



• 67405

67405

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

M O D E L O D E U T I L I D A D

por 20 años

en España, a favor de la Sociedad Regular Colectiva J. y
L. CERVELLO, entidad española, residente en Barcelona,
c/ Marqués Sentmenat nº 14-16,

por:

" BISAGRA MEJORADA "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El actual modelo se refiere, conforme indica su
enunciado, a un nuevo tipo de bisagra, perfeccionada, que
tiene su más directa aplicación en estuches, cajas, male-
tines y otras disposiciones similares, sobre las que se
5 instala para que la tapa articule sobre el cuerpo de caja,
y simultáneamente permite que ambas partes se separen re-
tirando la tapa de la caja ó del cuerpo del estuche, cuando
así convenga.

10

De conformidad con una característica de éste mo-



delo de utilidad se estimó como conveniente constituir un juego de bisagras para estuches y para otras aplicaciones similares que está integrada por dos únicas piezas, una de las cuales se fija sobre el cuerpo del estuche y la otra en el borde de la tapa, estableciendo una correcta relación mecánica entre ambas piezas, sin emplear ejes, pasadores ó engarces permanentes que las unan entre sí.

De conformidad con otra característica más del propio modelo se consideró como práctico el empleo de una bisagra formada por dos piezas únicas capaces de articular entre sí sin emplear pasadores o ejes de giro y asegurando además la posibilidad de poder separar ambas partes del estuche sin realizar operaciones especiales.

El modelo, conforme se indica, substancialmente está constituido por dos piezas metálicas configuradas por troquel, que ofrecen la particularidad de tener producidas en su borde unas pestañas periféricas producidas por desviación del material durante el proceso de corte y de troquelado. Estas piezas están destinadas concretamente a ser instaladas, una en el plano vertical o tabique posterior de la caja o estuche y, la otra, en el borde de la tapa, y para su enlace o recíproca relación mecánica, la pieza fijada en la tapa cuenta con un cajado en el que la pestaña desviada de la pieza fijada en la base, se aloja constituyendo así la unión articulada entre ambas piezas.

Después que se haya comprendido con claridad la naturaleza del modelo, otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en la descripción siguiente al comentar las figuras de la hoja de



dibujos que se acompañan, en los que se representa, tan sólo por vía de ejemplo, los detalles más característicos del modelo, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

5 En los dibujos:

La figura 1 corresponde a una vista por su planta inferior (de acuerdo con la posición de montaje) de la pieza que se instala en el borde de la tapa;

10 La figura 2 muestra la misma pieza de la figura 1ª vista en planta.

La figura 3, corresponde a una vista en elevación, con sección por un plano vertical, de la pieza que se instala en el cuerpo de la tapa.

15 La figura 4, muestra en planta la pieza de reten que se instala sobre el borde posterior del cuerpo de estuche o similar.

La figura 5, muestra en planta la propia pieza representada en la figura 4ª, al ser observada desde un plano superior.

20 La figura 6, corresponde a una vista en elevación y sección vertical, de la pieza de reten fijada en el cuerpo o base del estuche.

25 En éstos dibujos se emplean marcas de referencia semejantes para indicar las diferentes piezas y partes características de las mismas, de acuerdo con las cuales, el número -1- indica la pieza de articulación que se adapta sobre el borde de la tapa del estuche o similar, cuya pieza está construída preferentemente en chapa metálica, que se configura mediante el correspondiente proceso de troquel ó bien mediante otros procedimientos adecuados. Esta
30



pieza, conforme puede apreciarse por la sección de la figura 3ª, posee una pestaña periférica -2- que constituye el apoyo de la pieza sobre la tapa del estuche. Cuenta, asimismo con un abultamiento -4- en el que se ha procurado un rebaje -3- para permitir el giro y adaptación con la pieza inmediata de la bisagra. Los números -5- y -6- señalan orificios para la instalación de tornillos ó remaches que han de retener la pieza metálica sobre la tapa.

El número -7- corresponde a la pieza que se fija mediante tornillos ó remaches sobre el cuerpo ó base del estuche al que queda incorporada de manera permanente por medio de tornillos ó remaches alojados en los orificios -8- y -9-. El número -10- corresponde a la pestaña periférica fijada sobre la pared o tabique del estuche. Conforme puede apreciarse mediante la sección que de ésta pieza se muestra en la figura 6ª, la pieza -7- cuenta con una pestaña desviada -11- provista de ciertas irregularidades -12- sobre cuya pestaña se adapta por sencillo encaje la pieza -1- fijada en la tapa del estuche.

Se comprende fácilmente que el actual modelo tiene como misión primordial proporcionar un nuevo tipo de bisagra de construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con facilidad, mediante el empleo de un mínimo de materiales y de mano de obra, lo que asegura la obtención de una bisagra de excelente calidad dentro de una manufactura barata.

Igualmente se comprende que debido al especial diseño de las piezas que integran el modelo, se obtiene un nuevo sistema de bisagra simplificado en el que es permitido separar la tapa del cuerpo del estuche fácilmente.



