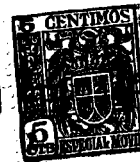


68518

20



• 68518

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Manuel Alonso Ruiloba, de nacionalidad española, domiciliado en Santander, Calle Alta, nº 56,

p o r

== "NUEVO RACOR-PRENSA PARA CONDUCCIONES DE AGUA" ==



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

5

El Modelo de Utilidad a que nos vamos a referir en la presente Memoria Descriptiva y adjuntos dibujos, tiene por objeto garantizar la exclusiva fabricación y venta en España y sus territorios dependientes, de un nuevo racor para empalmes de conducciones de agua, que por sus indudables características de novedad y utilidad merece que se le otorgue a su titular el privilegio de exclusividad que se recaba mediante el presente expedien



te.

10 El racor que seguidamente vamos a describir, cons-
tituye una interesante innovación para las instalacio-
nes de saneamiento y fontanería, por cuanto sustituye
con grandes ventajas a los antiguos modelos de racores,
y desde luego suprime las soldaduras, consiguiéndose la
15 extraordinaria ventaja de que por su sencilla estructura,
su colocación se efectúa en pocos minutos, y alcanza la
máxima eficiencia, utilizando la más sencilla herramien-
ta y prescindiendo de toda la complicación y complejidad
que entraña la preparación y realización de soldaduras.

20 Por todo ello, este racor o junta, se halla espe-
cialmente concebido para las entradas de agua a presión,
sobre todo en saneamiento, cisternas de waters, lavabos,
bidés, baños, etc. sin que por ello no queramos decir
que sólo es de aplicación en saneamiento, ya que en cual-
25 quier uso en que se venga efectuando una soldadura de tu-
bo de plomo, puede aplicarse este racor, con grandes ven-
tajas de duración.

Consta nuestro racor de dos piezas metálicas, una
de ellas a la que denominaremos prensa es aconsejable -
30 que sea de latón, y la otra que denominaremos manguito
deberá ser de hierro. De esta forma la operación de des-
montado de la junta será relativamente fácil, aun cuando
haga mucho tiempo que se halle montada.

De estas dos piezas, el prensa se halla abrazan-
do al tubo de plomo que procede de la conducción general,
35 y por consiguiente tendrá una estructura cilíndrica hue-
ca con un gran orificio pasante longitudinalmente para
el paso del tubo de plomo. Consta este prensa de una par-



40 te superior ancha y circular, con canto moleteado para su más fácil manejo durante las operaciones de montaje y desmontaje, y a continuación posee un trecho cilíndrico asimismo, de menor diámetro, con un paso de rosca en toda la superficie de revolución. Este paso de rosca externo está destinado a verificar la unión con el manguito.

45 En cuanto al manguito, tiene asimismo un orificio pasante, puesto que por su interior ha de cruzar el agua, y en su estructura cilíndrica ofrece en el primer trecho un sector con rosca interior, en el que se arrosca el - prensa, ofreciendo seguidamente dos escalones, el primero de mayor diámetro que el segundo, estando aquel destinado a servir de apoyo al disco elástico que aprisiona el prensa sobre el manguito durante el montaje y que actúa de estopada. En cuanto al segundo escalón, que es de menor diámetro que el anterior, sirve de tope de penetración al tubo de plomo, el cual se abre sobre el estrechamiento del manguito que origina el antedicho escalón, en sanchándose seguidamente el manguito para concluir en su última parte con otro sector con rosca interior para la conexión de la continuación de la conducción.

60 Al verificarse el montaje de este racor, el disco elástico actúa de estopada, y quedan eliminadas las fugas de líquido, quedando la junta montada con gran solidez y plena garantía de funcionamiento.

65 Para mejor comprensión de la descripción general que antecede, se ha creído conveniente acompañar una hoja de dibujos, en la que se ofrece un caso práctico de realización de este nuevo racor, bien entendido que te-



• 68518 - 4 -

niendo esta aportación el caracter de ejemplo, no podrá
constituir una limitación del objeto de este registro,
70 sino que, por el contrario, deberá ser considerada esta
instrucción de la Memoria en su más amplio caracter y sen-
tido.

En la referida hoja de planos, la figura 1 supo-
ne una sección longitudinal del racor, con el prensa y
75 el manguito separados, esto es, antes de verificarse su
montaje; en cuanto a la figura 2 supone una vista en -
perspectiva de la arandela elástica.

Seguidamente y auxiliados por el plano adjunto,
señalamos en el mismo mediante acotaciones las partes -
80 principales de este nuevo racor, y así vemos que distin-
guimos con -1- al tubo de plomo, que procede de la con-
ducción general, que pasa a través del prensa -2-.

Este prensa -2-, que ya hemos visto que es una
de las dos piezas que integran la parte metálica de la
85 junta o racor, ofrece un ensanchamiento o cabeza -3-, con
su canto moleteado para el mejor manejo de esta pieza en
las operaciones de montaje y desmontaje, ofreciendo se-
guidamente el sector cilíndrico de menor diámetro -4-,
cuya superficie de revolución exterior, la recorre en to-
90 da su extensión un fileteado de rosca.

