

72015



68975

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD por veinte años en España, a favor de D.
VICENTE SERRA CARBONELL, de nacionalidad española, domicilia-
do en Valencia, Avda. del Puerto número 82 -1ª,

por

«FIAMBREIRA-TERMO PERFECCIONADA»

--

-



68975

5 La invención a que se refiere la presente Memoria cons-
tituye una novedad industrial con características y ventajas
que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclu-
siva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripcio-
nes del estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha
26 de Julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de Abril
de 1930.

10 Según se desprende del enunciado ha de protegerse en
este Modelo de Utilidad que se solicita una fiambrrera-termo
perfeccionada, cuyos perfeccionamientos residen esencialmente
en el montaje de sus partes aislantes.

Esencialmente una fiambrrera-termo consta de dos reci-
pientes acoplados entre sí de tal forma que entre ellas queda
una cámara que realiza el aislamiento térmico.

15 Ahora bien, si los recipientes tienen entre sí punto
o puntos de contacto, el ser el metal de que estan contruidos
conducto del calor, es facil ver que a través de estos puntos
de contacto va perdiendo el calor acumulado en el interior del
primer recipiente. La única posibilidad de tetener al máximo
20 el calor es haciendo cada uno de los recipientes independien-
tes, y aquí precisamente reside la dificultad puesto que siem-
pre se ha pensado en enclar estos recipientes entre sí por me-
dios metálicos.

25 Para que este aislamiento entre los dos recipientes
que constituyen la fiambrrera-termo sea efectivo es necesario
por tanto que los medios de anclaje sean también aislantes.
Pues bien, el solicitante ha estudiado detenidamente la cons-
trucción de una fiambrrera-termo que presenta las característi-
cas máximas de aislamiento térmico. Para llevar a cabo este
30 fin ha separado radicalmente el envase interno de la envolvan



68975

35 te exterior y la cámara formada entre ellos la ha subdividido
en un número indeterminado de pequeñas cámaras mediante la dis-
posición en dicha oquedad de elementos conocidos como aislan-
tes, cual es por ejemplo el corcho o cuerpos similares. Junto
al borde del recipiente interior se ha previsto un borde sobre
el que se apoya un aro de materia aislante que está retenido
en su posición por reblado hacia el interior del borde de la
envolvente, de tal manera que este borde de la envolvente re-
tiene al aro en su posición y este a su vez mantiene al reci-
40 piente interior. Se ha pensado que el aro de retención, ais-
lante, sea con preferencia materia plástica, y ello ha sido
así debido a que esta materia es susceptible de resistir el
ataque de los ácidos que contienen los comestibles a cuya con-
tención está destinado este recipiente.

45 En relación con la tapa de la fiambarrera se ha seguido
el mismo procedimiento, es decir, se ha constituido por dos
cuerpos metálicos totalmente independizados entre sí por ele-
mentos refractarios o aislantes en idéntica disposición a los
que constituyen el fondo de la cámara aislante del cuerpo
50 principal.

La subdivisión de la oquedad en pequeñas cámaras se
realiza por la simple disposición de láminas aislantes no po-
rosas, como por ejemplo, papel satinado u otro cuerpo similar
interpuesto entre los distintos cuerpos de materia aislante
que ocupan la oquedad prevista entre los elementos que cons-
tituyen la fiambarrera.
55

Un ejemplo práctico de realización de la idea que se
ha expuesto se ha representado en los dibujos que se acompañan
a la presente memoria en los que puede verse en la figura 1ª
una sección vertical de los elementos que integran la fiambre-
60 ra separados entre sí.



68975

En la figura 2ª un detalle de la tapa, también en sección, y en la figura 3ª un detalle también del cuerpo seccionado igualmente.

