

-1-

• 68 059

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la

solicitud de un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España, a favor de Don EDUARDO ALFARO PALOMARES, de nacionalidad española, con residencia en Valencia, calle Onésimo Redondo, 42,

por

"NUEVO MONTAJE PARA DISCOS PULIDORES"

-----

• 68 059 20 A



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas, que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

Según se indica en el enunciado, se ha de proteger en este Modelo de Utilidad un nuevo montaje para discos pulidores que simplifica notablemente el trabajo, haciendolo a la vez mas seguro y estable.

10 Se vienen montando hasta ahora los discos pulidores mediante platos en forma de disco, troquelados, que, enfrentados, aprisionan el cuerpo del pulidor. Sabido es que para la formación de un disco pulidor de gran anchura se utilizan diversos discos pequeños superponiendolos axialmente de tal forma que el orificio para el eje coincida. Este sistema da montaje posee deficiencias tales como que en su construcción se utiliza una cantidad de metal enorme pues cada disco posee dos platos y un grupo de ellos hace aumentar el peso que ha de soportar el eje. de manera notable.

15 El solicitante, dedicado desde muchos años a la construcción de discos pulidores, ha estudiado un nuevo sistema de montaje que elimina gran parte del metal utilizado normalmente, haciendo por consiguiente a los discos menos pesados y mas económicos de fabricación.

20 El montaje se realiza por medio de un arillo construido a partir de una pletina troquelada enrollada, dotada en sus bordes longitudinales de recortados en forma de dientes por un lado y lenguetas por otro, cuyos dientes se doblan hacia afuera para constituir punto de apoyo para un lazo del cuerpo del pulidor. Las lenguetas se doblan también hacia afuera pero alternativamente o de manera similar, dejando algunas de ellas en posición original. Según el sistema descrito se consigue la formación de collarines de pequeño espesor en los que el metal está comprendido en su

25

30

• 68 059

20 AG



mas mínima expresión, quedando aprisionado el cuerpo del pulidor por las dobleces laterales, dientes en un caso y lenguetas en el otro.

Esta disposición del arillo permite el acoplamiento de unos arillos sobre otros para la formación de un bloque de dimensiones apropiadas a cada caso.

La formación del bloque se realiza haciendo que las aletas axiales de un arillo encajen dentro del arillo adyacente y el último arillo que forma el bloque se introduce invertido enfrentando sus aletas al bloque de tal forma que éstas se traben con las del otro arillo ya colocadp. Finalmente se sitúan sobre cada una de las caras del bloque conseguido platos normales que determinarán el orificio para la colocación del eje.

En los dibujos que se acompañan a la presente Memoria, se han representado varios ejemplos del modo con que se montan los arillos. En la figura 1ª, se ven varios arillos seccionados para la formación de un bloque pulidor. El último de los arillos presenta sus aletas enfrentadas al conjunto. En la figura 2ª aparece el bloque conseguido, también en sección. En la figura 3ª se representa el disco pulidor terminado con los platos colocados. En la figura 4ª se vé una sección vertical de un disco seccionado verticalmente, para que se aprecie como sobresalen del cuerpo las aletas del arillo.

En la figura 5ª se representa una planta del desarrollo de la lámina metálica que dá lugar a la formación del collarín.

En la figura 6ª se muestra un detalle a tamaño mayor del acoplamiento entre collarines.

En la figura 7ª se representa una planta y lateral de un plato de los utilizados para cerrar el conjunto.

Los elementos que colaboran para la formación de un disco pulidor, según el montaje descrito podrán variar en número y dimensiones así como en calidad de los materiales a emplear.

35

40

45

50

55

60

• 68 059



65

Se mantiene con este montaje mas acentuado el principio de refrigeración por aire determinado por la fuerza centrífuga desarrollada durante el funcionamiento del disco pulidor, ya que la cámara que media entre los platos es mucho mas amplia que en los conocidos. Asimismo la separación entre sectores o arillos puede determinarse a voluntad para hacer mas rápida la corriente de aire de refrigeración.

70

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

75

1ª.- NUEVO MONTAJE PARA DISCOS PULIDORES, que se caracteriza por el hecho de utilizar arillos confeccionados a partir de una pletina metálica troquelada, que presenta sus lados recortados con dientes y lenguetas, respectivamente, de dimensiones apropiadas al caso; doblándose los dientes hacia el exterior para constituir un punto de apoyo al cuerpo del pulidor, mientras que las lenguetas se doblan alternativamente, dejando algunas de ellas en su posición original.