La otra pieza metálica que integra nuestro racor,
es el manguito -5-, con un sector interiormente roscado
-6-, para acoplamiento del sector roscado -4- del prensa.
Seguidamente ofrece un escalón interior -7- para asiento
95 de la arandela elástica -8-, que actúa de estopada. A -
continuación designamos con -9- al siguiente escalón, de



100 menor diámetro que el anterior, en el que ajusta sirvién-
dole de tope, al extremo del tubo de plomo -1-, conclu-
yendo este manguito con el sector roscado -10-, ya de sa-
lida, para su conexión a la pieza en que se ajuste y co-
necte el citado tubo de plomo.

105 En cuanto al montaje es sencillísimo, pues basta
observar la figura 1 de los planos para comprender que
partiendo de la posición de dicha figura, bastará con -
arrosacar el prensa en el interior del manguito, y compri-
mir al límite al disco elástico -8- en su alojamiento del
escalón -7-.

110 Suficientemente descritas las características y
naturaleza de este nuevo racor o junta, sólo nos resta
manifestar que podrán fabricarse estas piezas en variedad
de materiales, tamaños y formas, pudiéndose introducir
en el conjunto y en sus diferentes partes, aquellas va-
riaciones de detalle que aconseje la práctica, sin que
por ello se considere alterada la esencialidad del obje-
115 to de este registro, la cual queda concretada en la si-
guiente

N O T A
=====

Los puntos que se reivindican como nuevos en el
presente Modelo de Utilidad, son:

120 1º.- Nuevo racor-prensa para conducciones de agua,
caracterizado por estar integrado por tres piezas, pren-
sa, arandela elástica y manguito, de las cuales, la pri-
mera es cruzada longitudinalmente por el tubo de plomo
procedente de la conducción general del agua, ofreciendo
125 una aleta circular con canto moleteado que facilite el



montaje y desmontaje de este racor, ofreciendo a continuación, y debajo de la citada aleta, un sector cilíndrico con un fileteado de rosca exterior para su unión al manguito.

130 2ª.- Nuevo racor-prensa para conducciones de agua caracterizado porque el manguito referido en la precedente reivindicación, ofrece un sector cilíndrico roscado interiormente en el que se acopla mediante rosca el prensa de la anterior reivindicación, ofreciendo a continuación un escalón interno para acoplamiento y asiento del disco o arandela elástica que actúa de estopada, ofreciendo a continuación otro escalón de menor diámetro que el precedente, en el que ajusta y a la vez tropieza el extremo del tubo de plomo de la conducción de agua, dando 135 lugar este escalón a un estrechamiento del manguito, que luego vuelve a ensancharse en su último trecho, asimismo 140 cilíndrico y con rosca interior. Y

3ª.- "NUEVO RACOR-PRENSA PARA CONDUCCIONES DE AGUA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines 145 industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 147 líneas.

Madrid, 2 de Septiembre de 1958

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
P.F.

68518

68518

20 SEP.



FIG. 1

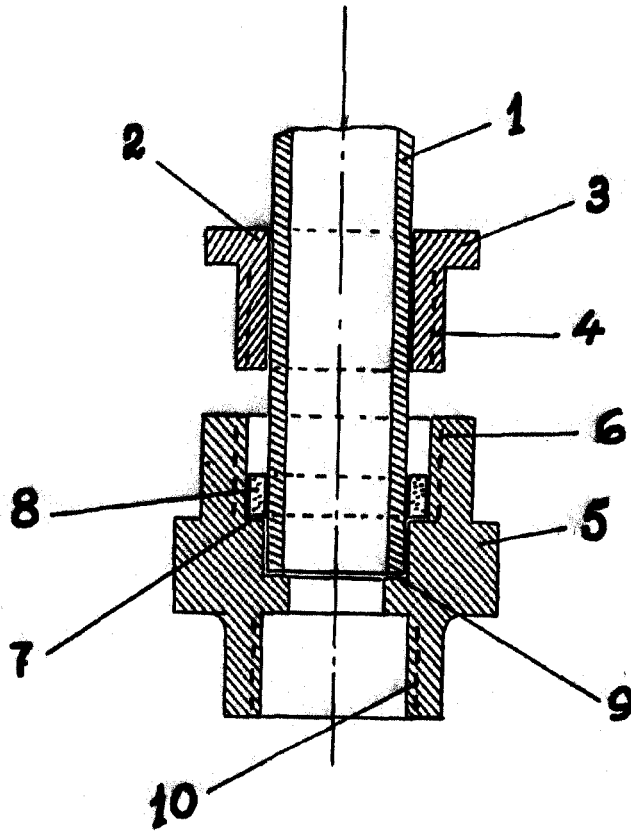


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

Madrid, Agosto 1958

P.A.

JOSÉ LOPEZ

