



7 OCT 1936

69036

Dn. Pedro Caudet Gómez, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Carretera de Sans, 246, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "MOLDE PERFECCIONADO, PARA LA FABRICACION DE LAVADEROS DE FIBROCEMENTO".-

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un nuevo molde, adecuado para la fabricación de lavaderos de fibrocemento, que ofrece, sobre los hasta ahora empleados para fabricaciones similares, la ventaja de ser fácilmente desmontable, para facilitar el desmoldeo, lo que permite una mayor producción y reducción del material empleado, - al poder fabricar un recipiente de paredes delgadas, garantizando un acabado perfecto del lavadero, encofrado entre las paredes del citado molde .-

10 El molde consta, en líneas generales, de una base en forma de marco, que constituye la boca del lavadero y el plano inclinado que forma la tabla de levar, montándose, sobre dicha base, las cuatro paredes, que determinan el contorno del lavadero y los pies de sustentación del mismo.- El fondo del lavadero -
15 viene determinado por una chapa curvada, formada de dos mitades, que mediante un bastidor, unido a una de ellas, se solidariza con las paredes, para completar el molde.-

Todas las partes que integran el molde se acoplan y solidarizan entre sí, mediante unas espigas, que sobresaliendo de

69036

7 OCT



20 una de las partes, penetran en taladros previstos en las -
piezas adyacentes, asegurándose la unión, mediante aldabi-
llas de cierre, articuladas sobre las pestañas que al efec-
to presentan las partes a unir.-

25 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante -
de la presente memoria descriptiva, se representa, a título
de ejemplo ilustrativo, una realización del molde desmonta-
ble, para fabricar lavaderos de fibrocemento, que en líneas
generales dejamos descrito.-

Dichos dibujos muestran:

30 Fig.1. Vista en perspectiva del marco metálico, que -
constituye la base del molde y sobre el cual se apoyan las
demás piezas que lo integran.-

Fig.2. Vista en perspectiva de uno de los montantes -
laterales, mostrando su cara externa.-

35 Fig.3. Vista en perspectiva del otro montante lateral,
mostrando su cara interna.-

Fig.4. Vista en perspectiva de la plancha que determi-
na la pared posterior del lavadero, mostrando los medios de
acoplamiento y unión con los montantes laterales.-

40 Fig.5. Vista en perspectiva de la plancha que limita -
la pared delantera, mostrando las aldabillas de fijación -
con el resto del molde.-

45 Fig.6. Vista en perspectiva de la pieza convexa, que
moldea el fondo del lavadero, mostrando el bastidor que la
incorpora a los montantes laterales del molde, para comple-
tarlo.-

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos
a detallar las características de las distintas partes que
integran el molde, describiendo, al propio tiempo, las par-



69036

50 ticularidades funcionales de los medios de acoplamiento y -
fijación de unas con otras y el modo como se monta y desmon-
ta para desencofrar el lavadero una vez fraguado el fibroce-
mento, con que se moldea.-

55 El lavadero se fabrica partiendo de planchas de fibro-
cemento de espesor reducido, en estado semipastoso, para que
se adapten bien a las paredes del molde y se solden perfecta-
mente entre sí, por los ángulos que dichas planchas forman -
con las lindantes.-

60 El molde, según se demuestra gráficamente por el despie-
ce, representado por las sucesivas perspectivas de los dibu-
jos de referencia, consta de una base (Fig.1) formada por un
marco -1-, fabricado de hierro ángulo, que afecta la forma -
rectangular propia de la boca del lavadero.- Sobre el lado
de dicho marco correspondiente a la cara frontal del lavade-
ro, se ha dispuesto, retenida por un hierro ángulo -3-, la
65 plancha -2-, que dispuesta en posición inclinada y surcada
por nervios entrecruzados, constituye la parte negativa del
molde que dá lugar a la formación de la tabla de lavar.-

70 Dicha plancha puede estar formada por dos o tres partes
acopladas para integrar un plano rígido y continuo, suscepti-
ble de ser desmontado, para facilitar la extracción, despues
de fraguado el material.-

75 El marco -1- presenta, convenientemente distribuidos, -
unos taladros -4-, en los que penetran las espigas -10-, -
previstas en las paredes del molde que se montan sobre dicha
base.-

80 En los lados mayores del marco -1-, se han dispuesto -
unas aletas, que sobresalen de su contorno, sobre las cuales
están articuladas unas aldabillas -5-, mediante remaches -6-
que permiten el giro de las mismas, al actuar sobre las ma-



69036

nijas -7- de que van provistas, para facilitar la acción de-
superponerlas sobre las pestañas -9-, previstas, al efecto,
en las paredes del molde que se apoyan en el referido marco.

