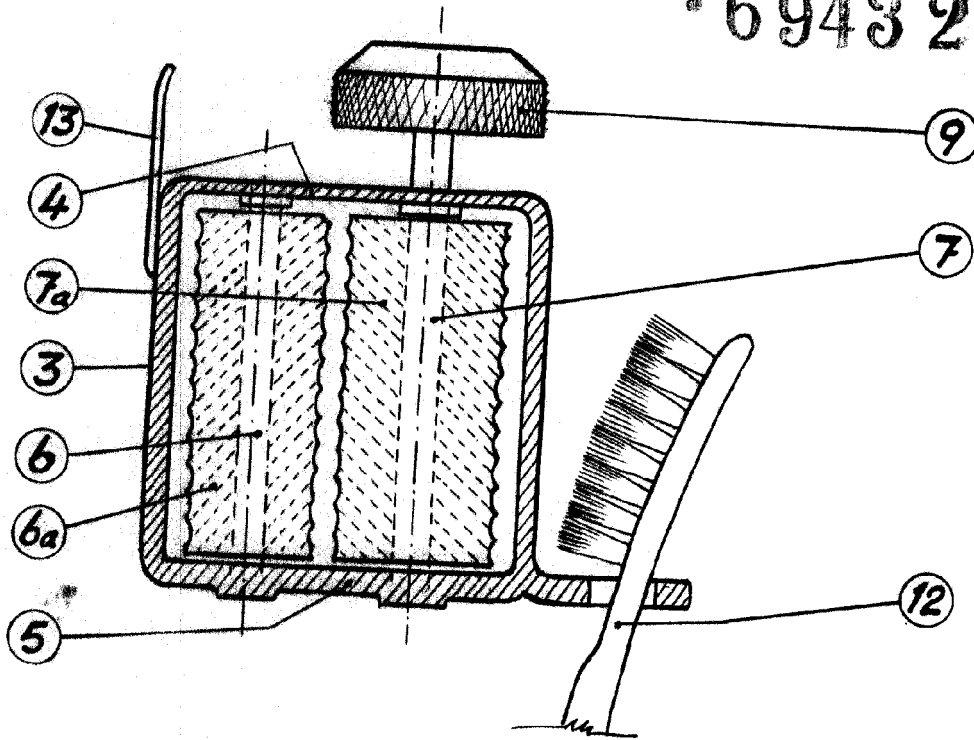
15.- 3a.-Un apurador de tubos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el arrastre se verifica mediante la fricción en sentido opuesto de las paredes de los rodillos, los cuales están moleteados en forma helicoidal, lo que les otorga el mordiente necesario para dicho arrastre.

20.- 4a.-Un apurador de tubos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en el bastidor se ha dispuesto una pletina saliente, con una pluralidad de orificios de forma irregular, para poder acondicionar en los mismos los utensilios de aseo personal que corresponden en sí al tubo que se está apurando.

25.- 5a.-"UN APURADOR DE TUBOS DE ENVASE".  
Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 31 de octubre de 1,958

69432



Escala variable.

3 JUL 1958  
[Signature]