



•67270

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad por veinte años,

a favor de

Don Carlos Pérez Peñalva

-nacionalidad española-

residente en

Madrid

Serrano, 12

por:

-Dispositivo para troquelar-



•67270

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo para troquelar, mediante el cual se consigue racionalizar el trabajo de troquelado utilizando porta-machos, porta-matrices y los accesorios complementarios que son preci-
sos, prefabricados, de acuerdo con las tendencias modernas de industrialización.

10 Sabido es que la mano del especialista más hábil, es insuficiente para realizar un ajuste deslizante, tan acabado como el que precisa la guía de un troquel, y ésto es lo que se consigue con la disposición que se reivindica; permiti-
tiendo una normalización en la troquelaría no alcanzada hasta ahora.

15 Las bases de los troqueles a que nos referimos pueden establecerse de fundición adecuada, con la caracterís-
tica de resistencia muy próxima a las del acero moldeado, conservando sin embargo las propiedades autolubrificantes y de meca-
nizado del hierro fundido.

20 Esencialmente la disposición que se reivindica consta de: una parte fija, portadora de la matriz y consti-
tuida por su base, la matriz, unas regletas intermedias y el puente expulsor, formando un conjunto unido entre sí por torni-
llos; y, otra parte móvil, portadora de los machos, formada por el porta-punzones y el sujetador de los mismos, también unidos entre sí por tornillos.

25 Este segundo cuerpo móvil se desliza verticalmente, guiado en el primero mediante unas barras unidas per-



67270

pendicularmente al porta-punzones, de un acabado de la mas alta calidad, que entran en unos aditamentos solidarios de la base de la matriz, y taladrados al efecto.

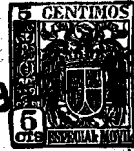
5 Además la base de la matriz lleva unos salientes laterales, destinados a facilitar su amarre en la base de la prensa.

10 Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden construirse dispositivos para el troquelado de las formas, tamaños y materiales que se consideren adecuados para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los troqueles que se construyan, de acuerdo con la idea general reseñada y cualquiera de esas modificaciones, no
15 seran sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

20 En esta idea, las adjuntas figuras corresponden unicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título, de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

25 La figura 1ª presenta la vista de frente y en perspectiva del conjunto de un troquel, establecido de acuerdo con lo que se reivindica, y con sus elementos separados en alzado, para indicar mejor el acoplamiento relativo de los mismos.

La figura 2ª detalla en sección la colocación



• 67270

de la matriz.

La figura 3ª, de modo análogo, ilustra la disposición del sujeta-machos.

5 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los elementos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

10 El troquel está constituido por: la base 7 (figura 1ª) destinada a soportar la matriz -11-, sobre la cual se ejercitarán las presiones de trabajo; el puente expulsor -5-, cuya misión es expulsar el material que quede adherido a los punzones, al verificarse el desplazamiento vertical y, que además guía a los mismos; el sujeta-punzones -3- y el porta-punzones -2-, unido sólidamente por tornillos al anterior y destinado a transmitir la presión de la prensa a dichos punzones.

15 El porta-punzones -2- lleva roscado el bulón -1-, de unión con la parte móvil de la prensa y, que transmite el movimiento de ésta.

20 El porta-punzones -2- lleva unidas las barras o guías -4-, que al deslizarse en los orificios -9-, dispuestos al efecto en el porta-matrices -7-, guían perfectamente el movimiento de los punzones.

25 El porta-matrices, lleva los salientes laterales -6-, destinados a facilitar su sujeción a la base de la prensa.

La colocación de la matriz -11-, entre la base



1958

• 67270

5 -7- y el puente expulsor -5-, se detalla en la figura 2ª; entre este último y dicha matriz van colocadas las regletas -8-, que actúan de guías de material, con objeto de que éste vaya dirigido para su mayor aprovechamiento y mejor centrado durante la operación. El conjunto de las piezas -5, 8 y 7- se sujetan entre sí por medio de los tornillos -10-.

10 Por lo que se refiere (figura 3ª) a los machos o punzones -13-, se colocan en el porta-punzones -2-, uniendo el sujeta-punzones -3- a dicha pieza -2- mediante los tornillos -12-. Como se observa en la figura, el punzón -13- tiene un ensanchamiento o avellanado -14-, por el que queda sujeto en el hueco de la misma forma del sujetador -3-.

.....



