

•67881

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Joaquín CANET Vilanova y Don Valentin SERRA Aguilar , ambos de nacionalidad Española, residentes en Barcelona , (ARTES), calle de San Luis nº 8 el 1º y en Barcelona, Consejo de Ciento nº 286, el 2º, por " UN GRIFO DE TRES PASOS PERFECCIONADO PARA MEZCLA O TRATAMIENTO DE LIQUIDOS Y SALIDA DE VAPORES " .

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un grifo de tres pasos perfeccionado para mezcla o tratamiento de líquidos y salida de vapores, especialmente indicado para fregaderas u otros servicios similares, que permite obtener con -
5 un solo grifo la salida de líquido normal, de líquido con un tratamiento dado, mezcla de ambos líquidos y salida libre de vapores.

Normalmente, para conseguir estos resultados se precisan varios grifos y en cambio con este grifo reivindicado se ob-
10 tiene el paso de tres circuitos por el mismo.

El empleo de este grifo trae consigo que solo se precise practicar un orificio en la pared o tabique en que se coloca, de lo que, como consecuencias inmediatas se deduce que con



15 ello se ahorra mano de obra y material en su colocación, tan-
to desde el punto de vista del trabajo de lampista, pues solo
son precisos los tres empalmes del grifo, como desde el corres-
pondiente aspecto del trabajo de albañilería, pues solo se pre-
cisa efectuar un orificio en la pared al que se le fija el gri-
fo correspondiente. En este caso concreto del trabajo de al-
20 bañilería, se triplicaría por precisarse tres orificios y tres
sujeciones para los tres grifos que hicieran el mismo efecto
que el grifo del presente Modelo de Utilidad.

El grifo objeto del presente Modelo de Utilidad está cons-
tituido por un racor de acoplamiento y el cuerpo del grifo pro-
piamente dicho. En la sección del racor de acoplamiento existen
25 tres conducciones que se corresponden respectivamente a la en-
trada del líquido a presión, al retroceso del líquido para su
tratamiento o mezcla y al retorno del líquido a mezclar o del
ya tratado. La salida de la conducción de entrada en el cuerpo
30 del grifo presenta dos válvulas de cierre y apertura por sis-
tema a presión, comunicando una de ellas con la cámara cuya úni-
ca salida es la conducción de retroceso para el tratamiento y
mezcla de la otra válvula con la cámara a la que va a parar el
tubo de retorno del líquido a mezclar o del líquido ya tratado
35 y que además comunica con el orificio de salida general del gri-
fo.

Así, pues, con el grifo y los mandos de las dos válvulas ci-
tadas, se puede obtener, en el caso de estar conectado el tubo
de retorno a otro recipiente de líquido distinto, un chorro re-
40 gulado de una u otra clase de líquido, o bien una mezcla de
ambos. Una de las características esenciales es que siendo el
racor de acoplamiento de derivación triple, el grifo de un
solo cuerpo para el paso del tabique tiene tres pasos o con-
ductos diferentes que comunican directa o indirectamente con



45 el manguito o tubuladura de salida. La colocación de este grifo es sencilla a base de un solo orificio practicado en la pared, poniendo por la cara delantera del tabique el cuerpo - del grifo y acoplado el racor por la parte posterior del tabique, Con la combinación de tuberías del cuerpo del grifo, se
50 consigue que un líquido determinado procedente de una tubería de la parte de detrás del tabique pase hacia adelante y pueda hacerse verter directamente a la salida, por el manguito correspondiente a base de abrir una válvula determinada, o bien que al maniobrar otra válvula se consiga que el líquido retroceda,
55 volviendo hacia atrás por otro conducto del grifo y que una vez llevado por tubería al recipiente adecuado para darle el tratamiento que precise, vuelva a pasar nuevamente por el grifo de atrás a adelante, por una conducción distinta, tubo de retorno y ser recogido por el brocal del orificio de salida.
60 da.

Es posible obtener líquido directamente sin retroceso, por la apertura de una de las válvulas de asiento plano que comunica directamente con el conducto de salida que siempre tiene acceso libre al exterior, por lo que tiene la misión de dejar
65 expansionar los vapores procedentes de aparatos calentadores, en el caso de que estos formen parte del tratamiento del líquido, con lo que los vapores pasan por el tubo de retorno.

Las válvulas de salida situadas en la parte superior de las correspondientes cámaras son de asiento elástico plano accionadas por un vástago roscado desplazable, móvil con respecto a un
70 disco que atraviesa y el cual es fijo a la carcasa del grifo.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa una realización práctica del grifo de tres pasos perfeccionado para mezcla o tratamiento de líquidos y salida de vapores, objeto del presente Modelo de Utilidad.



La figura 1, representa un corte según un plano horizontal de la parte inferior del cuerpo del grifo, viendo en la figura 2, un corte según un plano también horizontal de la parte superior.