85 Las caras longitudinales o laterales del molde, que se
representan por las perspectivas de las Figs. 2 y 3, son si-
métricas y constan de una plancha -8-, cuyo contorno está en-
marcado por hierros ángulo, que determinan las pestañas -9-
y -11-, que facilitan el acoplamiento de las distintas par-
tes del molde para formar un todo.-

90 La pestaña -9- de adaptación al marco -11-, lleva las
espigas -10-, que sobresalen por su cara inferior, mientras
que las pestañas laterales -11- llevan practicados los ta-
ladros -4-, destinados a recibir las espigas -10-, sobresa-
lientes de las paredes adyacentes del propio molde.-

95 La plancha -8- presenta una escotadura trapezoidal que
determina la forma de los pies -8'- en que ha de apoyarse el
lavadero, estando reseguído dicho contorno por un hierro ángu-
lo -12-, junto al cual y por la parte externa de la plancha -
-8-, se halla fijado un apoyo -13- para descansar y fijar la
100 parte convexa del molde, que ha de constituir el fondo del
lavadero, la cual se cierra, por medio de las aldabillas -5-,
previstas en dichos apoyos -13--

105 Las paredes posterior y anterior del molde, representa-
das por las perspectivas de las Figs. -4- y -5- son las que
determinan las caras posterior y delantera del lavadero, las
cuales están constituidas, al igual que las paredes laterales,
por sendas planchas -14-, que presentan una escotadura trape-
zoidal, reseguída por un hierro ángulo, que contribuye a de-
terminar la forma de los pies.-

110 El acoplamiento de dichas paredes con las laterales, se
efectua por medio de los pivotes o espigas -10-, que penetran

69036

7 OCT.



115 en los respectivos taladros -4-, realizándose la fijación o cierre, mediante las aldabillas -5-, que sobresalen de las prolongaciones laterales -15-, que constituyen parte de las planchas -14-.

El fondo del molde, representado en detalle por la perspectiva de la Fig.6, se compone de dos partes convexas -17- y -18-, que se complementan para determinar su curvatura.-

120 Una de las partes -17- lleva remachadas dos guías angulares -19-, contra las cuales se cierran las aldabillas -20- y -20'- solidarias de la otra parte -18-.

125 También se ha previsto, sobre la mitad -17- del fondo del molde, un bastidor rectangular -21-, dispuesto transversalmente a su curvatura, el cual esté unido, a la referida parte -17-, por medio de unas patas -22-, que lo mantienen en posición horizontal, a fin de que pueda apoyarse bien, por los travesaños -23- de que va provisto, sobre los ángulos -12- y -13- que incorporan el fondo al resto del molde asegurándolo por medio de las ya mencionadas aldabillas -5-.-

130 El sistema de montaje del molde facilita la colocación, por partes, de las planchas de fibrocemento, en estado pastoso, que se adaptan a sus paredes para moldear el lavadero y con el cierre logrado mediante las aldabillas, se asegura la solidez mecánica del conjunto, para poder invertir la posición representada en los dibujos, antes de aplicar sobre el fondo cóncavo del molde, la plancha de fibrocemento que ha de cerrar el fondo del lavadero.-

140 Por consiguiente que la forma, dimensiones, disposición y arreglo de las partes que integran el molde que dejamos descrito, podrán variar, dentro de los límites del modelo y

69036 7 OCT. 1919



siempre: que no afecten a su esencialidad.-

El Modelo de Utilidad por: "MOLDE PERFECCIONADO, PARA LA FABRICACION DE LAVADEROS DE FIBROCEMENTO", cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, - que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

