

1100



• 69127

D. Manuel Codina Ventura, de nacionalidad española, domiciliado en Terrasa (Provincia de Barcelona), calle - Cervantes nº 140, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiera a "CARTERA ENVASE PARA MEDIAS".

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, lo constituye un envase para medias, fabricado en material transparente, al que se ha dado la forma de una cartera, con unos fuelles laterales, que aumentan la capacidad de contenido del envase.-

5

La solapa de la cartera se abate sobre el cuerpo y se fija mediante un cierre de presión.-

El fuelle se forma, a partir de una pieza doblada en dos y que una vez doblada se corta al bies uno de los lados, soldándose este bies por el procedimiento termoelectrónico de alta frecuencia, llamado soldadura electrónica.- Los lados libres de dicha franja se une a los lados de la cartera, también por dicho procedimiento de soldadura, colocando la parte cortada al bies hacia dentro, para que forme el pliego o fuelle.-

10

15

Los bordes y aristas de la cartera y de su solapa, están reforzados mediante un grabado en relieve, que imita un grueso pespunte.-

En el dibujo adjunto, que constituye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a-

20



título de ejemplo, una realización práctica de la cartera de material plástico, que en líneas generales hemos descrito.-

25

Dicho dibujo muestra en su única figura, una vista en perspectiva del conjunto de la cartera, colocada en posición semiabierta, para que pueda apreciarse fácilmente la disposición de los fuelles y del cierre a presión.-

30

El envase para medias está fabricado por una lámina de material transparente, preferentemente plástico, aunque no necesariamente, para que pueda verse el color, calidad y talla de las medias, sin necesidad de sacarlas de su envoltorio.-

35

Tiene la forma de una cartera apaisada, cuya solapa -5-, de punta triangular, se abate sobre el cuerpo de la cartera y se fija mediante un cierre de presión -6-.

40

Los fuelles laterales -2-2'- están constituidos por una pieza doblada sobre sí misma, uno de cuyos lados se corta al bis y se practica luego una soldadura electrónica -3-3'-, mientras que los otros lados se unen mediante las soldaduras -7-7'-, a los lados de la lámina principal -1-.

45

Los bordes y aristas están reforzados mediante un grabado en relieve -4- que imita un grueso pespunte.-

Se sobreentiende que la forma, dimensiones, clase de material transparente, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes que integran el nuevo envase para medias, podrán variar y sufrir todas aquellas modificaciones que se estimen oportunas, con tal que no se modifique la idea funcional que informa la presente solicitud de modelo de utilidad.-

50

El Modelo de Utilidad, por "Cartera envase para medias" cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita registrar por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguien-



• 69127

tes,

REIVINDICACIONES

55

1ª.- "CARTERA ENVASE PARA MEDIAS", caracterizada por el hecho de que la cartera está formada por una lámina de material transparente y unas piezas laterales trapezoidales, soldadas a los bordes laterales del cuerpo principal, doblado transversalmente, de modo que formen el fuelle lateral, con amplia abertura de boca, sobre la que se abate la solapa, que lleva el cierre a presión, estando reforzados los bordes y aristas, por medio de un grabado en relieve, que imite un pespunte.-

60

2ª.- "CARTERA ENVASE PARA MEDIAS". Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.-

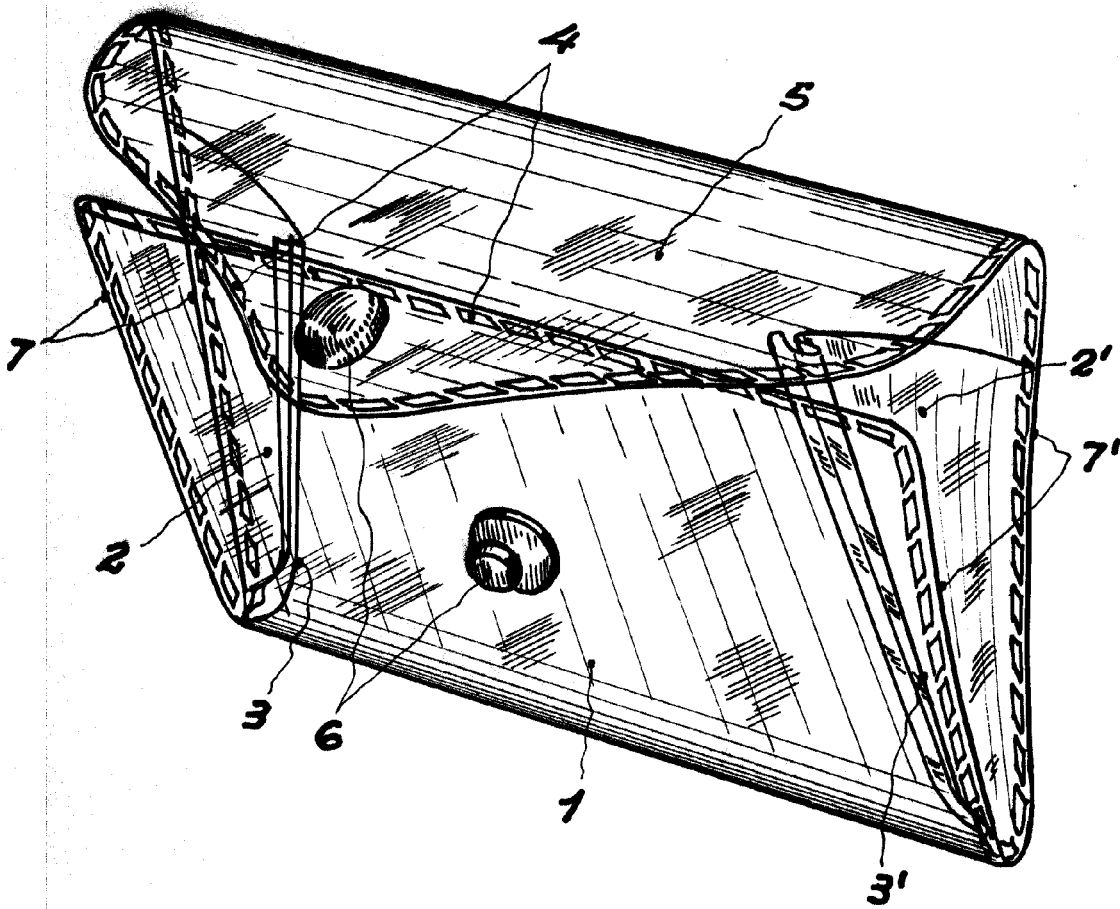
Consta de tres hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 11 de Octubre de 1958.-

P. A. de D. Manuel Codina Ventura.-

JUAN B. RENTER RIDALRA

11 OCT.



Escala variable

Barcelona Octubre 1958

P.A.

Juan B. Genter Ridaura