65 Como todas las fiambreras-termo conocidas ésta consta de dos recipientes, uno exterior -1- y otro interior -2- entre los cuales queda una cámara aislante que en el caso presente está ocupada por varias capas -3- de materia aislante, por ejemplo corcho o similar, que dejan en la parte superior una canal que es ocupada por un aro -4- de materia aislante no atacable por los ácidos, cuyo aro se apoya por su ángulo interno sobre un borde -5- previsto en la periferia del recipiente interior; estando retenido éste aro en su posición por reblado realizado en el borde perimetral de la envolvente señalado con el número -6-. Podemos ver en la figura 3ª como entre cada una de las capas de materia aislante -3- existen unas láminas -7- que subdividen la oquedad interior en un número indeterminado de pequeñas cámaras concéntricas o paralelas entre sí como ocurre en el fondo del conjunto del envase.

70

75

80 La tapa está constituida también por una envolvente -8- que recibe por su parte abierta una pieza -9- concava cuya concavidad está ocupada por elementos aislantes -10- dispuestos en la misma posición en que se encuentran los elementos aislantes del cuerpo, de tal manera que las partes metálicas -8- y -9- de que consta dicha tapa no llegan a tocarse en ningún punto. La oquedad periférica está ocupada por un aro -11- semejante en todo al -4- del cuerpo y anclado en idénticas condiciones. Existe una junta -12- intermedia entre la tapa y el cuerpo que obtura hermeticamente la unión de ambos elementos, al cerrarse mediante los cierres normales a esta clase de envases. Podemos ver en la figura 2ª que también entre los ele-

85

90

68975



mentos aislantes -9- que ocupan el interior de la pieza concava hay dispuestas láminas que subdividen la cámara de aislamiento en otras de menor espesor.

95

Las propiedades físicas de retención del calor que concurren a la fiambarrera-termo cuya protección se solicita están aseguradas por el hecho de que, al no encontrarse en contacto las paredes de los recipientes que constituyen la cámara aislante, no existe fuga de calor a través de sus paredes y al mismo tiempo las partes aislantes, en contacto con dichos cuerpos metálicos son obligadas a una mayor retención de calor por la disposición de las láminas no porosas y aislantes previstas alrededor de la masa aisladora que impide una expansión de las radiaciones calóricas al exterior. Por ello puede demostrarse que entrecruzada una masa en el interior del recipiente-termo a una temperatura elevada, una vez cerrado herméticamente el recipiente por los medios apropiados y conocidos, el calor interno no llega nunca hasta las paredes exteriores, y por consiguientes es retenido el máximo tiempo posible en los alimentos contenidos en el envase.

100

105

110

Si bien se ha hablado hasta aquí de aislamiento térmico hay que considerar ampliada la calidad aisladora del recipiente a la refrigeración misma puesto que en ambos casos las propiedades aislantes actúan de idéntica manera.

115

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

120

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha

68975



de recaer sobre las reivindicaciones siguientes

125

1ª.- FIAMBREIRA-TERMO PERFECCIONADA, caracterizada esencialmente por el hecho de que los cuerpos que constituyen el recipiente, concéntricamente dispuestos, están totalmente independizados por la disposición en su borde de unión de un aro de materia aislante no atacable por los ácidos, que se apoya por su ángulo interno sobre un bordón periférico previsto en el recipiente interior, estando a su vez retenido por rebloado periférico del borde de la envolvente.

130

2ª.- FIAMBREIRA-TERMO PERFECCIONADA, caracterizada esencialmente porque la masa aislante o refractaria que ocupa la cámara de separación de los dos cuerpos que constituyen el recipiente está subdividido en pequeñas cámaras concéntricas y paralelas por láminas finas de material no poroso y aislante.

135

3ª.- FIAMBREIRA-TERMO PERFECCIONADA, caracterizada esencialmente por el hecho de que la tapa está asimismo constituida por dos cuerpos metálicos e independientes, independizados por la disposición de un aro semejante en todo al que circunda el borde del cuerpo enclavado por idénticos medios; encontrándose en el interior de la oquedad que separa los dos cuerpos metálicos de la tapa material aislante y refractario subdividido en tapas separadas por láminas finas aislantes y no porosas.

140

145

4ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita "FIAMBREIRA-TERMO PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

150

Madrid, 14 de Octubre de 1958

ALFONSO GIGARRIA.



