

JE.



67462

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Santiago ILLAMOLA PIRRETAS, de nacionalidad española,
domiciliado en Calle San Pedro s/n, TORELLO

por:

"Husete para hilatura"

Descripción.

En las mecheras y otras máquinas de hilatura, los
carretes de mecha que alimentan los mecanismos estiradores
se montan en la fileta de la máquina ensartándolos en unos
ejes denominados usualmente husetes, los cuales giran, apo
yados por su extremo inferior terminado en punta, en una



rangua, generalmente de porcelana, que lleva el soporte inferior de la fileta, mientras su extremo superior está convenientemente adelgazado y pasa a través de un ojete también de porcelana que le sirve de guía, dispuesto en un soporte superior de la fileta.

Estos husetes, que son de madera torneada, experimentan un rápido desgaste en sus extremos, por lo que la punta inferior que se apoya en la rangua suele hacerse de una madera más dura, como el boj, que se fija por encolado, lo cual complica la fabricación de los husetes, y por otra parte, el extremo superior, debido a su adelgazamiento, presenta una gran fragilidad, por lo que fácilmente se rompe al montar y retirar las bobinas de la fileta.

Se ha intentado evitar el desgaste de la punta inferior de los husetes haciéndola de otros materiales más duros por ejemplo de material plástico de dureza apropiada, pero por la dificultad de conseguir una perfecta unión entre el material plástico y la madera, fácilmente se produce el desprendimiento de estas puntas.

Estos inconvenientes de los husetes usuales, se evitan con el husete objeto de este modelo de utilidad, el cual presenta su extremo superior reforzado y una fijación absolutamente segura de la punta de la parte inferior, tanto si esta punta es de madera como si se hace de material plástico.

El husete de este modelo de utilidad, presenta en el extremo superior adelgazado, un refuerzo constituido por una capa exterior de un material plástico, que puede obtenerse moldeando separadamente este refuerzo exterior



y fijándolo luego al extremo del husete por medio de un adhesivo, o bien inyectando directamente el material plástico sobre el extremo del husete ya preparado para ello.

5 La punta inferior del husete que puede ser, si se desea, de madera o de cualquier otro material está unida firmemente a la madera del husete por inyección de un material plástico, que forma el extremo inferior del husete, y esta unión se obtiene de manera absolutamente segura disponiendo, tanto en la punta como en el husete, partes entrantes en las que penetra el material plástico formando un anclaje que asegura la inmovilidad de la punta, tanto en sentido axial como en sentido angular. Si la punta de apoyo se hace de material plástico, puede moldearse esta punta en la misma operación de inyección y formando una sola pieza con el material plástico de anclaje, lo que permite un ahorro de material y una simplificación del proceso de fabricación.

10 A continuación se describe con mayor detalle el husete de este modelo de utilidad, con referencia al plano adjunto, que representa este husete en dos vistas en alzado parcialmente cortadas.

La figura 1, representa el husete, con sus partes extremas en sección longitudinal.

La figura 2, es una vista similar de una variante.

25 Los husetes representados están constituidos por un vástago cilíndrico -1- de madera torneada, con su extremo superior -2- adelgazado en una cierta extensión para su paso a través del anillo superior de guía de la fileta y que en su extremo inferior forma un ensanchamiento o cabeza -3- con su parte terminal -4- apuñtada.

30



Según este modelo de utilidad, el extremo superior adelgazado -2- está reforzado por una envolvente o capa exterior de un material plástico, de flexibilidad conveniente para adaptarse a la flexibilidad de la clase de madera de que está constituido el husete, y que puede estar constituido por una pieza tubular moldeada -5- que se aplica sobre el extremo -2- y que se fija al mismo mediante un adhesivo apropiado, como se representa en la figura 1, o bien, tal como se indica en el ejemplo de la figura 2, constituida por un recubrimiento -6- que se obtiene directamente por inyección del material plástico sobre el mismo extremo -2- del husete, en cuyo caso la unión entre este recubrimiento -6- de material plástico y la madera del husete se obtiene practicando previamente en el extremo -2- del mismo, una o varias perforaciones transversales -7- en las cuales penetra el material plástico al ser inyectado, formando así un firme anclaje del recubrimiento -6-. En la base -8- del extremo adelgazado -2- del husete puede además practicarse una o varias ranuras concéntricas -9- por las que se extiende también el material plástico, aumentando la eficacia del refuerzo.

Tanto en un caso como en otro, esta capa o recubrimiento de material plástico -5- ó -6- puede cubrir toda la extensión del extremo -2- del husete, como se ve en la figura 1, o bien solamente una porción del mismo, debiéndose entonces practicar en dicha zona un rebajado -10- de profundidad correspondiente al espesor que deba presentar el recubrimiento de material plástico -6-, de manera que la superficie exterior de este recubrimiento no presente solución de continuidad con la de la madera del husete,



como se indica en la figura 2.

La punta de apoyo del husete sobre la rangua de la fileta está constituida por el extremo -11- de una pieza -12- de madera de boj, material plástico u otros conveniente, dispuesta según el eje del husete, cuya firme unión con la madera de la cabeza -3- del husete queda asegurada por inyección de un material plástico apropiado que forma la parte extrema apuntada -4- de la cabeza -3- del husete, y en cuyo seno queda incluida dicha pieza -12-.

En la pieza -12- que forma la punta de apoyo del husete se practican previamente unas muescas o cañales laterales -13-, o bien unas perforaciones transversales, un filete de rosca, o cualquier otra disposición entrante semejante, y análogamente se practica una perforación radial -14- en la cabeza -3- del husete, de manera que al ser inyectado el material plástico penetra en dichas muescas -13- de la pieza -12- y se extiende a lo largo de la perforación -14- de la cabeza del husete, constituyendo sendos anclajes que aseguran la firme unión entre la pieza -12- y el material plástico por una parte, y entre éste y la cabeza -3- del husete por otra.

