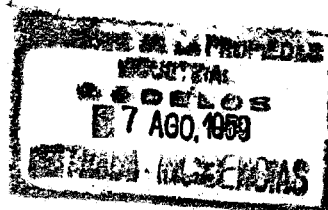


• 68753



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Antonio Samsat Hernández, de nacionalidad española.

Residente en VALENCIA.-Gabriel Miró, 44

P O R :

«VALVULA DE CIERRE DE AGUA PARA DEPOSITOS DE INODOROS»

- - - -



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de una válvula para cierre de agua para depósitos, por alto nivel, por medio de flotador.

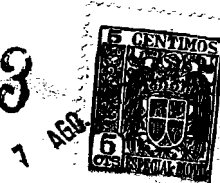
El objeto motivo del presente registro, está destinado para la aplicación en depósitos de inodoros, así como en cualquier depósito de llenado automático sin rebosadero, ya que el cierre actúa por alto nivel del agua que acciona el cierre de la válvula por medio del conocido flotador.

En la actualidad, las válvulas de cierre para depósitos, están construidas en latón o bronce, y actúan por medio de un émbolo introducido en el conducto de la válvula, siendo estos sistemas muy caros, por causa de las materias primas empleadas, así como su mecanización y montaje.

Por lo tanto, el objeto motivo de esta memoria está llamado a sustituir en su empleo a las válvulas anteriormente descritas, debido a que su constitución está realizada en materias plásticas, fácilmente moldeables, con lo que su costo se reduce grandemente.

Después de diversas prácticas se ha llegado a la constitución de una válvula de cierre por flotador, las cuales tienen las siguientes variantes con respecto a las conocidas. Sobre un tubo conductor a cuyo extremo se aplica la tubería por medio de un manguito, se le acopla en el otro extremo una boquilla sobre la que actúa, un taco de goma, para el cierre, el cual va encastrado en una pieza palanca con un punto de giro, a cuyo extremo inferior se acopla la varilla del flotador.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el



plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

35.-

En este plano están representadas las siguientes figuras.

Fig. 1ª, nos muestra una sección longitudinal de la válvula cerrada.

40.-

Fig. 2ª, una vista de frente por la cabeza de válvula supuesta suprimida la tapa cilíndrica.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

45.-

- (1).-Tubo roscado.
- (2).-Acoplamiento de la tubería.
- (3).-Resalte tope,
- (4).-Cabeza de válvula.
- (5).-Acanaladura inferior.
- (6).-Boquilla.
- (7).-Cuerpo de la boquilla.

50.-

- (8).-Resalte.
- (9).-Cuello de estrangulamiento.
- (10).-Taco cilíndrico de goma.
- (11).-Alojamiento del taco.
- (12).-Cabeza de la palanca.

55.-

- (13).-Palanca.
- (14).-Cabeza de alojamiento del flotador.
- (15).-Prolongación de la cabeza (14).
- (16).-Nervio de refuerzo.
- (17).-Taladro roscado.

60.-

- (18).-Eje de giro.
- (19).-Escotadura de la cabeza.
- (20).-Tapa de la cabeza.

El cuerpo de válvula consta de un tubo roscado (1), a cuyo extremo (2) se acopla la tubería conductora por medio de



- 65.- un manguito, en su interior hay un resalte (3) para tope de la tubería. La cabeza de válvula (4) es cilíndrica, y acanalada por su parte inferior (5), en el interior de la cabeza de válvula (4) se introduce una boquilla (6) pegada su cuerpo (7) al interior del tubo (1), esta boquilla lleva un resalte circular (8) para topar con la pared lateral del tubo (1) en la cabeza de la boquilla, sufre su conducto interno un estrangulamiento (9) para permitir una salida del agua a mucha presión, esta salida es de forma tronco-cónica, a fin de que tenga una pequeña base de contacto para el cierre por medio de un taco cilíndrico de goma (10) el cual está encastrado en un alojamiento (11) de la cabeza (12) de la palanca (13). Esta palanca es de sección rectangular y tanto su cabeza (12) como la de alojamiento de la varilla del flotador (14) son cilíndricas. Dicha cabeza (14) tiene una prolongación cilíndrica (15) el cual lleva un nervio (16) de refuerzo, y en su centro un taladro roscado (17) para aplicar la varilla del flotador. La palanca (13) pasa por la acanaladura (5) de la cabeza de válvula (4) y bascula sobre un eje de giro (18). La cabeza tiene una escotadura (19), para permitir que el agua que salpique, al tropezar con la tapa (20) caiga por la escotadura.
- 70.-
- 75.-
- 80.-
- 85.-

Una vez descrita la constitución motivo del presente registro, solo queda explicar el funcionamiento de la válvula. Al estar el depósito vacío, por efecto del peso del flotador, la palanca (13) está girada sobre el eje (18) y por tanto, el taco de goma (10) pierde el contacto con el cuello (9) de la boquilla (6) permitiendo la salida del agua que cae a través de la acanaladura (5) de la cabeza de válvula (4). A medida que el nivel de agua sube va, como es natural, elevando el flotador, el cual a través de su varilla obliga a la palanca (13) a girar hasta que pone en contacto el taco de goma (10) con el cuello de la boquilla (9) cerrando el paso de agua cuando se

90.-

95.-



ha llegado al máximo nivel.

