

67330



L. 1958

•67330

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Juan GUAL DURAN, Don Esteban PARÉS ALEGRI y Don Jaime PERELLÓ OLIVER, residentes en Barcelona, calle de Robreño, nº 28 - - - - -

p o r

»NUEVA VÁLVULA PARA ENVASES CONTENEDORES DE
LÍQUIDOS A AEROSOLIZAR»

10. Hoy día hay muchas válvulas para eyectar líquidos a presión contenidos en el interior de envases.

Estas válvulas adolecen del defecto capital de que deben ser construídas en forma muy precisa a pesar de la enorme complicación que resulta hacer su estructura. No debe olvidarse que dichas válvulas presentan pasos capilares o semi capilares para el líquido, muelles diminutos, palancas de accionamiento, tapones-eyectores, vástagos rompedores, válvulas, metálicas y elásticas, todo ello en espacios muy redu-

• 67330



1958

5. cidos con tolerancias mínimas, cuyas piezas son verdaderas obras de arte tanto en el aspecto de la miniatura, precisión y calidad. Esta última debe tenerse muy en cuenta, ya que los líquidos a eyectar a presión, tales como líquidos extintores de incendios, contienen materias que corroen los metales corrientes.

Pues, bien, con el objeto del presente Modelo de Utilidad, se consigue obtener una válvula muy simplificada que abarata enormemente el coste de las mismas.

10. Además, el peligro de averías se reduce enormemente, en virtud de su extraordinaria simplificación.

15. Para una mejor interpretación de la invención se describe a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de una válvula según el objeto de este Modelo, acompañándose de una hoja de dibujos en los que en la figura 1 se representa en alzado y sección, la nueva válvula y en la figura 2, un capuchón-palanca protector.

20. Consiste la nueva válvula en un tubo (1) de material adecuado, tal como cobre, con base (2).

El orificio axial (3) de dicho tubo, presenta un brusco ensanchamiento que forma una cámara interna (4), la cual se prolonga hasta el extremo de la base (2).

25. En dicha cámara interna se introduce por el extremo inferior que desemboca en la base (2), un pequeño taco (5) de material elástico, tal como buna, el cual por su extremo superior se apoya contra el escalonado (6) producido por el brusco ensanchamiento del orificio (3).

30. La base del taco (5) puede presentar, a voluntad, un agudizado en forma de apéndice central (7).

Este apéndice (7) cuando existe, se aloja contra las



1958

•67330

paredes divergentes (8) en que termina el cicler o boquilla pulverizadora cilíndrica (9) con orificio axil (10).

5. En la parte exterior del tubo (1) y cerca de su base (2) hay una entalla circular (11) de debilitación de las paredes exteriores del tubo (1).

El funcionamiento de dicha válvula es como sigue:

10. Una vez introducido el líquido a aerosolizar en el recipiente contenedor, se acopla la válvula antes descrita al gollete del aludido recipiente, vinculándose entre sí en forma estanca, por medios adecuados, tal como soldadura, prensado y soldadura, etc.

15. Realizado ello, la válvula cierra, herméticamente, en virtud del taco elástico (5), los conductos (3) y (10), este último desembocando en el interior del recipiente. Como sea que en el interior del frasco contenedor no hay presión para efectuar la eyección del contenido, entonces se inyecta el gas necesario, tal como el freón, 12, por el orificio (3) del tubo (1) a través de una aguja inyectora, la cual atravesando el taco (5) y pasando por el conducto (10) se introduce en el interior del recipiente.

20. Inyectada la cantidad suficiente del gas presor, se retira la aguja inyectora. A medida que recula la aludida aguja inyectora, el orificio que se ha producido al introducirla, se auto-obtura, en virtud de la elasticidad propia del material constitutivo del cilindro (5), evitándose así fuga alguna del repetido gas presor.

25. Para una mayor seguridad, en la hermeticidad, se dispone en el extremo superior del tubo (1), cualquier medio obturador suplementario, tal como una gotita de estaño (12) que ciega el orificio (3).

