

•67347



358

M O D E L O D E U T I L I D A D

que, por veinte años, se solicita como propio y nuevo, a favor de DON PERFECTO EIZAGUIRRE SOLAVERRIETA Y DON JOAQUIN ROCHA GARATE, ambos de nacionalidad española y domiciliados en San Sebastian, Calzada de Eguia Villa Carmen-enea, y que ha de recaer sobre:

** PRENSA PORTATIL **

=====

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

-o-o-o-o-o-o-o-o-

El presente registro de Modelo de Utilidad, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el Territorio Nacional, Colonias y Protectorado de Marruecos de una prensa portatil, segun indica su enenciado.

• 67347 12 JUL



5. El Modelo de Utilidad a que nos referimos tiene por objeto una prensa portatil para enderezar barras, especialmente adecuada para enderezar las barras colocadas entre puntos en los tornos y sin sacarlos de ellos.
- Es sabido que en la carga y descarga el mal trato que reciben las barras y por lo tanto por muy rectas y enderezadas que salgan de fabrica llegan al destinatario mas ó menos torcidas con el siguiente perjuicio que supone de enderezarlas antes de su mecanización.
10. Corrientemente se enderezan colocandolas en la fragua para que se ponga al rojo y con una porra se enderezan las partes torcidas con la consiguiente perdida de tiempo y nunca quedan estas completamente rectas. Con esta prensa portatil se efectua la operación de enderezado comoda y rapidamente quedandá la parte enderezada dentro de las decimas de milimetro y pudiendose asi mismo
15. enderezar barras al cromo-niquel de mas de 60 mm. de diametro.
20. Se coloca la barra a enderezar entre puntos y haciendola girar vemos cual es la parte ó pares curvadas de la barra y en dichos puntos colocamos la prensa y por medio del husillo la enderezamos rapidamente por lo tanto no hace falta golpear ni calentar, obteniendose de esta forma en el minimo tiempo el maximun de rendimiento.
25. Otra de las caracteristicas de esta prensa es que lo mismo endereza barras largas que cortas y para ello lleva la prensa orificios suplementarios donde se alojan los bulones de los apoyos de las barras.
30. Para mayor comprensión del objeto de este Modelo de Utilidad, hacemos referencia al dibujo adjunto en los que la;
- 35.

Fig. I. representa en alzado la prensa portatil



para enderezar barras siendo los:

- Nº 1.- Cabeza del husillo.
- Nº 2.- Manivela de apriete.
- 40. Nº 3.- Husillo.
- Nº 4.- Tuerca.
- Nº 5.- Bulones.
- Nº 6.- Zapata de apoyo.
- Nº 7.- Apoyo de la barra.
- 45. Nº 8.- Barra a enderezar.
- Nº 9.- Tornillo chavetero.
- Nº 10.- Armazon.
- Nº 11.- Tirantes.
- Nº 12.- Orificios para los bulones.

50. La Fig. II, representa una vista de frente de la prensa para enderezar barras, siendo los números 1,2,3,4, 5,6,7,8,9 y 10 iguales y semejantes a los de la Fig. I.

Nº 13.- Cuña de la zapata.

55. La Fig. III, representa un detalle del husillo con su zapata siendo los números 3, 6 y 9 iguales a los de la Fig. I, y el número 13, igual y semejantes a los de la Fig. II.

Nº 14.- Cuello para alojamiento del tornillo chavetero.

60. A continuación describiremos el funcionamiento del conjunto que es como sigue:

65. Se coloca la barra -8- entre puntos en el torno y la hacemos girar para ver donde se encuentra la parte curvada o torcedura y en dicha parte colocamos la prensa portatil de forma que la cuña -13- de la zapata de apoyo se apoye en la parte curvada. Giramos la manivela -2- que esta alojada en la cabeza -1- del husillo -3- haciendo girar este husillo dentro de la tuerca -4- y haciendo presión la



70. zapata -6- contra la parte curvada mientras que los apoyos de la barra -7- hacen el trabajo de contra-presión debido a que están suspendidos al armazón -10- por medio de los bulones -5-.

75. El armazón -10- está completamente arriostrado por medio de unos tirantes -11- y lleva así mismo otros orificios complementarios -12- para alojamiento de los bulones -5- en el caso de enderezar barras cortas.

Para que la zapata -6- no gire ni salga del alojamiento del husillo -3- lleva un tornillo chavetero -9- que se aloja en un cuello -14-.

80. VENTAJAS:

1ª.- Endereza barras de cualquier longitud colocando las entre puntos en el torno y sin necesidad de sacarlas de ellas.

85. 2ª.- El enderezamiento de las barras se efectúa dentro de las décimas de milímetro.

3ª.- No hace falta golpear ni calentar para enderezar las barras por muy curvadas que éstas sean.

90. 4ª.- En el mínimo tiempo se obtiene el máximo de rendimiento ya que solamente se invierte dos minutos para enderezar barras aunque éstas, estén completamente torcidas.

5ª.- Endereza así mismo barras cortas ya que para ellos lleva orificios complementarios.

95. 6ª.- Esta prensa portátil endereza barras al cromo-níquel y hasta un diámetro de sesenta mm.

100. El modelo descrito tiene por consiguiente una estructura sencilla no obstante la cual funciona con toda eficacia por lo que está llamado a obtener una divulgación en el mercado motivo por el cual se desea protegerlo con un privilegio de explotación que evite fáciles

87347



imitaciones.