El conjunto de la válvula, como se ha dicho, es totalmente de plástico.

- 100.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, formas y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúan el fundamento esencial del mismo.
- 105.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

110.- 1ª). - "VALVULA DE CIERRE DE AGUA PARA DEPOSITOS DE INODOROS" que se caracteriza por estar constituida por un cuerpo cilíndrico, donde se acopla la tubería conductora, llevando en el otro extremo una boquilla a la que cierra una palanca basculante por medio de un taco elástico acoplado en su cabeza superior, teniendo en la inferior un taladro roscado para acoplar la varilla del flotador.

115.- 2ª). - "VALVULA DE CIERRE DE AGUA PARA DEPOSITOS DE INODOROS" que se caracteriza porque el cuerpo de la válvula se compone de un tubo, roscado exteriormente, a cuyo extremo se acopla la tubería conductora, por medio de un manguito, teniendo interiormente un resalte circular para tope de la tubería acoplada y en el otro extremo lleva la cabeza de válvula, también cilíndrica, con una acanaladura inferior, una escotadura y una tapa.

120.- 3ª). - "VALVULA DE CIERRE DE AGUA PARA DEPOSITOS DE INODOROS" que se caracteriza porque por la parte de la cabeza de válvula se introduce una boquilla cuyo cuerpo queda pegado al interior del tubo, con un tope resalte, y el cuello de estrangulamiento que es cerrado por un taco elástico.



130.-

4ª).--"VALVULA DE CIERRE DE AGUA PARA DEPOSITOS DE INODOROS" que se caracteriza porque el taco flexible va acoplado a una palanca que basculante en un eje central, llevando al otro extremo un orificio para acoplar la varilla del flotador.

5ª).--"VALVULA DE CIERRE DE AGUA PARA DEPOSITOS DE INODOROS".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento treinta y cinco líneas, incluidas éstas.

Madrid, 7 de Agosto de 1.959.-

ANTONIO ESCOBAR
e. e.

• 68753

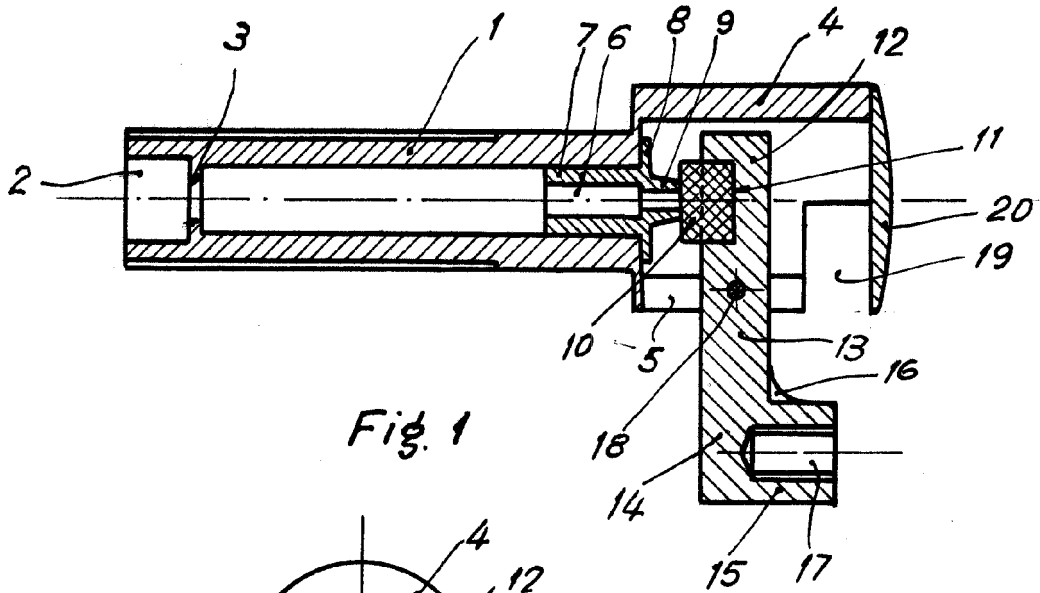


Fig. 1

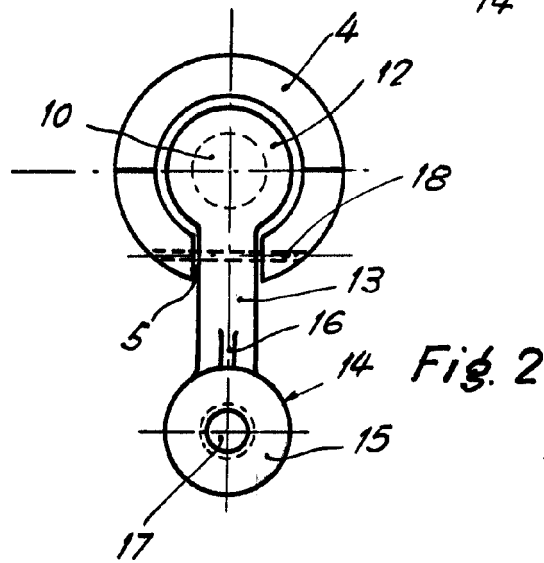


Fig. 2

Madrid, 3 de Octubre de 1958

Escala variable