

El AGO.



•67927

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Doña CARMEN ALBERTÍ FORNER, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Muntaner, 307, 3º, 1ª, por "PERFIL ANGULAR PARA LA CONSTRUCCIÓN DE ARMAZONES DIVERSOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un perfil angular para la construcción de armazones diversos.

- Con el mismo se consigue el que cada uno, por su
5. cuenta, pueda construir sin ninguna dificultad y a un bajísimo precio de coste armazones diversos para la obtención de, por ejemplo: Estanterías, escaparates, andamiajes fijos y móviles, pasarelas, bancos y mesas de taller, paneles protectores, tabiques ligeros, mostradores, escaleras,
 10. caminos de rodadura, y todas aquellas construcciones

• 67927¹ AGO. 1958



para almacenes y despachos así como para viviendas, ya que la cantonera en cuestión presenta un acabado que contribuye a la decoración de la estancia.

5. Esencialmente consta de un perfil en ángulo recto que presenta en sus alas diversidad de perforaciones angulares, fijándose unas piezas con otras por medio de pernos roscados portadores de espolones de bloqueo y que se aseguran con tuercas.

10. Estos perfiles, metálicos, están fabricados con gran precisión y presentan un revestimiento en pintura laqueada gliceroftálica cocida al fuego, que a la par de un acabado decorativo constituye una excelente protección contra la oxidación.

15. Las perforaciones de esta cantonera o perfil presentan una forma de ángulo recto y están distribuidas alternadamente en dos filas al tresbolillo a lo largo de cada ala. Claro está que en caso conveniente las alas podrían ser de distinta anchura y entonces presentar más de dos filas de perforaciones.

20. Las ventajas más sobresalientes con respecto de otros perfiles perforados utilizados hoy en día, son las siguientes:

25. 1º.- El principio geométrico original que caracteriza el sistema de perforación presente, tanto en su forma como en su distribución, permite una rapidez extraordinaria en los montajes y la realización de innumerables combinaciones.

2º. Pueden ser cortados por donde convenga.

• 67927

31 AGO 19



3º. Dos o más perfiles pueden ser siempre unidos entre sí, en cualquier posición, con la ayuda de pernos especiales provistos de espolones de bloqueo, obteniendo uniones rígidas e indeformables.

5. En la construcción a base de estas cantoneras o perfiles, no se desperdicia ningún trozo resultante de un corte, ya que en el caso de la unión axial o empalme de dos perfiles se aplica este trozo como pieza o tableta de unión. De esta manera se obtiene un perfil de una longitud deseada. Caso de no contar con fragmentos cortados, puede efectuarse la prolongación o empalme, superponiendo por sus extremos dos perfiles.

10. Con el fin de conseguir un más amplio campo de aplicación en las construcciones a base de estos perfiles, estos comprenden un equipo de piezas accesorias tales como bandejas metálicas con medios propios de fijación en estanterías, placas metálicas especiales para la fijación de vidrios y paneles, ruedas para montajes trasladables, piezas angulares en triado para ser utilizadas como bases de apoyo sobre el suelo, rodillos para el montaje de transportadores y otras similares.

15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria un dibujo en el que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

20. En los dibujos:

25. La figura 1 indica en vista perspectiva el perfil objeto del invento;

67927

-1 AGO



la figura 2, representa en detalle un fragmento del mismo en el que se aprecia claramente la distribución y forma de sus perforaciones;

5. la figura 3, manifiesta en perspectiva el acoplamiento de tres perfiles en posición perpendicular;

la figura 4 muestra en alzado y planta el perno fijador;

la figura 5 indica el detalle del acoplamiento del perno con las perforaciones del perfil;

10. la figura 6 representa en sección alzada la disposición de los elementos de fijación en la unión de dos perfiles;

la figura 7 es la vista en perspectiva del acoplamiento de una bandeja con un perfil vertical;

15. la figura 8 es la vista en planta de este acoplamiento;

la figura 9 manifiesta en perspectiva la aplicación de la pieza triédica en el pie de un armazón;

20. la figura 10 es la vista en perspectiva del caso de aplicación de ruedas a los perfiles, con intermedio de la pieza triédica de la figura anterior;

la figura 11 muestra en alzado de perfil un caso de acoplamiento de cristales y paneles a un perfil;

25. la figura 12 es la vista alzada frontal de la placa utilizada para el acoplamiento de la figura anterior;

la figura 13 indica el caso de aplicación en el montaje de rodillos transportadores en los perfiles; y

la figura 14 representa esquemáticamente el siste-

7827 AGS



ma a seguir en el empalme de dos perfiles utilizando un fragmento de éstas.

