



• 69360

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Bernard ARRIETA TOLOSANA y Don Alberto SAAVEDRA CUESTA, de nacionalidad española, residentes en San Sebastian, C/ San Francisco, núm. 25-1º y Segundo Izpizua, número 2.

p o r

" TENAZA PARA SOLDAR TERMINALES "

En ciertas operaciones como la de soldar terminales a los extremos de los cables utilizados en las instalaciones eléctricas de los vehículos de tracción realizadas a pie de obra es muy conveniente el poder disponer de herramientas adecuadas. En el caso citado, también es conveniente el poderse servir de la corriente eléctrica del propio vehículo.

todo ello ha sido previsto en el útil cuyo registro como modelo de utilidad se solicita, el cual aunque realizado particularmente con vistas a la aplicación citada, es obvio que puede emplearse para utilizaciones similares.

5

10

• 69360

- 2 -

29



La tenaza de esta invención está formada por dos brazos articulados entre sí como palancas de primer género, cuyos mangos se hallan bien aislados eléctricamente y van atravesados cada uno por un conductor aislado procedente de un manantial eléctrico; 15 cuyos extremos de trabajo llevan uno la pieza porta-carbón en la que, con un medio de sujeción cualquiera como un tornillo, va colocada la varilla de carbón, y el otro el depósito de hilo de estaño con núcleo de resina arrollado en un carrete.

El medio de hacer avanzar automáticamente el hilo de estaño a medida que se consume está constituido por un piñón cuyos 20 dientes triangulares se agarran a la superficie lateral del hilo de estaño, y al cual piñón hace girar un trinquete articulado en una palanca oscilante en el brazo opuesto.

En esta Memoria se describe un dibujo que se refiere a una 25 realización como ejemplo sin carácter limitativo de una tenaza para soldar terminales según la invención.

Como se desprende de la figura, la tenaza está formada en 30 este ejemplo por dos brazos -4- y -14- articulados centralmente en un eje pivote -3- y continuados en dos mangos -2- de agarre, convenientemente aislados con baquelita.

Cada uno de los mangos va atravesado por un respectivo conductor eléctrico -1- de hilo de cobre recubierto de material 35 aislante, como materia plástica, y dichos conductores terminan, uno en el extremo del brazo -4- provisto de un dispositivo porta-carbón, y el otro en el extremo del brazo -14- portador del hilo de estaño adecuado para realizar soldaduras.

El porta-carbón está perforado para recibir el carbón -6- creador del arco voltaico y presenta un tornillo -5- sujetador del carbón en su caja.

• 69360 - 3 -

29



40

Por otra parte, el brazo -14- presenta en su extremo el depósito -12- de un carrete -13- de hilo de estaño con núcleo resinoso, del cual sale el extremo de este hilo para ser enfilado en una guía -10- enfrentada con el extremo del carbón -6- del brazo -4- opuesto. Dicho depósito -12- está sujeto con el tornillo -11-.

45

Un dispositivo para hacer avanzar la punta del hilo de estaño a medida que este se consume en la operación está constituido por un piñón -9- formado con dientes triangulares que se van agarrando en la superficie lateral del hilo de estaño a medida que el trinquete -15- situado en el extremo de la palanca -7- de mando coge un diente del piñón cada vez que con la mano se imprime un movimiento de cierre a los mangos -2- de la tenaza.

50

El funcionamiento de la tenaza es sencillo. Colocados en los brazos del útil los elementos necesarios, esto es: el carbón -6- y el carrete -13- de hilo de estaño con núcleo de resina, y unidos los extremos externos de los cables -1- a los terminales de la batería de acumuladores del vehículo o de otra que se tenga de complemento para estos menesteres, y preparadas y limpias como es de rigor las superficies que deben soldarse, se aproxima la tenaza a dichas superficies y cerrando sus mangos lo conveniente para obtener el arco se procede según la práctica del oficio de soldar.

55

60

65

En la construcción de esta herramienta caben algunas variantes en los detalles de sujeción del depósito del hilo y en los medios de graduar la salida de éste así como en la retención del carbón, siempre dentro de lo reivindicado a continuación.

N O T A

69360

4



70

EN RESUMEN: El presente Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

75

1ª.-Tenaza para soldar terminales, en particular utilizando la corriente continua de los acumuladores usados en los vehículos, caracterizada por dos brazos articulados entre sí como palanca de primer género, cuyos mangos se hallan bien aislados eléctricamente y van atravesados cada uno por cada cable aislado procedente del manantial eléctrico, y cuyos extremos de trabajo llevan, uno la pieza porta-carbón en la que con un medio de sujeción como un tornillo, va colocada la varilla de carbón y al otro el depósito de hilo de estaño con núcleo de resina arrollado en un carrete y enfilado en una guía enfrentada con el extremo saliente del carbón situado en el otro brazo.