Fig. 1ª

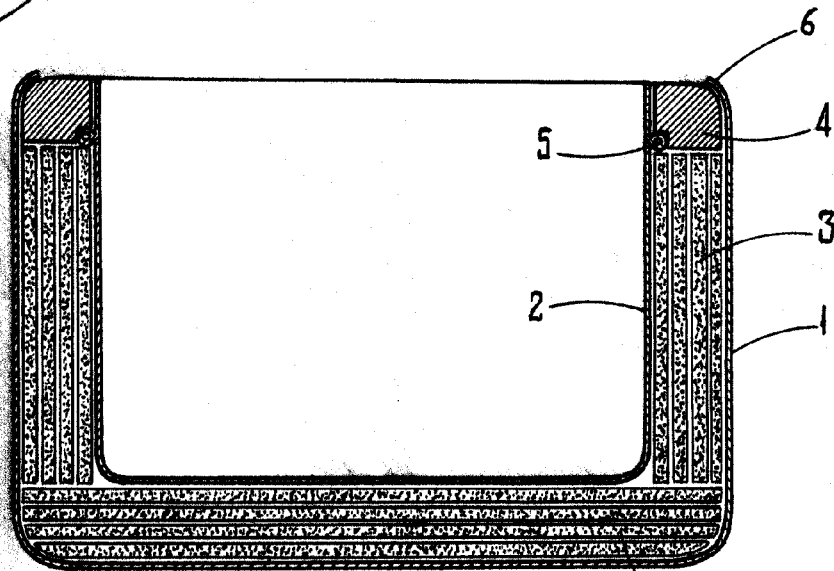
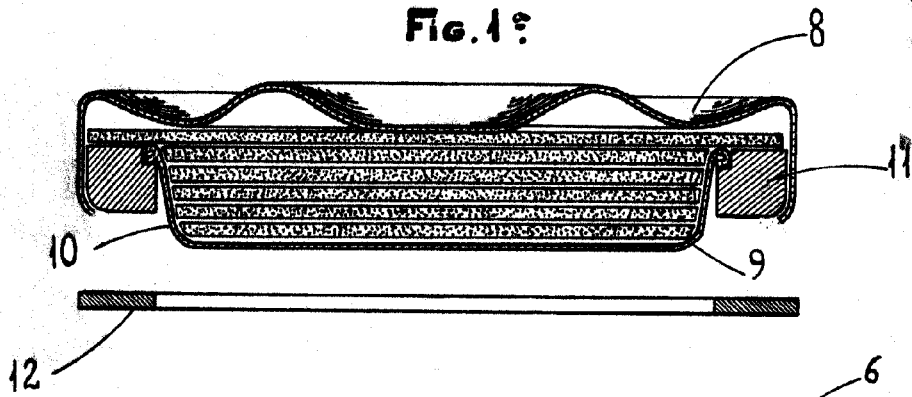


Fig. 2ª

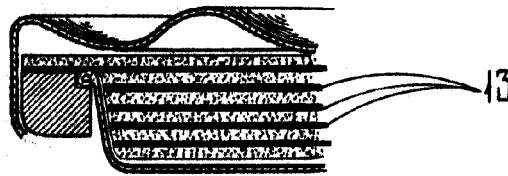
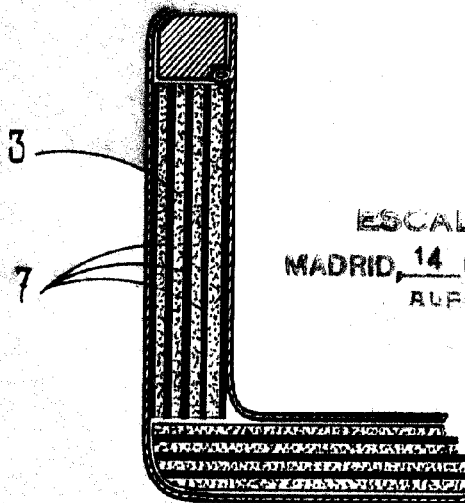


Fig. 3ª



ESCALA VARIABLE
MADRID, 14 DE octubre DE 1958

AURON PP GRÍA