5. Consiste esencialmente en cantoneras -1- constituidas por perfiles angulares rectos, de alas -2- y -3- perforadas por taladros -4- en forma angular recta y extremos -5- y vértices -6- romos, (figura 2). Estas perforaciones están distribuidas a lo largo de las alas -2- y -3-, formando dos filas a y b con sus vértices -6- hacia el centro de las alas, y dispuestas alternadamente al tresbolillo o en forma escaqueada.

10. El montaje y fijación de varias de estas cantoneras o perfiles, se lleva a cabo con los pernos -7- (figura 4) de espiga roscada -8- y provistos de un espolón radial -9- para su bloqueo en las mencionadas cantoneras.

15. El bloqueo de estos pernos se consigue introduciendo su espolón -9- en una de las ramas -10- de las perforaciones -4-, (figuras 5 y 6). Una vez introducido el perno de esta manera, atravesando las cantoneras o perfiles que debe unir, se aseguran mediante el atornillado de tuercas -11- previa la colocación de anillas o arandelas -12-.

20. La bandeja -13- para estanterías, presenta laterales -14- en los que en su zona próxima a los ángulos o vértices se ha previsto con taladros angulares -15- similares a los de las cantoneras, los cuales facilitan la fijación de la misma en éstas (figura 7).

25. La pieza triédica -16- utilizada como base de apoyo en los extremos de las cantoneras o perfiles, presenta asimismo en dos de sus planos -17- sendos taladros angula-



res -18- iguales también a los de los perfiles, (figura 9). Esta pieza -16- se utiliza también para el montaje de ruedas -19- para la obtención de armazones trasladables (figura 10).

5. Para la fijación y montaje de cristales -20- y paneles -21-, se dispone de una placa longitudinal -22- de sección en "U" con sus ramas -23- dobladas por su mitad hacia fuera, la cual presenta diversos orificios -24- para el paso de elementos sujetadores que la fijan a la cantonera o perfil, en el ala -3-. Las ramas dobladas -23- aprisionan al cristal y al panel contra dicha ala. En el caso de los cristales se interpone un perfil de material elástico -25- que amortigua la presión de esta placa contra la cantonera (figuras 11 y 12).

15. El montaje de rodillos transportadores -26- se efectúa introduciendo sus ejes -27- en las perforaciones -4- de una de las alas, la -2-, de la cantonera. Su fijación se encarga a clavijas -28- (figura 13).

20. En la figura 14 se ha esquematizado la forma de unir o empalmar dos perfiles A y B por medio de un trozo o fragmento C de las mismas. Una vez juntas por la testa -29- los perfiles A y B, se superpone centrada en la junta resultante el fragmento C, fijándolo por medio de los pernos -7-.

25. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Po-

67927 AGO



drá, pues construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados y preverse de los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Perfil angular para la construcción de armazones diversos, caracterizado esencialmente por estar constituido por un perfil en ángulo recto que presenta sus

10. alas perforadas según taladros angulares en ángulo recto, distribuidos a lo largo y a lo ancho de las mismas, comprendiendo como elemento de unión pernos roscados provistos de espolones de bloqueo y tuercas de seguridad, estando las referidas perforaciones angulares dispuestas alternadamente

15. en dos filas al tresbolillo a lo largo de cada ala.

2. Perfil angular para la construcción de armazones diversos, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el espolón del perno, radial, es de igual anchura que la de la espiga roscada de éste y que la de las ramas de la perforación angular, donde se aloja para el bloqueo del perno.

20. 3. Perfil angular para la construcción de armazones diversos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracteri-

67927 31 AGO



zado porque comprende un equipo de piezas secundarias, tales como bandejas para estanterias, placas para la fijación de cristales y paneles, ruedas para construcciones desplazables, piezas angulares en triado a utilizar como bases de apoyo sobre el suelo, rodillos para transportadores, y otras similares que presentan taladros angulares y orificios adecuados para su fijación en las perforaciones de las cantoneras.