30. Para permitir la salida en forma aerosolizada del con-

67330



1958

tenido del recipiente, se procede a romper el tubo (1) quebrándolo por la entalla circular (11) y retirando la parte superior separada en la que queda retenido el taco elástico (5), dejando así, libre, el paso del gicler o pulverizador (9).

El contenido sale pues, a presión por el conducto (10) y es desparramado en el aire, por las paredes divergentes (7).

Para facilitar la rotura del tubo (1) se prevé que el capuchón protector del mismo, (13), presente una forma de manguito con un conducto ciego central (14) en el extremo superior, en el que, una vez retirado el capuchón que protegía al tubo (1) se le dá un giro de 180° y se enchufa en su conducto central (14) el extremo del mencionado tubo (1) comprendido entre la entalla de debilitación (11) y el extremo superior del mismo, con lo que así actúa de pomo del brazo de palanca para facilitar la rotura.

Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de ejecución no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Nueva válvula para envases contenedores de líquidos a aerosolizar, caracterizada por el hecho de estar constituida por un tubo de material adecuado, con su correspondiente base de vinculación, al gollete del continente, en el que su orificio axil presenta un brusco ensanchamiento que

67380



forma una cámara interna la cual se prolonga hasta el extremo de la base y quedando en comunicación con el interior de dicho continente, habiendo dispuesto en la referida cámara, un taco elástico que se apoya por su parte superior en el escalonado interno formativo de la cámara y por su parte inferior contra la boca del gicler o boquilla pulverizadora, incluso, cuando la base del aludido taco elástico es aguzada, la punta encaja en el interior de las paredes divergentes de dicha boquilla, el orificio axil de la cual desemboca en el interior del continente, permitiendo dicha organización la introducción del gas a presión en el interior del mismo, por medio de una aguja inyectora, que pasa por el orificio axil del tubo exterior de la válvula, atraviesa el taco elástico alojado en la cámara interna, se introduce en el orificio axil del gicler o boquilla pulverizadora y desemboca en el interior del continente, quedando auto-obturada la perforación efectuada en el taco elástico, al retirar la aguja, una vez inyectado el gas presor.

2ª.- Nueva válvula para envases contenedores de líquidos a aerosolizar, según la anterior reivindicación, en la que hay en la parte exterior del tubo-válvula, y cerca de su base, una entalla circular, de debilitación de las paredes de dicho tubo, con el fin de facilitar la rotura, en aquel punto, del aludido tubo, quedando retenido en el trozo que se separa, el taco elástico, con lo que de esta manera queda al descubierto la boquilla pulverizadora y sale inmediatamente el contenido a presión.

3ª.- Nueva válvula para envases contenedores de líquidos a aerosolizar, según las anteriores reivindicaciones, en la que para una mayor seguridad en la hermeticidad de la válvula, en el extremo superior se disponen medios suplementa-

6
67330



rios de obturación, tal como cegado del orificio axil por estañado.

5. 4^a.- Nueva válvula para envases contenedores de líquidos, según las anteriores reivindicaciones, en la que el tubo va provisto del correspondiente capuchón protector, que presenta en su cúspide un pequeño orificio ciego, ligeramente de mayor diámetro que el del tubo, a fin de que una vez sacado el capuchón, se le dá un giro de 180° y se introduce el tubo en el interior de dicho orificio ciego sin llegar a cubrir la entalla de debilitación, actuando así, dicho capuchón, de pomo del brazo de palanca para facilitar la rotura.
10. 5^a.- Nueva válvula para envases contenedores de líquidos a aerosolizar.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 11 de Julio de mil novecientos cincuenta y ocho.

