

• 68328



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a un

MODELO DE UTILIDAD

que se solicita para España y sus Colonias
por VEINTE años

a favor de Don Juan MOMPÓ MOMPÓ

de nacionalidad española

residente en OLLERIA (Valencia) Buena Vista s/n.

por:

"VIGUETA PARA TEJADOS PERFECCIONADA".

• 68328



Aporta el invento que se desea proteger por el registro de cuya solicitud es objeto el presente expediente, gran ventaja sobre lonyá conocido.

5.- En efecto, es de todos sabido que el elevado precio que alcanza hoy la construcción se debe a varios factores siendo quizá el mas importante el importe de la mano de obra como componentedel costo final.

10.- Es pues innegable que la forma mas lógica de abordar el problema es el de facilitar, por lo menos en igualdad de condiciones, la labor manual de los operarios, para darlas un rendimiento o productividad que repercuta favorablemente sobre el coste.

15.- Se soluciona sensiblemente el problema planteado con el invento que se describe, ya que lleva a pié de obra una vigueta cuyo transporte es mas económico que las demás por transportarse despiezada, por lo que se aprovecha mejor la cubicación de camiones, vagones, etc., pero que además facilita la labor del operario por aportar en su forma elemento de mejora en el trabajo.

20.- No sería por si solo lo expuesto la meta que se ha propuesto el inventor, sino que además se llega a resultados de resistencia a cargas mas elevadas por peso de material, por lo que el rendimiento afecta no solamente al componente Mano de Obra sino también al de peso por metro para la misma carga o lo que es lo mismo carga posible por Kg de

• 68 328



30.- material.

Unamos a ello la facilidad de la fabricación de las piezas que vienen a componer la viga, en material cerámico por lo que se emplea la misma pasta o barro cerámico corriente sin mas variación

35.- que el moldeo, que se practica en tiempos mínimos.

La facilidad con que se llega a la confección de la viga terminada a partir de las piezas que la componen completa el cuadro de ventajas y exposición de las mismas a que se llega por el invento que se describe.

40.-

Fácilmente se comprenderá por lo ya expuesto que no es necesario llevar a pié de obra las piezas para allí completar la fabricación de la vigueta.

45.- Esta es una ventaja, pero se puede confeccionar en almacenes, siendo muy fácil la estibación, cómoda la clasificación y vigilancia.

Es decir que cuando no existe en pié de obra facilidad para dicho terminado, esta puede recibir la viga acabada en almacenes, circunstancia esta muy de estimar cuando se casos de dificultad de aprovisionamiento de agua, o simplemente para empresas u obras de mucha envergadura en que las circunstancias así lo aconsejen.

50.-

Se fundamenta el invento en cuestión en la obtención de trozos de material cerámico, con forma especial, huecos de sección predeterminada y estudiados de tal forma que ofrece nudos y curvas de resistencia máxima a la carga por lo que con menor

55.-



peso soportan la misma carga.

60.-

La viga en sí no sale terminada de la máquina de moldeo, sino fragmentariamente y luego estos fragmentos se unen frontalmente y enlazados por varillas de hierro con los extremos doblados volviendo sobre sí mismos para enlazar los fragmentos o componentes de la viga.

65.-

Hemos reservado para este momento hacer constar que la longitud de la viga se determina según la necesidad del momento, y se lleva a la práctica sin más que variar el número de piezas, por lo que

70.-

esto es una ventaja más al no haber desperdicio por recorte de materiales, no se pierde hierro, ni cemento, ni mano de obra en despuntes, todo lo fabricado es útil, circunstancia componente de las varias que intervienen en facilitar la función del obrero manual llevándola a límites difíciles de revasar y que la sitúan hoy en cabeza de todo lo conocido.

75.-

Se llega al acabado de la vigueta al rellenar los huecos que la varilla de hierro deja libres a través de las diversas piezas que vienen a componer la viga, con cemento que al fraguar da lugar a la formación de un monobloque dispuesto para acoplarse a tejados.