5 Descrita convenientemente la naturaleza del in-
 vento, como asimismo la forma de llevarlo a la práctica
 para convertirlo en una realidad industrializable, se ha-
 ce constar a los efectos oportunos que en el modelo co-
10 mentado será susceptible de introducir todas aquellas mo-
 dificaciones de detalle que las circunstancias y la prác-
 tica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las
 variantes que se introduzcan no se altere la esencialidad
 del objeto descrito; el modelo podr'a obtenerse con el ma-
10 terial o materiales que se tengan por convenientes.

- N O T A -

 Se declaran como de propiedad y novedad en todo
 el territorio español, el contenido de las siguientes

 R E I V I N D I C A C I O N E S :

15 1ª.- Bisagra mejorada, formada por dos piezas,
 preferentemente metálicas, una para adaptar al borde de
 la caja o similar y la otra que se intercala en la tapa,
 cuyas piezas se enlazan entre sí por sencillo encaje con
 posibilidad de separar la tapa del cuerpo de la caja.

20 2ª.- Bisagra mejorada, porque la pieza corres-
 pondiente a la caja o estuche, tiene producida una pes-
 taña, con algunos entrantes y crestas, que se desvía an-
 gularmente constituyendo el medio de retén y articulación
 para la pieza fijada en la tapa del estuche.

25 3ª.- Bisagra mejorada, porque la pieza que se
 instala sobre la tapa cuenta con una desviación o ensanche
 con una abertura en el borde para permitir la adaptación
 de la pestaña desviada solidaria de la pieza de retén



montada en la tapa.

4ª.- "BISAGRA MEJORADA".

5. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sólo cara y planos que la ilustran.

Madrid, 15 de Junio de 1.958

PEDRO FUJOS

P.º

•67405

• 67405



Fig. 1

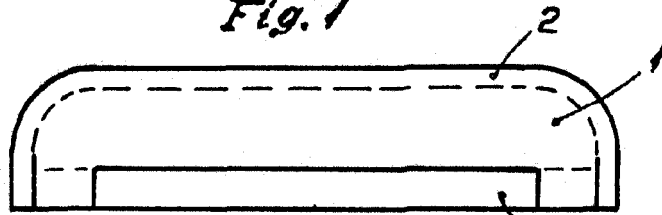


Fig. 2

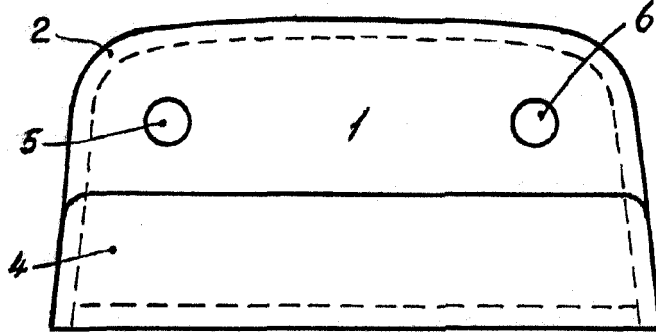


Fig. 3

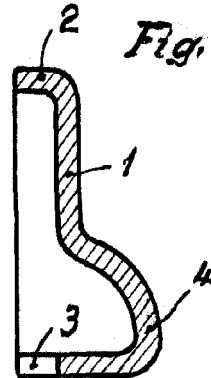


Fig. 4

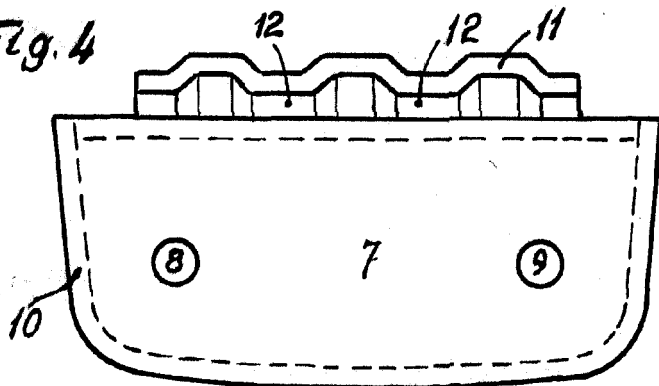


Fig. 6

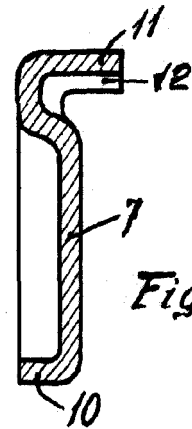
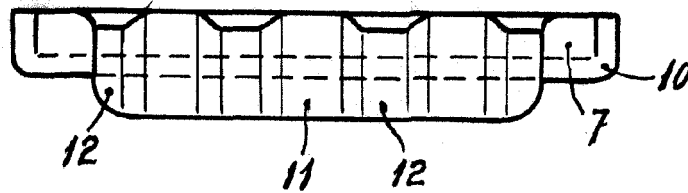


Fig. 5



G. VACAS

MADRID 15 JULIO DE 1.958

P.R. PEDRO PUJOL MATAROSCH.

P.A.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE.-