





La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa

5.- el enunciado, trata de una caja de empalme perfeccionada para la conexión de conductores eléctricos en particular para las instalaciones con cable forrado de plástico.

En la creación del objeto del presente registro, se aporta al mercado un nuevo tipo de cajas para empalme de acuerdo con el más moderno sistema decorativo de interiores, facilitando la discreción y elegancia en las instalaciones, debido a que dichas cajas son fabricadas en una extensa gama de colores. Su disposición interior suprime el uso de la cinta aislante sin peligro de cortocircuito, así como los empalmes atornillados, realizando dichos empalmes de una manera muy sencilla y rápida.

10.-

15.-

Si se desea que uno de los hilos del conductor continúe por no ser necesario su conexión, existen unos vaciados laterales, según veremos en la descripción para por ellos poder pasar el hilo o hilos, así que las combinaciones de hilos pueden hacerse de una manera muy diversa.

20.-

Enumeradas las principales ventajas que se consiguen con el objeto que nos ocupa, pasamos seguidamente a describir, a título de ejemplo, una realización práctica del mismo, para lo cual nos auxiliaremos de las figuras representadas en el plano adjunto, sin que ello suponga limitación alguna a la extensión y variantes que siguiendo las líneas privativas de este modelo de utilidad, pueden desarrollarse para diferentes casos de realización práctica.

25.-

30.-

La fig. 1ª representa una vista frontal superior.

La fig. 2ª corresponde a una vista frontal inferior.

68642<sup>5</sup> SEP 6



La fig. 3ª muestra una perspectiva, suprimida la tapa.  
Por último, la fig. 4ª se representa una sección de la

35.- caja con la tapa acoplada.

En dichas figuras, podemos apreciar las distintas partes o elementos de que compone, a los cuales corresponden las siguientes referencias:

- (1).-Base de la caja.
- 40.- (2).-Cuello cilíndrico para alojamiento del tirafondo de fijación y rosca para tapa.
- (3).-Rosca.
- (4).-Estrangulamiento.
- (5).-Aletas de separación.
- 45.- (6).-Esquina rematada en curva.
- (7).-Escalonamiento en bajo relieve.
- (8).-Orificios.
- (9).-Resalte.
- (10).-Tapa.
- 50.- (11).-Borde superior redondeado.
- (12).-Espárrago roscado.
- (13).-Paredes.
- (14).-Ranuras.
- (15).-Triángulos curvilíneos.
- 55.- (16).-Vaciado.
- (17).-Cables circulares.
- (18).-Cables pasantes.

Como se deduce de dichas referencias y del examen de los dibujos, esencialmente la caja de empalme consiste en una base

- 60.- (1) circular sobre cuyo centro sale un cuello cilíndrico (2) por la parte superior, el cual lleva la parte más alta, rosca- da (3) y en su fondo sufre un estrangulamiento (4) para el alo- jamiento de la cabeza del tirafondo, del referido cuello (2) nacen unas aletas de separación (5) en forma de cruz con su



- 65.- esquina rematada en curva (6), al objeto de no tropezar con el interior de la tapa. En la base tiene un escalonamiento (7) en forma de anillo circular, en bajo relieve, que nace de la base del cuello (2), en dicho escalonamiento hay cuatro orificios (8) para permitir el paso de los hilos a empalmar. Tangente a los extremos de las aletas (5) lleva un resalte circular (9) para permitir el encajado de la tapa (10) la cual es cilíndrica y una vez cerrada forma un mismo plano cilíndrico con la base, el borde superior (11) está redondeado. Del centro y por la parte inferior de la tapa (10) nace un espárrago roscado (12) que se acopla del cuello (2) a la rosca (3), conforme puede verse en la figura 4ª, haciéndose notar que las aletas de separación (5) cierra herméticamente con el fondo de la tapa (10) para evitar contactos entre empalmes, con lo que se originaría algún cortocircuito siempre molesto y aun peligroso.
- 70.-
- 75.-
- 80.-

En la figura 2ª puede verse la parte inferior en la cual se aprecian los taladros (4) del tirafondo y (8) de paso de hilos. En la parte externa tiene una pared (13) interrumpida por unas ranuras (14) desplazadas 45º con respecto a las aletas (5) para permitir el paso de los conductores formando con los triángulos curvilíneos (15), en relieve vaciados en su interior (16) unos cables circulares (17) y pasantes (18).

85.-

Detallada la constitución pasaremos a la descripción de su aplicación:

- 90.- Las combinaciones para derivaciones, se efectúan por su parte inferior, haciendo pasar por las ranuras (14) los hilos que se deseen empalmar, a continuación se pasan por los orificios (8) a la parte superior y quitada la tapa (10), se efectúa la conexión entre los cables y se aplasta entre dos aletas, quedando alojado en el escalonamiento (7) correspondiente luego se pone la tapa la cual cierra herméticamente con las aletas, evitando que aunque se levanten hilos del cable no haya
- 95.-

68642



posibilidad de que hayan contacto con los de otro compartimento.