80 En la figura 3, se ve la vista y corte del cuerpo del grifo según un plano vertical y por su parte posterior.

Un corte posterior del racor en la zona de los enlaces del racor se diseña en la figura 4. Finalmente, en la figura 5, se ve un esquema de la instalación del grifo y racor, conjunto co-
85 locado en un tabique en el caso de que el tratamiento del líquido se reduzca a la elevación de temperatura en un calentador.

Siguiendo los dibujos vemos el cuerpo del grifo de carcasa -1- con el conducto de retroceso -2- y el de retorno del líquido ya tratado -3- que comunica mediante la cámara -4- con la
90 entrada -5- del manguito normalmente giratorio -6- de salida del líquido al exterior que tiene forma troncocónica. Se aprecian los ejes -7- y -8- correspondientes con los de las válvulas, una de las cuales se indica con el asiento plano -9-, de disco elástico -10- y accionado por un vástago roscado -11-
95 que atraviesa el disco roscado -12- interiormente fijado por rosca a la carcasa. El vástago es accionado por la empuñadura -13-. La entrada del líquido es por el conducto -14-, cuya extremidad tiene las dos válvulas de ejes -7- y -8-.

El racor -15- tiene los manguitos para adaptar con racors
100 a las tuberías de entrada directa de líquido -16-, comunicación de retroceso -17- y tubo de retorno -18-.

En el esquema de la figura 5, se representa el tabique -19-, con el grifo perfeccionado propiamente dicho -1-, montado en la parte delantera y el racor -15- en la parte posterior. Puede
105 considerarse que se trata del caso normal de precisar agua caliente, fría y templada, es decir que el tratamiento es de ca-

6788



1936

lentamiento.

110 El agua fría introducida por el conducto -16- del racor se comunica directamente con apertura de la válvula -20- con el brocal de salida -5-, obteniéndose agua fría. En el caso de precisar agua caliente, teniendo cerrada la válvula por -2- y -17- y por la tubería -22- conectada al racor hasta - el calentador -23- desde donde por un tubo -24-, enlaza con el manguito -18- del racor, saliendo caliente por la cámara 115 -4- y el conducto -6- al exterior.

Se obtiene mezcla de ambos líquidos en general o agua templada en este caso concreto, accionando al mismo tiempo las válvulas -20- y -21- obteniendo con una la circulación del agua y con el otro la obtención directa a su temperatura normal. 120

El conducto formado por los tramos -18- y -3- siempre está en comunicación constante con -5-, aunque la válvula -20- esté cerrada, permitiendo así disponer siempre de un respiradero o salida de vahos al exterior para expulsar los vapores que se producen en el calentador -23-, evitando los peligros de rotura del mismo por exceso de presión. 125

Se fabricará el grifo de tres pasos objeto del presente Modelo de Utilidad, con los materiales apropiados a sus elementos constituyentes, especialmente latón, bronce o hierro fundidos para líquidos poco ácidos y con aceros inoxidable fundidos para aquellos totalmente ácidos, pudiendo variar su forma, dimensiones y acabado y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad. 130

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-
135 1º.- Un grifo de tres pasos perfeccionado para mezcla o tratamiento de líquidos y salida de vapores, constituido por un



racor de acoplamiento y el cuerpo del grifo propiamente di -
cho. En la sección del racor de acoplamiento existen tres -
conducciones que se corresponden respectivamente a la entra -
140 da del líquido a presión, al retroceso del líquido para su -
tratamiento o mezcla y al retorno del líquido a mezclar o el
del líquido ya tratado. Dicho racor presenta las tres emboca -
duras correspondientes y se sitúa en la parte posterior del
tabique a cuyo único orificio se adapta el conjunto, estando
145 el cuerpo del grifo en su parte delantera.

2º.-Un grifo de tres pasos perfeccionado para mezcla o trata -
miento de líquidos y salida de vapores, según reivindicación
1ª., caracterizado porqué el cuerpo del grifo presenta un con -
ducto de entrada por la cola, cuya salida tiene dos válvulas -
150 de cierre y apertura por sistema a presión, una de las cuales
comunica con la cámara cuya única salida es la conducción de
retroceso para el tratamiento y mezcla y la otra dá a la cáme -
ra a la que va a parar el tubo de retorno del líquido ya tra -
tado, cámara que comunica con el manguito de salida general -
155 del líquido que tiene siempre acceso libre al exterior.

3º.- Un grifo de tres pasos perfeccionado para mezcla o trata -
miento de líquidos y salida de vapores, según reivindicaciones
anteriores, caracterizado porqué el conducto de retorno está en
comunicación constante con el manguito de salida general del lí -
160 quido, independientemente de las válvulas, con lo que es respira -
dero continuo para los vapores procedentes de los recipientes
de tratamiento.