58

• 67270

N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones;

5
10
15
1^a.- Dispositivo para troquelar, caracterizado porque está constituido por: una parte fija, portadora de la matriz, la cual va montada sobre una base, provista de salientes laterales para su amarre en la base de la prensa, unas regletas intermedias y el puente expulsor que descansa sobre la matriz por intermedio de aquellas, yendo el conjunto unido entre sí por tornillos; y otra parte móvil, portadora de los machos o punzones, formada por la pieza en que apoyan los mismos por sus extremos superiores y la que les sujeta, en huecos de formas iguales a los avellanados que presentan en su parte superior, cuyos elementos también están unidos entre sí por tornillos.

20
2^a.- Dispositivo para troquelar, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque este segundo cuerpo móvil se desliza verticalmente respecto al primero, guiado por barras unidas perpendicularmente al porta-punzones, que entran exactamente en unos aditamentos solidarios de la base de la matriz y taladrados al efecto.

3^a. - Dispositivo para troquelar.



137970

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

5 Y cuya memoria descriptiva consta de 7 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 9 Julio 1958.

Bat.

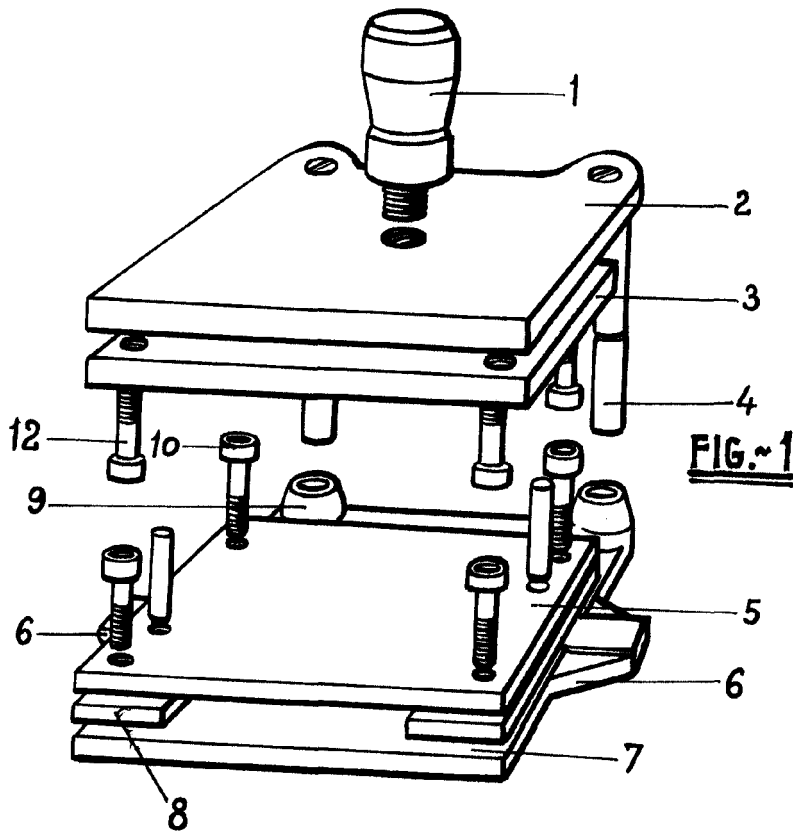
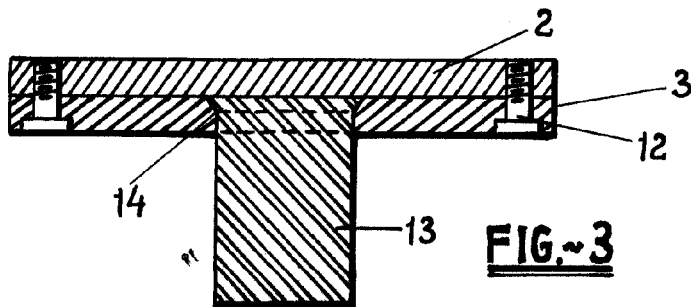
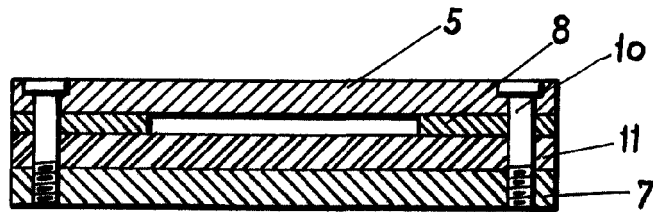


FIG.~2



ESCALA VARIABLE