



67322

67322

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años en España, por:
"UN DISPOSITIVO PARA ASIR Y MANEJAR PLATOS CALIENTES", a
favor de Doña Marcelina FELIUBADALO SOLER, de nacionalidad
española, residente en Barcelona, Ronda de Guinardó nº 212.

=====

El objeto de esta solicitud es un dispositivo para
asir y manejar platos y fuentes calientes, por ejemplo, al
servirlos a la mesa, evitando que la persona encargada de
este menester pueda quemarse los dedos.

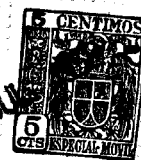
5.-

El dispositivo en cuestión se caracteriza porque con-
siste en un asidero aislado contra el calor, desde el cual
parten dos ramas que se acodan hacia fuera, formando dos
cortos sectores rectos y horizontales y luego se continúan
formando otras dos partes rectas que terminan mediante dos

10.-

puntas dobladas hacia abajo, estando estas puntas guarneci-
das con un material de fricción, y en una pieza de alambre
o similar constituida por una pieza recta transversal situa-

67322



15.- da entre las dos puntas guarnecidas, estando prolongados los lados de esta pieza recta verticalmente a ella, formando luego un bucle de articulación en torno de los dos cortos sectores de las ramas que parten del mango, y sobresaliendo después hacia arriba mediante sectores arqueados que terminan a su vez en dos puntas sin guarnecer.

20.- Se logran de este modo dos piezas unitarias, una de ellas, solidaria del mango, destinada a constituir el apoyo estable del plato, una vez que el borde de éste ha sido abrazado por la otra pieza articulada a la primera, entre cuya parte recta horizontal y sus puntas, situadas a un nivel más alto, el borde del plato está destinado a ser encajado.

25.- Para que no existan dudas acerca de la forma de fabricar este dispositivo, a continuación se dará una descripción detallada del mismo en relación con el dibujo adjunto, en el cual:

30.- La fig. 1ª es una vista general de dicho dispositivo; y La fig. 2ª es una vista parcial del mismo.

35.- Como se ve en los dibujos, el dispositivo consta de un asidero -1- que está revestido de un material aislador del calor, tal como un material plástico. Del mango -1- parten dos ramas -2- que se separan en sentido divergente, formando dos cortes sectores rectos -3- y luego continúan mediante otros tramos rectos -4- que terminan en puntas -5- dirigidas hacia abajo. Como estas puntas -5-, como se verá luego, son las que en realidad efectúan la acción de retención sobre el plato, es necesario que las mismas estén guarnecidas de un material antideslizante, por ejemplo, caucho.

40.- El dispositivo tiene otra pieza constituida por el sector horizontal -10-, ligeramente arqueado, que por medio de las dos ramas -9- asciende para bulearse en torno de los sectores -3-, formando dos arcos -5- destinados a realizar en

45.-

67322

11 JUL 5



este punto el giro relativo de esta pieza con respecto a la anterior. Luego, las ramas forman partes arqueadas -7- que terminan en puntas dobladas -8-.

50.-

Se ve, por consiguiente, que el dispositivo consta de dos piezas unitarias, una de ellas formada por los elementos -1-2-3-4- y -5- y la otra por los elementos -10-9-6-7- y -8-, y que una de estas piezas es capaz de girar con relación a la otra en torno de las articulaciones -3-6-.

55.-

El modo de utilización del dispositivo en cuestión es el siguiente:

60.-

La boca constituida por el tramo -10- y las puntas -8-, situadas a un nivel superior, está destinada a recibir el borde del plato caliente. Así, el dispositivo, en la posición representada en la fig. 2ª, se encaja sobre el borde del plato o analogo, que entonces queda alojado entre la pieza -10- y las puntas -8-.

