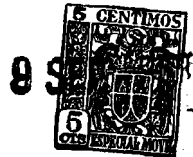




10 La finalidad de los perfeccionamientos que vamos
a describir es la de conseguir en los batientes de ma-
dera la máxima reducción de grosores en su estructura
sin perjudicar con ello la necesaria solidez que debe
tener todo batiente sometido a frecuente accionamiento.
De este modo se hace posible utilizar batientes de made-
ra en aquellos proyectos constructivos orientados hacia
15 la moderna tendencia de dotar, sobre todo a las fachadas,
de aberturas de grandes luces.

Utilizando los diversos y conocidos tipos de ca-
ja y espiga, empleados para el ensamblado de las diversas
piezas de un batiente, no puede lograrse una gran dismi-
nución de los grosores de la estructura, ya que la espiga
20 queda muy menguada y poco resistente. Si falta el enco-
lado, o las cuñas, como ocurre frecuentemente, se resecan
y dejan de ejercer el grado de presión inicial, se pro-
duce seguidamente el desencuadramiento del batiente, con
la consiguiente imperfección en los cierres, desencajamien-
25 tos y otros defectos importantes.

En evitación de los inconvenientes citados se ha
ideado el dispositivo objeto del presente Modelo, que
hace posible conjugar la necesaria solidez de los batien-
tes con la exigencia estética de emplear secciones lo mas
30 finas posibles, que no reduzcan las luces. A la vez de
esto, se consigue también una apreciable reducción en la
mano de obra, tanto por la rapidez de su montaje, como
por no requerir operarios tan especializados. Se trata
35 pues de una mejora de tipo industrial por la que su crea-
dor se hace merecedor del privilegio de exclusividad que



se solicita.

40 El perfeccionamiento a que nos referimos consiste en esencia en la disposición en el interior de cada cabezal del paciente, y eventualmente también en los transversales intermedios, según el caso, de una varilla metálica que, atravesando a dichas piezas longitudinalmente, deje asomar sus extremos por las testas, en una porción roscada, de suficiente longitud para atravesar los largueros y recibir una tuerca que los aprisione. Es de advertir que la presión inicial de las tuercas es constante y uniforme, de modo que resultan pacientes de formas escuadradas correctas y permanentes, que aseguran buenos cierres sin desencajamientos.

50 Conviene aclarar que este dispositivo a base de la varilla metálica continua atravesando todos los cabezales y eventualmente los transversales, es muy distinto y constituyen una indudable mejora, sobre la posible solución de unir los cabezales y transversales a los largueros con un perno independiente en cada extremo. Según esta posible solución es necesario practicar una cavidad o caja en los listones transversales, para alojar las tuercas de los pernos. Estas cajas cortan la fibra de la madera y debilitan su consistencia, precisamente por los puntos en donde el perno ejerce presión. Un pequeño golpe puede producir astillamientos y desprendimientos parciales.

65 El dispositivo que se preconiza supera la posible solución mencionada, no solo en fortaleza y duración, sino también en la perfección y permanencia de las formas,



• 68501

- 4 -

ya que la varilla continua, al ejercer por si misma la unión y tracción de los largueros, impide alabeos y movimientos.

70

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que se representa un caso de realización práctica de uno de estos batientes. Conviene tener en cuenta que en los dibujos se ha tendido a representar el dispositivo de montaje o unión de las piezas de un paciente, prescindiendo de la forma y proporciones reales del paciente, por lo que se trata mas bien de un esquema que debe interpretarse ampliamente y sin limitación alguna.

75

80

En los referidos dibujos la figura 1 nos muestra una vista en planta del paciente montado, o sea visto por su parte superior, mientras que la figura 2 es una perspectiva de un paciente (desproporcionado), con sus piezas separadas, aunque dispuestas a punto de montar.

85

90

Las diversas partes de los mencionados dibujos se señalan como sigue: con -1- se señalan los cabezales de madera en los que se practicarán los correspondientes orificios longitudinales para alojar en cada uno una varilla -2- que los atravesará de extremo a extremo dejando asomar los extremos roscados -3-. En los largueros -4- existiran otros orificios -5- transversales destinados a recibir los extremos -3-, los cuales se sujetarán con las tuercas -6-, integrando asi el marco, o bastidor del batiente que resultará indeformable y podrá constituirse de piezas relativamente delgadas.



95 Una vez descrita la naturaleza de los perfeccio-
namientos objeto del invento, conviene hacer constar que
podrán aplicarse a la construcción de cualquier clase de
batientes de ventanas, puertas y balcones, sea cual fuere
sus dimensiones, formas y clase de madera. Asimismo po-
100 drán utilizarse varillas metálicas de cualquier grosor
y colocar una sola, o varias en cada cabezal o transver-
sal. En general, cualquier variación de detalle para adap-
tar el sistema a los diversos casos de aplicación, se
considerará comprendido en el invento siempre que no mo-
105 difique lo esencial del mismo que se resume en la siguien-
te

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se
presentan para su reivindicación, en este Modelo de Uti-
110 lidad, son:

12.-Batientes perfeccionados de ventanas, balcones
y puertas, caracterizados porque en el interior de cada
uno de los dos cabezales y eventualmente, también dentro
de uno o varios transversales, intermedios, llevan aloja-
115 dos una varilla metálica continua, dispuesta longitudinal-
mente, con ambos extremos roscados asomando por las testas
de las piezas de madera, siendo estos extremos de la va-
rilla de suficiente longitud para atravesar los largueros,
de tal modo que quedan unidos a ellos por la presión de
120 las correspondientes tuercas, constituyendo dichas vari-
llas metálicas los refuerzos internos que permiten dismi-
nuir al máximo el grosor de las piezas de madera, sin per-
juicio para la resistencia del marco o bastidor formado,

68501

- 6 -



125

a la vez que actúan de eficientes medios de unión que mantienen indeformable la estructura. Y

130

2º.-"BATIENTES PERFECCIONADOS DE VENTANAS, BALCONES Y PUERTAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente presentado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 130 líneas.

Valencia, 7 de Septiembre de 1.958

Por autorización del interesado.

JOSE LOPES