80.-

85.-

Consiste cada una de las piezas que unidas en la forma descrita forman la viga, en un moldeado cerámico de forma exterior paralelepípedica con las aristas superiores redondeadas y las inferiores



90.- igualmente redondeadas en arco de diámetro ligeramente mayor y que no muere al alcanzar la tangencia a la cara inferior sino que sigue describiendo el arco hasta producir una concavidad de superficie igualmente redondeada.

95.- Va perforado por tres series de canales o conductos siendo las laterales idénticas y formadas cada serie de ellas por cuatro conductos que en forma de tubos atraviesan de parte a parte, longitudinalmente el moldeado.

100.- La sección de estos canales no es arbitraria ni caprichosa, sino que se han estudiado para que reduciendo al mínimo el peso del moldeado ofrezcan la máxima resistencia a las presiones.

105.- Por ello la sección ofrece en sus tres primeros canales de cada hilera, superficies cilíndricas que actúan a modo de bovedillas de gran resistencia y los dos últimos trapecios isósveles rectangulares en los cuales los lados mas bajos son arcos concentricos a la concavidad que en la cara inferior hemos descrito se forma, y que por la que se pasa la varilla de hierro y que se ha de rellenar por el mortero de cemento, igualmente ya descrito.

110.- La hilera de canales centrales está formada por cinco, de los cuales el superior tiene forma de media luna, el segundo y quinto, circulares y los otros dos simétricamente dispuestos segmentos prolongados hacia el eje de simetría.

115.- Se acompaña dibujo en el que se ve la reali-



zación práctica si bien se hace a título de ejemplo y sin caracter limitativo alguno.

120.- En la figura 1ª se aprecia la forma de la sección y en ella las tres hileras dispuestas verticalmente de taladros o canales longitudinales dispuestos constituidos por cuatro canales las hileras laterales y cinco la central.

125.- Se ha señalado con (1) la concavidad principal en la que sistemáticamente se aloja la varilla de hierro y el cemento, pero también puede hacerse simultanea o independientemente a través de (2) y si la carga así lo aconseja pueden pasarse mas varillas ya que no es el número de estas el fundamento del invento.

130.- En la figura 2ª, se ve el montaje de varios moldeados (3) en los que se ha pasado una varilla de hierro (4) que vuelta sobre si misma hace a modo de grapa que por su otro extremo adopta la misma desviación para inmovilizar entre sus extremos que actua a modo de tanaza, las piezas del moldeado que se hayan dispuesto.

Es (5) el mortero de cemento.

140.- Se ha representado en la figura otra varilla de hierro (6), semejante a la primera (4) e igualmente con los extremos vueltos sobre si misma.

145.- Descrito suficientemente el invento así como una manera de realizarlo, se hace constar de una manera expresa que es susceptible de variaciones de detalle siempre que no afecten a su fundamento.



9 SEP.

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

- 150.- 1ª.- Vigüeta para tejados perfeccionada, caracterizada porque los bloques de moldeado cerámico que la componen tienen practicados en su cara inferior una concavidad de boca mas cerrada que el diámetro de la misma y através de su masa y en sentido longitudinal lleva tres hileras de canales de las que las exteriores, la canal interior ofrece sección de trapecio y las otras caras laterales planas y superior e inferior superficies cilíndricas cóncavas, mientras que la hilera central lleva sus canales de sección circular, medias lunas y sectores circulares, viniendo cada uno de estos bloques cerámicos a situarse al lado de otro en número predeterminado y unidos entre sí por una varilla de hierro y eventualmente mas, que pasando por concavidad y eventualmente canal vuelve sus extremos sobre si mismos, rellenandose los espacios libres dejados por la varilla de hierro con mortero de cemento que se deja fraguar.
- 155.-
- 160.- 2ª.- "VIGUETA PARA TEJADOS PERFECCIONADA".
Todo tal y como queda descrito y reivindicado en lapresente memoria que consta de siete hojas escritas a maquina y se ilustra con el dibujos que a la misma se acompaña.
- 165.-
- 170.-