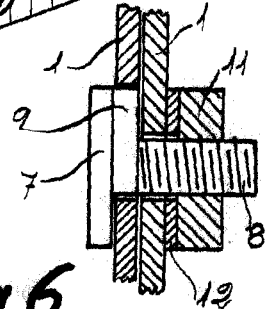
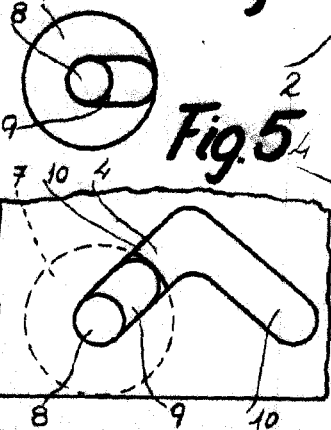
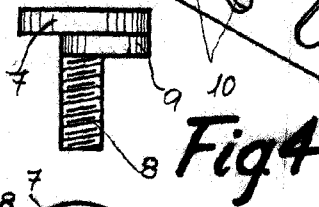
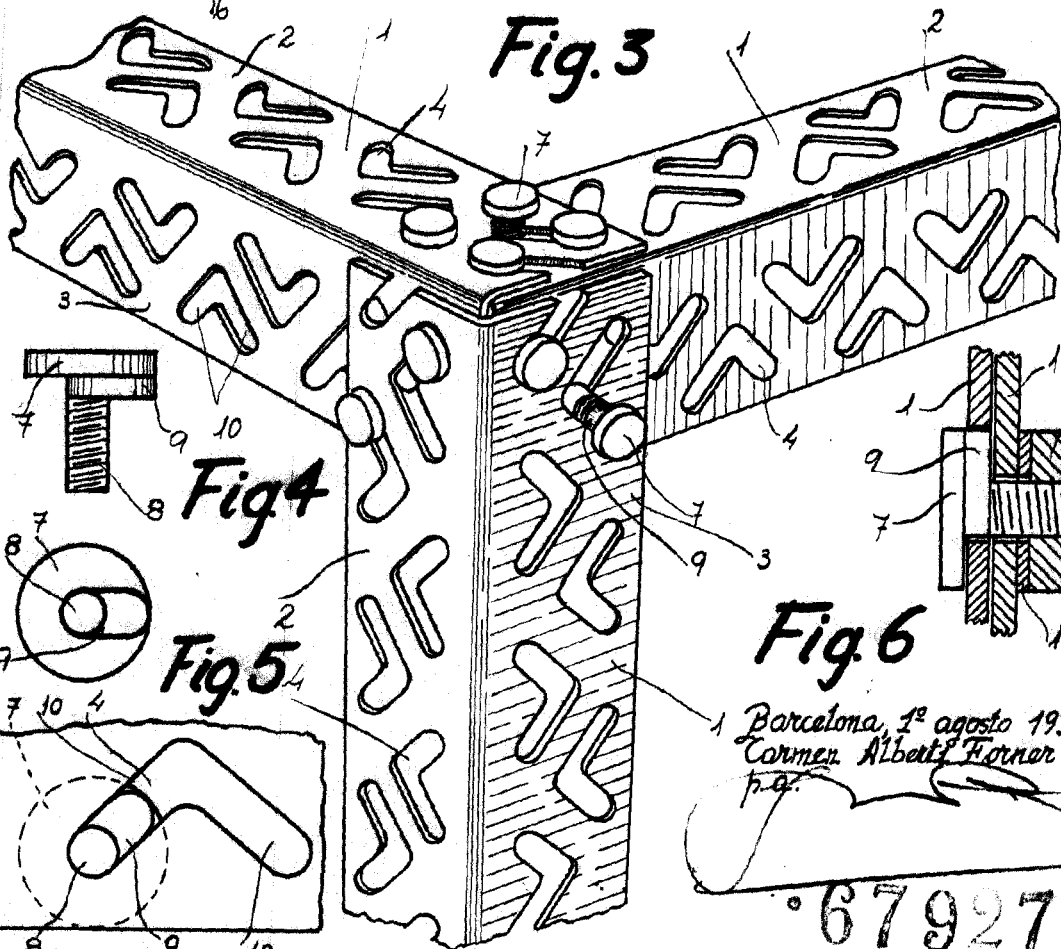
