

67221



67221

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

en España, a favor de la razón social CURTIDOS FERRANDEZ S.R.C., entidad española, establecida en Bilbao, Jardines número 6, por:

«GRUPO REDUCIDO DE FINISAJE».

MEMORIA - DESCRIPTIVA

El presente modelo, que en el transcurso de esta memoria se describe, está relacionado conforme indica su enunciado, con un grupo reducido de finisaje y su finalidad principal es la de crear una unidad de reducidas dimensiones y que gracias a las monturas especiales de que va dotado, puede ser susceptible de hacer el trabajo de una barra de finisaje de gran costo que hace prohibitiva la compra del pequeño industrial o zapatero.

5.-

Comprende este grupo reducido, un electromotor de eje



67 2 2 1

- prolongado en el cual se inatan diversos dispositivos adecuados para realizar las diferentes operaciones y trabajos que son normales en la industria de zapatería, por consiguiente el actual modelo proporciona un equipo reducido de finisaje que como consecuencia de estas características, puede ser llevado a la práctica fácilmente y además permitir construirlo a un precio relativamente económico, haciendo asequible el mismo para los más modestos talleres de zapatería.
- 5.-
- 10.- Una idea más completa, la hace la descripción siguiente en la que se hace referencia a los dibujos que se acompañan en los cuales:
- La fig. 1ª, es una vista del conjunto de un motor o grupo de finisaje, que muestra la parte derecha de una
- 15.- piedra de esmeril, una sierra y el extremo de dicho eje lleva un portabrocas.
- En la parte izquierda, lleva una montura que se encuentra amparada por la patente de invención número 227.291 y que es susceptible de sujetar a los diferentes accesorios de las barras de finisaje.
- 20.-
- En la parte terminal de dicho eje de la izquierda, lleva una fresa con el correspondiente acoplamiento igualmente amparado con la patente de invención 234.282.
- La fig. 2ª, es una vista de un conjunto similar al anterior donde solamente se han permutado las monturas con objeto de crear nuevas unidades siempre a base de dispositivos patentados y que gracias a ellos se logran unidades de finisaje de amplias aplicaciones pero de reducido coste económico, y de necesidad de reducido espacio para su utilización.
- 25.-
- 30.-



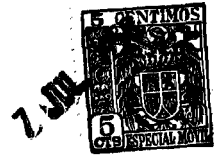
-3-

67 2 2 1

- Comentando estos dibujos, se hace la aclaración, de que mediante el número -1- se indica el motor de accionamiento que posee los ejes prolongados en forma conveniente, cuyo motor cuenta con unos ejes -2-. Con el nº
- 5.- -3- se muestran las monturas susceptibles de llevar cualquier dispositivo propia de las barras de finisaje para zapateros como son, tampones para lijar, tampones de dar cera, cepillos, tampones de carda metálica etc. etc.
- El número -4- señala la piedra de esmeril, siendo -5- la sierra, utilizandose a modo de taladro el portabrocas -6-. El número -7- indica los elementos portafresas, y por último el número -8- en el extremo igualmente se puede colocar cualquier dispositivo que se considere apropiado, como es el de lijar becatapas, pifa de lijar u otros.
- 15.- Que interesa quede reivindicado el conjunto que se logra de reducidas dimensiones.
- Los detalles que anteceden, describen de manera específica las características más destacadas del modelo, sin embargo, es evidente que durante su realización práctica podrán introducirse modificaciones de detalle e incluso introducir combinaciones en cuanto a la disposición de los útiles que han de producir los diferentes trabajos, siempre y cuando que con estas variaciones, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.
- 20.-
- 25.-

- N O T A -

Se declaran como de propiedad y novedad en España, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

67221

5.- 1º.- Grupo reducido de finisaje, que se caracteriza por estar organizado sobre un electromotor de eje prolongado por ambos extremos, sobresaliendo convenientemente de la carcasa, para recibir en ella unas monturas formadas por dos platos de soporte mecánicamente relacionados entre los cuales, se instala y fijan los útiles de trabajo.

10.- 2º.- Grupo reducido de finisaje, caracterizado porque por lo menos en uno de los extremos prolongados del eje motor a que se refiere la nota precedente, se encuentra instalada una sierra circular y un mandril portabrocas en el mismo eje geométrico del arbol motor, caracterizandose además por el hecho de tener adicionados diversos portafresas para formar un conjunto o equipo reducido de finisaje.

