

22 JUL



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

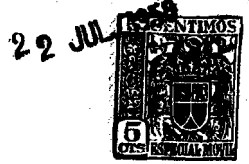
•67670

Dn. Lorenzo Prats Salas y Dn. Jaime Saurina Bladé, ambos de nacionalidad española, domiciliados en Barcelona. Pasaje - Parlamento nº 20, solicitan registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: - "SERRETA PERFECCIONADA, PARA SECCIONAR EL CUELLO DE LAS AMPOLLAS DE INYECTABLES".-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una serreta para seccionar el cuello de las ampollas de inyectables, que se caracteriza por su constitución laminar, a base de material plástico inyectado o moldeado y muy especialmente por la estructura de refuerzo, formada por un reborde que resigue todo su contorno y que es completado por otros nervios longitudinales y transversales, que contribuyen a dar resistencia mecánica al ángulo de la serreta, sobre cuyos lados se halla adherido el material abrasivo, que por fricción facilita el seccionamiento de la ampolla.-

La ventaja de esta nueva serreta, respecto a las hasta - ahora empleadas, que son fabricadas de cartón troquelado, estriba en que se obtiene con mucha más rapidéz y economía, puesto que, debido a su fina constitución laminar, con reborde y nervios de refuerzo, se emplea muy poco material plástico para fabricarla.-

Otra particularidad funcional de la serreta que se patenta, radica en los nervios que la refuerzan y particularmente en la



20

disposición del reborde que resigue todo su contorno, el cual crea, en el ángulo de corte de la serreta, una mayor sección y superficie para permitir el agarre de las partículas de material abrasivo.-

25

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo meramente ilustrativo, una realización práctica de la nueva serreta para inyectables, fabricada en material plástico de poco espesor, reforzado con nervios, obtenidos al moldear la pieza.-

30

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1. Vista en perspectiva de la serreta para inyectables, de estructura laminar y nervios de refuerzo.-

Fig. 2. Sección transversal de la serreta, según la línea de corte A-B de Fig. 1.

35

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a detallar la constitución de la serreta, describiendo sus particularidades de carácter funcional.-

40

La nueva serreta, que se fabrica por moldeo, inyección o prensado de material plástico, está constituida de una sola pieza -1-, cuyo contorno afecta forma de cuña y de estructura laminar muy fina, reforzada por un reborde periférico -3-, que establece un nervio en todo su contorno.-

45

Como en las serretas hasta ahora empleadas, se ha previsto, en la parte superior de la pieza -1-, el ángulo de corte, sobre cuyos lados -2- se han fijado, por cualquier medio, las partículas de material abrasivo, a fin de que, al hacer girar sobre las mismas el cuello del inyectable, la fricción provoque su seccionamiento.-

El refuerzo de la lámina, de poco espesor, que integra el

22 JUL 19

•67670



50 cuerpo de la serreta, se complementa con otros nervios longi-
tudinales y transversales -4-, que combinados con el reborde
-3- y obtenidos todos al moldear o inyectar la pieza, dan ri-
gidez al conjunto de la serreta.-

55 La parte del nervio periférico -3-, que refuerza las aris-
tas -2- del ángulo de corte, contribuye a aumentar la superfi-
cie destinada al agarre o incrustación de las partículas abra-
sivas.-

60 Por consiguiente que podrán fabricarse serretas para in-
yectables, del tipo descrito en la presente memoria, dándoles
cualquier forma y dimensiones adecuadas y empleando cualquier
clase de material plástico rígido, siempre que se mantenga el
principio de su estructura laminar y con nervios de refuerzo.

65 El Modelo de Utilidad por: "SERRETA PERFECCIONADA, PARA
SECCIONAR EL CUELLO DE LAS AMPOLLAS DE INYECTABLES" cuyo pri-
vilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita
por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particulari-
dades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

70 1ª.- "SERRETA PERFECCIONADA, PARA SECCIONAR EL CUELLO DE LAS
AMPOLLAS DE INYECTABLES" caracterizada por el hecho de que es-
tá constituida de una sola pieza, de estructura laminar, de
poco espesor, pero mecánicamente reforzada por un reborde pe-
riférico y nervios longitudinales o transversales, obtenidos
directamente al moldear la pieza en material plástico, esta-
bleciendo dicho reborde periférico en la zona correspondiente
75 al ángulo de corte de la serreta, una mayor superficie para -
el agarre o incrustación del material abrasivo, que produce -
el seccionamiento de la ampolla.-



80

2ª.- "SERRETA PERFECCIONADA, PARA SECCIONAR EL CUELLO DE LAS AMPOLLAS DE INYECTABLES". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 22 de Julio de 1958.-

P.A. de Dn. Lorenzo Prats Salas y

Dn. Jaime Saurina Bladé.-

JUAN B. RENTER RIBADRA



Fig.1

67670 22 JUL

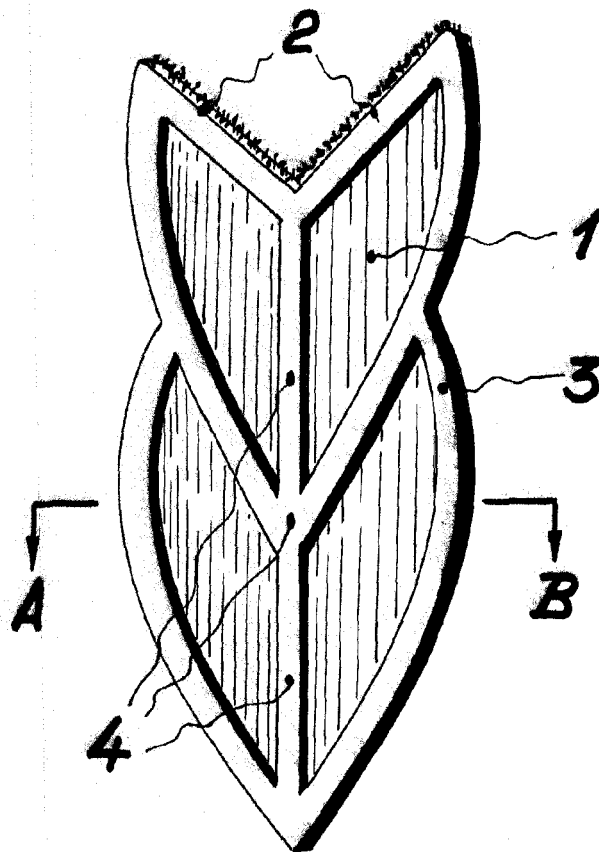
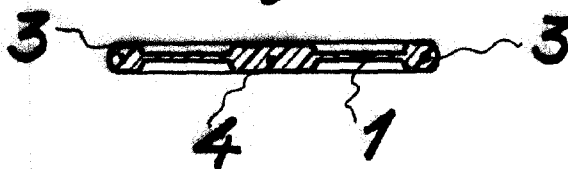


Fig.2



Escala variable

Barcelona 22 Julio 1958

P.A. *Juan B. Renter Ridgway*
Juan B. Renter Ridgway