100.- Si se desea que uno de los hilos de que se compone el conductor, continúe por no necesitar conexión, se hace pasar por el cable circular (17), así que, las combinaciones de hilos pueden hacerse por entre los cables en forma de cruz o pasantes (18) o bien por la circular (17).

105.- Descrito suficientemente el carácter inventivo de este registro, pasamos seguidamente a la parte reivindicatoria, sobre sus características principales.

#### REIVINDICACIONES

110.- 1ª).- "CAJA DE EMPALME PERFECCIONADA" que se caracteriza porque sobre la parte superior de una base circular, en cuyo centro lleva un cuello para alojamiento del tirafondo de fijación y rosca pasa la tapa, lleva cuatro aletas en forma de cruz para separación de empalmes, teniendo unos taladros en el fondo de la base para el paso de los hilos que se deben conectar y muy próximos al borde de la base tiene un resalte circular para el acoplado de la tapa, teniendo la base inferior en la parte externa una pared interrumpida por unas rambras para permitir el paso de los conductores, y en su interior unos triangulos curvilíneos en relieve y vaciados por su interior formando unas calles circulares y en forma de cruz.

120.- 2ª).- "CAJA DE EMPALME PERFECCIONADA" que se caracteriza porque en la parte superior de la base tiene un anillo circular en bajo relieve, y sobre cuyo eje circular tiene practicados los taladros para el paso de los conductores que se han de empalmar, siendo este escalonamiento en bajo relieve para alojar las conexiones una vez efectuadas.

125.- 3ª).- "CAJA DE EMPALME PERFECCIONADA" que se caracteriza porque las ranuras de acceso de los conductores al interior



están desfasadas 45° con respecto a las aletas de la parte superior.

130.-

4ª).- "CAJA DE EMPALME PERFECCIONADA" que se caracteriza porque del centro de la tapa y por su parte interior nace un espárrago, que roscado al interior del cuello deja herméticamente cerrada la tapa, cuyo fondo se oprime con el borde superior de las aletas, a fin de evitar contactos entre empalmes, a pesar de que cada uno esté alojado en su compartimento entre aletas.

135.-

5ª).- "CAJA DE EMPALME PERFECCIONADA".

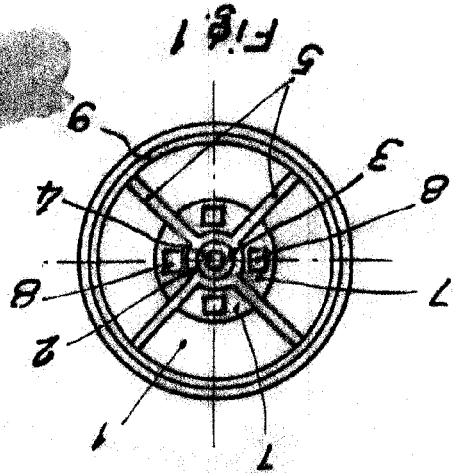
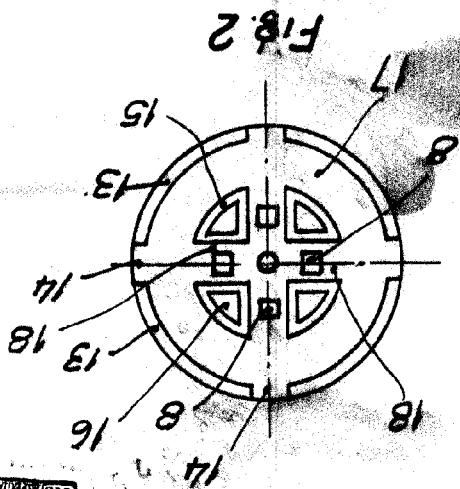
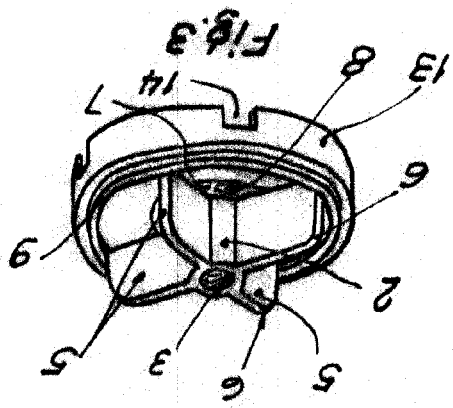
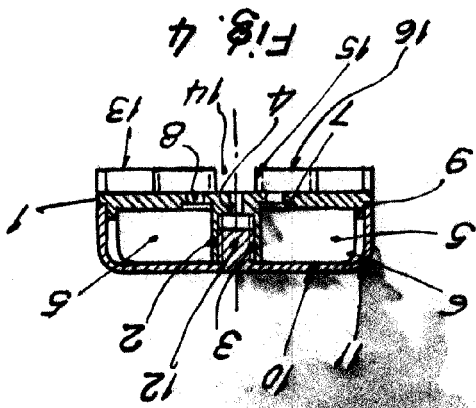
La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento cuarenta líneas, incluidas éstas.

Madrid, 25 de Septiembre de 1.958.-

*[Handwritten signature]*  
E.E.

Madrid, 9 de Septiembre de 1958

*[Handwritten signature]*



68642