



•67394

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de COMERCIAL Y FABRIL APER, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Hurtado, 30, por "JUNTA HERMÉTICA PARA ABERTURAS DE PASO DE CONDUCTORES EN CAJAS DE CONEXIONES y SIMILARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una junta hermética para aberturas de paso de conductores en cajas de conexiones y similares, particularmente apta para su aplicación en medios húmedos o en ambientes con gases corrosivos que hagan peligrar la inalterabilidad del contenido de las cajas, la cual se caracteriza por ser absolutamente estanca y de fácil y sencillo montaje.

5. La junta indicada consiste esencialmente en un manguito de longitud y material adecuados, el cual queda dividido interiormente en dos cuerpos de distinto diámetro,

10.



cuyo plano de separación es normal al eje del manguito. Este presenta fileteada la embocadura externa correspondiente al cuerpo de menor diámetro interior y la interna del de mayor. En la primera se acopla por intermedio de una arandela elástica una tuerca y en la segunda una boquilla cuyo diámetro interno es igual al del cuerpo de menor sección y realiza su asiento sobre el plano de separación de ambos cuerpos por intermedio de un anillo elástico que queda flanqueado por una o ambas caras por sendos aros metálicos.

Para la mejor comprensión de cuanto se indica en la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una junta hermética de características iguales a la del objeto de la invención.

En dicho dibujo la figura 1 muestra una vista de una sección axial; y la figura 2 una vista en alzado lateral parcialmente seccionado, estando en ambas la junta sujeta al taladro de salida del conductor y éste a su través.

La junta aludida está constituida por un manguito -1-, cuyo interior está dividido en dos cuerpos de diferente diámetro, -2- y -3-, separados por un plano -4- perpendicular al eje del manguito. La periferia de la embocadura del cuerpo -2- lleva practicada un fileteado -5- en el que va dispuesta una arandela elástica -6- y una tuerca -7-. La embocadura interna correspondiente al cuerpo -3- presenta un fileteado -8- de longitud adecuada en el que se acopla a rosca una boquilla -9- que asienta sobre

67394



1958

el plano de separación -4- por intermedio de un anillo de naturaleza elástica -10-, que queda flanqueado por ambas caras por sendos aros metálicos -11-. Tanto la tuerca -7- como la cabeza de la boquilla -9- son de contorno poligonal a fin de facilitar su manipulación. Asimismo y por análoga razón adopta el citado contorno la zona -12- del manguito -1- inmediata al fileteado -5-.

Como se deduce de la descripción hecha y por la observación del dibujo la forma de disponer la junta her-  
mética objeto de la invención en aberturas para paso de  
conductores es la siguiente: sea -13- abertura practicada  
en la pared -14- de la caja de conexiones a cuyo través  
debe salir el cable -15-, se quita la tuerca -7- del man-  
guito -1- y se acopla por ella en el interior de la caja,  
previa colocación si procede del cable -15- a través del  
manguito -1-, la extremidad de éste correspondiente al cuer-  
po -2- y en el interior de la caja se procede a colocar  
nuevamente la tuerca -7- presionando convenientemente con  
objeto de que la arandela -6- ajuste herméticamente, Hecho  
esto y partiendo de que la boquilla -9- no estaba introduci-  
da del todo a fin de que el anillo -10- quedase holgado,  
figura 1, se procede a roscar fuertemente a la citada bo-  
quilla -9- con lo que dicho anillo presionado en sentido  
axial se dilata en sentido radial y queda ajustado contra  
el conductor -15- obturando perfectamente el conducto del  
manguito, con lo que hace estanca la abertura e impide la  
entrada de líquidos y vapores en el interior.

