

69.200



• 69200

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de PLASTILUX, S.L., entidad española, residente en EIBAR (Guipúzcoa), Cam. Iparreguirre, A,

por:

"CAJA PARA EMBALAJE Y MANIPULACION DE ALIMENTOS Y OTRAS MERCANCIAS".

=====  
=====

5 Es generalmente bien sabido que para el transporte o manipulación de pescados, frutas y otros productos alimenticios se vienen empleando normalmente hasta la fecha cajas de madera de baja calidad cuya duración es sumamente limitada. Estos envases absorben las aguas y líquidos residuales y al cabo de poco tiempo desprenden desagradables olores. Por otra parte, las manipula-



10

ciones propias del embalaje representan sensibles riesgos para los operarios que las manejan que, muy a menudo, sufren heridas producidas por las astillas o clavos a veces de complicadas consecuencias.

15

La presentada Memoria tiende a proveer una caja de características racionalmente estudiadas para evitar los inconvenientes aludidos, cuya caja, construida preferentemente por tratamiento de resinas plásticas del tipo poliéster, armada con fibra de vidrio, reporta sobre las conocidas hasta ahora numerosas ventajas, pudiéndose citar como más destacadas las siguientes:

20

a) duración prácticamente indefinida, dado que la naturaleza semielástica de la caja amortigua perfectamente los golpes y demás vicisitudes del transporte sin producir daño sensible.

25

b) posibilidad en cualquier caso de recuperar los envases que al cabo del tiempo puedan inutilizarse, para regenerar su materia y aprovecharla para la producción de nuevos envases o para otras aplicaciones diversas.

30

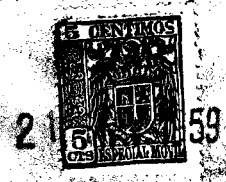
c) perfectas condiciones higiénicas, ya que su materia integrante es perfectamente impermeable, lo que impide la acumulación de impurezas y permite fácilmente su lavado.

35

d) su manejo no implica el menor riesgo.  
e) otras cualidades notables son la de gran solidez sin perjuicio de su escaso peso; perfecta resistencia química, puesto que es inatacable a los ácidos y aguas del mar; inalterabilidad ante las temperaturas propias de su utilización; conductibilidad eléctrica prácticamente nula; no tóxica; insumergible, y

40

f) posibilidad de apilarlas cargadas con toda seguridad de estabilidad y de almacenarlas vacías en un reducido espacio.



45 Todos los reseñados beneficios y otros que pueden deducirse de la simple lectura de esta Memoria, justifican sobradamente la presente solicitud de un privilegio de MODELO DE UTILIDAD que se formula al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial a fin de garantizar a favor de la entidad recurrente su derecho a la explotación exclusiva del aludido objeto en toda España y posesiones.

50 A continuación se hará una descripción completa de la caja embalaje mencionada con referencia a los planos que se acompañan en los cuales se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de sus características esenciales.

En dichos dibujos:

55 La fig. 1 ilustra la caja en una vista general de perspectiva, pudiéndose distinguir claramente sus características constructivas.

60 La fig. 2 muestra diversas cajas del mismo tipo apiladas.

La fig. 3 enseña la manera en que se recogen las cajas para su almacenamiento ocupando un mínimo espacio.

65 Según el ejemplo de ejecución representado, la caja embalaje preconizada está integrada por un cuerpo monopieza, construido como se ha dicho por moldeado de materias plásticas de tipo poliéster armado con fibra de vidrio, integrando un receptáculo abierto, sustancialmente de forma troncopiramidal de base rectangular (1) cuyo fondo y paredes presentan en toda su extensión pluralidad de perforaciones (2) como medios de aireación y eventualmente para la salida de líquidos residuales de las mercancías contenidas.

70



75

El perfil superior de la caja está provisto de un reborde a modo de banda que en sus laterales presenta un rebaje central (3) de una longitud equivalente al ancho del fondo.

80

El plano de base por su parte consta de dos gruesos nervios rectos y paralelos dispuestos transversalmente próximos al borde que constituyen para la caja un asiento aislado y que, en caso de apilamiento de varias cajas, vienen a coincidir en el rebaje superior realizándose entre ambos un ajuste que refuerza la estabilidad de la pila formada.

