



• 68444

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don JORGE SARTO ESCUDE, de nacionalidad española, residente en Mollet del Vallés (Barcelona), Avda. General Mola, 6, por "RED TUBULAR PARA LA FABRICACIÓN DE BOLSAS Y SIMILARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a una red tubular que presenta varias e importantes ventajas con relación a las ejecuciones similares existentes en el mercado, a las que aventaja no sólo en su estructura sino también en el material, el cual, debido a sus peculiares propiedades, cuales son la flexibilidad, el admitir cargas colorantes, el poderse soldar con gran facilidad y el obtenerse en forma continua partiendo de máquinas adecuadas, hace que el reticulado formado resulte muy indicado para múltiples usos en los
5. que se exige una gran capacidad de dilatación, con retorno
- 10.

68444 E.S. SEP.



automático a la posición inicial o de reposo, como ocurre con las usuales bolsas de malla hoy en día tan empleadas.

Esencialmente, el objeto de la invención está constituido por un tejido reticular de material termoplástico,

5. determinado por el entrecruzamiento de hilos superpuestos de sección conveniente, paralelos y equidistantes, de los que unos siguen una curva helicoidal continua sobre los otros, que se mantienen rectos, dando ello lugar a una pieza tubular cuyos componentes están soldados en una cierta amplitud en los puntos de cruce, permitiendo la elevada flexibilidad y elasticidad de los hilos empleados una gran dilatación transversal de la red así obtenida.

10. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan solo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una red tubular de las características explicadas.

15. En dicho dibujo, la figura 1, es una vista de parte de un tubo continuo; la figura 2 corresponden a un detalle a mayor escala de uno de los puntos de cruce y soldadura de los hilos componentes de la red; y la figura 3 permite apreciar la gran distensión de las mallas cuando se las somete a tracción transversal.

20. El objeto de la invención viene determinado por un tejido a base de una pluralidad de hilos termoplásticos continuos superpuestos -A- y -B-, de sección apropiada, de los cuales los primeros se mantienen rectos y paralelos, en tanto que los segundos, igualmente paralelos, siguen una línea helicoidal que cierra lateralmente la pieza dándole

25.

68444

5 SEP



la estructura de un tubo.

Debido a la oblicuidad de los hilos -B- respecto a los -A-, las zonas de cruzamiento -C-, en donde se efectúa la soldadura, presentan una cierta amplitud, la cual asegura la unión e impide los desgarros que producirían un contactoreducido, nacido forzosamente de la tangencia de los hilos -A- y -B-, normalmente de sección circular.

Dada la conformación de las mallas así constituidas, la red tubular presenta elasticidad relativamente pequeña en sentido longitudinal (véase flechas blancas en la figura 1), en tanto que es aquella muy grande en sentido transversal (flechas negras), debido precisamente a la inclinación de los hilos -B-. En la figura 3 puede apreciarse que la separación -E- entre hilos -A- es, al tener lugar la tracción lateral, muy superior a la normal -D-. Ello permite el utilizar la red tubular en la confección de bolsas y demás artículos en los que a un reducido volumen hay que unir una gran capacidad de contención.

Merced a la naturaleza del material empleado, los hilos componentes -A- y -B- pueden recibir cargas colorantes adecuadas, cabiendo la posibilidad de elegir colores diferentes para los componentes rectos y para los helicoidales, para aumentar el efecto estético.

Serán independientes del objeto de la invención las dimensiones, color, secciones de los hilos, material termoplástico utilizado en los mismos y demás detalles de orden secundario que no afecten a su esencialidad.

5 SEP.



• 68444

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Red tubular para la fabricación de bolsas y similares, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por un tejido reticular de material termoplástico de coloración conveniente, determinado por el entrecruzamiento de hilos superpuestos de sección conveniente, paralelos y equidistantes, de los cuales unos siguen una curva helicoidal continua sobre los otros, que se mantienen constantemente rectos a todo lo largo de la pieza, dando 5. ello lugar a un tubo cuyos componentes están soldados en 10. una cierta amplitud en los puntos de cruce, permitiendo la elevada flexibilidad y elasticidad de los hilos empleados una gran distensión transversal de la red así obtenida, que, 15. partiendo de un mínimo de espacio en la fase de reposo, admite una elevada capacidad en la de dilatación.

2. Red tubular para la fabricación de bolsas y similares.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 5 de septiembre de 1958

Jorge SARTO ESCUDÉ

p.a.

[Handwritten signature]
L. POSSE
P.P.