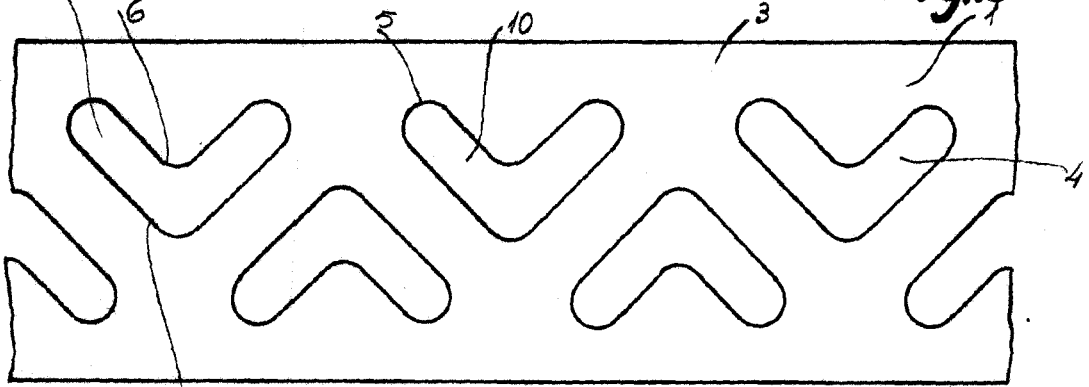
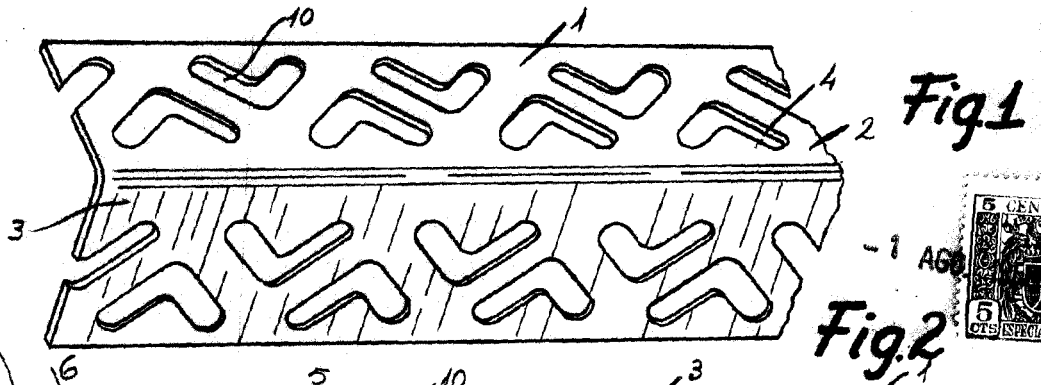
5. 4. Perfil angular para la construcción de armazones diversos.

