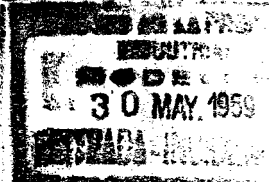


2



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Angel MONTOYA Sancho, de nacionalidad Española, residente en SABADELL ( Barcelona ), calle de Manse numero 101 bis, por " UN TORNILLO ORIENTABLE PARA SUJECION DE PIEZAS "

El presente Modelo de Utilidad, hace referencia a un tornillo orientable para sujeción de piezas.

Los tornillos para sujeción de piezas utilizados en los bancos de trabajo de los talleres presentan el inconveniente de tener que suplementarse las mordazas para adaptarse a la forma de la pieza a sujetar cuando ésta no tiene dos caras paralelas que permitan la sujeción correcta de la misma en la posición de trabajo.

Debido a este inconveniente es necesario tener una serie de suplementos que debido a sus características de ser piezas sueltas e independientes, difícilmente se adaptan bien a la pieza y nunca se logra con ellos la sujeción deseada.

Con el tornillo objeto del presente Modelo de Utilidad, se subsana este inconveniente, pues una de las mordazas del mismo es orientable al estar dividida en dos mitades, según una línea curva, de manera que la mitad móvil se desplaza sobre la mitad



20 fija, según un arco de circunferencia, con lo cual la cara que sujeta la pieza se inclina más o menos, orientándose en la posición debida para adaptarse perfectamente a la pieza que tiene que sujetar.

En los dibujos de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso particular de realización práctica del tornillo orientable objeto del presente Modelo de Utilidad, mostrando la figura 1, una vista de conjunto con el tornillo sujetando una pieza, la figura 2, una vista esquemática del mismo en planta y la figura 3, un corte parcial.

69229  
30 Siguiendo los diseños vemos el tornillo que cuenta con la mordaza fija -1- y la mordaza móvil o deslizante solidaria del husillo -2- dividida en dos mitades -3- y -4-. La mordaza móvil está dividida en las dos mitades -3- y -4-, según una línea curva -5-, que es un arco de circunferencia, desplazándose sobre la mitad fija -3- la otra mitad móvil -4-, con lo cual la pieza de contacto -6- se inclina más o menos para adaptarse a la forma de la pieza -7-.

35 La pieza móvil -4- y la pieza fija -3- según su sección por la línea AB, presentan una serie de uniones -8- en forma de encajes de doble ángulo con el fin de asegurar su perfecta unión en cualquiera de las posiciones relativas. Para impedir el total desplazamiento de la pieza móvil -4- ésta se halla provista de una chapa superior -9- provista a su vez de una escotadura -10-, la cual gracias al pivote saliente -11- de la pieza fija -3-, limita el desplazamiento de la pieza móvil -4-.

45 Esta limitación de recorrido se justifica por el hecho que a partir de determinado ángulo al aumentar la presión en el husillo -2-, la pieza móvil -4- podría desplazarse de la posición deseada.

En el caso describe la mordaza dividida en dos es la desli-



zante, pero igualmente pedirá ser ésta una sola pieza y hallarse dividida en dos la mordaza o pieza fija señalada con el número 1, en los dibujos de la hoja adjunta.

Variarán en la fabricación del tornillo orientable descrito, su tamaño, el desplazamiento de la mordaza orientable propiamente dicha, la forma general de ésta y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad del objeto del presente Modelo de Utilidad, tal como se reivindica a continuación.

                    N O T A                    

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

- 1º.- Un tornillo orientable para sujeción de piezas, que esencialmente se caracteriza, porqué una de las piezas que constituyen la mordaza del mismo se halla dividida en partes, una de ellas fija y la otra desplazable sobre la misma según un arco de circunferencia, de manera que la superficie de contacto con la pieza a sujetar se orienta hasta adoptar la inclinación deseada para adaptarse perfectamente a la pieza a sujetar.
- 2º.- Un tornillo orientable para sujeción de piezas, según reivindicación anterior, caracterizado porqué las dos piezas en que se divide la mordaza orientable presentan una zona de unión en doble ángulo recto o gánculo que asegura su estabilidad conteniendo la parte móvil con una chapa superior que solapa sobre la parte fija y que está prevista de una muesca, en la cual encaja un pivote o pequeño saliente establecido en la parte fija de la mordaza que limita el recorrido de ésta en su desplazamiento relativo para que no sobrepase un determinado ángulo a partir del cual perdería eficacia de fijación.

69229

21



42.- Un tornillo orientable para sujeción de piezas.  
 75 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas folia-  
 76 das y escritas por una sola cara.

Barcelona, 21 de Octubre de 1.958.

P. A.

M. LLORT

P. A.

*M. Llorca*

69229

69229



Fig. 1

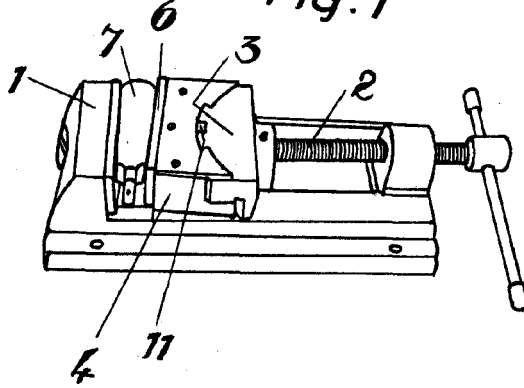


Fig. 2

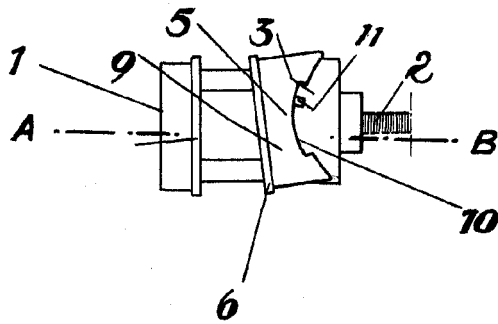
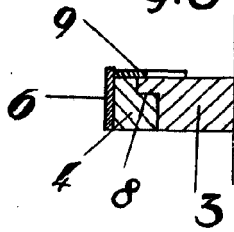


Fig. 3



BARCELONA 21 DE Octubre DE 1958

LORE

*J. Gallano*

Escala variable.