



• 68900

CERTIFICADO
DE
MODELO DE UTILIDAD

a favor de SOCIETE INDUSTRIELLE DES EMBALLAGES KRAFT por
abreviación "S.I.D.E.K.", entidad francesa, domiciliada en
Paris (Seine), Francia), 50, rue Etienne Marcel, por
"NUEVA PARED UTILIZABLE PARTICULARMENTE PARA EL EMBALAJE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente invento tiene por objeto una pared compues-
ta que se presenta en forma de una placa rígida, de cartón o
material similar, formada por la superposición de una primera
hoja plana encima, una hoja ondulada transversalmente al
sentido longitudinal de la citada pared, una serie de largue-
ros longitudinales cuyos nervios están imbricados sin ruptura
o interrupción en los canales de la hoja ondulada a la cual
van pegados y una segunda hoja plana a la cual van pegadas, a
su vez, las bases de los mencionados largueros.

10 Dicho de otro modo, la pared compuesta según el inven-
to está formada por la superposición y encoladura recíproca
de un cartón ondulado de una sola cara y un cartón provisto
de largueros, estando éstos imbricados por sus nervios en

• 68900

30 SEP.



15 los canales del cartón de una sola cara a los cuales son perpendiculares.

Merced a los canales de la hoja ondulada y a los largueros perpendiculares a dichos canales y que penetran recíprocamente sin solución de continuidad, se consigue una rigidez absoluta de la pared compuesta en todos los sentidos, lo mismo que en las paredes de cartón formadas de dos caras sencillas o doble cara con ondulaciones cruzadas, pero con la ventaja considerable sobre estos últimos de que se la puede fabricar en continuo.

25 Otras características resultarán de la descripción que sigue.

En el dibujo anexo, dado únicamente como ejemplo :

30 La figura 1 es una vista en perspectiva, con arranques parciales, de una porción de pared compuesta según el invento.

Las figuras 2 y 3 son cortes longitudinales según las líneas -2-2- y -3-3-, es decir respectivamente entre dos largueros y al nivel del saliente de uno de los largueros respectivamente.

35 Las figuras 4 y 5 son cortes transversales respectivamente, según las líneas -4-4- y -5-5- de las figuras 2 y 3.

40 Nos referiremos a las figuras 1 a 5 que representa una pared compuesta según el invento, formando un paño o placa de sección rectangular cuyo largo y ancho pueden ser, en principio, cualesquiera, más o menos en las condiciones de manipulación posibles.

45 Dicha pared está formada por la superposición y encoladura entre sí de una primera hoja de cubierta A, una segunda hoja intermedia B ondulada de manera que sus acanala-

• 68900

30 \$



50 duras -1- estén en el sentido transversal de la pared, una serie de largueros C paralelos los unos a los otros y al eje longitudinal de la pared y, por fin, una segunda hoja de cubierta D. Todos estos elementos son de cartón o material similar.

Las acanaladuras -1- de la hoja B se pegan en la hoja de cubierta A por medio de una capa de cola -2- aplicada antes contra dicha hoja.

55 En cuanto a los largueros C, éstos están constituidos por tiras longitudinales de cartón o papel fuerte. La porción media 3 de cada uno de ellos forma un nervio en relieve hacia la hoja ondulada B, siendo dicho nervio de forma semicircular como se representa, o más o menos aplastado o también de forma triangular o trapezoidal y estando reunido por su base con dos paredes laterales o bases -4- con las cuales se fija cada larguero en la hoja D de cubierta por medio de otra capa -5- de cola.

60 El grueso total del conjunto será tal que, en el punto de cruce de las acanaladuras -1- y nervios -3- de los largueros C, dichas acanaladuras y los nervios -3- queden parcialmente aplastados respectivamente en -6- y -7-.

65 Como puede verse en las diferentes figuras, esto se obtiene sin el menor corte, o sea sin interrupciones en las acanaladuras y nervios, quedando reunidas entre sí las porciones deformadas -6- y -7- por medio de la cola -8- aplicada antes en los vértices correspondientes de las acanaladuras -1- y/o de los nervios -3-.

70 En otros términos, la pared compuesta está formada, por una parte, de un cartón simple cara A-B, por otra parte, de un cartón provisto de largueros D-C, reunidos entre sí por una imbricación de las acanaladuras -1- y de los nervios -3-.



80

Esta pared o placa puede ser fabricada fácilmente en continuo pues ya sabe que es posible, por una parte, fabricar en continuo cartón simple cara en el cual las acanaladuras son transversales al eje longitudinal del simple cara fabricado y, por otra parte, como veremos más adelante, es también posible fabricar en continuo la tira compuesta C-D aplicando en continuo los largueros en una hoja D.

85

La pared compuesta según el invento encuentra muy particularmente utilización en la realización de embalajes a la vez ligeros e indeformables, pero, naturalmente, es susceptible de otras muchas aplicaciones, principalmente en la construcción para constituir paredes de alta calidad aisladora debido a las muchísimas cavidades formadas en la misma y en las cuales queda aire estancado.

90

Naturalmente, el invento no se limita a las formas de ejecución representadas y descritas, que solo se indican como ejemplo.