4º.-Un grifo de tres pasos perfeccionado para mezcla o trata -
miento de líquidos y salida de vapores, según reivindicaciones
165 anteriores, caracterizado porqué las válvulas a presión son de
cierre lento y de estanqueidad segura, por el asiento elástico
de disco soporte unido a un vástago roscado que atraviesa un dis -
co fijo a la carcasa, con relación al cual se desplaza el vástago



go en cuya cabeza hay la empuñadura de accionamiento.

170 B².--Un grifo de tres pasos perfeccionado para mezcla o tratamiento de líquidos y salida de vapores.

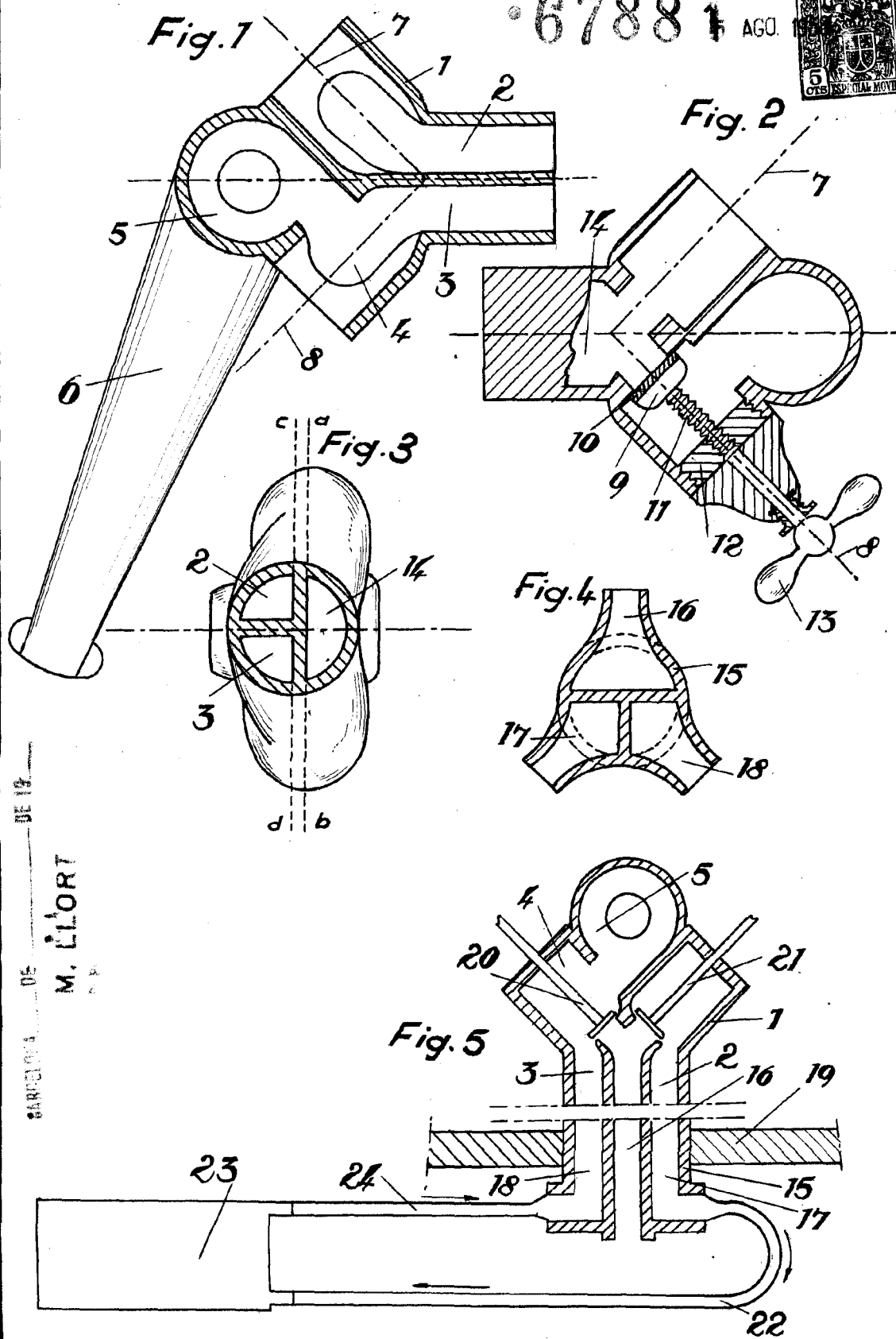
Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas foliadas 173 y escritas por una sola cara.

Barcelona, 5 de AGOSTO de 1.958.

P. A.

M. LLORT

6788 1 AGO.



DEPOSITO DE
M. LLORT
DE 19...

Escala variable.