15.- 3º.- "GRUPO REDUCIDO DE FINISAJE"

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de CUATRO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 7 de Julio de 1.958

E. GONZALEZ VACAS
P. P.



Figura 1ª

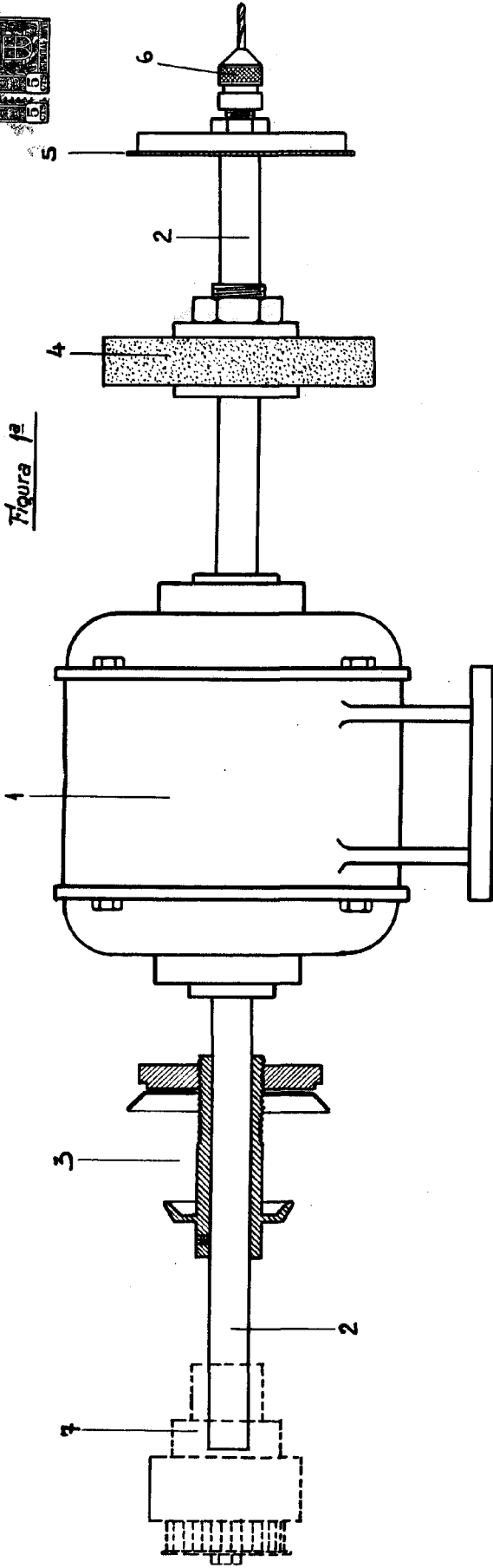
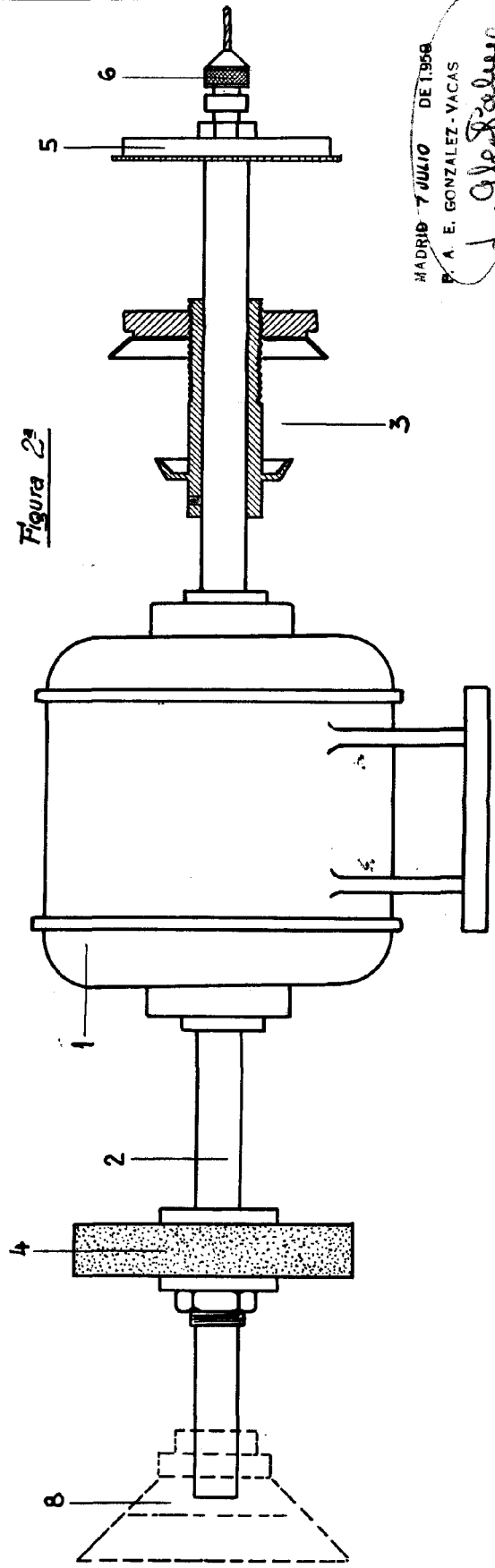


Figura 2ª



MADRID 7 JULIO DE 1958

P. A. E. GONZALEZ-VACAS

A. Ferrández