Se comprende que serán independientes del objeto



- de la invención los materiales empleados en los diferentes elementos constitutivos de la junta, siempre que los mismos respondan a las exigencias reseñadas, así como la forma y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, y en general, todo cuanto no afecte a su esencialidad.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Junta hermética para aberturas de paso de conductores en cajas de conexiones y similares, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por un manguito dividido interiormente en dos cuerpos de distinto diámetro separados por un plano normal a su eje, en el cual la embocadura externa correspondiente al cuerpo de menor diámetro interior y la interna del mayor están dotadas de sendos fileteados, en el primero de los cuales va dispuesta por intermedio de una arandela elástica un tuerca, que permite sujetar al manguito en los bordes de la abertura, en tanto que en el segundo se acopla una boquilla de diámetro igual al del cuerpo de menor sección, a cuyo través se dispone el conductor, cuya boquilla asienta sobre el plano de separación entre ambos cuerpos del manguito por intermedio de un anillo elástico flanqueado por aros rígidos, cuyo anillo al ser presionado en sentido axial se dilata en el radial para
- 10.
- 15.
- 20.

- 5 - 67394 - 5



quedar ajustado herméticamente sobre el conductor, con lo que la abertura queda estanca.

2. Junta hermética para aberturas de paso de conductores en cajas de conexiones y similares.

5. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

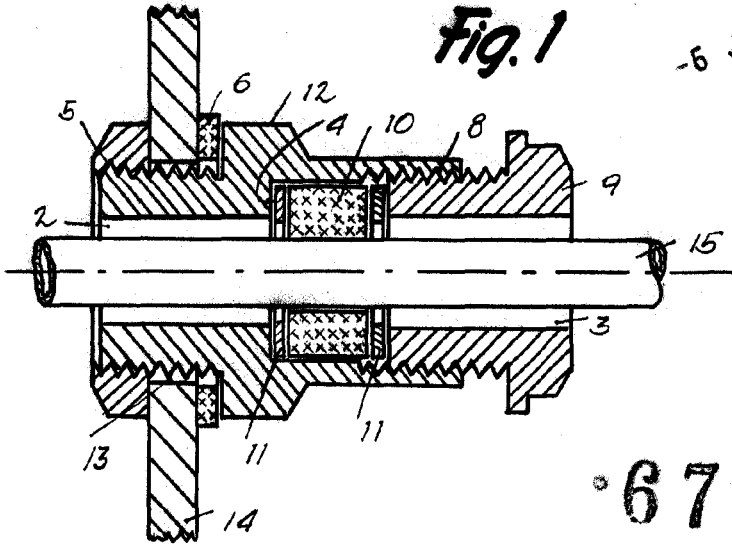
Barcelona, a 5 de julio de 1958

COMERCIAL Y FABRIL APER, S. A.

p.a.

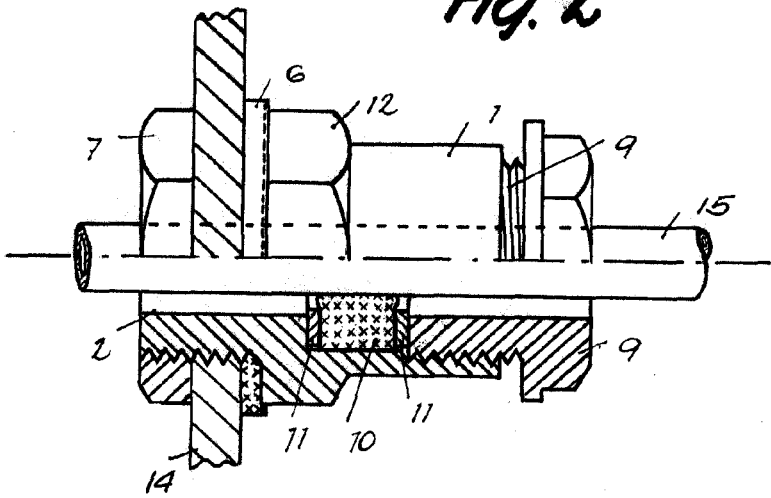


Fig. 1



67394

Fig. 2



Barcelona, 5 Julio 1958  
Comercial y Fabril Aper, S.A.  
p.a.