



68674

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON JUAN NAVAS MARTINEZ, de nacionalidad española, residente en MADRID, c/. Las Normas núm. 5 (Chamartin), por: BLOQUES GUARNECIDOS PREFABRICADOS PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES

-Memoria descriptiva-

Esta solicitud tiene por objeto la obtención del registro - en territorio español como modelo de utilidad, de un tipo de bloques guarnecidos prefabricados para la construcción de tabiques.

5 Entre las ventajas que supone el empleo del nuevo elemento conviene destacar el hecho de que no deja escombros merced a su carácter de pieza prefabricada, que viene ya guarnecida y maestrada por los dos paramentos de fábrica, de modo que solo queda a falta de yeso blanco una vez realizado el tabique, evitándose por tanto el enfoscado, detalle éste importantísimo desconocido hasta ahora en España y en el extranjero.

10

Otro beneficio resultante de este tipo de bloques, prefabri

88 674



15

cados, es que su acoplamiento y colocación requiere una quinta parte del tiempo exigido por los empleados actualmente, y que garantizan en su costo una economía del orden de un 30 % menos reduciéndose asimismo su peso en las cargas en la proporción de 25 kilogramos por m<sup>2</sup>., si partimos de la base de que cada pieza pesa dos kilos con 250 gramos y su dimensión es de 25 cm cuadrados, o sea, que en metro cuadrado son necesarios cuatro bloques.

20

Asimismo es destacable la ventaja de la economía de tiempo en la marcha general de la obra, ya que como es sabido, en la actualidad una vez levantada el tabique hay que proceder a un enfoscado total por ambas caras, el cual exige esperar el secado de los paramentos durante un periodo aproximado a sesenta días para proceder a pintarlos, en contraste con ello, las piezas resultantes del nuevo sistema, como ya vienen enfoscadas, están absolutamente secas al construirse el tabique y solo es preciso emplear el yeso blanco para tapar las juntas de unión entre ellas, o sea en todo caso, dar una mano ligera del mismo que recubra el total de la pared, reduciéndose el plazo de secado a seis días, o sea, al 90 % menos del tiempo necesario con los medios actuales.

25

30

35

Como complemento de esta memoria, se acompaña una hoja de planos donde quedan reflejadas las características del bloque objeto de la presente solicitud.

La Fig. 1<sup>a</sup> muestra en alzado el conjunto de la pieza.

La Fig. 2<sup>a</sup> ofrece una perspectiva donde se aprecia en primer término el canto con tetones salientes.

40

La Fig. 3<sup>a</sup> representa también en perspectiva otra vista para reflejar el dentado que remata las travieas separadoras de las cámaras establecidas entre los paramentos.

La disposición del nuevo bloque se fundamenta en que los dos paramentos A) integrantes del guarnecido y maestrado de la



45 pieza, van unidos entre sí por su cara interna mediante varios  
travesaños B) del mismo material, que en los cantos laterales-  
C) cierran cada bloque. Los referidos travesaños B) quedan re-  
matados por otros tantos salientes D) con perfil trapezoidal,-  
que se destinan al acoplamiento por machiembrado en la base -  
50 del bloque inmediato superior durante el montaje del tabique,-  
pues a tal efecto todas las piezas llevan el hueco conveniente  
en el canto E) opuesto al provisto de dientes.

En uno de los cantos laterales C) hay previstos dos o más  
alojamientos F) para coger otros tantos tetones G) situados en  
55 el canto opuesto, de modo que se asegura el ensamblaje lateral  
con las piezas sucesivas, formandose así un solo cuerpo con to-  
dos los bloques para que resulte un panel con la solidez y uni-  
formidad convenientes

Estos elementos pueden azerrarse y claverse cuando la obra  
60 lo requiera, siendo posible también abrirles mortajas y rozas-  
para instalaciones eléctricas, sanitarias y otros servicios, -  
pues resiste perfectamente los golpes, ya que su volumen esta-  
ble impide la formación de grietas en virtud de su fabricación  
basada en un 30 % de fibras de madera o similares y el 70 % de  
65 yeso, sin perjuicio de sus características aislantes determina-  
das por la cámara interna de aire, contra el frío, calor y -  
los ruidos.

La invención puede ser realizada en otras formas especifi-  
cas sin por ello apartarse de su espíritu o características e-  
70 senciales. Por consiguiente, la presente realización tiene que  
ser considerada desde todo punto de vista como ilustrativa y -  
no restrictiva, estando indicado el alcance de la invención en  
las adjuntas reivindicaciones más bien que en la anterior des-  
cripción, entendiéndose por tanto que todo cambio que caiga ba-  
75 jo el significado y alcance de equivalencia de las reivindica-  
ciones que comprendido en ellas.