80

2ª.-Tenaza para soldar terminales de acuerdo con el número anterior caracterizada por el medio de hacer avanzar automáticamente el hilo de estaño a medida que se consume constituido por un piñón cuyos dientes se agarran a la superficie lateral del hilo y al cual piñón hace girar un trinquete articulado a una palanca oscilante en el brazo opuesto.

85

3ª.-Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España y sus Colonias.

90

p o r

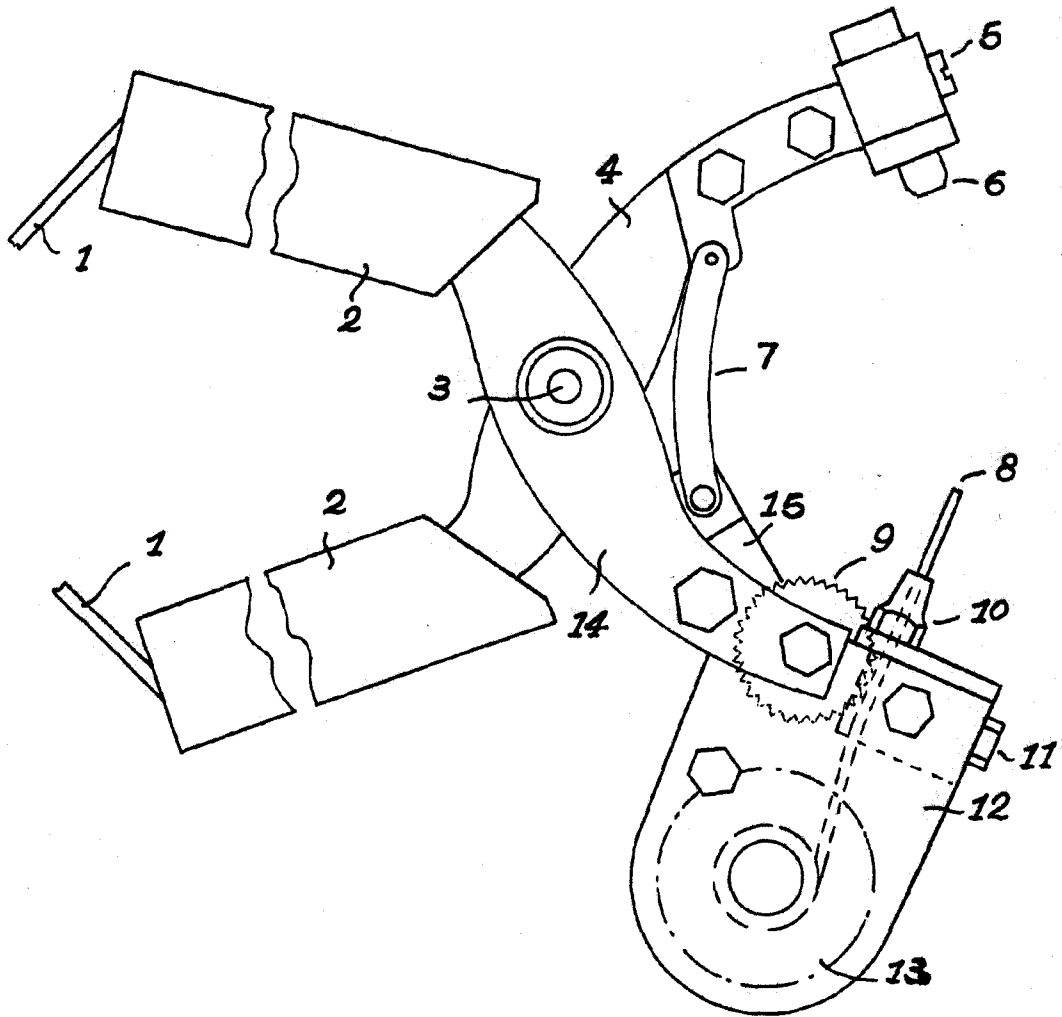
" TENAZA PARA SOLDAR TERMINALES "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de Octubre de 1.958.-

P. A. PEDRO FELIX MARRA

• 69360 29



ESCALA VARIABLE

MADRID,
P.A,

29 OCT. 1958

PEDRO FELIX SAAVERA
A.P.