Madrid 9 de Septiembre de 1.958

Fig. 1ª

68 328

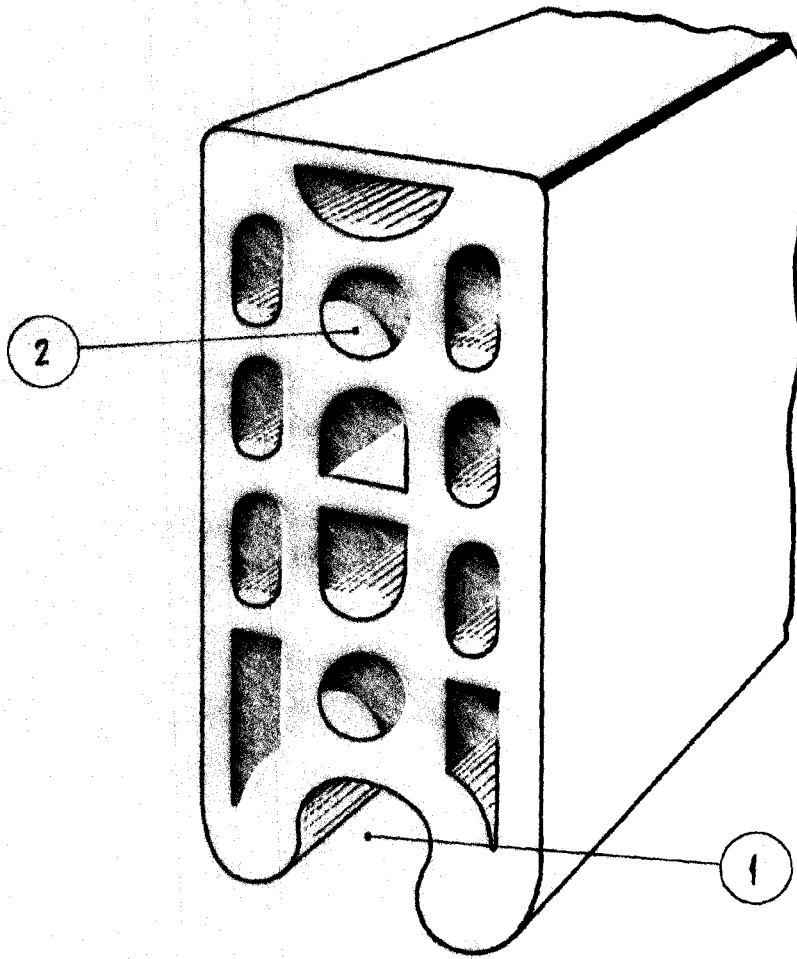
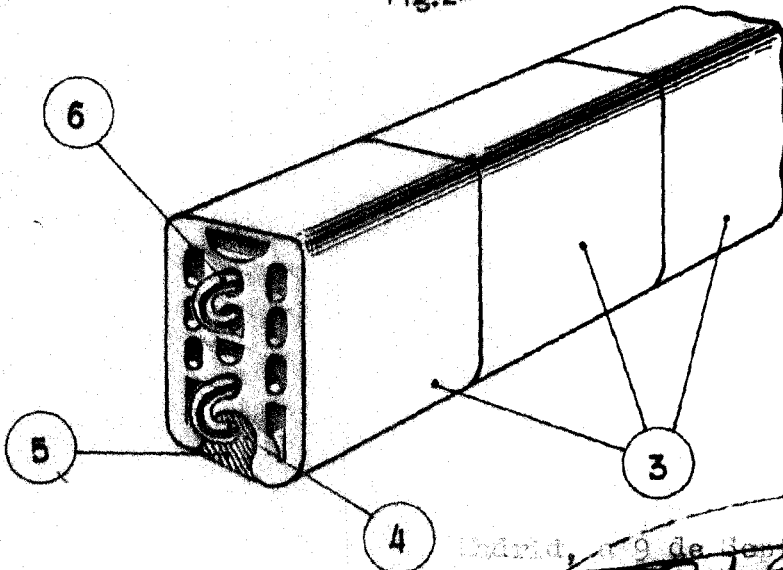


Fig. 2ª



Escala variable.

Madrid, a 9 de Septiembre de 1.958.

[Handwritten signature]