80

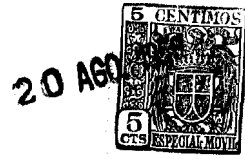
2ª.- NUEVO MONTAJE PARA DISCOS PULIDORES, según la anterior reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que los pequeños bloques conseguidos con los arillos, se acoplan entre sí encajando las aletas de uno dentro del otro, disponiendo el último sector enfrentado al último colocado para que no sobresalgan las aletas del conjunto, finalizando el montaje del disco cerrando parcialmente los orificios resultantes mediante platos troquelados normales que constituyen apoyos para la fijación del disco al eje motor.

85

90

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "NUEVO MONTAJE PARA DIS-

• 68 059



COS PULDORES".-

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

95

Madrid, 20 de agosto de 1958.

ALFONSO UNGRIA

681428



Fig. 1.

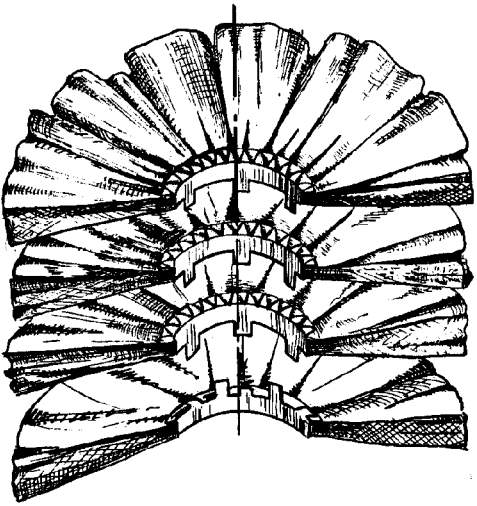


Fig. 2.

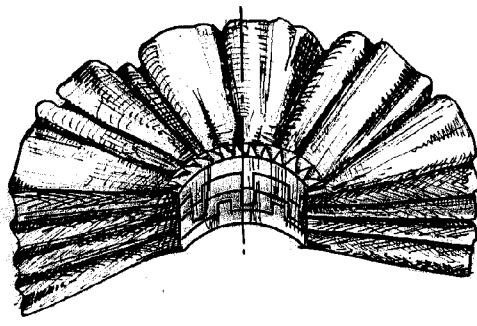


Fig. 3.

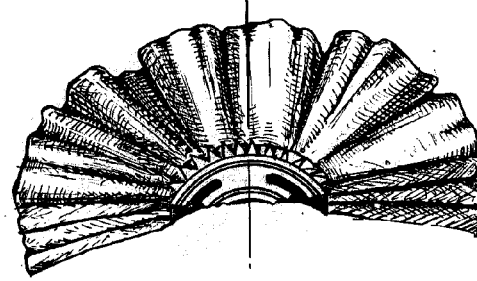
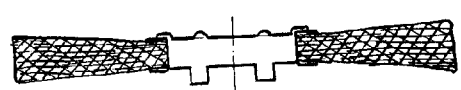


Fig. 4.



681428



Fig. 5.

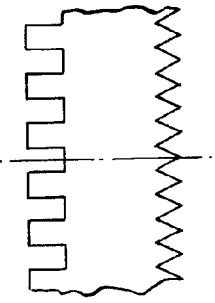


Fig. 6.

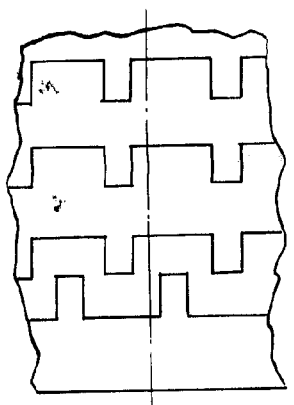
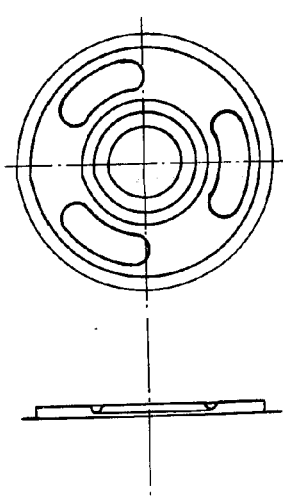


Fig. 7.



MADE IN U.S.A. 201 500000 19055