106. Se hace constar que el cambio de formas, dimensiones, material en que se ha construido y disposición de sus elementos podra ser variable y por lo tanto cualquier variación introducida en este sentido siempre que no altere se esencialidad se considerara comprendida en el presente Modelo de Utilidad, cuyos terminos deben de ser tomados con caracter amplio y nunca en forma o sentido limitativo.

110. Descrito suficientemente el presente invento se declara de novedad en España las siguientes:

REIVINDICACIONES.

-o-o-o-o-o-o-o-o-

115. PRIMERO.- Por una prensa portatil, caracterizada porque lleva un husillo de apriete el cual se enrosca en una tuerca fija en el amazon llevando este husillo en un extremo una manivela y en el otro extremo va acoplada una zapata la cual queda suspendida por medio de un tornillo chavetero el cual se aloja en un cuello ó rebaje que lleva en su parte inferior el husillo.

120. SEGUNDO.- Pormuna prensa portatil, según la reivindicación anterior, caracterizada porque la zapata lleva en su parte inferior una cuña a 90 grados para efectuar mejor el apoyo contra la barra a enderezar y así mismo queda suspendida del husillo por medio de tornillo chavetero.

125. TERCERO.- Por una prensa portatil, segun las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la tuerca esta sujeta al armazón estando este amazon arriostrado por medio de tirantes con orificios de alojamiento para los bulones de los cuales se suspenden los apoyos de las

130.



873471²

barras.

135. CUARTO.- Por una prensa portatil, segun las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque según sea la longitud de las barras a enderezar se colocan los bu-
lones de los cuales se suspenden los apoyos de las barras en los orificios extremos ó en los orificios centrales y cuyos soportes de las barras contrarrestan en sentido contrario la presión del husillo.

140. QUINTO.- Por una "PRENSA PORTATIL".

145. Tal y como queda descrito en la presente Memoria descriptiva, la cual consta de seis hojas foliadas y mecanografiada por una sola cara, a la que se la adjunta otra de planos, en forma y tamaño reglamentario, para la mejor comprensión del invento que se pretende registrar.

Madrid, a doce de Julio de mil novecientos cincuenta y ocho.

P.A. de D. Perfecto Bizaguirre Solaverrieta y D. Joaquin Rocha Garate,

150.-

E. Rodriguez Rivas,

FIG I 67347

FIG II

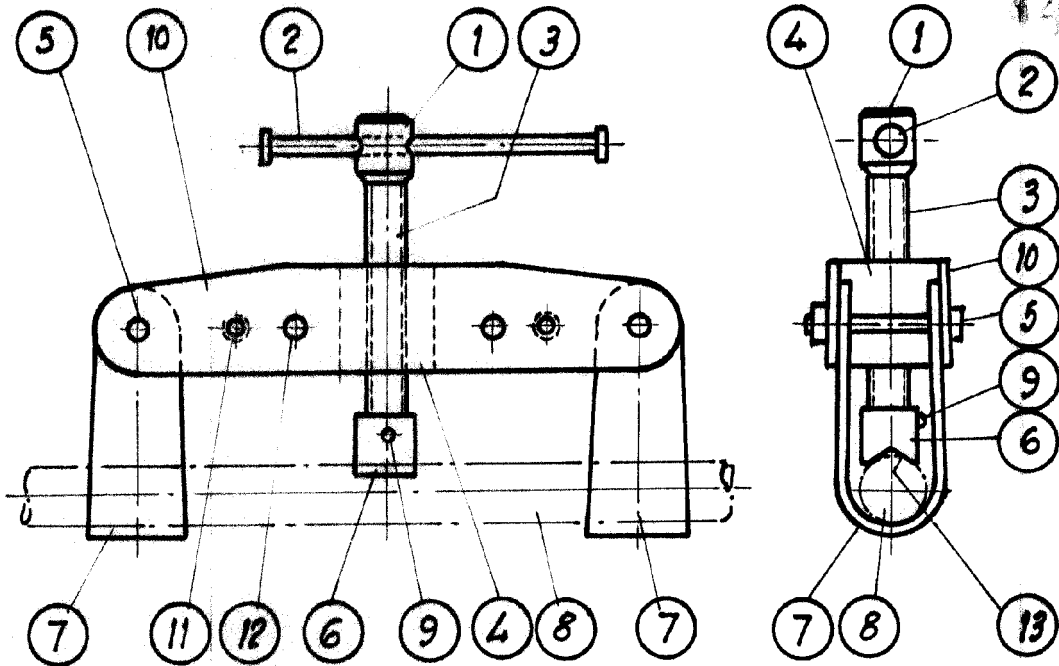
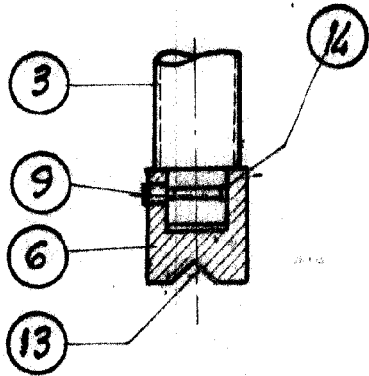


FIG III



San Sebastian 28 Junio 1958

Enrique de Arribas

Escala variable