10. La presente memoria consta de ocho hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 1º de agosto de 1958.

Carmen ALBERTÍ FORNER

p.a.



Barcelona, 1º agosto 1958
Carmen Albertí Forner
f.a.

67927

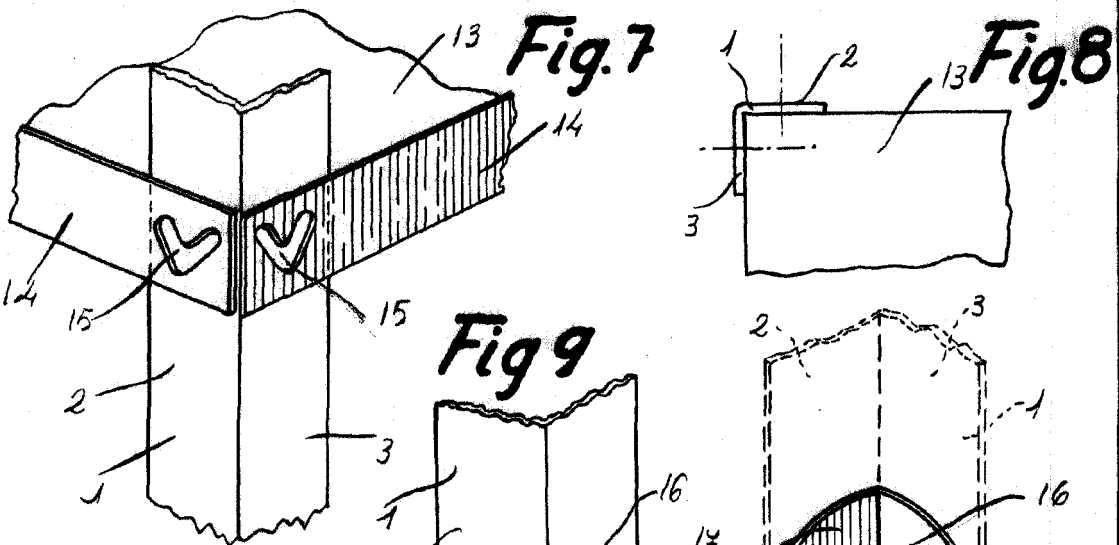


Fig. 9



Fig. 10

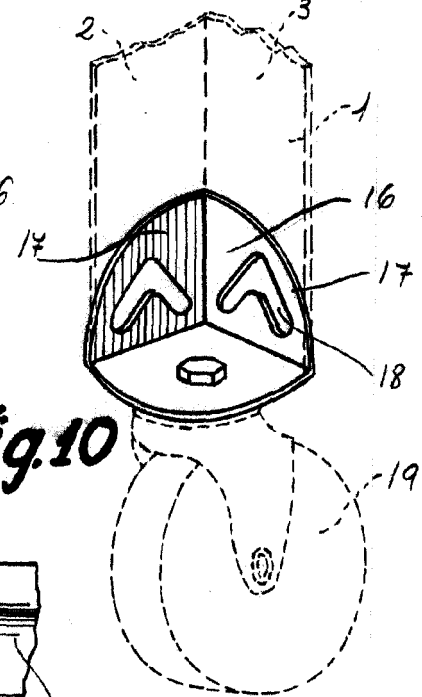


Fig. 11

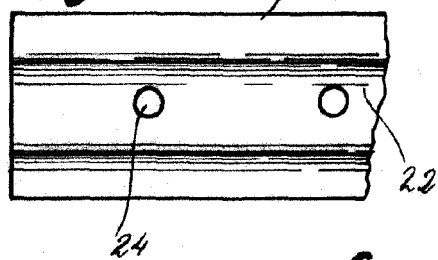
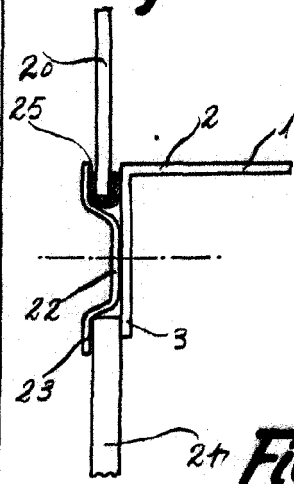


Fig. 13

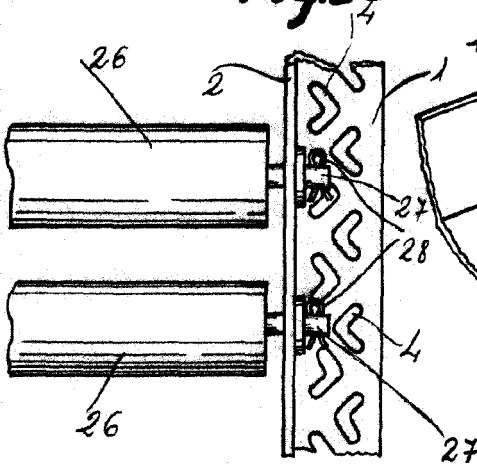
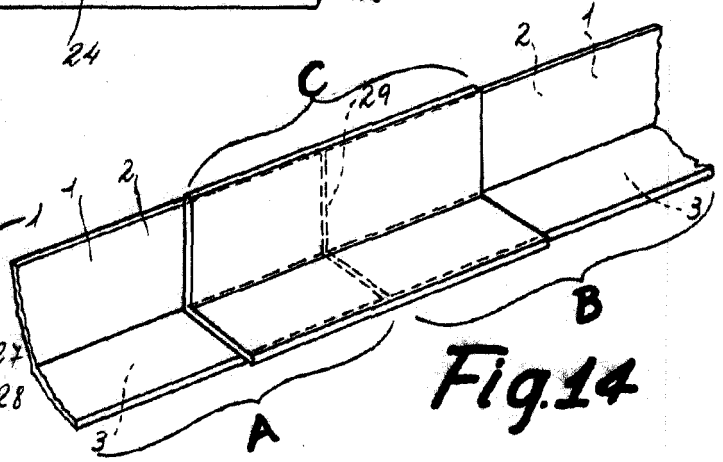


Fig. 14



Barcelona, 1^o agosto 1958
Carmen Albertí Forner
p.a.

67927