Como ya se comprende, si la pieza -12- que forma la punta de apoyo -11- se construye de material plástico puede obtenerse directamente por inyección de este material sobre la misma cabeza del husete, formando entonces una sola pieza con el material plástico de anclaje que se inyecta en la misma operación de formación de la punta. Esto permite reducir a un mínimo las dimensiones de la punta y del anclaje, con el consiguiente ahorro de material plástico, hasta el caso límite representado en el ejemplo de

67462



la figura 2, en el que el material plástico inyectado que forma la punta de apoyo propiamente dicha -15- se extiende a lo largo de una perforación axial -16- de la cabeza del husete, que se prolonga en otra perforación radial -17-,
 5 asegurando la fijación de la punta -15- a la cabeza del husete.

La inyección del material plástico puede efectuarse ventajosamente a través de la citada perforación radial -14- o -17-, o también, cuando el vástago -1- y la
 10 cabeza -3- del husete se construyen como piezas separadas, puede efectuarse esta inyección, antes de acoplarlas a través del fondo del alojamiento que forma la cabeza -3- para el extremo del vástago -1- del husete.

Debe entenderse que en la aplicación práctica del
 15 objeto de este modelo, podrán introducirse además todas aquellas modificaciones de detalle y de construcción que no alteren las características esenciales del mismo.

N O T A



Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad.
 20

1) Husete para hilatura, caracterizado porque su extremo superior de menor diámetro, destinado a pasar a través del correspondiente objeto de guía de la fileta, esta reforzado mediante una envolvente de un material apropiado, convenientemente fijada al material del husete y porque
 25 la punta de la parte inferior por la que el husete se apoya sobre la rangua de la fileta, está fijada al cuerpo del husete mediante la inyección de un material moldeable, en combinación con medios de anclaje apropiados.



2) Husete para hilatura, según la reivindicación 1, caracterizado porque el refuerzo tubular del extremo superior del husete, se efectúa configurándolo separadamente y fijándolo luego sobre el extremo del husete mediante un adhesivo apropiado.

3) Husete para hilatura, según la reivindicación 1, caracterizado porque el refuerzo tubular del extremo superior del husete, se obtiene por inyección de un material moldeable, directamente sobre dicha parte del husete, practicando previamente en el material del husete unas perforaciones transversales o ranuras en las cuales penetra el material inyectado, formando un anclaje de este refuerzo y aumentando su eficacia.

4) Husete para hilatura según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la cabeza o extremo inferior del husete comprende una perforación radial, en la que penetra el material inyectado de fijación de la punta de apoyo del husete, constituyendo así un anclaje entre dicho material de fijación y el material del husete.

5) Husete para hilatura según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la punta de apoyo presenta entrantes apropiados para que en ellos penetre el material inyectado de fijación, asegurando la unión entre esta punta de apoyo y el material del husete.

6) Husete para hilatura según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la punta de apoyo se obtiene en la misma operación de inyección formando una sola pieza con el material inyectado que constituye la fijación o anclaje de la punta.

67462



7) Husete para hilatura.

Esta memoria consta de ocho páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 4 de febrero de 1958.

P. A.

JOSE M. BOLIBAL
P. P.



•67462

FIG. 1

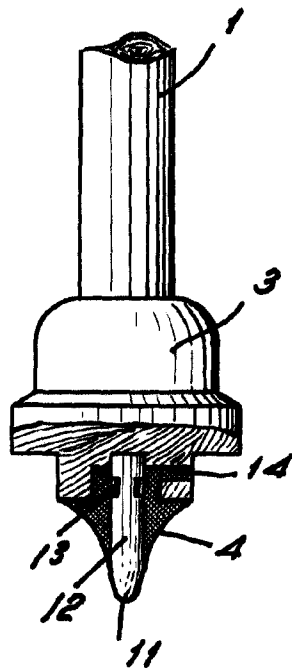
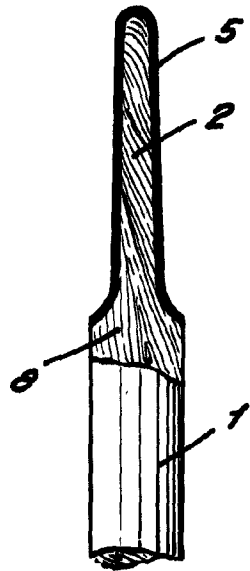
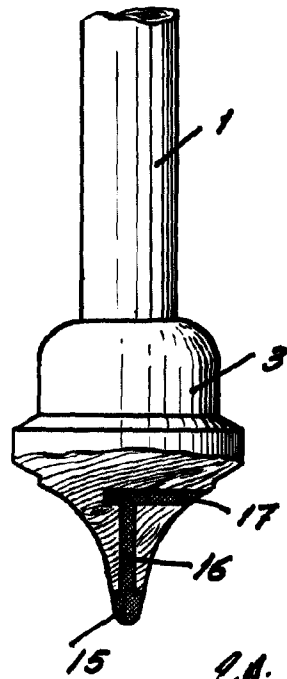
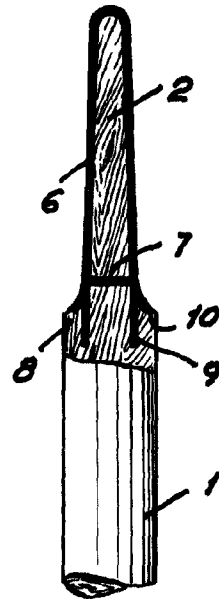


FIG. 2



9.A.
JOSE M. BULLI
F. P.