65.-

Este encaje no es suficiente para el manejo del plato. Para retenerlo, se bascula el mango -1- hacia abajo, lo cual trae como consecuencia que las puntas -5-, guarnecidas de caucho, basculen hacia arriba y se apliquen contra la cara inferior del plato que, entonces, sí queda retenido entre las puntas -8- y las puntas -5-, evitando las guarniciones de goma de éstas que el plato resbale. El esfuerzo sobre el plato queda uniformemente distribuido sobre una zona más ancha merced a la presencia del arco -10- que también se apoya contra la cara inferior del plato, reforzando la acción de sostén.

70.-

El dispositivo puede hacerse de alambre grueso, por ejemplo, de 4 mm. de grueso, y es de fabricación sencilla por simples operaciones de doblez.

75.-

Por la descripción que antecede se verá que el objeto de esta solicitud cumple los requisitos exigidos por el

67322



80.-

artículo 171 del Estatuto, al proporcionar una mejora de las condiciones de trabajo.

N O T A

Se declaran como de novedad y propiedad en España el contenido de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

85.-

1ª.- Un dispositivo para asir y manejar platos calientes, caracterizado porque consiste en un asidero aislado contra el calor, desde el cual parten dos ramas que se acodan hacia fuera, formando dos cortos sectores horizontales y rectos, y luego continúan formando otras dos partes rectas que terminan mediante dos puntas dobladas hacia abajo, estando estas

90.-

puntas guarnecidas con un material de fricción, y en una pieza constituida por un tramo recto transversal situado entre las dos puntas guarnecidas, prolongándose los lados de esta pieza recta, perpendicularmente a ella, formando un bucle de articulación en torno de los dos cortos sectores rectos de las ramas que parten del mango, y sobresaliendo después hacia arriba mediante sectores arqueados que terminan a su vez en dos puntas sin guarnecer.

95.-

100.-

2ª.- Un dispositivo para asir y manejar platos calientes, según se reivindica en el punto 1ª, caracterizado porque la estructura mencionada forma dos piezas unitarias, una de ellas, solidaria del mango, destinada a constituir el apoyo estable del plato, una vez que el borde de éste ha sido introducido en la boca de la otra pieza articulada a la primera, entre cuya parte recta horizontal y sus puntas, situadas a un nivel más alto, está destinado a encajar el borde del plato.

105.-

3ª.- UN DISPOSITIVO PARA ASIR Y MANEJAR PLATOS CALIENTES".

67322 114



Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y una lámina de dibujos que la ilustran.

Madrid, 11 de Julio de 1.958

Clavis

67322



FIG. 1.