I. A.,
Antonio Anichs
P. P.

67330

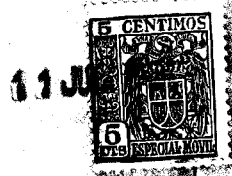


Fig. 2

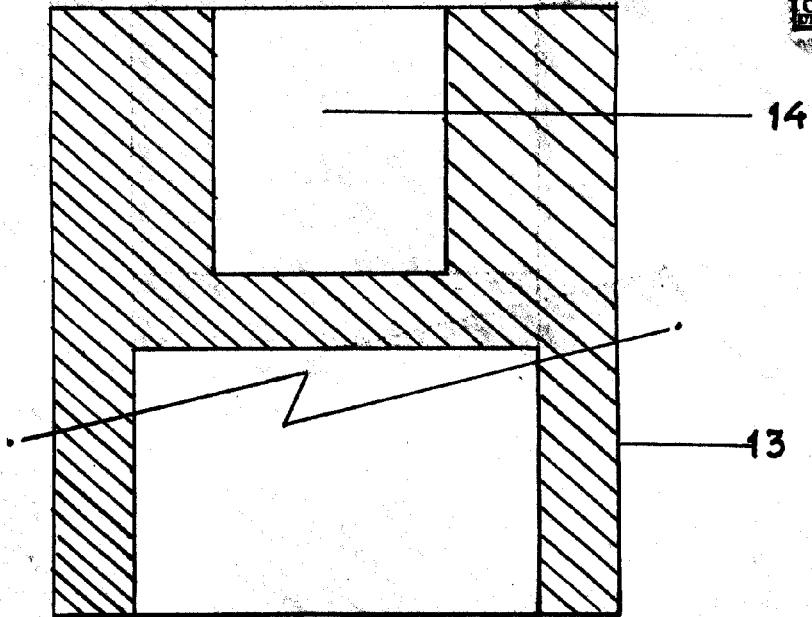
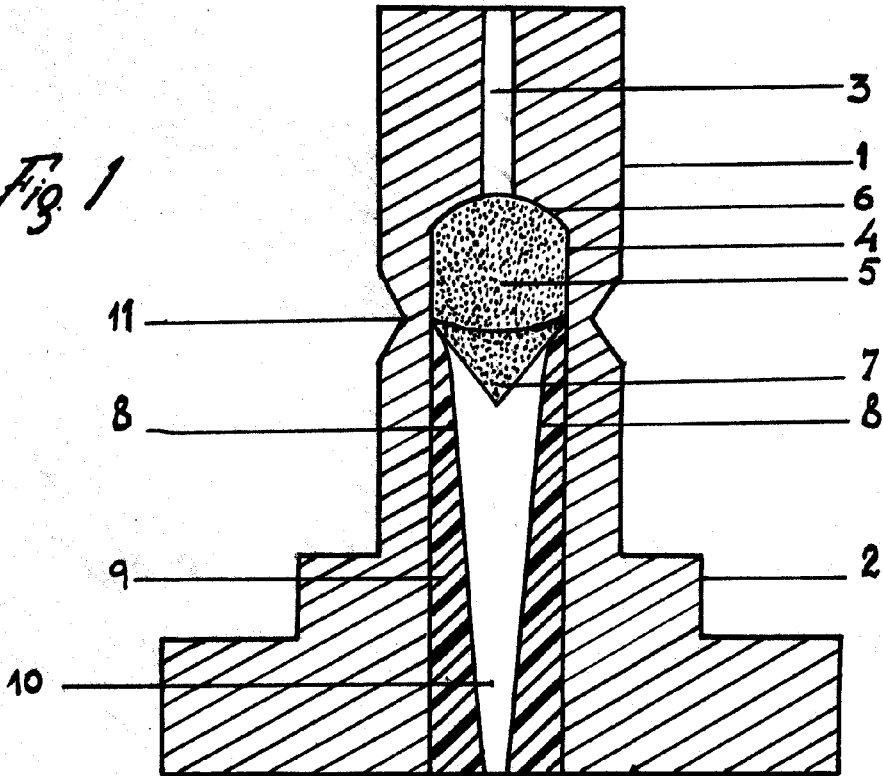


Fig. 1



Escala variable

Madrid a Julio 1958

p.p.
Antonio Archa
p.p.