

87305

30 JUN



Dn. Hilario Ocón Saiz, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Avenida San Antonio M^a Claret, 233, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "MOLDE PARA ACELERAR LA FABRICACION DE HIELO".-

5 La presente solicitud de modelo de utilidad tiene por objeto reivindicar las particularidades constructivas y de funcionamiento, de un molde para acelerar la fabricación de hielo, en cuyo interior se han previsto uno o varios conductos, que quedan llenos de la mezcla frigorífica, al sumergir el molde en el baño, congelándose el agua, por la acción sobre las paredes exteriores del molde y por la acción interior a través de los tubos centrales, en los que se activa la circulación de la propia agua del baño.-

10 En el proceso normal para la fabricación de hielo, los moldes, son introducidos en el baño de mezcla frigorífica, que enfria las paredes laterales de los mismos, produciendo la congelación del agua que los llena, congelación que se transmite de las paredes exteriores del molde, en dirección a su centro.-

15 En el molde objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, se ha dispuesto, en el interior del mismo y paralelos a su eje, uno o varios conductos, de modo que al sumergir el molde dentro del tanque para someterlo a la acción del agente frigorífico, éste actúa sobre las superficies exteriores, como es normal, y también actúa sobre la superficie del con-

20



ducto o conductos interiores, abiertos a tal efecto por su extremo inferior.- De esta forma la congelación del agua es mucho más rápida, ya que no solo se produce desde la periferia hacia el interior, sino que también tiene lugar desde el interior hacia la periferia.- Asimismo para acelerar el proceso de congelación, puede establecerse una circulación forzada de la mezcla refrigerante por el interior de dichos conductos, circulación que puede tener lugar en sentido ascendente o descendente.-

En el único dibujo que se acompaña y que forma parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, en corte longitudinal, un molde para la fabricación rápida de hielo, dotado de las mejoras que se patentan.-

Refiriéndonos de un modo concreto al citado dibujo, pasamos a describir las particularidades constructivas y de funcionamiento de dicho molde.-

El molde está constituido por una envolvente -1-, o molde propiamente dicho, de forma ligeramente troncopiramidal, en cuyo interior se ha dispuesto un conducto axial -2-, (según se representa en el dibujo), pero pueden disponerse dos o más, según las conveniencias de cada caso, los cuales tienen forma cilíndrica o ligeramente troncocónica para facilitar la extracción de la barra de hielo.- Las inclinaciones dadas a las paredes de la envolvente -1- y del conducto o conductos centrales -2-, son las convenientes para facilitar la expulsión de la barra de hielo, una vez lograda la congelación.- El conducto -2- está abierto por el extremo inferior -3- que emerge de la base -4- del molde -1-, con objeto de permitir la entrada, en su interior, del agente refrigerante -5- que llena el tanque, una vez sumergido el molde -1- en el mismo.-

Por el interior del conducto -2- puede establecerse una



55 circulación forzada del refrigerante, mediante una bomba, u otro dispositivo adecuado, con objeto de acelerar la acción del mismo en el centro del molde, disminuyendo notablemente el tiempo del proceso de congelación.-

Dicha circulación también puede provocarse en sentido inverso.-

60 Los detalles constructivos a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son en ningún caso limitativos, en cuanto a la forma, clase de material, disposición y arreglo, de las partes del molde con tubos centrales, que podrán variar, según convenga a las exigencias de cada aplicación, manteniendo, no obstante, el principio básico de funcionamiento.-

65 El Modelo de Utilidad por: "MOLDE PARA ACELERAR LA FABRICACION DE HIELO", cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

70

REIVINDICACIONES

75 1ª.- "MOLDE PARA ACELERAR LA FABRICACION DE HIELO", caracterizado por el hecho de que se ha dispuesto, en el interior del molde y paralelo a su eje, uno o varios conductos, abiertos por sus extremos, de modo que, al sumergir el molde dentro del tanque, para someterlo a la acción del agente frigorífico, éste actúe sobre las superficies exteriores, como es normal, y también actúe sobre la superficie del conducto o conductos interiores, que al efecto comunican con el tanque, estableciéndose una circulación del refrigerante a través de dichos tubos.-

80

-4-

67305

30 JUN



2ª.- "MOIDE PARA ACCELERAR LA FABRICACION DE HIELO". Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.-

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 30 de Junio de 1958.-

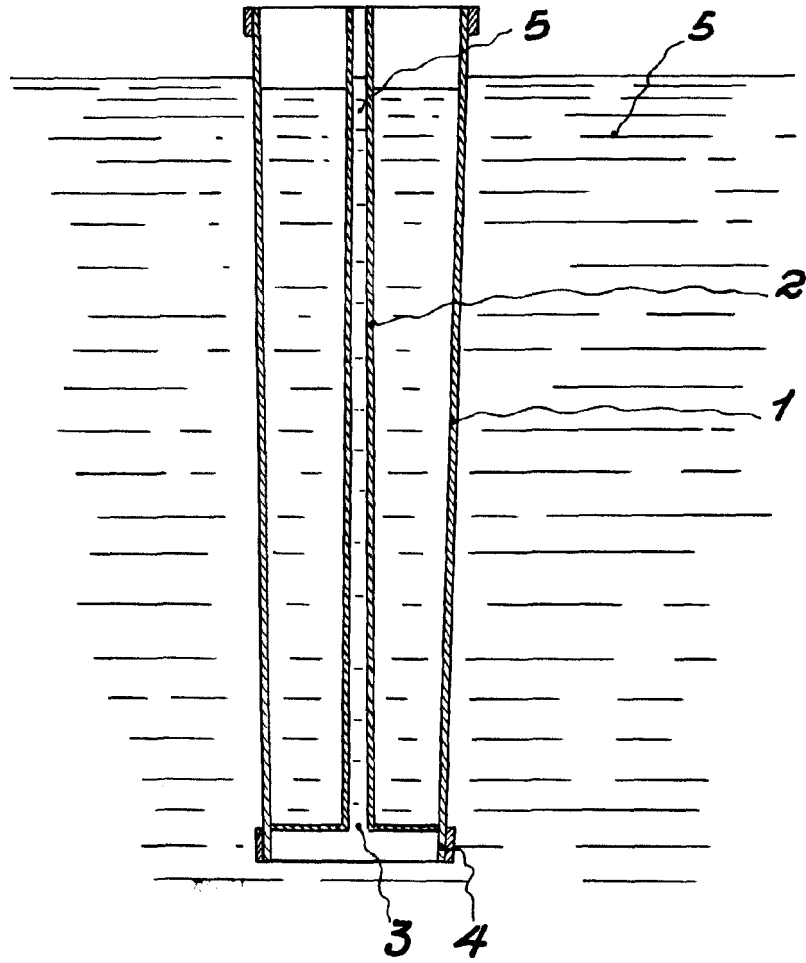
P.A. de Dn. Hilario Ocoñ Gaiz.-

JUAN B. RENTER RIDAURA



0 JUN 1958

67305



Escala variable

Barcelona 30 Junio 1958

P.A. Juan B. Penter Riddura

Juan B. Penter Riddura