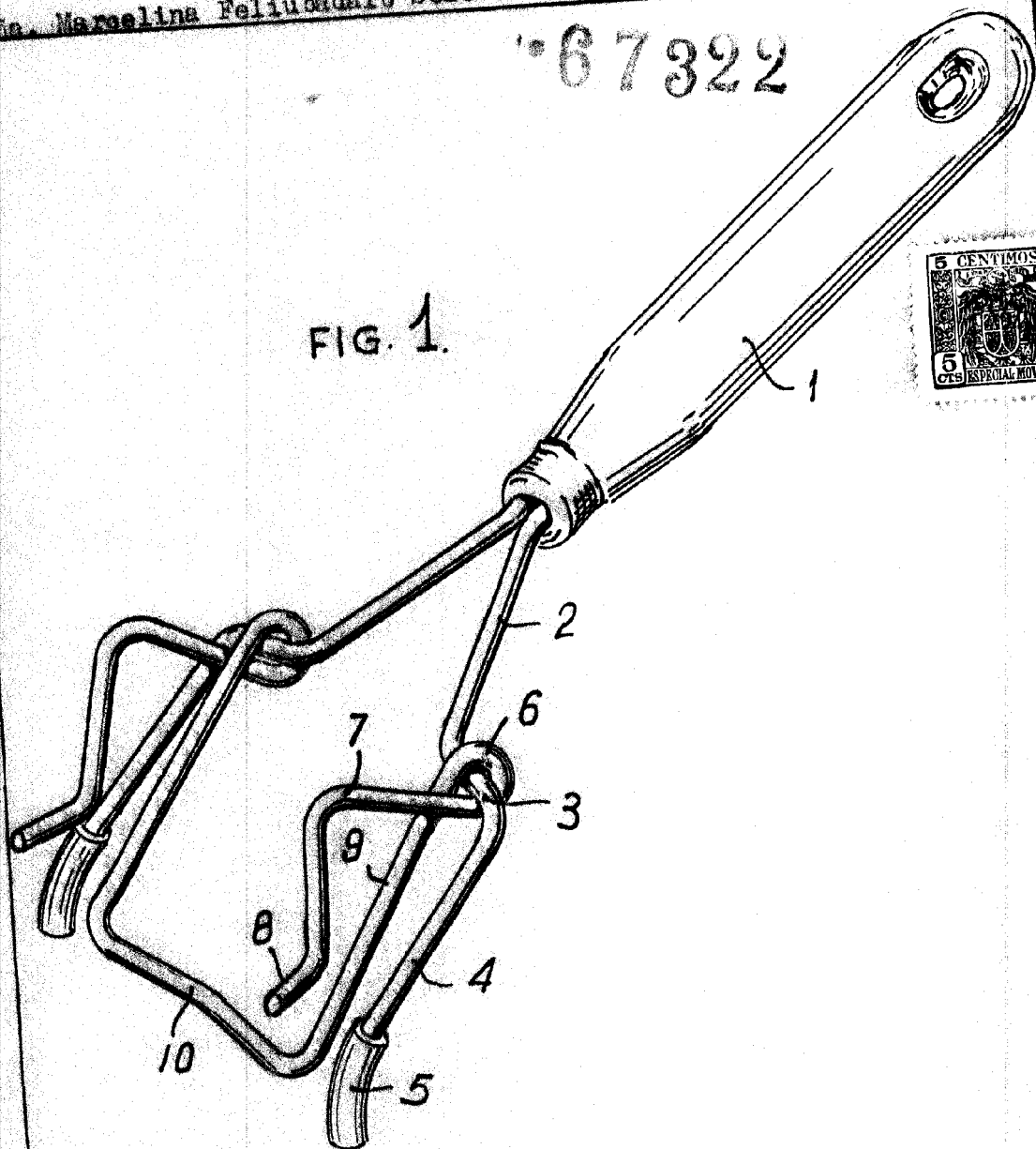
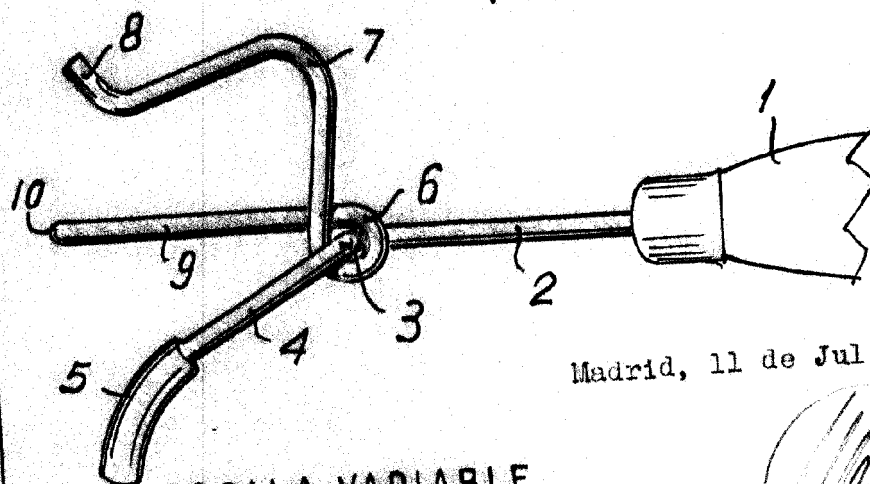


FIG. 2.



ESCALA VARIABLE.

Madrid, 11 de Julio de 1.958