• 68444

Fig. 3

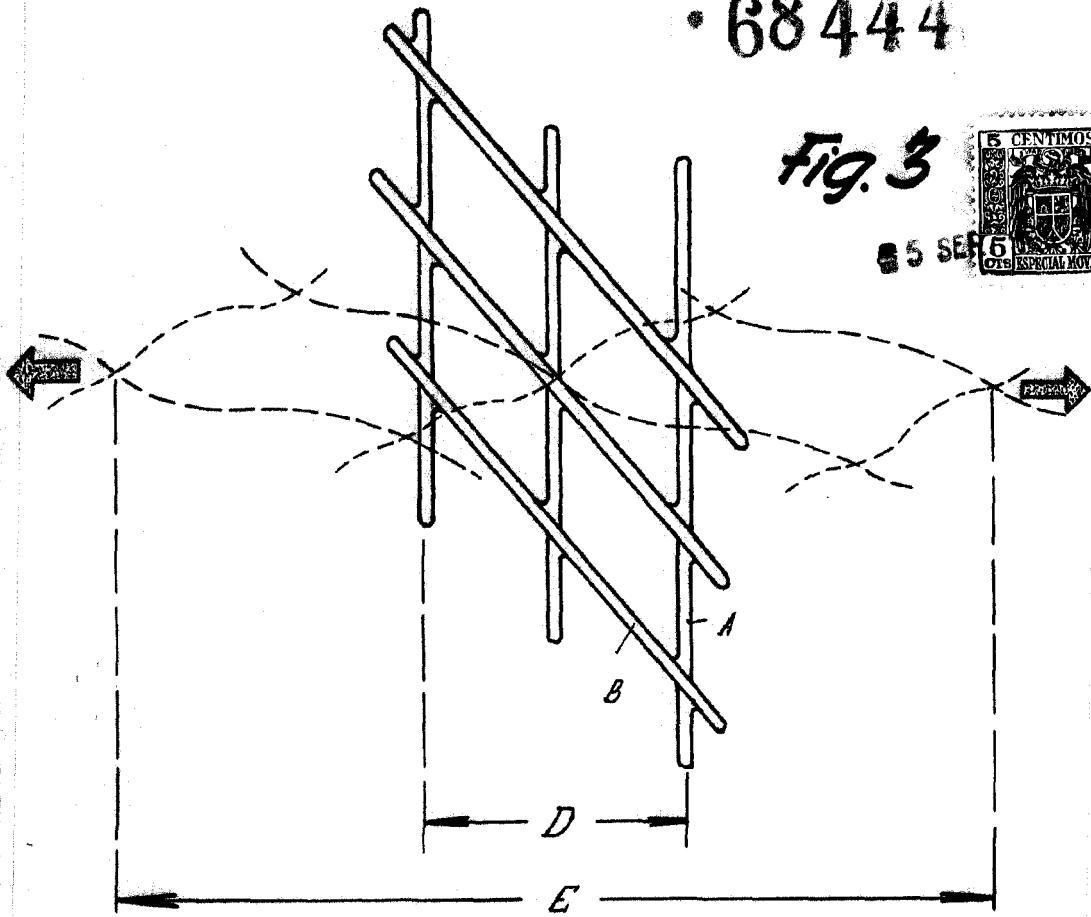


Fig. 1

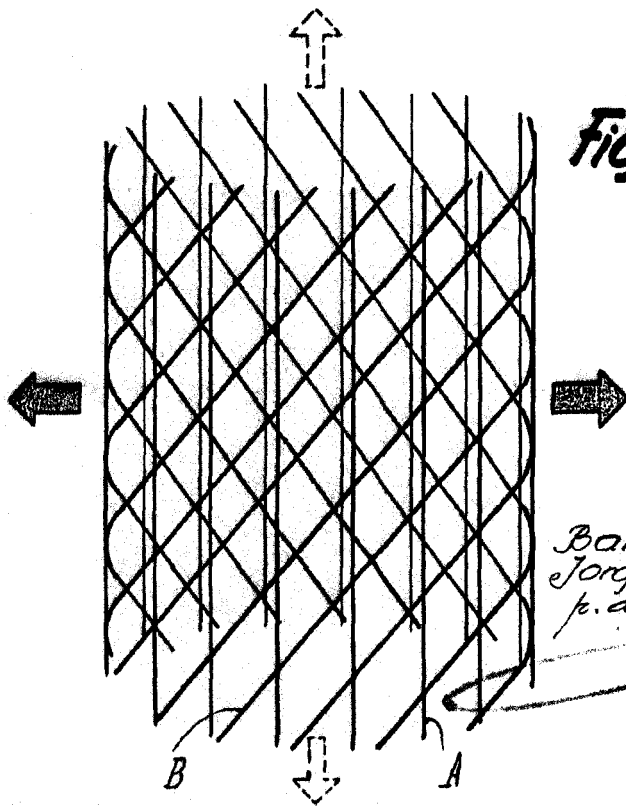
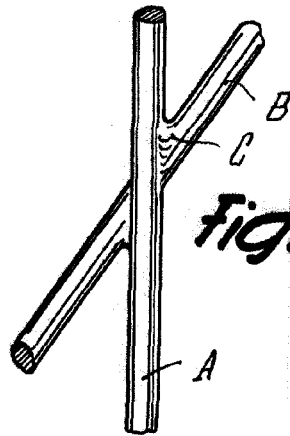


Fig. 2



Barcelona, 5 Septiembre 1958
Jorge Sarto Escude
p.a.