85

La estructura general del envase está estudiada de manera tal que pueden empotrarse una dentro de otra, lo que hace posible el almacenamiento de numerosas cajas vacías ocupando un reducido espacio.

90

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

95

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

-----



N O T A

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

100            1ª.- Caja para embalaje y manipulación de alimentos y otras mercancías, caracterizada por comprender un receptáculo monopieza abierto por su plano superior cuyo fondo y paredes presentan pluralidad de perforaciones en toda su extensión como medios de aireación y eventualmente para la salida de líquidos residuales.

105            2ª.- Caja según la reivindicación primera, caracterizada porque su perfil superior está provisto de un reborde o banda plana de orientación exterior que en sus laterales presenta un rebaje central de una longitud equivalente al ancho del fondo.

110            3ª.- Caja embalaje según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el plano de base está dotado de dos gruesos nervios rectos y paralelos dispuestos transversalmente con proximidad al borde, constituyendo para el recipiente un asiento aislado y que, al apilarse varias cajas, vienen a coincidir con el rebaje superior mencionado, realizándose entre ambos un ajuste que favorece la estabilidad de la pila formada.

115            4ª.- Caja embalaje conforme a las reivindicaciones que anteceden caracterizada porque su estructura troncopiramidal permite el empotramiento de numerosos en-

120



vases, uno dentro de otro, lo que hace posible su almacenamiento en un reducido espacio.

125 5ª.- "CAJA PARA EMBALAJE Y MANIPULACION DE ALIMENTOS Y OTRAS MERCANCIAS".

-----

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 22 de Octubre de 1958  
Por autorización de los interesados

*Modesto Poto*  
P.P.  
*[Signature]*



FIG. 1.

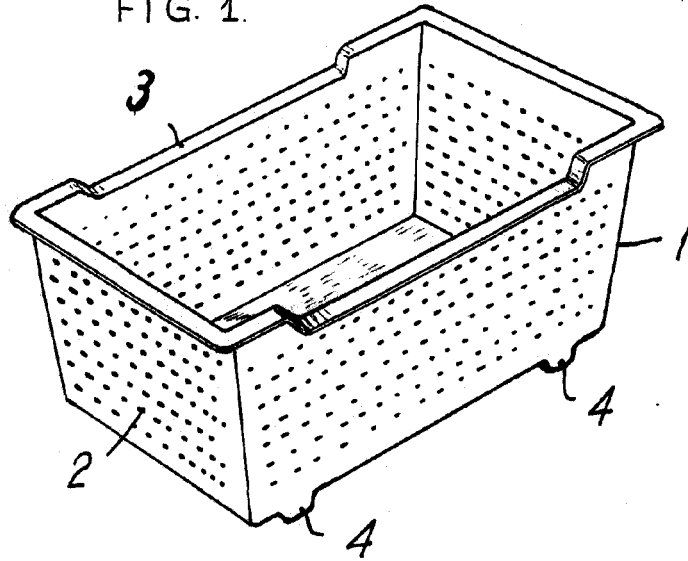


FIG. 2.

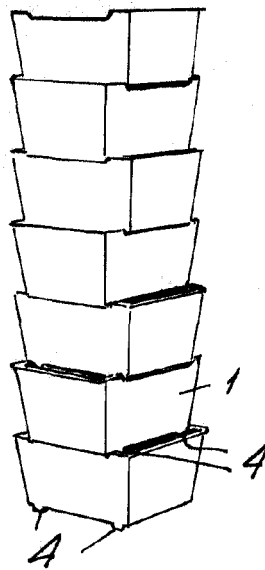
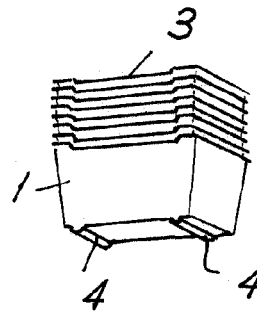


FIG. 3.



Madrid.

ESCALA VARIABLE

*Handwritten signature*

*ab9*