150 1ª.- "MOLDE PERFECCIONADO, PARA LA FABRICACION DE LAVADEROS DE FIBROCEMENTO" caracterizado por el hecho de que consta de una base, formada por un marco de hierro ángulo, que lleva incorporada una plancha estriada, compuesta de varias partes - acopladas, dispuesta en plano inclinado, para moldear la tabla de lavar, montándose sobre dicha base, por medio de espigas que penetran en taladros practicados al efecto, las cuatro paredes de plancha, que limitan el volumen del lavadero y determinan sus pies de sustentación, las cuales se unen al marco de la base y se acoplan entre sí, por medio de aldabillas de cierre, que se superponen a las pestañas o salientes previstos - en las partes unidas por las espigas y taladros respectivos.-

160 2ª.- "MOLDE PERFECCIONADO, PARA LA FABRICACION DE LAVADEROS DE FIBROCEMENTO" según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que el fondo del molde está determinado por una - plancha convexa, formada de dos mitades unidas entre sí por - aldabillas de cierre, una de cuyas mitades es solidaria de un bastidor transversal, que permite apoyar y fijar dicho fondo sobre las paredes laterales, para completar el molde, facilitando así la operación de desencofrar el lavadero, una vez - han fraguado las planchas de fibrocemento, que se adaptan a - las paredes del molde, a medida que se monta.-

170

69036

7 OCT. 1958



3ª.- "MOLDE PERFECCIONADO, PARA LA FABRICACION DE LAVADEROS -
DE FIBROCEMENTO".- Tal como se ha descrito y demostrado en -
los dibujos adjuntos.-

Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 7 de Octubre de 1958.-

P.A. de Dn. Pedro Caudet Gómez.-
JUAN B. RENTER RIDAURA

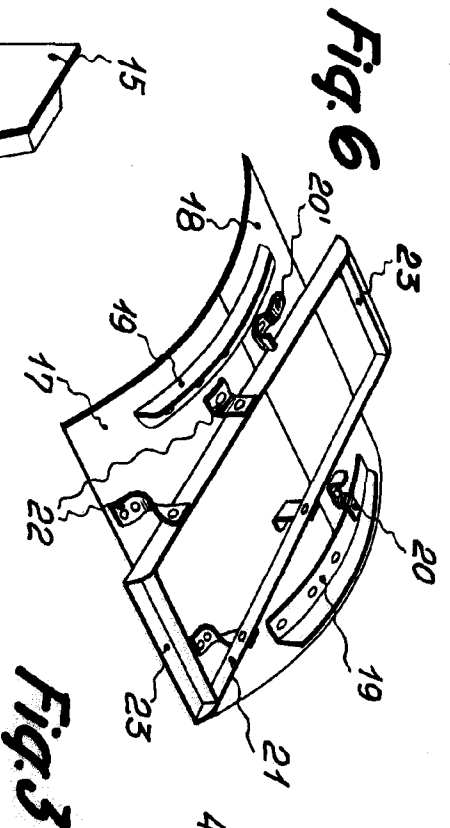


Fig. 3

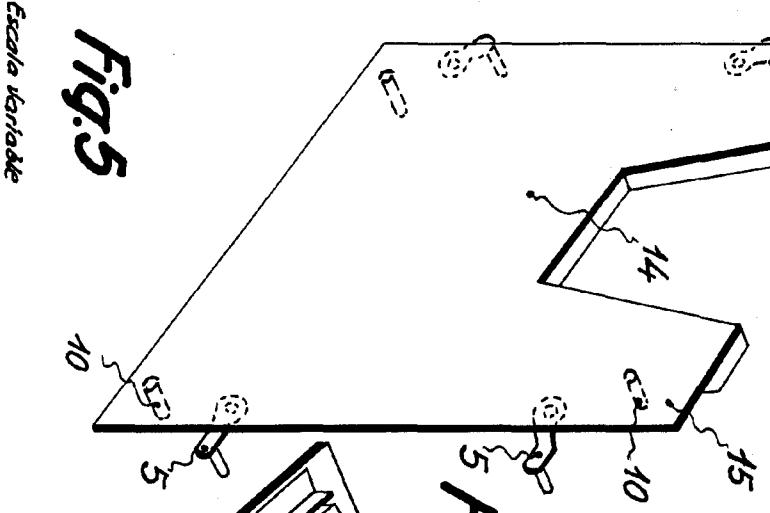


Fig. 5

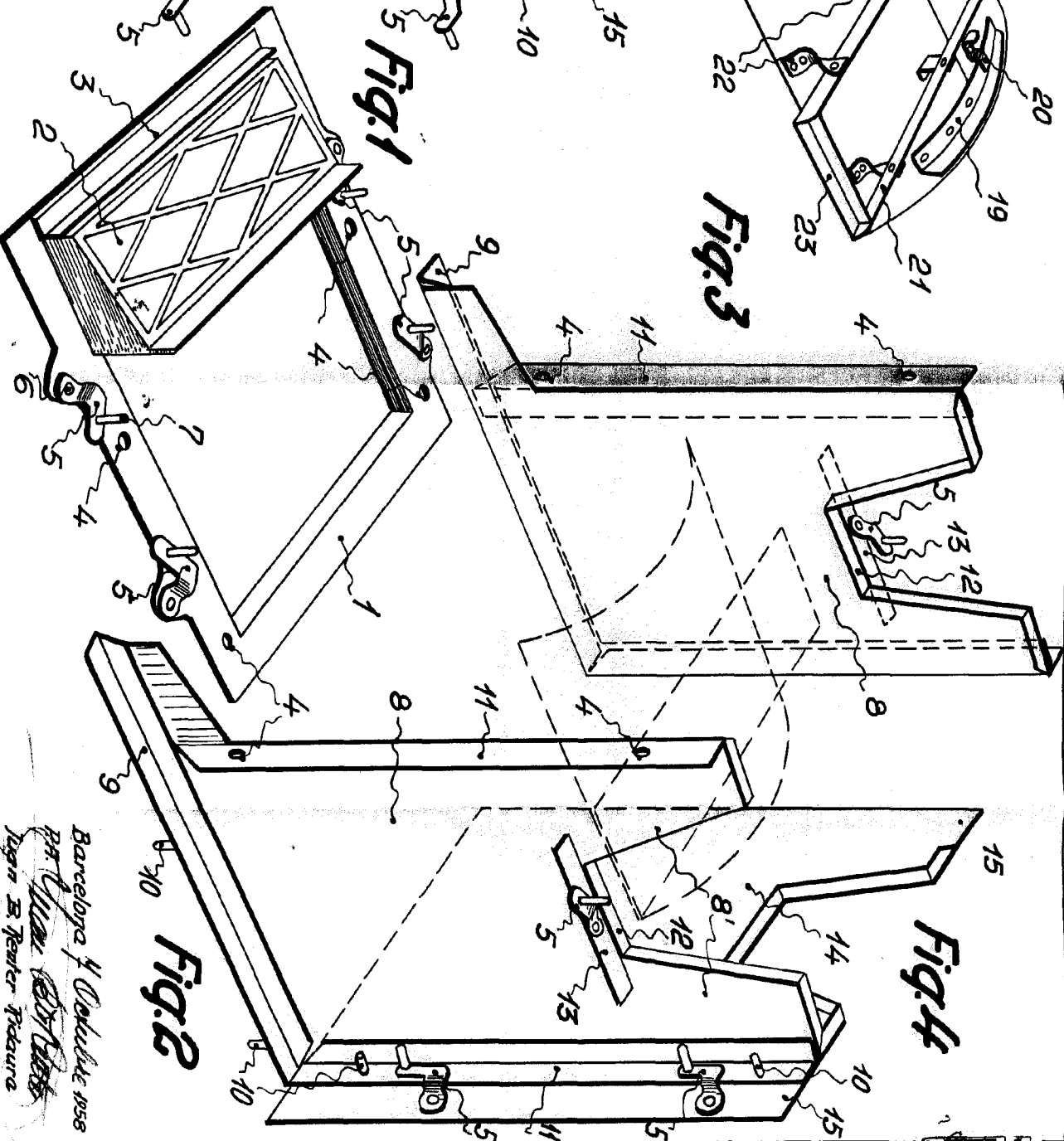


Fig. 1

Fig. 4

Fig. 2

Barcelona 4 Octubre 1938
 por *Manuel de la Cruz*
 Ingen. B. Reiter Pictura