

68958



130

68958

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Javier PEREZ MARISTANY, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Consejo de Ciento, nº 403, 1ª

p o r

"NUEVO ENVASE ESTANCO"

10. Los envases de cartón adolecen del defecto de que no son estancos y en consecuencia no pueden envasarse líquidos. Sí pueden envasarse líquidos en las bolsas de polietileno, flexibles, soldadas sus bocas, una vez llenas.
15. Sin embargo las bolsas de material plástico flexible, tienen escasa presentación, ya que incluso, por la idiosincracia del material, las marcas y demás leyendas, son apenas legibles.
- Pues, bien, el nuevo envase, creado para subsanar tales defectos, tiene la presentación rica de los envases de

08958

13



cartón, con la elevada variedad de colores y combinaciones de ellos, y las impresiones perfectas, y presentan la cualidad de ser completamente estancos, al igual como los envases laminares de polietileno, con sus bordes soldados.

5. A continuación se describe un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de un envase según la invención, acompañándose de una hoja de dibujos, en los que se representa, en alzado y parcialmente cortado, uno de los envases aludidos.

10. Consiste éste, en un envase constituido por dos cuerpos (1) y (2), de forma conveniente, cada uno de ellos, en el que el interno (2) es de material plástico, flexible, autosoldable por calor, tal como el polietileno y el externo (1) es de cartón plastificado.

15. Una vez llenado el cuerpo interno (2) con materias líquidas, sólidas, granuladas o pulverulentas, la boca del envase interno se intersala entre los labios de la boca (3) del envase externo (1) y se procede a cerrar y unir simultáneamente ambas bocas, por soldadura electrónica, quedando, por lo tanto, la boca del cuerpo interno (2) pinzada entre los labios de la boca (3) del cuerpo externo (1).

20. Por ser el cuerpo externo de cartón, admite la más rica impresión lito o tipográfica, al propio tiempo que este cuerpo externo preserva al material flexible, de cualquier rotura o pinchazo que pudiera producirse con el transporte o uso de tales envases.

25. Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

68958

N O T A

13



Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

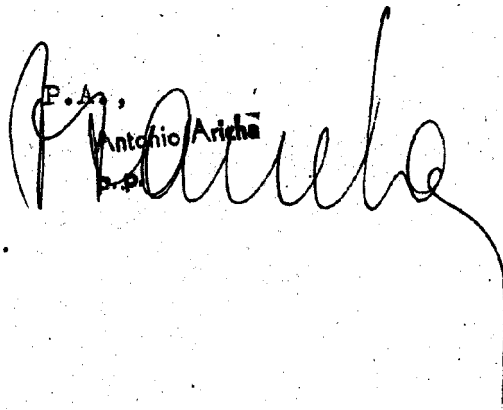
- 5. 1ª.- Nuevo envase estanco caracterizado por el hecho de que está constituido por dos cuerpos, de forma conveniente, en los que el externo es de cartón plastificado y el interno es de material plástico flexible, autosoldable por calor, el cual, una vez lleno de materias líquidas, sólidas, granuladas y pulverulentas, tiene su boca dispuesta entre los labios de la boca del cuerpo externo y unidas entre sí, simultáneamente, por soldadura, formando en tal punto, un solo cuerpo.

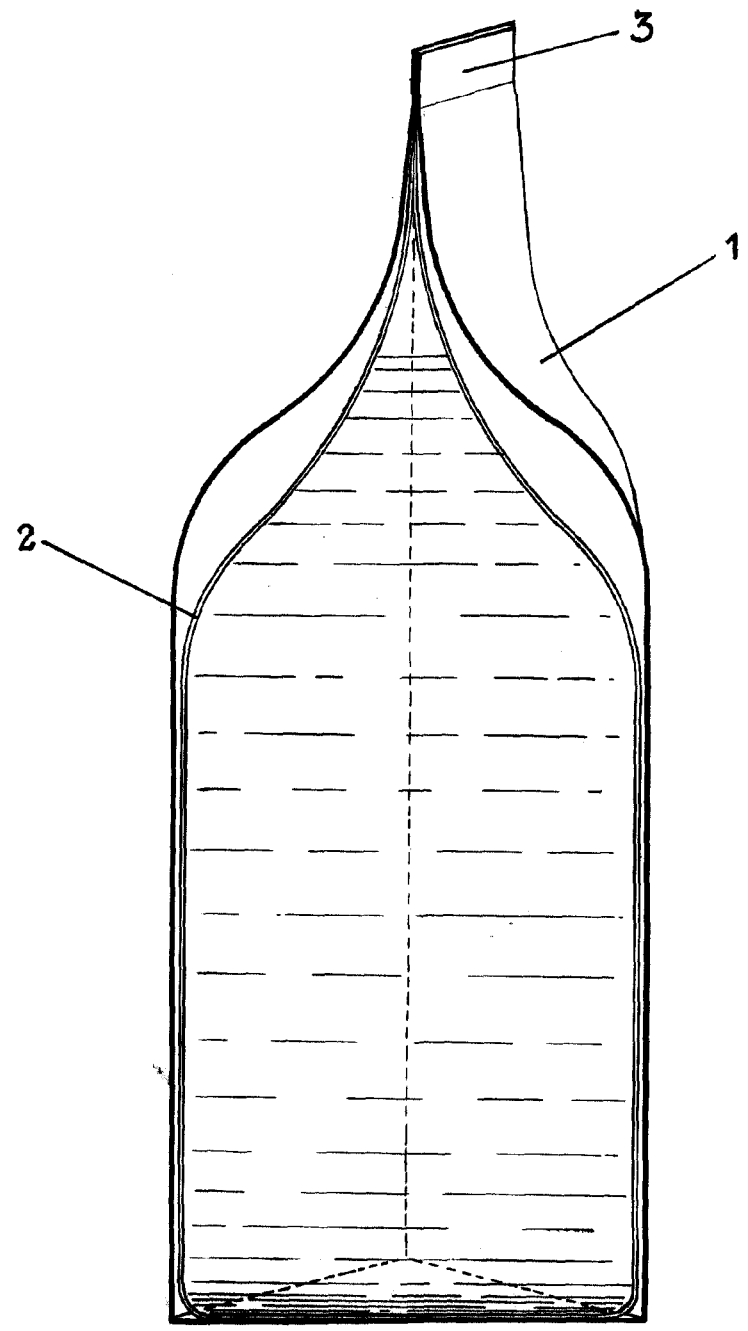
2ª.- NUEVO ENVASE ESTANCO:

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de tres hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 13 de Octubre de mil novecientos cincuenta y ocho.

P. A. ,
 Antonio Arca
 S. P.





MADRID. DE OCTUBRE DE 1958

P. A.

Francisco

ESCALA VARIABLE