95

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Francia el 25 de Julio de 1957, bajo el N° 744.161 se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- . -

100

N O T A

Se reivindica como objeto del presente certificado de modelo de utilidad:-

105

Pared compuesta de cartón o material similar, caracterizada por el hecho de que se presenta en forma de una placa rígida, formada por la superposición y encoladura entre sí de una primera hoja plana encimera, una hoja ondulada transversalmente al sentido longitudinal de la citada pared, una serie de largueros longitudinales cuyos nervios están imbricados sin ruptura o interrupción en las acanaladuras de la hoja ondulada a la cual están pegados y una segunda hoja plana a la cual se pegan, a su vez, las bases de los mencionados largueros.

110

- 5 -

• 68900

30 SEP.



La presente memoria consta de cinco hojas foliadas,
escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 30 de septiembre de 1958

SOCIETE INDUSTRIELLE DES
EMBALLAGES KRAFT- "S.I.D.E.K."

p.a.

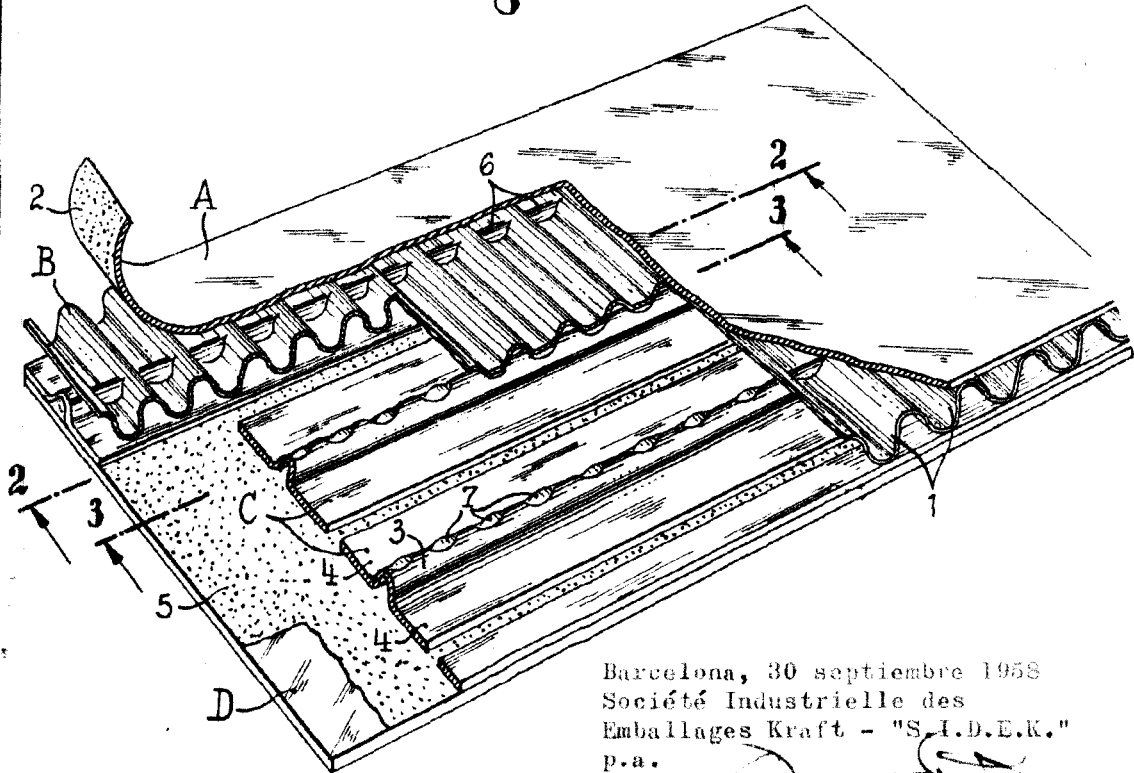
A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the 'p.a.' text.

• 68900

30 SEP. 1958



Fig. 1



Barcelona, 30 septiembre 1958
Société Industrielle des
Emballages Kraft - "S.I.D.E.K."
p.a.

Fig. 2

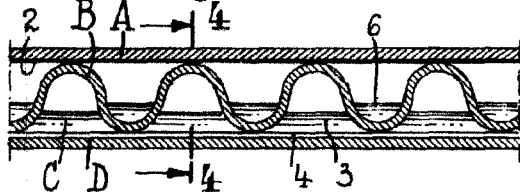


Fig. 4

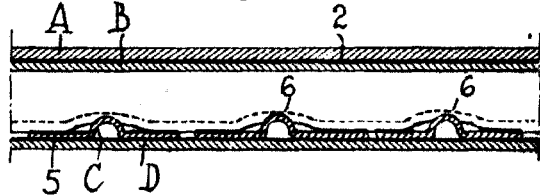


Fig. 3

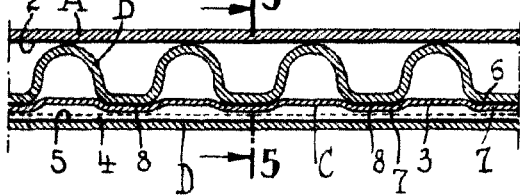


Fig. 5