68 674



REIVINDICACIONES

1ª.- Bloques guarnecidos prefabricados para la construcción de tabiques, que se caracteriza porque las pequeñas traviesas paralelas que constituyen cámaras aislantes al unir por la cara interna los dos paramentos creadores por sí mismos del maestro, sobresalen por uno de los cantos y forman tetones o dientes uniformes, los cuales en relación con alojamientos equivalentes a su volumen, practicados en el canto opuesto del bloque, establecen un machihembrado para ensamblar en un solo cuerpo las piezas necesarias,

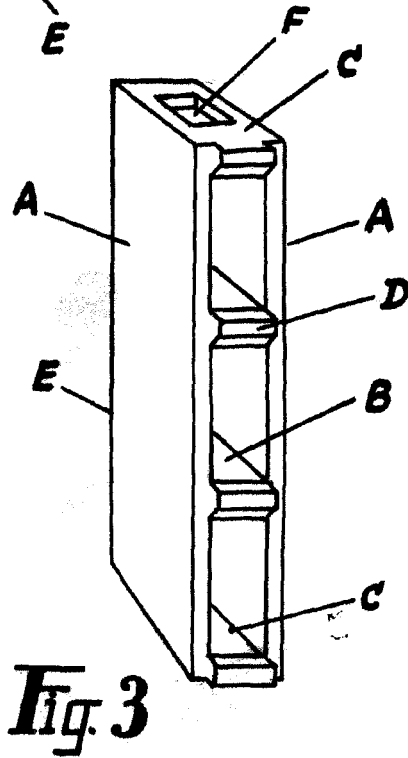
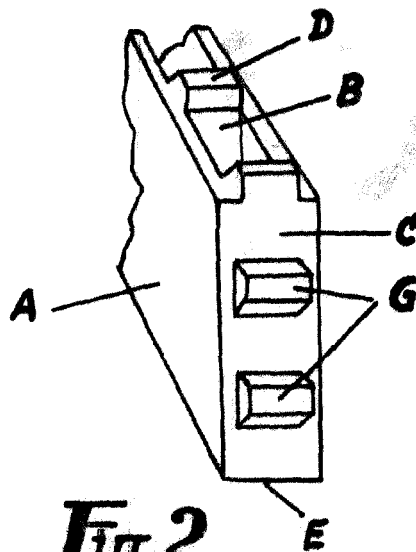
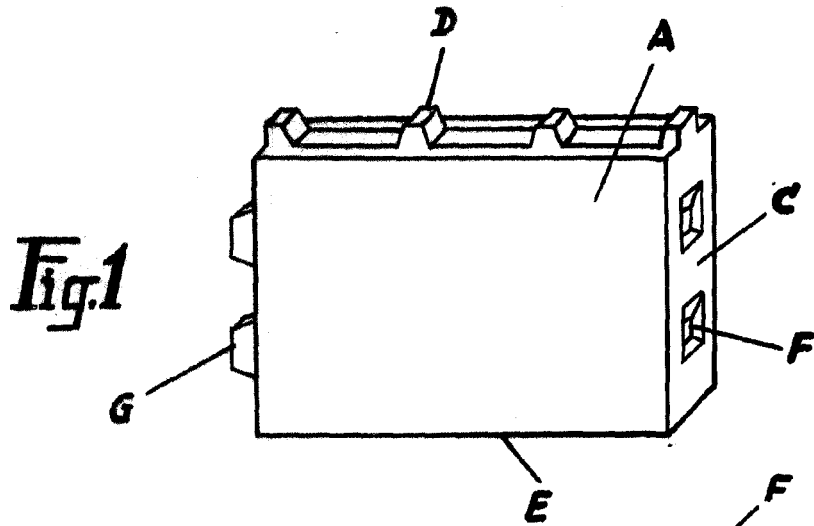
2ª.- Bloques guarnecidos prefabricados para la construcción de tabiques, según la reivindicación primera, que se caracteriza porque uno de los cantos laterales lleva dos tetones salientes sobre la superficie lisa, mientras el canto del otro lado está provisto de las cavidades correspondientes para acoger el dentado idéntico de la pieza inmediata.

3ª.- BLOQUES GUARNECIDOS PREFABRICADOS PARA LA CONSTRUCCIÓN DE TABIQUES. - - - - -

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

Madrid, 27 de Septiembre de 1958

• 68 674



ESCALA VARIABLE  
MADRID. SEPTBRE. 1958

