



• 68 078

P A T E N T E D E M O D E L O U T I L I D A D

por veinte años

a favor de la compañía mercantil española "LATEX HISPANIA, S.A.",
domiciliada en San Feliu de Llobregat, (Barcelona), calle de la
Riera de la Salud, número 5, p o r :

UN REMIENDO PARA REPARAR ARTICULOS DE GOMA O ENGOMADOS, ESPECIAL-
MENTE CAMARAS DE RUEDAS DE VEHICULOS.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 Son de sobras conocidos y divulgados los remiendos o par-
ches para reparar toda clase de objetos de goma, especialmente
cámaras de automóviles, motocicletas y biciletas, constituidos
a base de una lámina de caucho con una de sus caras recubierta
5 por una capa de material adhesivo. Con el fin de evitar el des-
prendimiento, muchos de los tales remiendos o parches presentan
sus bordes o zona marginal cortada a bisel, a pesar de lo cual

• 68 078



5 existe el evidente peligro de que con una carga elevada, a la cual se halla sometida la cámara especialmente en las curvas y al transitar sobre baches del pavimento, el remiendo se desprenda en algún punto de su borde, provocando el consiguiente escape.

10 El referido e importantísimo inconveniente, queda eliminado en forma absoluta con el parche que constituye objeto del presente registro de Modelo de Utilidad, cuyo parche, por otra parte, participa de todas las ventajas que concurren en los remiendos del tipo normal descrito, en cuanto a facilidad de manejo y sencillez de aplicación. Es característica esencial del nuevo parche el hecho de que la capa de pegamento alcance una extensión superficial mayor que el cuerpo de goma que constituye el remiendo propiamente dicho, de manera que la totalidad del parche experimenta una suavísima disminución de espesor o progresivo adelgazamiento desde el centro hasta los bordes. El excedente de la capa de pegamento actúa como amortiguador o tope, absorbiendo los golpes o excesos bruscos de presión a que las cámaras se hallan constantemente sometidas, dado que en todo momento equilibra la presión entre la cámara y el remiendo en el punto afectado por la reparación. Por otra parte, la misma presión interior de la cámara tiende a adherir contra la misma la capa de pegamento que excede del parche propiamente dicho, imposibilitando en forma absoluta el despredimiento de éste último o su levantamiento parcial.

15

20

25

Con el fin de facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto, se acompaña con la presente Memoria Descriptiva una lámina de dibujos, en la que se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del parche que se registra. Ni que de-

• 68 07 8



cir tiene que los tales dibujos, dada su finalidad exclusivamente ilustrativa y aclaratoria, en ningún caso podrán ser tomados con caracter limitativo.

5 En los dibujos referidos, las figuras 1 y 2 representan, respectivamente, en corte diametral alzado y planta, un ejemplo de realización práctica del parche que nos ocupa.

10 En los tales dibujos, se ha señalado con la referencia 1 el parche de goma propiamente dicho, y con la referencia 2 la capa de pegamento, que, como puede verse, excede ligeramente de la superficie total de aquél. Normalmente el conjunto del parche se dispondrá entre dos hojas 3 de papel o similar, que servirán para evitar que la suciedad se adhiera a la capa de pegamento, y también para facilitar la aplicación y transporte.

15 De otro lado, para facilitar la localización de los remienden en una cámara determinada, preferentemente la goma de la zona marginal presentará color distinto del conjunto del parche.

20 Finalmente, se comprende que los parches del tipo descrito podrán fabricarse en las medidas y formas mas diversas, para adptarlos a la importancia que en cada caso revista la averia a reparar, dependiendo de este tamaño y del tipo de cámara a que se destina el espesor que alcance el parche, y el hecho de que la lámina de goma presente o no un refuerzo interno de tejido.

25 Por lo demás, va de si que en la realización práctica del nuevo parche que se registra, podrá ser objeto de la máxima variación todo cuanto pueda considerarse que no altera, cambia o modifica lo que constituye la esencialidad del modelo que se solicita.

N O T A

68 078

13 AB 6



SE REIVINDICA:

1 - Un remiemiendo para reparar artículos de goma o engomados, especialmente cámaras de ruedas de vehículos, constituido a base de una lámina de goma, con o sin refuerzo interno de tejido, con una de sus caras recubierta por una capa de pegamento, caracterizado porque esta capa de pagamento alcanza una extensión superficial mayor que el cuerpo de goma, de manera que se forma una capa límite especial, blanda y dilatable, entre el borde cortado a bisel de la lámina de goma y el cuerpo a reparar.

2 - Un remiendo para reparar artículos de goma o engomados, especialmente cámaras de ruedas de vehículos.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas del 1 al 4, y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco, y de una hoja con dibujos, anexa.

Barcelona, 13 Agosto 1958.
P.A.

LEONCIO DEL RÍO CUYA:

P. P.

88 07 8



FIG.1

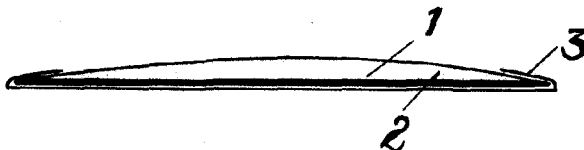
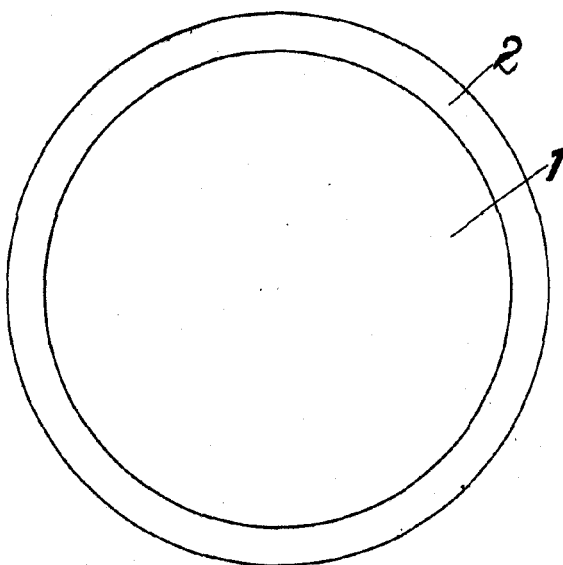


FIG.2



Barcelona 13 Agosto 1958

S. A. LEONCIO DEL MAR LUIA
E. P.

Escala variable.